



BGW

bohr GmbH
 GERMAN QUALITY
 SINCE 1986
 Build something great





BGW-Bohr GmbH
Kastanienstr. 10
97854 Steinfeld



Inhalt

HEBEN UND TRANSPORTIEREN 7

BGW- Transportanker Typ Querlochhülse (QLH) M und Rd Gewinde	8
BGW-Hülsenschraube - Zentrierschraube mit Zapfen.....	10
BGW-Transportanker (TA) M und Rd Gewinde	11
BGW-Stabanker (STA) M und Rd Gewinde.....	13
BGW-Stabanker (STA) M und Rd Gewinde – Sonderlängen	15
BGW-Stabanker gekröpft/ Sandwichplattenanker – M und Rd Gewinde	18
BGW-Doppelwellenanker (DWL) M und Rd Gewinde	20
BGW-Doppelwellenanker (DWK) M und Rd Gewinde.....	21
BGW-Doppelwellenanker (DWL) versiegelt, M und Rd Gewinde	22
BGW-Doppelwellenanker (DWK) versiegelt, M und Rd Gewinde	23
BGW-Doppelwellenanker (DW) M und Rd Gewinde - Sonderlängen.....	24
BGW-Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde.....	26
BGW-Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde	27
BGW-Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd.....	28
BGW-Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd Gewinde	29
BGW-Winkelanker (WA) Rd Gewinde	30
BGW-Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde	32
BGW-Verlängerung für Gewindetransportanker	36
BGW-Eindrehmuffe für Gewindetransportanker	36
BGW-Segmentanker – aufgelastete Gewindeanker	37
BGW-Segmentflachstahlanker aufgelastet Flachstahlanker (SFSA).....	38
BGW-Segmentanker Abheber – aufgelastete Gewindeanker	39
BGW-Anschlagwirbel mit Drehgelenk, Kausche und Seil für Segmentanker	39
Systemzubehör für den BGW-Segmentanker Abheber	40
Datenausparungskörper - Kennzeichnungsstempel für Segmentanker (DASKS).....	40
BGW- Haltescheiben aus Stahl ohne Magnete	41
BGW-Gewindedorn - Gewindebolzen.....	42
BGW-Gewindestange oder -Kurzstücke	42
BGW-Verbindungshülsen.....	43
BGW-Krückstockanker M und Rd Gewinde	44
BGW-Schraubenanker (SA) M und Rd Gewinde.....	50
BGW-Anker - Universell einsetzbarer Transportanker HFAM	54
Zubehör zu HFAM Transportankersystem.....	56
BGW-Seilschlaufe tailliert.....	56
BGW-Haftmagnet HFAM - Aussparungskörper	57
BGW-Transportschlaufe - Drehkupplung für das HFAM-System	58
BGW-HFAMASW Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker.....	59
BGW-HFAMDWS Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker.....	60
BGW-HFAMLB Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker HFA	61
BGW-Mauerwerks-, Krückstock- und Liaporanker.....	62
BGW-Transportankersystem für vorgefertigtes Mauerwerk - wiederverwendbar	63
Seilschlaufen zum Eindrehen in die Gewindehülse	64
Seilschlaufe Typ Goliath zum Eindrehen in die Gewindehülse	64

BGW-FBA-Transportanker mit Flachstahlbewehrung für dünne Wände	65
BGW-Stabanker verstärkt	66
BGW-Distanzscheiben / Druckplatte für Gewindeanker	66
BGW-Hülsenringanker	67
BGW-Knebelanker	68
Kennzeichnung von Gewindetransportankern	69
BGW-Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker	71
BGW-Anschlagwirbel (AW) - für Schräg- und Querzug	75
BGW-Abheber für Gewindeanker	75
BGW-Transportschlaufensystem (TS)	76
BGW-Gewindeterminale	78
Schütteltisch Aufhängungen	78
BGW-Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde	79
BGW-Seilschleife tailliert.....	82
BGW-Seilschleife mit 2 eingepressten Seilen	83
BGW-Seilschleife Goliath.....	83
Seil in 8-Verpressung.....	84
BGW-Seilschleife Goliath mit Schmiedekopf und Druckplatte	84
BGW-Seilschlaufen mit Innengewinde.....	85
BGW-Seilschleife, G-Zoll-Rohrgewinde.....	86
BGW-Ringschraube DIN 580 mit Seil und Kausche in 8 Verpressung.....	87
BGW- Nachschneider / Nacharbeitsschraube mit Schmutznut	88
BGW-Transportanker (Fili2) für Doppelwände.....	89
BGW-Transportanker (Fili3) für Doppelwände.....	91
BGW-Transportanker Fili10 aus Flachstahlbewehrung	92
BGW-Transportanker Fili14 – für Doppelwände	94
BGW-Transportanker Fili14 „Selbstmontage“	97
BGW-Transportanker Fili15	100
BGW-Transportanker Fili16 – für Doppelwände	101
BGW-Transportanker Fili16 – „Selbstmontage“	103
BGW - Fili17 – Das wiederverwendbare Transportsystem für Doppelwände	105
BGW- Fili18 - Doppelwandtransportanker für Massivwände	106
BGW-Aufstellbewehrung (Fili) für BGW-(DWA).....	108
BGW-Doppelwandabstandhalter = DWAH	110
BGW-Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör	111
BGW-Wandabstandhalter (AH) für Doppelwände	112
Kunststoff Quickie für Holzschraube Ø 12 mm.....	113
CNC Biegemaschine für Doppelwandankerbügel Ø 12 und Ø 14.....	114
BGW-Kupplungsband die Montagehilfe für Wände	115
BGW-Betonschlaufen (BS-Schleufe) aus Drahtseil.....	116
BGW-Betonschlaufen aus Polypropylen.....	117
BGW-Betonschlaufen (BS-Schleufe) aus Drahtseil (verzinkt) – Sonderlängen	117
BGW-Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt, Sonderlängen	118
BGW-offene Betonschleufe (BSO)	119
BGW - Schweißbare Betonschleufe.....	120
BGW-Betonschlaufen System für den vertieften Einbau	121

BGW-Winkelschlaufen und Formkörper	122
BGW-RKS Spreizanker	124
BGW-RKS Zweilochanker	125
BGW-RKS Universalanker	125
BGW-RKS Aufstellanker – beidseitig (Seiten gerade)	125
BGW-RKS Aufstellanker – beidseitig – konisch	126
BGW-RKS Aufstellanker – einseitig	126
BGW-RKS Plattenanker	126
BGW-RKS Flachfußanker	127
BGW-RKS Sandwichplattenanker	127
BGW – Ankerbarren	127
BGW-RKS Spreizanker System-Zubehör ASK	128
BGW-Ringkupplung	129
BGW-Kugelkopfanter (KKA)	130
BGW-Kugelkopfanter gekröpft	132
BGW-Doppelkugelkopfanter (DKKA)/ BGW-Doppelkopfanter (DKA) / Magazinrohranker	133
BGW – Aussparungskörper (ASK) für DKKA 2,5t	134
BGW-Doppelkugelkopfanter/BGW-Doppelkopfanter mit Stahlring / Magazinrohranker	135
BGW- Kugelkopf-T-Stabanker, Kugelkopf-T-Stabanker-gekröpft	136
BGW- Kugelkopf-Plattenanker (KKP)	138
BGW-Kugelkopf-Augenanker	139
Bewehrungstabelle für BGW-Kugelkopf-Augenanker	139
BGW-Kugelkopfanter (KKA) - Verschlusscheiben	140
BGW-Matrize / Gießschablone für Verschlusscheiben	140
BGW-Kugelkopfanter (KKA)-Zubehör – Gummiaussparungskörper (ASK), Fixierschrauben	141
BGW-Kugelkopfanterssystem - Zubehör	143
BGW-Gummimanschette für KKA Aussparungskörper	147
BGW-Aussparungskörper (ASK) aus Stahl -Trompetenform	148
BGW-Aussparungskörper (ASK) aus Stahl aufklappbar	149
BGW-Kugelkopfabheber (KKA Abheber)	150
BGW-Anschlagseil und BGW-Anschlaggehänge	151
BGW-Drehkupplung und Transportkupplung	152
Betriebsanleitung für die Dreh- und Transportkupplung	154
BGW-Holzfertigteilankersystem (HFA) – Einschlaganker – Einschlagmutter	155
BGW-Seilschleufe tailliert	156
BGW-Gerüstschuhe/Gerüsthülsen (für den Aufzugsbau)	158
BGW- Magnete zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung	159
BGW-Einbauteile für Aufzugsbauer	160
Ausdrehsicherung für Seilschlaufen	162

Diese Bezeichnungen bitte bei Anfragen und Bestellungen mit angeben, auch wenn die Artikelnummer eine andere ist.

Werkstoffe Ausführung:

- Code = Stahl blank
- CodeC = Stahl galvanisch verzinkt
- Codefv = Stahl feuerverzinkt
- CodeE = Edelstahl V2A AISI 304
- CodeEE = Edelstahl V4A AISI 316

Farbliche Kennzeichnung von Gewindetransportankern – BGW-Datenring & BGW-Datenclip:

Gewinde M/Rd	Farbe
12	Pastellorange
14	Reinweiß
16	Feuerrot
18	Hellrosa
20	Weißgrün
24	Anthrazitgrau
30	Smaragdgrün
36	Lichtblau
42	Silbergrau
52	Schwefelgelb



Zulassungen, Prüfungen & Einbauanleitungen finden Sie hier:

<https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm>

Zulassung Manschettenanker & Flachanker:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf

Zulassung für BGW-Sandwichplattenanker:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf>

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETa-Zulassung-2017.pdf



BGW- Heben und transportieren

BGW | bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

BGW- Transportanker Typ Querlochhülse (QLH) M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A

Die **BGW-Querlochhülsen** sind durch ihre geringe Eigenhöhe und die individuellen Bewehrungsmöglichkeiten zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen

BGW-Haltescheiben oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet.



Einbauanleitung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast von **BGW-Querlochhülsen** wurden erstmalig am 24.01.1990 durch Versuchsbericht M-Nr. B 1031/89 LGA Bayern überprüft.

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Querlochhuelse_LGA_Versuchsbericht.pdf

& https://www.BGW-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSA.pdf

Es wurden Zugversuche nach DIN 50145 durchgeführt und durch die Zugbelastung, welche 4-fache Nennlast betragen hat, gab es keine Veränderung an der Hülse. Durch Tests im eigenen Labor wird dies auch heute überwacht.

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Querlochhuelse_alleLaststufen.pdf

Querlochhülsen – verzinkt, Rundgewinde

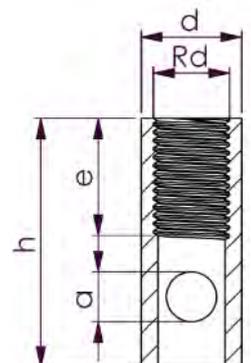
Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0050	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	0,028	0,99
0052	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	0,043	1,19
0054	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	0,063	1,46
0056	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	0,104	1,85
0058	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	0,148	2,12
0060	2,5	Rd24	80	32	43	18	50	0,208	2,69
0062	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	0,370	4,83
0064	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	0,820	8,67
0066	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	1,075	14,12
0068	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	2,000	34,44

Querlochhülsen – verzinkt, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0051	0,5	M12	40	16	22	8	500	0,028	0,99
0053	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	0,043	1,19
0055	1,2	M16	54	21	27	13	250	0,063	1,46
0057	1,6	M18	65	25	34	13	150	0,104	1,85
0059	2,0	M20	70	27	35	15,5	150	0,148	2,12
0061	2,5	M24	80	32	43	18	100	0,208	2,69
0063	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	0,370	4,83
0065	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	0,820	8,67
0067	8,0	M42	140	54	80	32	20	1,075	14,12
0069	12,5	M52	170	70	107	40	10	2,000	34,44

Querlochhülsen – Edelstahl V2A, Rundgewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0050E	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	3,45
0052E	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	4,98
0054E	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	6,29
0056E	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	9,44
0058E	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	10,35
0060E	2,5	Rd24	80	32	43	18	100	13,77
0062E	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	27,54
0064E	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	47,40
0066E	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	71,10
0068E	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	89,73



BGW-Transportanker Typ Querlochhülse (QLH)

M und Rd Gewinde – V2A und V4A

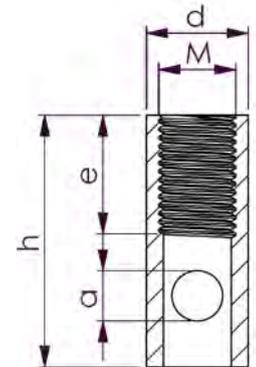
Prüfzeugnis: https://www.BGW-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSa.pdf

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklärung_BGW-Querlochhülse_alleLaststufen.pdf

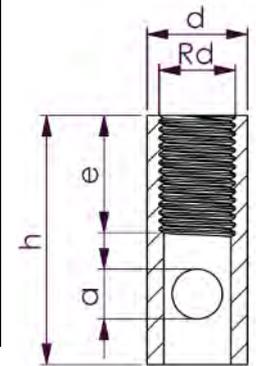
Querlochhülsen – Edelstahl V2A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0051E	0,5	M12	40	16	22	8	500	3,45
0053E	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	4,98
0055E	1,2	M16	54	21	27	13	250	6,29
0057E	1,6	M18	65	25	34	13	150	9,44
0059E	2,0	M20	70	27	35	15,5	100	10,35
0061E	2,5	M24	80	32	43	18	100	13,77
0063E	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	27,54
0065E	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	47,40
0067E	8,0	M42	140	54	80	32	20	71,10
0069E	12,5	M52	170	70	107	40	10	89,73



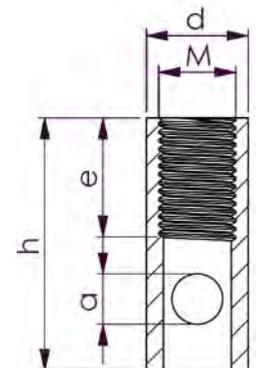
Querlochhülsen – Edelstahl V4A, Rundgewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0050EE	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	4,14
0052EE	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	5,98
0054EE	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	7,55
0056EE	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	11,33
0058EE	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	12,42
0060EE	2,5	Rd24	80	32	43	18	100	16,52
0062EE	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	33,05
0064EE	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	56,88
0066EE	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	85,32
0068EE	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	107,68



Querlochhülsen – Edelstahl V4A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0051EE	0,5	M12	40	16	22	8	500	4,14
0053EE	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	5,98
0055EE	1,2	M16	54	21	27	13	250	7,55
0057EE	1,6	M18	65	25	34	13	150	11,33
0059EE	2,0	M20	70	27	35	15,5	150	12,42
0061EE	2,5	M24	80	32	43	18	100	16,52
0063EE	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	33,05
0065EE	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	56,88
0067EE	8,0	M42	140	54	80	32	20	85,32
0069EE	12,5	M52	170	70	107	40	10	107,68



BGW-Hülsenschraube - Zentrierschraube mit Zapfen

Die Hülsenschraube hält beim Betonieren zum einen den Stopfen der Querlochhülse am Grund der Querlochhülse. Der Stopfen wird so fest auf die Bewehrung der Querlochhülse gedrückt, dass die Bewehrung beim Betonverdichten nicht aus dem Querloch der Querlochhülse auswandern kann.

Auf den Kopf der Hülsenschraube kann der Datenring aufgestülpt werden. Mit dem Gewinde in der Hülsenschraube kann diese Kombination an der Schalung befestigt werden.

Artikelnummer	Gewinde mm	Ø Kopf mm	Höhe Kopf mm	Gewicht	Preis € Stück
0900-12-H	12	23,5	8		5,05
0900-14-H	14	26,5	8		5,30
0900-16-H	16	30,5	8		5,90
0900-18-H	18	33,5	8		6,50
0900-20-H	20	37,0	8		6,90
0900-24-H	24	41,0	9,5		8,50
0900-30-H	30	50,0	9,5		10,30
0900-36-H	36	59,0	9,5		15,60
0900-42-H	42	67,0	12		19,30
0900-52-H	52	81,0	12		25,70



BGW-Transportanker (TA) M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A

Die **BGW-Transportanker** sind durch ihre geringe Eigenhöhe und die individuellen Bewehrungsmöglichkeiten zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete** Typ HM4 empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper** mit Kennzeichnung verwendet werden.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet.



EG-Konf.: https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Transportanker_alleLaststufen.pdf

Transportanker – verzinkt, Rundgewinde

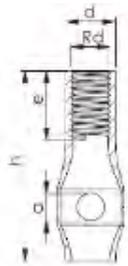
Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0850	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	0,046	1,19
0869	0,5	Rd12	80	16	22	10	300	0,068	1,27
0852	1,2	Rd16	80	21	27	13	200	0,104	1,75
08521	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	0,140	1,92
0854	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	0,205	2,54
0855	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	0,295	3,23
0856	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	0,405	3,55
0864	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	0,476	5,80
0858	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	0,592	5,96

Transportanker – verzinkt, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0868	0,5	M12	60	16	22	10	500	0,046	1,19
0851	0,5	M12	80	16	22	10	300	0,068	1,27
0853	1,2	M16	80	21	27	13	200	0,104	1,75
0862	1,2	M16	100	21	27	13	250	0,140	1,92
0859	2,0	M20	95	27	35	15	150	0,205	2,54
0871	2,5	M24	100	32	43	17	100	0,295	3,23
0857	2,5	M24	120	32	43	17	100	0,405	3,55
0872	4,0	M30	135	38	56	22	50	0,476	5,80
0873	4,0	M30	150	38	56	22	50	0,592	5,96

Transportanker – Edelstahl V2A, Rundgewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0850E	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	4,14
0869E	0,5	Rd12	80	16	22	10	500	4,32
0852E	1,2	Rd16	80	21	27	13	250	7,55
08521E	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	7,78
0854V2A	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	12,42
0855E	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	16,52
0856V2A	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	17,21
0864E	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	33,05
0858E	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	35,10



Transportanker – Edelstahl V2A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0868E	0,5	M12	60	16	22	10	500	4,14
0851E	0,5	M12	80	16	22	10	500	4,32
0830V2A	1,2	M16	80	21	27	13	250	7,55
0862E	1,2	M16	100	21	27	13	250	7,78
0859E	2,0	M20	95	27	35	15	150	12,42
0871E	2,5	M24	100	32	43	17	100	16,52
0857E	2,5	M24	120	32	43	17	100	17,21
0872E	4,0	M30	135	38	56	22	50	33,05
0873E	4,0	M30	150	38	56	22	50	35,10

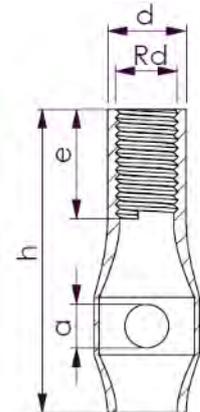


BGW-Transportanker (TA) M und Rd Gewinde – verzinkt und V4A

EG-Konf.: https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Transportanker_alleLaststufen.pdf

Transportanker – Edelstahl V4A, Rundgewinde

	Laststufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0850EE	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	4,97
0869EE	0,5	Rd12	80	16	22	10	500	5,18
0852E4A	1,2	Rd16	80	21	27	13	250	9,06
08521EE	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	9,33
0854E	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	14,90
0855EE	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	19,83
0856E	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	20,65
0864EE	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	39,66
0858EE	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	42,12



Transportanker – Edelstahl V4A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Laststufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0868EE	0,5	M12	60	16	22	10	500	4,97
0851EE	0,5	M12	80	16	22	10	500	5,18
0830V4A	1,2	M16	80	21	27	13	250	9,06
0862EE	1,2	M16	100	21	27	13	250	9,33
0859EE	2,0	M20	95	27	35	15	150	14,90
0871EE	2,5	M24	100	32	43	17	100	19,83
0857EE	2,5	M24	120	32	43	17	100	20,65
0872EE	4,0	M30	135	38	56	22	50	39,66
0873EE	4,0	M30	150	38	56	22	50	42,12



BGW-Stabanker (STA) M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A, V4A



Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.

BGW-Stabanker eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw.

In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteile sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.

Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben** verwendet. Die Stirnseite der Ankerstäbe ist passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farblich lackiert.

Die Stabankertlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Am 07.02.1992 wurden erstmalig **BGW-Stabanker** von Rd12 – Rd 52 in unbewehrten Betonkörpern durch Zerstörungsprüfung unter ungünstigsten Einbaubedingungen erfolgreich geprüft.

Die Prüfungen können Sie auf www.BGW-Bohr.de nachlesen.

*Die Gewindeanker können in **Edelstahlbewehrung (AIST 316)** oder aus **Glasfaserbewehrung** bestellt werden.*

Einbauanleitung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Stabanker_alleLaststufen.pdf

Prüfst: https://bgw-bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Stabanker – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.							
M12 x 190	0100M	Rd12 x 190	0100	0,5	16	22	8	200	0,100	0,77
M14 x 230	0102M	Rd14 x 230	0102	0,8	20	25	10	100	0,180	0,92
M16 x 250	0105	Rd16 x 250	0104	1,2	22	27	10	50	0,210	1,15
M18 x 300	0106M	Rd18 x 300	0106	1,6	25	34	12	50	0,370	1,71
M20 x 350	0108M	Rd20 x 350	0108	2,0	27	35	14	25	0,550	2,10
M24 x 400	0112M	Rd24 x 400	0112	2,5	31	43	16	25	0,830	2,81
M30 x 500	0116M	Rd30 x 500	0116	4,0	38	56	20	10	1,520	4,19
M30 x 900	0118M	Rd30 x 900	0118	4,0	38	56	20	10	2,598	5,01
M36 x 650	0120M	Rd36 x 650	0120	6,3	48	69	25	10	2,925	8,05
M36 x 900	0122M	Rd36 x 900	0122	6,3	48	69	25	10	3,800	9,33
M42 x 800	0124M	Rd42 x 800	0124	8,0	54	80	28	10	4,777	12,83
M52 x 900	0126M	Rd52 x 900	0126	12,5	70	90	32	10	7,222	28,33
M56 x 1200	0144M	Rd56 x 1200	0144	15,0	70	80	40	10	13,670	55,00
M48 x 1260	0147M	Rd48 x 1260	0147	22,0	70	60	40	10	14,080	57,00
M60 x 1400	0145M	Rd60 x 1400	0145	20,0	76	85	40	10	16,300	65,00

Stabanker – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
M12 x 190	0100ME	0100MEE	Rd12 x 190	0100E	0100EE	0,5	16	22	8	200	0,100	2,61	3,13
M14 x 230	0102ME	0102MEE	Rd14 x 230	0102E	0102EE	0,8	20	25	10	100	0,180	3,24	3,89
M16 x 250	0105E	0105EE	Rd16 x 250	0104E	0104EE	1,2	22	27	10	50	0,210	4,32	5,18
M18 x 300	0106ME	0106MEE	Rd18 x 300	0106E	0106EE	1,6	25	34	12	50	0,370	6,80	8,16
M20 x 350	0108ME	0108MEE	Rd20 x 350	0108E	0108EE	2,0	27	35	14	25	0,550	8,13	9,76
M24 x 400	0112ME	0112MEE	Rd24 x 400	0112E	0112EE	2,5	31	43	16	25	0,830	9,97	11,96
M30 x 500	0116ME	0116MEE	Rd30 x 500	0116E	0116EE	4,0	38	56	20	10	1,520	22,50	27,00
M30 x 900	0118ME	0118MEE	Rd30 x 900	0118E	0118EE	4,0	38	56	20	10	2,500	23,32	27,98
M36 x 650	0120ME	0120MEE	Rd36 x 650	0120E	0120EE	6,3	48	69	25	10	2,925	33,13	39,76
M36 x 900	0122ME	0122MEE	Rd36 x 900	0122E	0122EE	6,3	48	69	25	10	3,800	34,41	41,29
M42 x 800	0124ME	0124MEE	Rd42 x 800	0124E	0124EE	8,0	54	80	28	10	4,750	50,46	60,55
M52 x 900	0126ME	0126MEE	Rd52 x 900	0126E	0126EE	12,5	70	90	32	10	13,670	62,64	75,17
M56 x 1200	0144ME	0144MEE	Rd56 x 1200	0144E	0144EE	15,0	76	85	40	10	16,300		
M60 x 1400	0145ME	0145MEE	Rd60 x 1400	0145E	0145EE	20,0	70	60	40	10	14,080		
M48 x 1260	0147ME	0147MEE	Rd48 x 1260	0147E	0147EE	22,0	70	90	40	10	6,950		

BGW-Stabanker (STA) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab.

Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Stabanker_alleLaststufen.pdf

Prüfetest: https://bgw-bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Stabanker versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.							
M12 x 190	0100MV	Rd12 x 190	0100V	0,5	16	22	8	200	0,100	1,42
M14 x 230	0102MV	Rd14 x 230	0102V	0,8	20	25	10	100	0,180	1,57
M16 x 250	0104MV	Rd16 x 250	0104V	1,2	22	27	10	50	0,210	1,8
M18 x 300	0106MV	Rd18 x 300	0106V	1,6	25	34	12	50	0,370	2,46
M20 x 350	0108MV	Rd20 x 350	0108V	2,0	27	35	14	25	0,550	2,85
M24 x 400	0112MV	Rd24 x 400	0112V	2,5	31	43	16	25	0,830	3,56
M30 x 500	0116MV	Rd30 x 500	0116V	4,0	38	56	20	10	1,520	5,19
M30 x 900	0118MV	Rd30 x 900	0118V	4,0	38	56	20	10	2,500	6,01
M36 x 650	0120MV	Rd36 x 650	0120V	6,3	48	69	25	10	2,925	9,18
M36 x 900	0122MV	Rd36 x 900	0122V	6,3	48	69	25	10	3,800	10,46
M42 x 800	0124MV	Rd42 x 800	0124V	8,0	54	80	28	10	4,750	14,13
M52 x 900	0126MV	Rd52 x 900	0126V	12,5	70	90	32	10	6,950	29,83
M56 x 1200	0144MV	Rd56 x 1200	0144V	15,0	70	80	40	10	13,670	56,8
M60 x 1400	0145MV	Rd60 x 1400	0145V	20,0	76	85	40	10	16,300	58,48
M48 x 1260	0147MV	Rd48 x 1260	0147V	22,0	70	60	40	10	14,080	66,83

Stabanker versiegelt – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis € Stück V2A	Preis € Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
M12 x 190	0100MEV	0100MEEV	Rd12 x 190	0100EV	0100EEV	0,5	16	22	8	200	0,100	3,26	3,78
M14 x 230	0102MEV	0102MEEV	Rd14 x 230	0102EV	0102EEV	0,8	20	25	10	100	0,180	3,89	4,54
M16 x 250	0104MEV	0104MEEV	Rd16 x 250	0104EV	0104EEV	1,2	22	27	10	50	0,210	4,97	5,83
M18 x 300	0106MEV	0106MEEV	Rd18 x 300	0106EV	0106EEV	1,6	25	34	12	50	0,370	7,55	8,91
M20 x 350	0108MEV	0108MEEV	Rd20 x 350	0108EV	0108EEV	2,0	27	35	14	25	0,550	8,88	10,51
M24 x 400	0112MEV	0112MEEV	Rd24 x 400	0112EV	0112EEV	2,5	31	43	16	25	0,830	10,72	12,71
M30 x 500	0116MEV	0116MEEV	Rd30 x 500	0116EV	0116EEV	4,0	38	56	20	10	1,520	23,5	28
M30 x 900	0118MEV	0118MEEV	Rd30 x 900	0118EV	0118EEV	4,0	38	56	20	10	2,500	24,32	28,98
M36 x 650	0120MEV	0120MEEV	Rd36 x 650	0120EV	0120EEV	6,3	48	69	25	10	2,925	34,26	40,89
M36 x 900	0122MEV	0122MEEV	Rd36 x 900	0122EV	0122EEV	6,3	48	69	25	10	3,800	35,54	42,42
M42 x 800	0124MEV	0124MEEV	Rd42 x 800	0124EV	0124EEV	8,0	54	80	28	10	4,750	51,76	61,85
M52 x 900	0126MEV	0126MEEV	Rd52 x 900	0126EV	0126EEV	12,5	70	90	32	10	6,950	64,14	76,67
M56 x 1200	0144MEV	0144MEEV	Rd56 x 1200	0144EV	0144EEV	15,0	70	80	40	10	13,670		
M60 x 1400	0145MEV	0145MEEV	Rd60 x 1400	0145EV	0145EEV	20,0	76	85	40	10	16,300		
M48 x 1260	0147MEV	0147MEEV	Rd48 x 1260	0147EV	0147EEV	22,0	70	60	40	10	14,080	3,26	

BGW-Stabanker (STA) M und Rd Gewinde – Sonderlängen

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.

BGW-Stabanker eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw.

In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteil sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.

Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben** verwendet. Die Stirnseite der Ankerstäbe ist passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert.

Die Stabankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Am 07.02.1992 wurden erstmalig **BGW-Stabanker** von Rd12 – Rd 52 in unbewehrten Betonkörpern durch Zerstörungsprüfung unter ungünstigsten Einbaubedingungen erfolgreich geprüft. Die Prüfungen können Sie auf www.BGW-Bohr.de nachlesen.

Die Gewindeanker können in Edelstahlbewehrung (AIST 316) oder aus Glasfaserbewehrung bestellt werden.



Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Stabanker_alleLaststufen.pdf

Prüftest: https://bgw-bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Stabanker – Hülse verzinkt - Sonderlängen

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.- Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.						
M12 x 70	0100M-70	Rd12 x 70	0197	0,5	16	22	8	-	0,055
M12 x 190	0100M-100	Rd12 x 190	0100/10	0,5	16	22	10	-	0,160
M12 x 200	0132	Rd12 x 200	0100-200	0,5	16	22	8	-	0,102
M12 x 250	0101M	Rd12 x 250	0100-250	0,5	16	22	8	-	0,126
M12 x 260	0100M-260	Rd12 x 260	0101	0,5	16	22	8	-	0,126
M12 x 350	0100M-350	Rd12 x 350	0100-350	0,5	16	22	8	-	0,165
M12 x 400	0103M	Rd12 x 400	0103	0,5	16	22	8	-	0,185
M12 x 500	0100M-500	Rd12 x 500	0103-500	0,5	16	22	8	-	0,225
M12 x 1050	0178	Rd12 x 1050	0100-1050	0,5	16	22	8	-	0,441
M12 x 1135	0100M-1135	Rd12 x 1135	0193	0,5	16	22	8	-	0,473
M12 x 1205	0194	Rd12 x 1200	0142	0,5	16	22	8	-	0,500
M12 x 1320	0100M-1320	Rd12 x 1320	01440	0,5	16	22	8	-	0,530
M12 x 1350	0199	Rd12 x 1350	0100-1350	0,5	16	22	8	-	0,550
M12 x 1380	0186	Rd12 x 1380	0100-1380	0,5	16	22	8	-	0,600
M12 x 1500	0100M-1500	Rd12 x 1500	0146	0,5	16	22	8	-	0,617
M12 x 2250	01782	Rd12 x 2250	0100-2250	0,5	16	22	8	-	0,915
M14 x 570	0102M-570	Rd14 x 570	0102-570	0,8	20	25	10	-	0,261
M14 x 850	0102M-850	Rd14 x 850	0102-850	0,8	20	25	10	-	0,372
M16 x 100	0105M-100	Rd16 x 100	0158	1,2	22	27	10	-	0,163
M16 x 120	0105M-120	Rd16 x 120	0104-120	1,2	22	27	10	-	0,296
M16 x 140	0105M-140	Rd16 x 140	0104-140	1,2	22	27	10	-	0,310
M16 x 160	0105M-160	Rd16 x 160	0133	1,2	22	27	10	-	0,330
M16 x 170	01051	Rd16 x 175	0104-175	1,2	22	27	10	-	0,178
M16 x 220	0134M	Rd16 x 220	0134	1,2	22	27	10	-	0,200
M16 x 250	0105-12	Rd16 x 250	0104/12	1,2	22	27	12	-	0,296
M16 x 270	0105-270	Rd16 x 270	0104-270	1,2	22	27	10	-	0,250
M16 x 275	0104M-50G-275L	Rd16 x 275	0104-50G-275L	1,2	22	50	10	-	0,288
M16 x 280	0105-280	Rd16 x 280	0104-280	1,2	22	27	10	-	0,246
M16 x 300	0150	Rd16 x 300	0104-300	1,2	22	27	10	-	0,341
M16 x 380	0150-380	Rd16 x 380	0104-380	1,2	22	27	10	-	0,314
M16 x 400	0188	Rd16 x 400	0153-400	1,2	22	27	10	-	0,337
M16 x 410	0105-410	Rd16 x 410	0153-410	1,2	22	27	10	-	0,326
M16 x 410	0105-410/12	Rd16 x 410	0153-410-12	1,2	22	27	12	-	0,429
M16 x 415	0105-415/12	Rd16 x 415	0153-415-12	1,2	22	27	12	-	
M16 x 450	0152	Rd16 x 450	0153	1,2	22	27	10	-	0,474
M16 x 600	0189	Rd16 x 600	0104-600	1,2	22	27	10	-	0,533

BGW-Stabanker (STA) - Sonderlängen

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Stabanker_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.- Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.						
M16 x 800	0187	Rd16 x 800	0104-800	1,2	22	27	10	50	0,711
M16 x 900	0105M-900	Rd16 x 900	0156	1,2	22	27	10	50	0,873
M16 x 1000	0105M-1000	Rd16 x 1000	0154	1,2	22	27	10	50	0,962
M16 x 1200	0105M-1200	Rd16 x 1200	0104-1200	1,2	22	27	10	50	0,800
M16 x 1200	0105M-1200-12	Rd16 x 1200	0104/12-1200	1,2	22	27	12	50	1,112
M16 x 1400	0105M-1400	Rd16 x 1400	0104-1400	1,2	22	27	10	50	0,919
M16 x 2250	01521	Rd16 x 2250	0104-2250	1,2	22	27	10	50	1,464
M18 x 350	0106M-350	Rd18 x 350	0106	1,6	25	34	12	25	0,430
M18 x 500	0106M-500	Rd18 x 500	0106-500	1,6	25	34	12	25	0,620
M18 x 1600	0106M-1600	Rd18 x 1600	0107	1,6	25	34	12	25	1,534
M20 x 200	0108M-200	Rd20 x 200	0108-200	2,0	27	35	14	25	0,400
M20 x 250	0109-250	Rd20 x 250	0108-250	2,0	27	35	14	25	0,450
M20 x 250	0109-250-16	Rd20 x 250	0108-250-16	2,0	27	35	16	25	0,512
M20 x 260	0109-260-16	Rd20 x 260	0108-260-16	2,0	27	35	16	25	0,528
M20 x 300	0125	Rd20 x 300	0108-300	2,0	27	35	14	25	0,520
M20 x 350	0109-16	Rd20 x 350	0108/16	2,0	27	35	16	25	0,686
M20 x 360	0128	Rd20 x 360	0108-360	2,0	27	35	14	25	0,572
M20 x 360	0128-16	Rd20 x 360	0108-360-16	2,0	27	35	16	25	0,686
M20 x 400	0108M-400	Rd20 x 400	0108-400	2,0	27	35	14	25	0,593
M20 x 450	0109-450-16	Rd20 x 450	0108-450-16	2,0	27	38	16	25	0,828
M20 x 460	0109-460-16	Rd20 x 460	0108-450-16	2,0	27	38	16	25	0,844
M20 x 500	0109-500	Rd20 x 500	0110	2,0	27	35	14	25	0,490
M20 x 520	0127	Rd20 x 520	0108-520	2,0	27	35	14	25	0,766
M20 x 550	0109-550-16	Rd20 x 550	0108-550-16	2,0	27	35	16	25	0,986
M20 x 560	0109-560-16	Rd20 x 560	0108/16-1	2,0	27	35	16	25	0,986
M20 x 565	0109-565	Rd20 x 565	0108-565	2,0	27	35	14	25	0,827
M20 x 565	0109-565/16	Rd20 x 565	0108-565-16	2,0	27	35	16	25	1,025
M20 x 600	0108M-600	Rd20 x 600	0111	2,0	27	35	14	25	0,847
M20 x 650	0109-650	Rd20 x 650	0108-650	2,0	27	35	14	25	0,930
M20 x 700	0108M-700	Rd20 x 700	0109-700	2,0	27	35	14	25	0,960
M20 x 800	0121	Rd20 x 800	0108-800	2,0	27	35	14	25	1,112
M20 x 900	0108M-900	Rd20 x 900	0109-900	2,0	27	35	14	25	1,227
M20 x 1000	0109-1000	Rd20 x 1000	0110-1000	2,0	27	35	14	25	1,348
M20 x 1150	0108M-1150	Rd20 x 1150	0165	2,0	27	35	14	25	1,528
M20 x 1200	0109-1200	Rd20 x 1200	0108-1200	2,0	27	35	14	25	2,021
M20 x 1400	0109-1400	Rd20 x 1400	0108-1400	2,0	27	35	14	25	2,337
M20 x 1800	0109-1800	Rd20 x 1800	0108-1800	2,0	27	35	14	25	2,350
M20 x 2250	0109-2250	Rd20 x 2250	0108-2250	2,0	27	35	14	25	2,860
M20 x 2400	0109-2400	Rd20 x 2400	0108-2400	2,0	27	35	14	25	3,917
M24 x 200	0112M-200	Rd24 x 200	0112-200	2,5	31	43	16	10	0,510
M24 x 240	0112M-240	Rd24 x 240	0135	2,5	31	43	16	10	0,550
M24 x 300	0112M-300	Rd24 x 300	0112-300	2,5	31	43	16	10	0,633
M24 x 500	0112M-500	Rd24 x 500	0114	2,5	31	43	16	10	0,991
M24 x 540	0162-540	Rd24 x 540	0112-540	2,5	31	43	16	10	1,053
M24 x 600	0162	Rd24 x 600	0112-600	2,5	31	43	16	10	1,149
M24 x 665	0141	Rd24 x 665	0112-665	2,5	31	43	16	10	1,700
M24 x 700	0123	Rd24 x 700	0164/700	2,5	31	43	16	10	1,100
M24 x 720	0112M-720	Rd24 x 720	0112-720	2,5	31	43	16	10	1,294
M24 x 800	0112M-800	Rd24 x 800	0112-800	2,5	31	43	16	10	1,421
M24 x 900	0112M-900	Rd24 x 900	0164	2,5	31	43	16	10	1,623
M24 x 950	0112M-950	Rd24 x 950	0139	2,5	31	43	16	10	1,670
M24 x 1000	0160M	Rd24 x 1000	0112-1000	2,5	31	43	16	10	2,760
M24 x 1200	0162-1200	Rd24 x 1200	0112-1200	2,5	31	43	16	10	2,097
M24 x 1300	0112M-1300	Rd24 x 1300	0112-1300	2,5	31	43	16	10	2,213
M24 x 1400	0162-1400	Rd24 x 1400	0112-1400	2,5	31	43	16	10	2,413
M24 x 1800	0167	Rd24 x 1800	0112-1800	2,5	31	43	16	10	3,040
M24 x 1850	0112M-1850	Rd24 x 1850	0112-1850	2,5	31	43	16	10	3,082
M24 x 2500	0112M-2500	Rd24 x 2500	0112-2500	2,5	31	43	16	10	4,150
M30 x 380	0169-380	Rd30 x 380	0116-380	4,0	38	56	20	10	1,314
M30 x 400	0116M-400	Rd30 x 400	0115	4,0	38	56	20	10	1,363
M30 x 500	0116M-500	Rd30 x 500	0116	4,0	38	56	20	10	1,495
M30 x 540	0116M-540	Rd30 x 540	0116-540	4,0	38	56	20	10	1,578
M30 x 600	0119M	Rd30 x 600	0117	4,0	38	56	20	10	2,598
M30 x 700	0116M-700	Rd30 x 700	0179-700	4,0	38	56	20	10	1,989

BGW-Stabanker (STA) – Sonderlängen

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Stabanker_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.- Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.						
M30 x 800	0116M-800	Rd30 x 800	0179	4,0	38	56	20	10	2,319
M30 x 840	0116M-840	Rd30 x 840	0179-840	4,0	38	56	20	10	2,353
M30 x 1000	0118M-1000	Rd30 x 1000	0170	4,0	38	56	20	10	2,821
M30 x 1100	0116M-1100	Rd30 x 1100	0172	4,0	38	56	20	10	3,092
M30 x 1300	0116M-1300	Rd30 x 1300	0173	4,0	38	56	20	10	3,495
M30 x 1500	0174M	Rd30 x 1500	0174	4,0	38	56	20	10	4,854
M30 x 1850	0116M-1850	Rd30 x 1850	0175	4,0	38	56	20	10	6,400
M36 x 300	0120M-300	Rd36 x 300	0184	6,3	48	69	25	10	1,805
M36 x 380	0123M	Rd36 x 380	0120-380	6,3	48	69	25	10	2,074
M36 x 670	0120M-670	Rd36 x 670	0120-670	6,3	48	69	25	10	3,129
M36 x 980	0120M-980	Rd36 x 980	0122-980	6,3	48	69	25	10	4,342
M36 x 1100	0120M-1100	Rd36 x 1100	0180	6,3	48	69	25	10	4,887
M36 x 1250	0171	Rd36 x 1250	0120-1250	6,3	48	69	25	10	5,460
M36 x 1500	0120M-1500-28	Rd36 x 1500	0122-1500-28	6,3	48	69	28	10	6,960
M36 x 2200	0120M-2200	Rd36 x 2200	0183	6,3	48	69	25	10	7,500
M42 x 700	0124M-700	Rd42 x 700	0124-700	8,0	54	80	28	10	4,295
M42 x 780	0124M-780	Rd42 x 780	0124-780	8,0	54	80	28	10	4,600
M42 x 900	0124M-900	Rd42 x 900	0192	8,0	54	80	28	10	5,260
M42 x 1000	0124M-1000	Rd42 x 1000	0124-1000	8,0	54	80	28	10	5,313
M42 x 1100	0124M-1100	Rd42 x 1100	01920	8,0	54	80	28	10	5,743
M42 x 3000	0124M-3000	Rd42 x 3000	0192-1	8,0	54	80	28	10	
M42 x 3500	0124M-3500	Rd42 x 3500	0124-3500	8,0	54	80	28	10	
M52 x 1100	0126M-1100	Rd52 x 1100	0129	12,5	70	90	32	10	6,731
M52 x 2500	0126M-2500	Rd52 x 2500	0126-2500	12,5	70	90	32	10	
M52 x 3300	0126M-3300	Rd52 x 3300	0126-3300	12,5	70	90	32	10	
M56 x 2500	0144M-2500	Rd56 x 2500	0143	15,0	70	80	40	10	23,775



BGW-Stabanker gekröpft/ Sandwichplattenanker – M und Rd Gewinde - verzinkt, V2A, V4A für den Transport von Sandwichelementen usw.

EG-Konformitätserklärung: https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Stabanker_gekroepft_alleLaststufen

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.



BGW-Stabanker gekröpft eignen sich durch ihre Bauform besonders für den Einbau in Sandwichplatten, bzw. in Bauteilen, dort wo die Randabstände sonst nicht eingehalten werden können. Beispiele: Schachtbauwerke und Garagen.

Der Versatz kann vom Kunden bestimmt werden.

Im Regelfall ist dieser Rd 16 – Rd 24 Versatz 50 mm, Rd 30 – 36 Versatz 60 mm, Rd 42 Versatz 70, Rd 52 – Versatz 60 mm.

Der Kröpfungswinkel im Regelfall 30°.

In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteile sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.

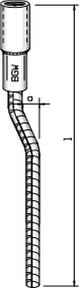
Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben** verwendet. Die Stirnseite der Ankerstäbe ist passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farblich lackiert.

Die Stabankertlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Am 07.02.1992 wurden erstmalig **BGW-Stabanker** von Rd12 – Rd 52 in unbewehrten Betonkörpern durch Zerstörungsprüfung unter ungünstigsten Einbaubedingungen erfolgreich geprüft. Die Prüfungen können Sie auf www.BGW-Bohr.de nachlesen.



Stabanker gekröpft – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Kröpfung a mm	D mm	e mm	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M20 x 350	0108Ma	Rd20 x 350	0108a	2,0	50	27	35	14	25	0,550	3,85
M24 x 400	0112Ma	Rd24 x 400	0112a	2,5	50	31	43	16	25	0,830	4,76
M30 x 500	0116Ma	Rd30 x 500	0116a	4,0	60	38	56	20	10	1,520	7,19
M30 x 900	0118Ma	Rd30 x 900	0118a	4,0	60	38	56	20	10	2,500	8,01
M36 x 650	0120Ma	Rd36 x 650	0120a	6,3	70	48	69	25	10	3,110	12,43
M36 x 900	0122Ma	Rd36 x 900	0122a	6,3	70	48	69	25	10	4,110	13,71
M42 x 800	0124Ma	Rd42 x 800	0124a	8,0	70	54	80	28	10	4,750	18,63
M52 x 900	0126Ma	Rd52 x 900	0126a	12,5	70	70	90	32	10	6,950	35,03
M56 x 1200	0144Ma	Rd56 x 1200	0144a	15,0	70	70	80	40	10	13,670	67,6
M60 x 1400	0145Ma	Rd60 x 1400	0145a	20,0	70	76	85	40	10	16,300	79,03
M48 x 1260	0147Ma	Rd48 x 1260	0147a	22,0	70	70	60	40	10	14,080	83,68

Einbaubeispiel:



Stabanker gekröpft – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	Kröpfung a mm	D mm	e mm	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M20 x 350	0108MEa	0108MEEa	Rd20 x 350	0108Ea	0108EEa	2,0	50	27	35	14	25	0,55	10,79	12,8
M24 x 400	0112MEa	0112MEEa	Rd24 x 400	0112Ea	0112EEa	2,5	50	31	43	16	25	0,83	13,04	15,49
M30 x 500	0116MEa	0116MEEa	Rd30 x 500	0116Ea	0116EEa	4,0	60	38	56	20	10	1,52	27,95	33,34
M30 x 900	0118MEa	0118MEEa	Rd30 x 900	0118Ea	0118EEa	4,0	60	38	56	20	10	2,50	28,85	34,42
M36 x 650	0120MEa	0120MEEa	Rd36 x 650	0120Ea	0120EEa	6,3	70	48	69	25	10	3,11	41,13	49,13
M36 x 900	0122MEa	0122MEEa	Rd36 x 900	0122Ea	0122EEa	6,3	70	48	69	25	10	4,11	42,56	50,84
M42 x 800	0124MEa	0124MEEa	Rd42 x 800	0124Ea	0124EEa	8,0	70	54	80	28	10	4,75	61,76	73,85
M52 x 900	0126MEa	0126MEEa	Rd52 x 900	0126Ea	0126EEa	12,5	70	70	90	32	10	6,95	76,12	91,05
M56 x 1200	0144MEa	0144MEEa	Rd56 x 1200	0144Ea	0144EEa	15,0	70	70	80	40	10	13,67		
M60 x 1400	0145MEa	0145MEEa	Rd60 x 1400	0145Ea	0145EEa	20,0	70	76	85	40	10	16,30		
M48 x 1260	0147MEa	0147MEEa	Rd48 x 1260	0147Ea	0147EEa	22,0	70	70	60	40	10	14,08		

BGW-Stabanker gekröpft/ Sandwichplattenanker versiegelt

– M und Rd Gewinde verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

Stabanker gekröpft versiegelt– Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Kröpfunga mm	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M20 x 350	0108MaV	Rd20 x 350	0108aV	2,0	50	27	35	14	25	0,550	3,85
M24 x 400	0112MaV	Rd24 x 400	0112aV	2,5	50	31	43	16	25	0,830	4,76
M30 x 500	0116MaV	Rd30 x 500	0116aV	4,0	60	38	56	20	10	1,520	7,19
M30 x 900	0118MaV	Rd30 x 900	0118aV	4,0	60	38	56	20	10	2,500	8,01
M36 x 650	0120MaV	Rd36 x 650	0120aV	6,3	70	48	69	25	10	3,110	12,43
M36 x 900	0122MaV	Rd36 x 900	0122aV	6,3	70	48	69	25	10	4,110	13,71
M42 x 800	0124MaV	Rd42 x 800	0124aV	8,0	70	54	80	28	10	4,750	18,63
M52 x 900	0126MaV	Rd52 x 900	0126aV	12,5	70	70	90	40	10	6,950	35,03
M56 x 1200	0144MaV	Rd56 x 1200	0144aV	15,0	70	70	80	40	10	13,670	67,6
M60 x 1400	0145MaV	Rd60 x 1400	0145aV	20,0	70	76	85	40	10	16,300	79,03
M48 x 1260	0147MaV	Rd48 x 1260	0147aV	22,0	70	70	60	40	10	14,080	83,68

Stabanker gekröpft versiegelt – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	Kröpfunga mm	D mm	e mm	c mm	VPE Stk	Gewicht kg Stk	Preis €/Stk V2A	Preis €/Stk V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M20 x 350	0108MEaV	0108MEEaV	Rd20 x 350	0108EaV	0108EEaV	2,0	50	27	35	14	25	0,550	10,79	12,8
M24 x 400	0112MEaV	0112MEEaV	Rd24 x 400	0112EaV	0112EEaV	2,5	50	31	43	16	25	0,830	13,04	15,49
M30 x 500	0116MEaV	0116MEEaV	Rd30 x 500	0116EaV	0116EEaV	4,0	60	38	56	20	10	1,520	27,95	33,34
M30 x 900	0118MEaV	0118MEEaV	Rd30 x 900	0118EaV	0118EEaV	4,0	60	38	56	20	10	2,500	28,85	34,42
M36 x 650	0120MEaV	0120MEEaV	Rd36 x 650	0120EaV	0120EEaV	6,3	70	48	69	25	10	3,110	41,13	49,13
M36 x 900	0122MEaV	0122MEEaV	Rd36 x 900	0122EaV	0122EEaV	6,3	70	48	69	25	10	4,110	42,56	50,84
M42 x 800	0124MEaV	0124MEEaV	Rd42 x 800	0124EaV	0124EEaV	8,0	70	54	80	28	10	4,750	61,76	73,85
M52 x 900	0126MEaV	0126MEEaV	Rd52 x 900	0126EaV	0126EEaV	12,5	70	70	90	40	10	6,950	76,12	91,05
M56 x 1200	0144MEaV	0144MEEaV	Rd56 x 1200	0144EaV	0144EEaV	15,0	70	70	80	40	10	13,670		
M60 x 1400	0145MEaV	0145MEEaV	Rd60 x 1400	0145EaV	0145EEaV	20,0	70	76	85	40	10	16,300		
M48 x 1260	0147MEaV	0147MEEaV	Rd48 x 1260	0147EaV	0147EEaV	22,0	70	70	60	40	10	14,080		

BGW-Doppelwellenanker (DWL) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW**-Stabanker, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteile eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Haltescheiben** verwendet. *Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.*

Zur Information: Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im **Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol** durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 137	0200M	Rd12 x 137	0200	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	0,77
M14 x 170	0202M	Rd14 x 170	0202	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	0,88
M16 x 216	0204M	Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
M18 x 235	0206M	Rd18 x 235	0206	1,6	24	34	65	30	12	50	0,290	1,66
M20 x 257	0208M	Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07
M24 x 360	0210M	Rd24 x 360	0210	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	2,48
M30 x 450	0212M	Rd30 x 450	0212	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	4,24
M36 x 570	0214M	Rd36 x 570	0214	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	7,34
M42 x 620	0216M	Rd42 x 620	0216	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	11,40
M52 x 880	0273M	Rd52 x 880	0218	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	28,94
M56 x 1200	0273-1M	Rd56 x 1200	0273	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670	55,00
M60 x 1400	0218-60M	Rd60 x 1400	0218-60	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300	65,00
M48 x 1260	0218-1M	Rd48 x 1260	0218-1	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080	57,00



DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 137	0238ME	0238MEE	Rd12 x 137	0238E	0238E-1	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	2,61	3,13
M14 x 170	0202ME	0202MEE	Rd14 x 170	0202E	0202EE	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	3,20	3,84
M16 x 216	0204ME	0204MEE	Rd16 x 216	0204E	0204EE	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	4,35	5,22
M18 x 235	0223ME	0223MEE	Rd18 x 235	0223E	0223EE	1,6	24	34	65	25	12	50	0,290	6,75	8,10
M20 x 257	0209ME	0209MEE	Rd20 x 257	0209E	0209EE	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	8,10	9,72
M24 x 360	0210ME	0210MEE	Rd24 x 360	0210E	0210EE	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	9,64	11,57
M30 x 450	0231ME	0231MEE	Rd30 x 450	0231E	0231EE	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	22,55	27,06
M36 x 570	0214ME	0214MEE	Rd36 x 570	0214E	0214EE	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	32,42	38,90
M42 x 620	0216ME	0216MEE	Rd42 x 620	0216E	0216EE	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	49,03	58,84
M52 x 880	0218ME	0218MEE	Rd52 x 880	0218E	0218EE	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	63,25	75,90
M56 x 1200	0273ME	0273MEE	Rd56 x 1200	0273E	0273EE	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60ME	0218-60MEE	Rd60 x 1400	0218-60E	0218-60EE	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1ME	0218-1MEE	Rd48 x 1260	0218-1E	0218-1EE	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080		

BGW-Doppelwellenanker (DWK) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erkaerung_BGW-Doppelwellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

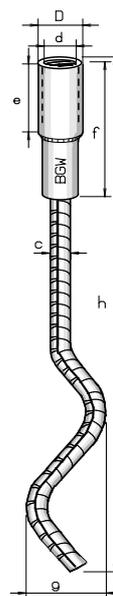
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 108	0250M	Rd12 x 108	0250	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	0,74
M14 x 130	0252M	Rd14 x 130	0252	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	0,87
M16 x 167	0254M	Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
M18 x 175	0256M	Rd18 x 175	0256	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	1,64
M20 x 187	0258M	Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99
M24 x 240	0260M	Rd24 x 240	0260	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	2,35
M30 x 300	0262M	Rd30 x 300	0262	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	3,99
M36 x 380	0264M	Rd36 x 380	0264	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	6,98
M42 x 450	0266M	Rd42 x 450	0266	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	10,89

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 108	0250ME	0250MEE	Rd12 x 108	0250E	0250EE	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	2,58	3,10
M14 x 130	0207ME	0207MEE	Rd14 x 130	0207E	0207EE	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	3,20	3,84
M16 x 167	0254ME	0254MEE	Rd16 x 167	0254E	0254EE	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	4,19	5,03
M18 x 175	0255ME	0255MEE	Rd18 x 175	0255E	0255EE	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	6,75	8,10
M20 x 187	0257ME	0257MEE	Rd20 x 187	0257E	0257EE	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	8,08	9,70
M24 x 240	0260ME	0260MEE	Rd24 x 240	0260E	0260EE	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	9,31	11,17
M30 x 300	0261ME	0261MEE	Rd30 x 300	0261E	0261EE	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	22,01	26,41
M36 x 380	0263ME	0263MEE	Rd36 x 380	0263E	0263EE	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	31,44	37,73
M42 x 450	0266ME	0266MEE	Rd42 x 450	0266E	0266EE	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	48,01	57,61



BGW-Doppelwellenanker (DWL) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erkaerung_BGW-Doppelwellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

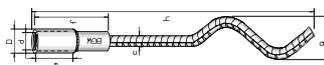
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWL - Doppelwellenanker, lange Form versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 137	0200MV	Rd12 x 137	0200V	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	1,42
M14 x 170	0202MV	Rd14 x 170	0202V	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	1,53
M16 x 216	0204MV	Rd16 x 216	0204V	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,76
M18 x 235	0206MV	Rd18 x 235	0206V	1,6	24	34	65	30	12	50	0,290	2,11
M20 x 257	0208MV	Rd20 x 257	0208V	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,57
M24 x 360	0210MV	Rd24 x 360	0210V	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	2,98
M30 x 450	0212MV	Rd30 x 450	0212V	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	5,24
M36 x 570	0214MV	Rd36 x 570	0214V	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	8,47
M42 x 620	0216MV	Rd42 x 620	0216V	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	12,70
M52 x 880	0218MV	Rd52 x 880	0218V	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	30,44
M56 x 1200	0273MV	Rd56 x 1200	0273V	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670	56,80
M60 x 1400	0218-60MV	Rd60 x 1400	0218-60V	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300	66,83
M48 x 1260	0218-1MV	Rd48 x 1260	0218-1V	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080	58,48

DWL - Doppelwellenanker, lange Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 137	0238MEV	0238MEEV	Rd12 x 137	0238EV	0238EEV	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	3,26	3,78
M14 x 170	0202MEV	0202MEEV	Rd14 x 170	0202EV	0202EEV	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	3,85	4,49
M16 x 216	0204MEV	0204MEEV	Rd16 x 216	0204EV	0204EEV	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	5	5,87
M18 x 235	0223MEV	0223MEEV	Rd18 x 235	0223EV	0223EEV	1,6	24	34	65	25	12	50	0,290	7,5	8,85
M20 x 257	0209MEV	0209MEEV	Rd20 x 257	0209EV	0209EEV	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	8,85	10,47
M24 x 360	0210MEV	0210MEEV	Rd24 x 360	0210EV	0210EEV	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	10,39	12,32
M30 x 450	0231MEV	0231MEEV	Rd30 x 450	0231EV	0231EEV	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	23,55	28,06
M36 x 570	0214MEV	0214MEEV	Rd36 x 570	0214EV	0214EEV	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	33,55	40,03
M42 x 620	0216MEV	0216MEEV	Rd42 x 620	0216EV	0216EEV	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	50,33	60,14
M52 x 880	0218MEV	0218MEEV	Rd52 x 880	0218EV	0218EEV	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	64,75	77,4
M56 x 1200	0273MEV	0273MEEV	Rd56 x 1200	0273EV	0273EEV	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60MEV	0218-60MEEV	Rd60 x 1400	0218-60EV	0218-60EEV	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1MEV	0218-1MEEV	Rd48 x 1260	0218-1EV	0218-1EEV	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080		



BGW-Doppelwellenanker (DWK) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

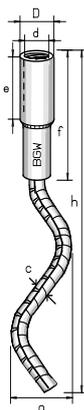
Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.- Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 108	0250-1MV	Rd12 x 108	0250V	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	1,39
M14 x 130	0252MV	Rd14 x 130	0252V	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	1,52
M16 x 167	0254MV	Rd16 x 167	0254V	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,72
M18 x 175	0256MV	Rd18 x 175	0256V	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	2,39
M20 x 187	0258MV	Rd20 x 187	0258V	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	2,74
M24 x 240	0260MV	Rd24 x 240	0260V	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	3,1
M30 x 300	0262MV	Rd30 x 300	0262V	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	4,99
M36 x 380	0264MV	Rd36 x 380	0264V	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	8,11
M42 x 450	0266MV	Rd42 x 450	0266V	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	12,19

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 108	0250MEV	0250MEEV	Rd12 x 108	0250EV	0250EEV	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	3,23	3,75
M14 x 130	0207MEV	0207MEEV	Rd14 x 130	0207EV	0207EEV	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	3,85	4,49
M16 x 167	0254MEV	0254MEEV	Rd16 x 167	0254EV	0254EEV	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	4,84	5,68
M18 x 175	0255MEV	0255MEEV	Rd18 x 175	0255EV	0255EEV	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	7,5	8,85
M20 x 187	0257MEV	0257MEEV	Rd20 x 187	0257EV	0257EEV	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	8,83	10,45
M24 x 240	0260MEV	0260MEEV	Rd24 x 240	0260EV	0260EEV	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	10,06	11,92
M30 x 300	0261MEV	0261MEEV	Rd30 x 300	0261EV	0261EEV	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	23,01	27,41
M36 x 380	0263MEV	0263MEEV	Rd36 x 380	0263EV	0263EEV	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	32,57	38,86
M42 x 450	0266MEV	0266MEEV	Rd42 x 450	0266EV	0266EEV	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	49,31	58,91



BGW-Doppelwellenanker (DW) M und Rd Gewinde - Sonderlängen

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum **Befestigen** von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW-Stabanker**, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschritten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteile eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM 4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Haltescheiben** verwendet. *Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.* **Zur Information:** Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im **Untersuchungsbericht** G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm>

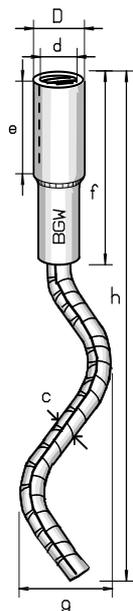
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
12x190	0291M	12x190	0291	0,5	16	22	40	20	8	250	
12x200	0200-200M	12x200	0200-200	0,5	16	22	40	20	8	250	0,101
12x300	0291-300M	12x300	0291-300	0,5	16	22	40	20	8	250	0,144
12x300	0291-300/10M	12x300	0291-300/10	0,5	16	22	40	20	8	250	0,244
12x350	0291-350M	12x350	0291-350	0,5	16	22	40	20	8	250	
16x140	0287M	16x140	0287	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,187
16x150	02402	16x150	02402-150	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,166
16x160	0221M	16x160	0221	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,216
16x170	0253M	16x170	0253-170	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,234
16x230	0204M-230	16x230	0204-230	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,215
16x250	0240	16x250	0204-250	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,296
16x260	0204-260M	16x260	0204-260	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,250
16x320	02401	16x320	02401-320	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,271
16x330	0272M	16x330	0272	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,248
16x400	0220M	16x400	0220	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,306
16x500	0222-500M	16x500	0222-500	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,362
16x700	0222M	16x700	0222	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,704
16x1250	0222-1250M	16x1250	0222-1250	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,825
16x2000	0222-2000M	16x2000	0222-2000	1,2	21,5	27	58	30	10	100	1,307
16x2500	0222-2500M	16x2500	0222-2500	1,2	21,5	27	58	30	10	100	
18x175	0255M	18x175	0256	1,6	24	34	65	30	12	100	0,291
18x200	0256M	18x200	0256-200	1,6	24	34	65	30	12	100	0,291
18x300	0292M	18x300	0292	1,6	24	34	65	30	12	100	0,500
18x350	0206-350M	18x350	0206-350	1,6	24	34	65	30	12	100	0,460
18x500	0224-500M	18x500	0224-500	1,6	24	34	65	30	12	100	0,557
18x700	0224M	18x700	0224	1,6	24	34	65	30	12	100	0,951
20x170	0285M	20x170	0285	2,0	27	35	70	35	14	50	0,360
20x200	0282	20x200	0282-200	2,0	27	35	70	35	14	50	0,379
20x215	02411	20x215	02411-215	2,0	27	35	70	35	14	50	
20x270	0284-270M	20x270	0284-270	2,0	27	35	70	35	14	50	
20x280	0284-280M	20x280	0284-280	2,0	27	35	70	35	14	50	0,460
20x300	0284-300/16M	20x300	0284-300/16	2,0	27	35	70	35	14	50	0,576
20x350	0242	20x350	0209 / 0284	2,0	27	35	70	35	14	50	0,560
20x355	0209-355M	20x355	0209-355	2,0	27	35	70	35	14	50	0,538
20x400	0208M-400	20x400	0284-400	2,0	27	35	70	35	14	50	0,622
20x500	0284-500M	20x500	0284-500	2,0	27	35	70	35	14	50	0,695
20x600	0284-600M	20x600	0284-600	2,0	27	35	70	35	14	50	0,847
20x700	0284-700M	20x700	0284-700	2,0	27	35	70	35	14	50	0,950
20x1000	0284-1000M	20x1000	0284-1000	2,0	27	35	70	35	14	50	1,331
20x1250	0284-1250M	20x1250	0284-1250	2,0	27	35	70	35	14	50	1,633
20x2250	0284-2250M	20x2250	0284-2250	2,0	27	35	70	35	14	50	2,843
20x2570	0284-2570M	20x2570	0284-2570	2,0	27	35	70	35	14	50	3,233
24x240	0259M	24x240	0259-240	2,5	32	43	80	40	16	25	0,627
24x300	0228-300M	24x300	0228-300	2,5	32	43	80	40	16	25	0,670
24x350	0209M	24x350	0228-350L	2,5	32	43	80	40	16	25	0,833
24x450	0209M-450	24x450	0210-450	2,5	32	43	80	40	16	25	0,885
24x500	0226M	24x500	0226	2,5	32	43	80	40	16	25	0,991
24x600	0228-600M	24x600	0228-600	2,5	32	43	80	40	16	25	1,144
24x700	0228-700M	24x700	0228-700	2,5	32	43	80	40	16	25	1,265
24x800	0227M	24x800	0227	2,5	32	43	80	40	16	25	1,454
24x1000	0228M	24x1000	0228	2,5	32	43	80	40	16	25	1,640
24x1250	0210-1250M	24x1250	0210-1250	2,5	32	43	80	40	16	25	2,150
24x1500	0228-1500LM	24x1500	0228-1500L	2,5	32	43	80	40	16	25	2,500
24x2257	0228-2257LM	24x2257	0228-2257L	2,5	32	43	80	40	16	25	3,050

BGW-Doppelwellenanker DW Sonderlängen

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>
 Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Last- stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.- Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
24x2300	0228-2300LM	24x2300	0228-2300L	2,5	32	43	80	40	16	25	3,793
24x2500	0228-2500LM	24x2500	0228-2500L	2,5	32	43	80	40	16	25	4,000
30x250	0244M	30x250	0244	4,0	38	56	101	50	20	10	0,993
30x340	0246M-340	30x340	0246	4,0	38	56	101	50	20	10	1,400
30x350	0246M	30x350	0246-350	4,0	38	56	101	50	20	10	0,938
30x380	0247	30x380	0247-380	4,0	38	56	101	50	20	10	0,938
30x400	0251M	30x400	0251	4,0	38	56	101	50	20	10	1,363
30x420	0286M	30x420	0286	4,0	38	56	101	50	20	10	1,700
30x490	0212-490M	30x490	0212-490	4,0	38	56	101	50	20	10	1,422
30x500	0215M	30x500	0212-500	4,0	38	56	101	50	20	10	
30x580	0248	30x580	0248-580	4,0	38	56	101	50	20	10	1,433
30x600	0232M	30x600	0232	4,0	38	56	101	50	20	10	1,857
30x800	0243M	30x800	0243	4,0	38	56	101	50	20	10	
30x900	0233M	30x900	0233	4,0	38	56	101	50	20	10	2,600
30x1000	0212-1000M	30x1000	0212-1000	4,0	38	56	101	50	20	10	2,600
30x1200	0212-1200M	30x1200	0212-1200	4,0	38	56	101	50	20	10	3,396
30x1250	0212-1250M	30x1250	0212-1250	4,0	38	56	101	50	20	10	3,396
30x1500	0230M	30x1500	0230	4,0	38	56	101	50	20	10	4,081
30x2300	0230-2300M	30x2300	0230-2300	4,0	38	56	101	50	20	10	5,941
36x340	0263-340M	36x340	0263	6,3	48	69	110	62	25	10	2,040
36x380	0263M	36x380	0263-380	6,3	48	69	110	62	25	10	2,306
36x900	0234M	36x900	0234	6,3	48	69	110	62	25	10	3,850
36x1000	0236-1000M	36x1000	0236-1000	6,3	48	69	110	62	25	10	4,300
36x1150	0236-1150M	36x1150	0236-1150	6,3	48	69	110	62	25	10	4,978
36x1500	0236M	36x1500	0236	6,3	48	69	110	62	25	10	
36x2200	0270M	36x2200	0270	6,3	48	69	110	62	25	10	6,960
42x800	0216M	42x800	0216-800	8,0	54	80	140	70	28	10	4,777
42x900	02171M	42x900	02171	8,0	54	80	140	70	28	10	5,260
42x1000	0217M-1000	42x1000	0217	8,0	54	80	140	70	28	10	5,744
42x1150	0217-1150M	42x1150	0217-1150	8,0	54	80	140	70	28	10	6,468
42x1500	0216-1500M	42x1500	0216-1500	8,0	54	80	140	70	28	10	8,154
52x500	0268M	52x500	0268	12,5	70	90	170	80	32	10	5,339
52x650	0219M	52x650	0219	12,5	70	90	170	80	32	10	6,015
52x700	0245M	52x700	02452	12,5	70	90	170	80	32	10	
52x1100	0229M	52x1100	0229	12,5	70	90	170	80	32	10	8,620
52x1150	0229-1150M	52x1150	0229-1150	12,5	70	90	170	80	32	10	6,973
52x1200	0229-1200M	52x1200	0229-1200	12,5	70	90	170	80	32	10	7,214
52x1500	0229-1500M	52x1500	0229-1500	12,5	70	90	170	80	32	10	10,754
52x2000	0229-2000M	52x2000	0229-2000	12,5	70	90	170	80	32	10	13,708



BGW-Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW-Stabanker**, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden

Verschlusstopfen aus Kunststoff bzw. **Haltescheiben** verwendet. *Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.*

Zur Information: Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im

Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V.

nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Wellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

WL - Wellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 137	0200MP	Rd12 x 137	0200P	0,5	16	22	40	8	250	0,080	0,77
M14 x 170	0202MP	Rd14 x 170	0202P	0,8	20	25	48	10	150	0,140	0,88
M16 x 216	0204MP	Rd16 x 216	0204P	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	1,18
M18 x 235	0206MP	Rd18 x 235	0206P	1,6	24	34	65	12	50	0,290	1,66
M20 x 257	0208MP	Rd20 x 257	0208P	2,0	27	35	70	14	50	0,420	2,07
M24 x 360	0210MP	Rd24 x 360	0210P	2,5	32	43	80	16	25	0,700	2,48
M30 x 450	0212MP	Rd30 x 450	0212P	4,0	38	56	101	20	10	1,390	4,24
M36 x 570	0214MP	Rd36 x 570	0214P	6,3	48	69	110	25	10	2,650	7,34
M42 x 620	0216MP	Rd42 x 620	0216P	8,0	54	80	140	28	10	3,750	11,40
M52 x 880	0273MP	Rd52 x 880	0218P	12,5	70	90	170	32	10	6,510	28,94
M56 x 1200	0273-1MP	Rd56 x 1200	0273P	15,0	70	80	170	40	10	13,670	55,00
M60 x 1400	0218-60MP	Rd60 x 1400	0218-60P	20,0	76	85	170	40	10	16,300	65,00
M48 x 1260	0218-1MP	Rd48 x 1260	0218-1P	22,0	70	60	140	40	10	14,080	57,00

WL - Wellenanker, lange Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 137	0238MEP	0238MEEP	Rd12 x 137	0238EP	0238E-1P	0,5	16	22	40	8	250	0,080	2,61	3,13
M14 x 170	0202MEP	0202MEEP	Rd14 x 170	0202EP	0202EEP	0,8	20	25	48	10	150	0,140	3,20	3,84
M16 x 216	0204MEP	0204MEEP	Rd16 x 216	0204EP	0204EEP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	4,35	5,22
M18 x 235	0223MEP	0223MEEP	Rd18 x 235	0223EP	0223EEP	1,6	24	34	65	12	50	0,290	6,75	8,10
M20 x 257	0209MEP	0209MEEP	Rd20 x 257	0209EP	0209EEP	2,0	27	35	70	14	50	0,420	8,10	9,72
M24 x 360	0210MEP	0210MEEP	Rd24 x 360	0210EP	0210EEP	2,5	32	43	80	16	25	0,700	9,64	11,57
M30 x 450	0231MEP	0231MEEP	Rd30 x 450	0231EP	0231EEP	4,0	38	56	101	20	10	1,390	22,55	27,06
M36 x 570	0214MEP	0214MEEP	Rd36 x 570	0214EP	0214EEP	6,3	48	69	110	25	10	2,650	32,42	38,90
M42 x 620	0216MEP	0216MEEP	Rd42 x 620	0216EP	0216EEP	8,0	54	80	140	28	10	3,750	49,03	58,84
M52 x 880	0218MEP	0218MEEP	Rd52 x 880	0218EP	0218EEP	12,5	70	90	170	32	10	6,510	63,25	75,90
M56 x 1200	0273MEP	0273MEEP	Rd56 x 1200	0273EP	0273EEP	15,0	70	80	170	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60MEP	0218-60MEEP	Rd60 x 1400	0218-60EP	0218-60EEP	20,0	76	85	170	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1MEP	0218-1MEEP	Rd48 x 1260	0218-1EP	0218-1EEP	22,0	70	60	140	40	10	14,080		



BGW-Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

WK - Wellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 108	0250MP	Rd12 x 108	0250P	0,5	16	22	40	8	250	0,070	0,74
M14 x 130	0252MP	Rd14 x 130	0252P	0,8	20	25	48	8	150	0,110	0,87
M16 x 167	0254MP	Rd16 x 167	0254P	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	1,07
M18 x 175	0256MP	Rd18 x 175	0256P	1,6	24	34	65	12	100	0,230	1,64
M20 x 187	0258MP	Rd20 x 187	0258P	2,0	27	35	70	14	50	0,330	1,99
M24 x 240	0260MP	Rd24 x 240	0260P	2,5	32	43	80	16	25	0,520	2,35
M30 x 300	0262MP	Rd30 x 300	0262P	4,0	38	56	101	20	10	0,950	3,99
M36 x 380	0264MP	Rd36 x 380	0264P	6,3	48	69	110	25	10	1,890	6,98
M42 x 450	0266MP	Rd42 x 450	0266P	8,0	54	80	140	28	10	2,800	10,89

WK - Wellenanker, kurze Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 108	0250MEP	0250MEEP	Rd12 x 108	0250EP	0250EEP	0,5	16	22	40	8	250	0,070	2,58	3,10
M14 x 130	0207MEP	0207MEEP	Rd14 x 130	0207EP	0207EEP	0,8	20	25	48	10	150	0,110	3,20	3,84
M16 x 167	0254MEP	0254MEEP	Rd16 x 167	0254EP	0254EEP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	4,19	5,03
M18 x 175	0255MEP	0255MEEP	Rd18 x 175	0255EP	0255EEP	1,6	24	34	65	12	100	0,230	6,75	8,10
M20 x 187	0257MEP	0257MEEP	Rd20 x 187	0257EP	0257EEP	2,0	27	35	70	14	50	0,330	8,08	9,70
M24 x 240	0260MEP	0260MEEP	Rd24 x 240	0260EP	0260EEP	2,5	32	43	80	16	25	0,520	9,31	11,17
M30 x 300	0261MEP	0261MEEP	Rd30 x 300	0261EP	0261EEP	4,0	38	56	101	20	10	0,950	22,01	26,41
M36 x 380	0263MEP	0263MEEP	Rd36 x 380	0263EP	0263EEP	6,3	48	69	110	25	10	1,890	31,44	37,73
M42 x 450	0266MEP	0266MEEP	Rd42 x 450	0266EP	0266EEP	8,0	54	80	140	28	10	2,800	48,01	57,61



BGW-Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

CE-Erklärung: [BGW-Wellenanker lang alleLaststufen.pdf](#)

WL - Wellenanker, lange Form versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 137	0200MVP	Rd12 x 137	0200VP	0,5	16	22	40	8	250	0,080	1,42
M14 x 170	0202MVP	Rd14 x 170	0202VP	0,8	20	25	48	10	150	0,140	1,53
M16 x 216	0204MVP	Rd16 x 216	0204VP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	1,83
M18 x 235	0206MVP	Rd18 x 235	0206VP	1,6	24	34	65	12	50	0,290	2,41
M20 x 257	0208MVP	Rd20 x 257	0208VP	2,0	27	35	70	14	50	0,420	2,82
M24 x 360	0210MVP	Rd24 x 360	0210VP	2,5	32	43	80	16	25	0,700	3,23
M30 x 450	0212MVP	Rd30 x 450	0212VP	4,0	38	56	101	20	10	1,390	5,24
M36 x 570	0214MVP	Rd36 x 570	0214VP	6,3	48	69	110	25	10	2,650	8,47
M42 x 620	0216MVP	Rd42 x 620	0216VP	8,0	54	80	140	28	10	3,750	12,7
M52 x 880	0218MVP	Rd52 x 880	0218VP	12,5	70	90	170	32	10	6,510	30,44
M56 x 1200	0273MVP	Rd56 x 1200	0273VP	15,0	70	80	170	40	10	13,670	56,8
M60 x 1400	0218-60MVP	Rd60 x 1400	0218-60VP	20,0	76	85	170	40	10	16,300	66,83
M48 x 1260	0218-1MVP	Rd48 x 1260	0218-1VP	22,0	70	60	140	40	10	14,080	58,48

WL - Wellenanker, lange Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 137	0238MEVP	0238MEEVP	Rd12 x 137	0238EVP	0238EEVP	0,5	16	22	40	8	250	0,080	3,26	3,78
M14 x 170	0202MEVP	0202MEEVP	Rd14 x 170	0202EVP	0202EEVP	0,8	20	25	48	10	150	0,140	3,85	4,49
M16 x 216	0204MEVP	0204MEEVP	Rd16 x 216	0204EVP	0204EEVP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	5	5,87
M18 x 235	0223MEVP	0223MEEVP	Rd18 x 235	0223EVP	0223EEVP	1,6	24	34	65	12	50	0,290	7,5	8,85
M20 x 257	0209MEVP	0209MEEVP	Rd20 x 257	0209EVP	0209EEVP	2,0	27	35	70	14	50	0,420	8,85	10,47
M24 x 360	0210MEVP	0210MEEVP	Rd24 x 360	0210EVP	0210EEVP	2,5	32	43	80	16	25	0,700	10,39	12,32
M30 x 450	0231MEVP	0231MEEVP	Rd30 x 450	0231EVP	0231EEVP	4,0	38	56	101	20	10	1,390	23,55	28,06
M36 x 570	0214MEVP	0214MEEVP	Rd36 x 570	0214EVP	0214EEVP	6,3	48	69	110	25	10	2,650	33,55	40,03
M42 x 620	0216MEVP	0216MEEVP	Rd42 x 620	0216EVP	0216EEVP	8,0	54	80	140	28	10	3,750	50,33	60,14
M52 x 880	0218MEVP	0218MEEVP	Rd52 x 880	0218EVP	0218EEVP	12,5	70	90	170	32	10	6,510	64,75	77,4
M56 x 1200	0273MEVP	0273MEEVP	Rd56 x 1200	0273EVP	0273EEVP	15,0	70	80	170	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60MEVP	0218-60MEEVP	Rd60 x 1400	0218-60EVP	0218-60EEVP	20,0	76	85	170	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1MEVP	0218-1MEEVP	Rd48 x 1260	0218-1EVP	0218-1EEVP	22,0	70	60	140	40	10	14,080		

BGW-Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: <https://www.BGW-bohr.de/qualitaet.htm>

DWK - Wellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 108	0250-1MVP	Rd12 x 108	0250VP	0,5	16	22	40	8	250	0,070	1,39
M14 x 130	0252MVP	Rd14 x 130	0252VP	0,8	20	25	48	10	150	0,110	1,52
M16 x 167	0254MVP	Rd16 x 167	0254VP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	1,72
M18 x 175	0256MVP	Rd18 x 175	0256VP	1,6	24	34	65	12	100	0,230	2,39
M20 x 187	0258MVP	Rd20 x 187	0258VP	2,0	27	35	70	14	50	0,330	2,74
M24 x 240	0260MVP	Rd24 x 240	0260VP	2,5	32	43	80	16	25	0,520	3,1
M30 x 300	0262MVP	Rd30 x 300	0262VP	4,0	38	56	101	20	10	0,950	4,99
M36 x 380	0264MVP	Rd36 x 380	0264VP	6,3	48	69	110	25	10	1,890	8,11
M42 x 450	0266MVP	Rd42 x 450	0266VP	8,0	54	80	140	28	10	2,800	12,19

WK - Wellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 108	0250MEVP	0250MEEVP	Rd12 x 108	0250EVP	0250EEVP	0,5	16	22	40	8	250	0,070	3,23	3,75
M14 x 130	0207MEVP	0207MEEVP	Rd14 x 130	0207EVP	0207EEVP	0,8	20	25	48	10	150	0,110	3,85	4,49
M16 x 167	0254MEVP	0254MEEVP	Rd16 x 167	0254EVP	0254EEVP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	4,84	5,68
M18 x 175	0255MEVP	0255MEEVP	Rd18 x 175	0255EVP	0255EEVP	1,6	24	34	65	12	100	0,230	7,5	8,85
M20 x 187	0257MEVP	0257MEEVP	Rd20 x 187	0257EVP	0257EEVP	2,0	27	35	70	14	50	0,330	8,83	10,45
M24 x 240	0260MEVP	0260MEEVP	Rd24 x 240	0260EVP	0260EEVP	2,5	32	43	80	16	25	0,520	10,06	11,92
M30 x 300	0261MEVP	0261MEEVP	Rd30 x 300	0261EVP	0261EEVP	4,0	38	56	101	20	10	0,950	23,01	27,41
M36 x 380	0263MEVP	0263MEEVP	Rd36 x 380	0263EVP	0263EEVP	6,3	48	69	110	25	10	1,890	32,57	38,86
M42 x 450	0266MEVP	0266MEEVP	Rd42 x 450	0266EVP	0266EEVP	8,0	54	80	140	28	10	2,800	49,31	58,91



BGW-Winkelanker (WA) Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

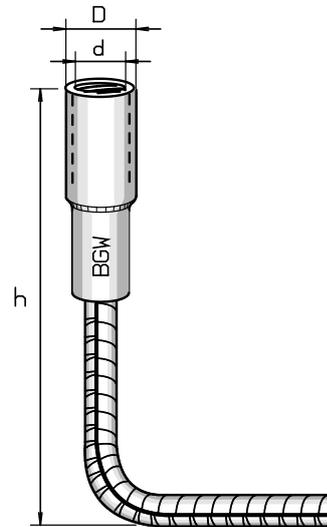
Prüftest: https://bgw-bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Der **BGW-Winkelanker** ist durch seine geringe Eigenhöhe besonders für den Einbau in flache Teile geeignet.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Haltescheiben** verwendet.

Die Ankerlängen und Stabdurchmesser können auf Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.



Damit der Transportanker dem Hersteller, dem Anker Typ und der Lastgruppe zugeordnet werden kann, muss dieser gekennzeichnet werden. Sie können dieses mit dem Aussparungskörper, dem Datenring oder dem Datenclip tun.

Winkelanker – Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
0304	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308	0,8	Rd14 x 100	20	95	100	0,140	
0312	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Winkelanker – Hülse mit Edelstahl V2A

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V2A
0304E	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308E	0,8	Rd14 x 100	20	95	100	0,140	
0312E	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316E	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130E	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320E	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324E	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Winkelanker-Hülse mit Edelstahl V4A AISI 316

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V4A
0304EE	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308EE	0,8	Rd14 x 100	20	95	100	0,140	
0312EE	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316EE	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130EE	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320EE	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324EE	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Auch mit M-Gewinde erhältlich!

BGW-Winkelanker (WA) versiegelt Rd-Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Prüftest: https://bgw-bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Winkelanker versiegelt – Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg /Stück	Preis €/Stück
0304V	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308V	0,8	Rd14 x 100	20	95	200	0,140	
0312V	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316V	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130V	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320V	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324V	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

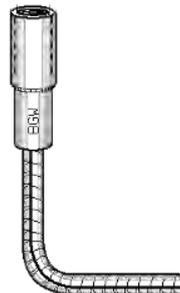
Winkelanker versiegelt – Hülse mit Edelstahl V2A

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V2A
0304EV	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308EV	0,8	Rd14 x 100	20	95	200	0,140	
0312EV	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316EV	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130EV	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320EV	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324EV	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Winkelanker versiegelt – Hülse Edelstahl V4A AISI 316

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V4A
0304EEV	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308EEV	0,8	Rd14 x 100	20	95	200	0,140	
0312EEV	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316EEV	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130EEV	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320EEV	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324EEV	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Auch mit M-Gewinde erhältlich!



BGW-Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde – verzinkt

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.

BGW-Rippenfußanker, Ausführung wie **BGW-Stabanker**, jedoch mit geschmiedetem Fuß, eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw. Die Hülse ist galv. verzinkt und mit Rd-Gewinde versehen. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Beton und Schmutz in das Gewinde zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** oder **Haltescheiben** verwendet. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteile sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.

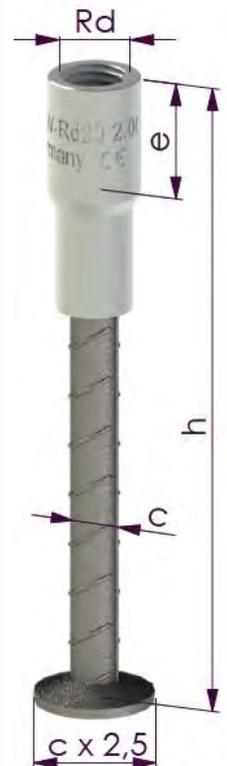
Anker- und Stablänge können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklärung_BGW-Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf

BGW-Rippenfußanker– Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Gewinde tiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.- Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
M	Art.-Nr.	Rd	Art.-Nr.							
12	0400M	12	0400	0,5	22	8	70	500	0,040	0,92
12	0402M	12	0402	0,5	22	8	100	400	0,050	0,96
12	0404M	12	0404	0,5	22	8	136	200	0,070	1,08
12	0406M	12	0406	0,5	22	8	174	200	0,080	1,11
12	0405M	12	0405	0,5	22	8	250	150	0,110	1,21
12	0407M	12	0407	0,5	22	8	295	100	0,130	1,27
14	0408M	14	0408	0,8	25	10	70	250	0,100	1,30
14	0409M	14	0409	0,8	25	10	105	100	0,120	1,27
14	0410M	14	0410	0,8	25	10	135	100	0,140	1,49
14	0413M	14	0413	0,8	25	10	155	100	0,180	1,53
14	0412M	14	0412	0,8	25	10	167	100	0,180	1,57
14	0414M	14	0414	0,8	25	10	220	100	0,190	1,66
16	0416M	16	0416	1,2	27	10	70	200	0,100	1,33
16	0413-1M	16	0413-1	1,2	27	10	115	150	0,120	1,42
16	0471M	16	0419	1,2	27	10	130	150	0,140	1,52
16	0419M	16	0471	1,2	27	10	140	100	0,140	1,55
16	0418M	16	0418	1,2	27	10	150	100	0,150	1,57
16	0420M	16	0420	1,2	27	10	195	100	0,180	1,66
16	0422M	16	0422	1,2	27	10	260	50	0,220	1,82
18	0424M	18	0424	1,6	34	12	85	50	0,180	1,79
18	0423M	18	0423	1,6	34	12	150	50	0,260	2,06
18	0426M	18	0426	1,6	34	12	170	50	0,280	2,12
18	0428M	18	0428	1,6	34	12	205	50	0,320	2,24
18	0430M	18	0430	1,6	34	12	275	50	0,410	2,51
20	0432M	20	0432	2,0	35	14	90	50	0,220	2,10
20	0437M	20	0437	2,0	35	14	170	50	0,320	2,40
20	0439M	20	0439	2,0	35	14	180	50	0,330	2,43
20	0434M	20	0434	2,0	35	14	190	50	0,340	2,48
20	0436M	20	0436	2,0	35	14	235	50	0,400	2,64
20	0438-1M	20	0438	2,0	35	14	300	25	0,480	2,91
24	0440M	24	0440	2,5	43	16	105	50	0,320	2,43
24	0441M	24	0441	2,5	43	16	115	50	0,340	2,49
24	0443M	24	0442	2,5	43	16	210	25	0,490	3,00
24	0444M	24	0444	2,5	43	16	260	25	0,560	3,27
24	0445M	24	0445	2,5	43	16	275	25	0,580	3,30
24	0446M	24	0446	2,5	43	16	335	25	0,680	3,70
24	0447-1M	24	0447	2,5	43	16	380	10	0,750	3,94
30	0448M	30	0448	4,0	56	20	125	10	0,550	4,29
30	0449M	30	0449	4,0	56	20	150	10	0,600	4,40
30	0450M	30	0450	4,0	56	20	270	10	0,910	4,82
30	0452M	30	0452	4,0	56	20	390	10	1,210	5,76
30	0454M	30	0454	4,0	56	20	510	10	1,500	6,66
36	0455M	36	0455	6,3	69	25	230	10	1,240	8,60
36	0456M	36	0456	6,3	69	25	330	10	1,840	9,93
36	0457M	36	0457	6,3	69	25	440	10	2,300	11,01
36	0458M	36	0458	6,3	69	25	490	10	2,460	11,87
36	0460M	36	0460	6,3	69	25	640	10	3,030	13,74
42	0462M	42	0462	8,0	80	28	450	10	3,110	15,85
42	0464M	42	0464	8,0	80	28	590	10	3,790	16,87
42	0466M	42	0466	8,0	80	28	770	10	4,670	19,43
52	0468M	52	0468	12,5	90	32	730	10	4,910	25,82
52	0470M	52	0470	12,5	90	32	960	10	6,030	32,72



BGW-Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde – V2A und V4A

EG-Konf.: [https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE Zeichen Konformitaets/CE-Erklaerung BGW-Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf](https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf)

BGW-Rippenfußanker – Hülse mit Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	Gewindetiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
M	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Rd	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
12	0400ME	0400MEE	12	0400E	0400EE	0,5	22	8	70	500	0,040	3,23	3,75
12	0402ME	0402MEE	12	0402E	0402EE	0,5	22	8	100	400	0,050	3,26	3,78
12	0404-1ME	0404MEE	12	0404E	0404EE	0,5	22	8	136	200	0,070	3,27	3,79
12	0406ME	0406MEE	12	0406E	0406EE	0,5	22	8	174	200	0,080	3,3	3,83
12	0405ME	0405MEE	12	0405E	0405EE	0,5	22	8	250	150	0,110	3,36	3,9
12	0407ME	0407MEE	12	0407E	0407EE	0,5	22	8	295	100	0,130	3,39	3,94
14	0408ME	0408MEE	14	0408E	0408EE	0,8	25	10	70	250	0,100	3,89	4,54
14	0409ME	0409MEE	14	0409E	0409EE	0,8	25	10	105	100	0,120	3,9	4,55
14	0410ME	0410MEE	14	0410E	0410EE	0,8	25	10	135	100	0,140	3,92	4,57
14	0412ME	0412MEE	14	0412E	0412EE	0,8	25	10	167	100	0,180	0,65	0,65
14	0414ME	0414MEE	14	0414E	0414EE	0,8	25	10	220	100	0,190	3,95	4,61
16	0416ME	0416MEE	16	0416E	0416EE	1,2	27	10	70	100	0,100	3,99	4,66
16	0413ME	0413MEE	16	0413E	0413EE	1,2	27	10	115	200	0,120	4,92	5,77
16	0471ME	0471MEE	16	0419E	0419EE	1,2	27	10	130	150	0,140	4,94	5,8
16	0419ME	0419MEE	16	0471E	0471EE	1,2	27	10	140	150	0,140	4,95	5,81
16	0418ME	0418MEE	16	0418E	0418EE	1,2	27	10	150	100	0,150	4,96	5,82
16	0420ME	0420MEE	16	0420E	0420EE	1,2	27	10	195	100	0,180	4,97	5,83
16	0422ME	0422MEE	16	0422E	0422EE	1,2	27	10	260	100	0,220	5	5,87
18	0424ME	0424MEE	18	0424E	0424EE	1,6	34	10	85	50	0,180	5,1	5,99
18	0423ME	0423MEE	18	0423E	0423EE	1,6	34	12	150	50	0,260	7,17	8,45
18	0426ME	0426MEE	18	0426E	0426EE	1,6	34	12	170	50	0,280	7,26	8,56
18	0428ME	0428MEE	18	0428E	0428EE	1,6	34	12	205	50	0,320	7,3	8,61
18	0430ME	0430MEE	18	0430E	0430EE	1,6	34	12	275	50	0,410	7,32	8,63
20	0432ME	0432MEE	20	0432E	0432EE	2,0	35	12	90	50	0,220	7,48	8,83
20	0437ME	0437MEE	20	0437E	0437EE	2,0	35	14	170	50	0,320	8,42	9,95
20	0439ME	0439MEE	20	0439E	0439EE	2,0	35	14	180	50	0,330	8,6	10,17
20	0434ME	0434MEE	20	0434E	0434EE	2,0	35	14	190	50	0,340	8,63	10,21
20	0436ME	0436MEE	20	0436E	0436EE	2,0	35	14	235	50	0,400	8,65	10,23
20	0438ME	0438MEE	20	0438E	0438EE	2,0	35	14	300	50	0,480	8,72	10,31
24	0440ME	0440MEE	24	0440E	0440EE	2,5	43	14	105	25	0,320	9	10,65
24	0441ME	0441MEE	24	0441E	0441EE	2,5	43	16	115	50	0,340	10,21	12,1
24	0442-1ME	0442MEE	24	0442E	0442EE	2,5	43	16	210	50	0,490	10,23	12,13
24	0444ME	0444MEE	24	0444E	0444EE	2,5	43	16	260	25	0,560	10,36	12,28
24	0445ME	0445MEE	24	0445E	0445EE	2,5	43	16	275	25	0,580	10,47	12,41
24	0446ME	0446MEE	24	0446E	0446EE	2,5	43	16	335	25	0,680	10,55	12,51
24	0447ME	0447MEE	24	0447E	0447EE	2,5	43	16	380	25	0,750	10,88	12,91
30	0448ME	0448MEE	30	0448E	0448EE	4,0	56	16	125	10	0,550	10,99	13,04
30	0449ME	0449MEE	30	0449E	0449EE	4,0	56	20	150	10	0,600	23,6	28,12
30	0450ME	0450MEE	30	0450E	0450EE	4,0	56	20	270	10	0,910	23,71	28,25
30	0452ME	0452MEE	30	0452E	0452EE	4,0	56	20	390	10	1,210	23,86	28,43
30	0454ME	0454MEE	30	0454E	0454EE	4,0	56	20	510	10	1,500	24,01	28,61
36	0455ME	0455MEE	36	0455E	0455EE	6,3	69	20	230	10	1,240	24,17	28,8
36	0456ME	0456MEE	36	0456E	0456EE	6,3	69	25	330	10	1,840	34,09	40,68
36	0457ME	0457MEE	36	0457E	0457EE	6,3	69	25	440	10	2,300	34,6	41,29
36	0458ME	0458MEE	36	0458E	0458EE	6,3	69	25	490	10	2,460	35,2	42,01
36	0460ME	0460MEE	36	0460E	0460EE	6,3	69	25	640	10	3,030	35,41	42,27
42	0462ME	0462MEE	42	0462E	0462EE	8,0	80	25	450	10	3,110	36,13	43,13
42	0464ME	0464MEE	42	0464E	0464EE	8,0	80	28	590	10	3,790	54,78	65,48
42	0466ME	0466MEE	42	0466E	0466EE	8,0	80	28	770	10	4,670	55,8	66,7
52	0468ME	0468MEE	52	0468E	0468EE	12,5	90	28	730	10	4,910	58,36	69,77
52	0470ME	0470MEE	52	0470E	0470EE	12,5	90	32	960	10	6,030	61,63	73,66

BGW-Rippenfußanker (RFA) versiegelt, M und Rd Gewinde-verzinkt

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

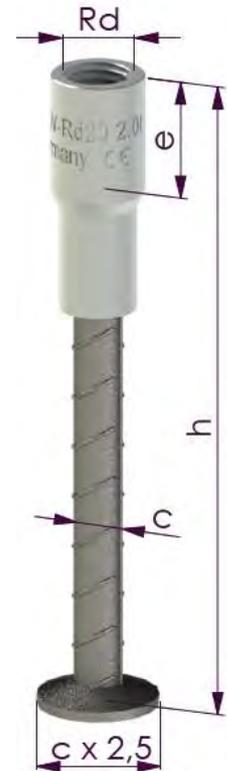


Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

BGW-Rippenfußanker versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Gewindetiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.- Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
M	Art.-Nr.	Rd	Art.-Nr.							
12	0400MV	12	0400V	0,5	22	8	70	500	0,040	1,57
12	0402MV	12	0402V	0,5	22	8	100	400	0,050	1,61
12	0404MV	12	0404V	0,5	22	8	136	200	0,070	1,73
12	0406MV	12	0406V	0,5	22	8	174	200	0,080	1,76
12	0405MV	12	0405V	0,5	22	8	250	150	0,110	1,86
12	0407MV	12	0407V	0,5	22	8	295	100	0,130	1,92
14	0408MV	14	0408V	0,8	25	10	70	250	0,100	1,95
14	0409MV	14	0409V	0,8	25	10	105	100	0,120	1,92
14	0410MV	14	0410V	0,8	25	10	135	100	0,140	2,14
14	0413MV	14	0413V	0,8	25	10	155	100	0,180	2,18
14	0412MV	14	0412V	0,8	25	10	167	100	0,180	2,22
14	0414MV	14	0414V	0,8	25	10	220	100	0,190	2,31
16	0416MV	16	0416V	1,2	27	10	70	200	0,100	1,98
16	0413-1MV	16	0413-1V	1,2	27	10	115	150	0,120	2,07
16	0419MV	16	0419V	1,2	27	10	130	150	0,140	2,17
16	0471MV	16	0471V	1,2	27	10	140	100	0,140	2,2
16	0418MV	16	0418V	1,2	27	10	150	100	0,150	2,22
16	0420MV	16	0420V	1,2	27	10	195	100	0,180	2,31
16	0422MV	16	0422V	1,2	27	10	260	50	0,220	2,47
18	0424MV	18	0424V	1,6	34	12	85	50	0,180	2,54
18	0423MV	18	0423V	1,6	34	12	150	50	0,260	2,81
18	0426MV	18	0426V	1,6	34	12	170	50	0,280	2,87
18	0428MV	18	0428V	1,6	34	12	205	50	0,320	2,99
18	0430MV	18	0430V	1,6	34	12	275	50	0,410	3,26
20	0432MV	20	0432V	2,0	35	14	90	100	0,220	2,85
20	0437MV	20	0437V	2,0	35	14	170	50	0,320	3,15
20	0439MV	20	0439V	2,0	35	14	180	50	0,330	3,18
20	0434MV	20	0434V	2,0	35	14	190	50	0,340	3,23
20	0436MV	20	0436V	2,0	35	14	235	50	0,400	3,39
20	0438MV	20	0438V	2,0	35	14	300	25	0,480	3,66
24	0440MV	24	0440V	2,5	43	16	105	50	0,320	3,18
24	0441MV	24	0441V	2,5	43	16	115	50	0,340	3,24
24	0442MV	24	0442V	2,5	43	16	210	25	0,490	3,75
24	0444MV	24	0444V	2,5	43	16	260	25	0,560	4,02
24	0445MV	24	0445V	2,5	43	16	275	25	0,580	4,05
24	0446MV	24	0446V	2,5	43	16	335	25	0,680	4,45
24	0447MV	24	0447V	2,5	43	16	380	10	0,750	4,69
30	0448MV	30	0448V	4,0	56	20	125	10	0,550	5,29
30	0449MV	30	0449V	4,0	56	20	150	10	0,600	5,4
30	0450MV	30	0450V	4,0	56	20	270	10	0,910	5,82
30	0452MV	30	0452V	4,0	56	20	390	10	1,210	6,76
30	0454MV	30	0454V	4,0	56	20	510	10	1,500	7,66
36	0455MV	36	0455V	6,3	69	25	230	10	1,240	9,73
36	0456MV	36	0456V	6,3	69	25	330	10	1,840	11,06
36	0457MV	36	0457V	6,3	69	25	440	10	2,300	12,14
36	0458MV	36	0458V	6,3	69	25	490	10	2,460	13
36	0460MV	36	0460V	6,3	69	25	640	10	3,030	14,87
42	0462MV	42	0462V	8,0	80	28	450	10	3,110	17,15
42	0464MV	42	0464V	8,0	80	28	590	10	3,790	18,17
42	0466MV	42	0466V	8,0	80	28	770	10	4,670	20,73
52	0468MV	52	0468V	12,5	90	32	730	10	4,910	27,32
52	0470MV	52	0470V	12,5	90	32	960	10	6,030	34,22



BGW-Rippenfußanker (RFA) versiegelt M und Rd Gewinde – V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

BGW-Rippenfußanker versiegelt – Hülse mit Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	Gewindetiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
M	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Rd	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
12	0400MEV	0400MEEV	12	0400EV	0400EEV	0,5	22	8	70	500	0,040	3,23	3,75
12	0402MEV	0402MEEV	12	0402EV	0402EEV	0,5	22	8	100	400	0,050	3,26	3,78
12	0404MEV	0404MEEV	12	0404EV	0404EEV	0,5	22	8	136	200	0,070	3,27	3,79
12	0406MEV	0406MEEV	12	0406EV	0406EEV	0,5	22	8	174	200	0,080	3,3	3,83
12	0405MEV	0405MEEV	12	0405EV	0405EEV	0,5	22	8	250	150	0,110	3,36	3,9
12	0407MEV	0407MEEV	12	0407EV	0407EEV	0,5	22	8	295	100	0,130	3,39	3,94
14	0408MEV	0408MEEV	14	0408EV	0408EEV	0,8	25	10	70	250	0,100	3,89	4,54
14	0409MEV	0409MEEV	14	0409EV	0409EEV	0,8	25	10	105	100	0,120	3,9	4,55
14	0410MEV	0410MEEV	14	0410EV	0410EEV	0,8	25	10	135	100	0,140	3,92	4,57
14									155			0,65	0,65
14	0412MEV	0412MEEV	14	0412EV	0412EEV	0,8	25	10	167	100	0,180	3,95	4,61
14	0414MEV	0414MEEV	14	0414EV	0414EEV	0,8	25	10	220	100	0,190	3,99	4,66
16	0416MEV	0416MEEV	16	0416EV	0416EEV	1,2	27	10	70	100	0,100	4,92	5,77
16	0413MEV	0413MEEV	16	0413EV	0413EEV	1,2	27	10	115	200	0,120	4,94	5,8
16	0419MEV	0419MEEV	16	0419EV	0419EEV	1,2	27	10	130	150	0,140	4,95	5,81
16	0471MEV	0471MEEV	16	0471EV	0471EEV	1,2	27	10	140	150	0,140	4,96	5,82
16	0418MEV	0418MEEV	16	0418EV	0418EEV	1,2	27	10	150	100	0,150	4,97	5,83
16	0420MEV	0420MEEV	16	0420EV	0420EEV	1,2	27	10	195	100	0,180	5	5,87
16	0422MEV	0422MEEV	16	0422EV	0422EEV	1,2	27	10	260	100	0,220	5,1	5,99
18	0424MEV	0424MEEV	18	0424EV	0424EEV	1,6	34	10	85	50	0,180	7,17	8,45
18	0423MEV	0423MEEV	18	0423EV	0423EEV	1,6	34	12	150	50	0,260	7,26	8,56
18	0426MEV	0426MEEV	18	0426EV	0426EEV	1,6	34	12	170	50	0,280	7,3	8,61
18	0428MEV	0428MEEV	18	0428EV	0428EEV	1,6	34	12	205	50	0,320	7,32	8,63
18	0430MEV	0430MEEV	18	0430EV	0430EEV	1,6	34	12	275	50	0,410	7,48	8,83
20	0432MEV	0432MEEV	20	0432EV	0432EEV	2,0	35	12	90	50	0,220	8,42	9,95
20	0437MEV	0437MEEV	20	0437EV	0437EEV	2,0	35	14	170	100	0,320	8,6	10,17
20	0439MEV	0439MEEV	20	0439EV	0439EEV	2,0	35	14	180	50	0,330	8,63	10,21
20	0434MEV	0434MEEV	20	0434EV	0434EEV	2,0	35	14	190	50	0,340	8,65	10,23
20	0436MEV	0436MEEV	20	0436EV	0436EEV	2,0	35	14	235	50	0,400	8,72	10,31
20	0438MEV	0438MEEV	20	0438EV	0438EEV	2,0	35	14	300	50	0,480	9	10,65
24	0440MEV	0440MEEV	24	0440EV	0440EEV	2,5	43	14	105	25	0,320	10,21	12,1
24	0441MEV	0441MEEV	24	0441EV	0441EEV	2,5	43	16	115	50	0,340	10,23	12,13
24	0442MEV	0442MEEV	24	0442EV	0442EEV	2,5	43	16	210	50	0,490	10,36	12,28
24	0444MEV	0444MEEV	24	0444EV	0444EEV	2,5	43	16	260	25	0,560	10,47	12,41
24	0445MEV	0445MEEV	24	0445EV	0445EEV	2,5	43	16	275	25	0,580	10,55	12,51
24	0446MEV	0446MEEV	24	0446EV	0446EEV	2,5	43	16	335	25	0,680	10,88	12,91
24	0447MEV	0447MEEV	24	0447EV	0447EEV	2,5	43	16	380	25	0,750	10,99	13,04
30	0448MEV	0448MEEV	30	0448EV	0448EEV	4,0	56	16	125	10	0,550	23,6	28,12
30	0449MEV	0449MEEV	30	0449EV	0449EEV	4,0	56	20	150	10	0,600	23,71	28,25
30	0450MEV	0450MEEV	30	0450EV	0450EEV	4,0	56	20	270	10	0,910	23,86	28,43
30	0452MEV	0452MEEV	30	0452EV	0452EEV	4,0	56	20	390	10	1,210	24,01	28,61
30	0454MEV	0454MEEV	30	0454EV	0454EEV	4,0	56	20	510	10	1,500	24,17	28,8
36	0455MEV	0455MEEV	36	0455EV	0455EEV	6,3	69	20	230	10	1,240	34,09	40,68
36	0456MEV	0456MEEV	36	0456EV	0456EEV	6,3	69	25	330	10	1,840	34,6	41,29
36	0457MEV	0457MEEV	36	0457EV	0457EEV	6,3	69	25	440	10	2,300	35,2	42,01
36	0458MEV	0458MEEV	36	0458EV	0458EEV	6,3	69	25	490	10	2,460	35,41	42,27
36	0460MEV	0460MEEV	36	0460EV	0460EEV	6,3	69	25	640	10	3,030	36,13	43,13
42	0462MEV	0462MEEV	42	0462EV	0462EEV	8,0	80	25	450	10	3,110	54,78	65,48
42	0464MEV	0464MEEV	42	0464EV	0464EEV	8,0	80	28	590	10	3,790	55,8	66,7
42	0466MEV	0466MEEV	42	0466EV	0466EEV	8,0	80	28	770	10	4,670	58,36	69,77
52	0468MEV	0468MEEV	52	0468EV	0468EEV	12,5	90	28	730	10	4,910	61,63	73,66
52	0470MEV	0470MEEV	52	0470EV	0470EEV	12,5	90	32	960	10	6,030	68,53	81,94

BGW-Verlängerung für Gewindetransportanker

zum Verlängern von BGW-Gewindetransportankern, wenn diese z. B. durch die Decke bei Trafostationen oder anderen Bauwerken geführt werden müssen. Die Länge wird nach Bedarf angepasst. In der Gewindehülse ist von beiden Seiten ein Gewinde geschnitten, in dessen der gewünschte Gewindestab mit der benötigten Komplettlänge der Verlängerung eingepresst wird.

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewinde Rd	Länge	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
00824		24				
00830		30				
00836		36				
00842		42				
00848		48				
00852		52				
00856		56				
00860		60				



BGW-Eindrehmuffe für Gewindetransportanker

BGW-Eindrehmuffe zum Eindrehen und Verkleinern der Innengewinde von Gewindetransportankern. Um das Innengewinde von großen Transportankern zu verkleinern, wenn diese nicht mehr gebraucht werden, können dazu Eindrehmuffen verwendet werden. Die Gewindelänge der Eindrehmuffe entspricht ca. der Einschraubtiefe des Innengewindes der Transportanker. Das Innengewinde der Eindrehmuffe wird vom Kunden vorgegeben.

Art.-Nr.	Ein-schraubtiefe	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
0081				



von Gewinde	zu Gewinde
Rd24	M18 – M10
Rd30	M24 – M10
Rd36	M30 – M10
Rd42	M36 – M10
Rd48	M36 – M10
Rd52	M45 – M10



BGW-Segmentanker – aufgelastete Gewindeanker

BGW-Segment/ – Stab-, Rippenfußanker – aufgelastet = größerer Stahlquerschnitt, Gewindehülse mit größerem Stahlquerschnitt, verzinkt oder aus Edelstahl.

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Segmentanker_alleLaststufen.pdf

BGW-Segmentanker eignet sich durch seine Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie in Garagen, Trafostationen, Schachtringen. Ausführung wie **BGW-Rippenfußanker**, jedoch mit einem dickeren Betonrippenstahl und einer dickeren Hülse. Damit kann der Segmentanker bei nahezu gleichen Maßen wie der Stabanker, Rippenfußanker die doppelte Last aufnehmen. Die Seilschlaufen dürfen zum Anschlagen an Transportanker Typ Segmentanker nicht verwendet werden.

BGW-Segmentanker gehört zu einem Transportsystem und besteht aus:

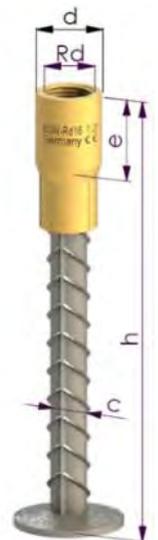
- **BGW-Segmentanker**, der entweder ein Stabanker, Rippenfußanker oder auch ein Wellenanker sein kann.
- **BGW-Segmentanker Abheber** oder Abheber U1, U2 oder Anschlagwirbel.
- **BGW-Haltescheibe** mit Haftmagnet Typ HM4-D. Wenn Abheber U1, U2 oder Anschlagwirbel zum Einsatz kommen, müssen maßlich passende Haltescheiben zu den Distanzscheiben/Druckplatten für Gewindeanker zum Halten der Anker beim Betonieren eingebaut werden. Es muss der Sicherheitshinweis der Universalabheber U1 und U2 zuvor gelesen und verstanden werden. Vor dem Anschlagen von U1 oder U2 muss in die geschaffene Aussparung im Bauteil diese mit der passenden, die Aussparung verschließende Distanzscheibe oder Druckplatte verschlossen werden.
- **BGW-Verschlussstopfen**



Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete** Typ HM4-D empfohlen. Der **BGW-Segmentanker-Abheber** stützt sich durch seine Geometrie auf die Flanken der Aussparung. Dadurch wird beim Schrägzug der Gewindezapfen entlastet und größere Transportsicherheit ermöglicht. **Achtung: Es darf nur ein Abhebemittel mit entsprechender Lastaufnahme verwendet werden!**

BGW-Segmentanker– Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe	Gewinde	Gewindetiefe	Höhe	Ø BST	Ø Hülse	Verp.Einh.	Gewicht	Preis
	t	Rd	e [mm]	h (mm)	c (mm)	d (mm)	Stück	kg	€/Stück
0400-1	1,3	Rd12 x 1,75	20	70	10	19	200	0,086	1,80
0404-1	1,3	Rd12 x 1,75	20	130	10	19	150	0,124	2,00
0422-3	2,5	Rd16 x 2	20	115	14	24	50	0,245	2,30
0422-2	2,5	Rd16 x 2	20	140	14	24	50	0,283	2,48
0422-1	2,5	Rd16 x 2	20	190	14	24	50	0,33	2,75
0436-2	4	Rd20 x 2,5	26	110	16	27	50	0,329	5,20
0436-1	4	Rd20 x 2,5	26	255	16	27	25	0,664	5,60
0446-2	5	Rd24 x 3	30	140	20	35	25	0,664	6,30
0446-1	5	Rd24 x 3	30	325	20	35	1	1,153	6,90
0446-3	7,5	Rd30 x 3,5	36	185	25	42,4	1	1,184	11,00
0452-1	7,5	Rd30 x 3,5	36	400	25	42,4	1	2,108	12,70
0458-1	10	Rd36 x 4	50	475	28	48	1	3,05	24,10
0464-1	12,5	Rd42 x 4,5	60	550	32	54	1	4,3	41,35
0467-1	15	Rd52 x 5	78	575	34	70	1	6,22	45,40



BGW-Segment-Stabanker– Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe	Gewinde	Gewindetiefe	Höhe	Ø BST mm	Ø Hülse	Verp.Einh.	Gewicht	Preis
	t	Rd	e [mm]	h (mm)	c (mm)	d (mm)	Stück	kg	€/Stück
0100-1	1,3	Rd12 x 1,75	20	300	10	19	50	0,227	2,00
0100-5	2,5	Rd16 x 2	20	400	14	24	25	0,558	3,90
0100-10	4	Rd20 x 2,5	26	480	16	27	10	0,877	5,90
0100-15	5	Rd24 x 3	30	540	20	35	10	1,584	7,95
0100-20	7,5	Rd30 x 3,5	36	700	25	42,4	10	3,047	13,85
0100-25	10	Rd36 x 4	50	800	28	48	10	4,403	25,65
0100-30	12,5	Rd42 x 4,5	60	920	32	54	10	6,572	39,35
0100-35	15	Rd52 x 5	78	1100	34	70	10	9,871	49,50



BGW-Segmentflachstahlanker aufgelastet Flachstahlanker (SFSA)

- Rd und M Gewinde , verzinkt, V2A, V4A

- Höhere Lasten mit kleinen Gewindedurchmesser
- Zugehörige Haltescheiben und Magnete Abheber U1 / U2 / in der Verbindung mit der passenden Druckplatte / Anschlagwirbel

Segmentflachstahlanker – Gewindehülse mit Flachstahl verschweißt, verzinkt

Rd-Gewinde	M-Gewinde	Last- stufe t	Maße	Flachstahl	e	D	Verp.Einh	Gewicht	Preis €/Stück
Art.-Nr.	Art.-Nr.		Typ d x h	mm	mm	mm	Stück	ca. kg/100Stück	verzinkt
0100-2	0100-2M	1,3	Rd/M12 x 46	50 x 50 x 6	22	19	250	6,5	6,20 €
0100-3	0100-3M	2,5	Rd/M16 x 54	80 x 60 x 6	27	24	250	9,0	6,60 €
0100-4	0100-4M	4,0	Rd/M20 x 72	100 x 80 x 8	35	27	150	25,0	9,55 €
0100-6	0100-6M	5,0	Rd/M24 x 84	130 x 100 x 8	43	35	100	44,0	9,90 €
0100-7	0100-7M	7,5	Rd/M30 x 98	130 x 130 x 10	56	42,5	50	75,0	15,95 €

Segmentflachstahlanker - Edelstahl Gewindehülse mit Flachstahl verschweißt komplett aus Edelstahl V2A AISI 304

Rd-Gewinde	M-Gewinde	Last- stufe t	Maße	Flachstahl	e	D	Verp.Einh	Gewicht	Preis €/Stück
Art.-Nr.	Art.-Nr.		Typ d x h	mm	mm	mm	Stück	ca. kg/100Stück	V2A
0100-2E	0100-2ME	1,3	Rd/M12 x 46	50 x 50 x 6	22	19	250	6,5	24,43 €
0100-3E	0100-3ME	2,5	Rd/M16 x 54	80 x 60 x 6	27	24	250	9,0	30,89 €
0100-4E	0100-4ME	4,0	Rd/M20 x 72	100 x 80 x 8	35	27	150	25,0	51,47 €
0100-6E	0100-6ME	5,0	Rd/M24 x 84	130 x 100 x 8	43	35	100	44,0	52,37 €
0100-7E	0100-7ME	7,5	Rd/M30 x 98	130 x 130 x 10	56	42,5	50	75,0	84,85 €

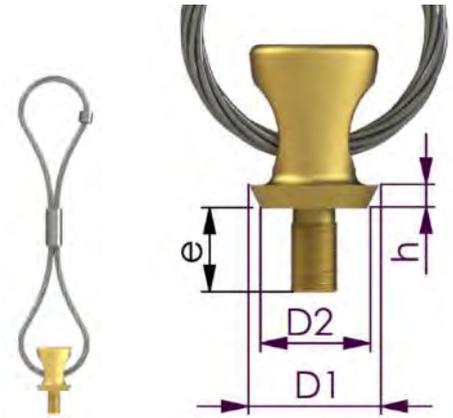
Segmentflachstahlanker - Edelstahl Gewindehülse und Flachstahl verschweißt komplett aus Edelstahl V4A AISI 316

Rd-Gewinde	M-Gewinde	Last- stufe t	Maße	Flachstahl	e	D	Verp. Einh	Gewicht	Preis €/Stück
Art.-Nr.	Art.-Nr.		Typ d x h	mm	mm	mm	Stück	ca. kg/100Stück	V4A
0100-2EE	0100-2MEE	1,3	Rd/M12 x 46	50 x 50 x 6	22	19	250	6,5	29,26 €
0100-3EE	0100-3MEE	2,5	Rd/M16 x 54	80 x 60 x 6	27	24	250	9,0	37,03 €
0100-4EE	0100-4MEE	4,0	Rd/M20 x 72	100 x 80 x 8	35	27	150	25,0	61,69 €
0100-6EE	0100-6MEE	5,0	Rd/M24 x 84	130 x 100 x 8	43	35	100	44,0	62,77 €
0100-7EE	0100-7MEE	7,5	Rd/M30 x 98	130 x 130 x 10	56	42,5	50	75,0	101,92 €

BGW-Segmentanker Abheber – aufgelastete Gewindeanker

- passend zu den aufgelasteten Segmentanker

Das Gewindeteil des **BGW-Segmentanker Abheber** ist aus Qualitätsstahl gefertigt. Das in 8er-Form verpresste Drahtseil ist verzinkt. Die angeschweißte Druckplatte ist passgenau auf den Aussparungskörper abgestimmt. Kennzeichnung des Abheber mit Stahlring.



BGW-Segmentanker Abheber

EG-Konformitätserklärung:

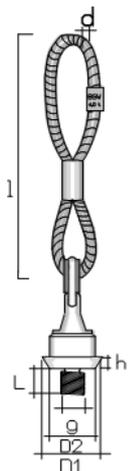
https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Seilschlaufe_Goliath-8-Verpressung_alle_Laststufen.pdf

Art.-Nr.	Gewinde Ø * e	Last- stufe t	Seil Ø mm	Belastungs- grenze / t bei 90°	Gewinde- länge Gewinde/mm	ØD1 mm	ØD2 mm	h mm	Gesamt- länge l mm	Preis €/St.
D-0650G8	Rd12 x 20	1,3	8	0,65	20	40	30	10	335	88,00
D-0654G8	Rd16 x 20	2,5	12	1,25	20	40	30	10	385	98,00
D-0658G8	Rd20 x 26	4,0	16	2,00	26	55	45	10	470	140,00
D-0660G8	Rd24 x 30	5,0	16	2,50	30	55	45	10	550	150,00
D-0662G8	Rd30 x 36	7,5	20	3,75	36	70	60	10	590	245,00
D-0664G8	Rd36 x 50	10,0	22	5,00	50	70	60	10	780	308,00
D-0666G8	Rd42 x 60	12,5	26	6,25	60	95	85	10	860	322,00
D-0668G8	Rd52 x 60	15,0	26	7,50	60	95	85	10	1080	345,00

BGW-Anschlagwirbel mit Drehgelenk, Kausche und Seil für Segmentanker

Passgenau zum dazu gehörigen Magneten oder Stahlausparungskörper zum Abstützen am Beton. Kennzeichnung mit Stahlring

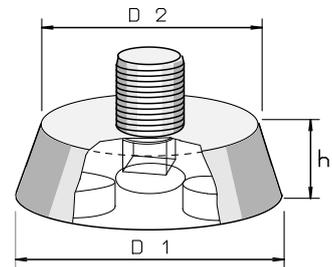
Art.-Nr.	Gewinde M od. Rd	Belastungs- grenze t		g x l mm	Seil-Ø d mm	ØD1 mm	ØD2 mm	h mm	Gesamt- länge l mm	Preis €/St.
		90°	0°							
D-0602G8	12	0,50	1,00	12 x 20	8	36	30	10	335	140,00
D-0606G8	16	1,25	2,50	16 x 20	12	36	30	10	385	140,00
D-0610G8	20	2,00	4,00	20 x 26	16	49,5	45	10	470	200,00
D-0612G8	24	3,15	6,30	24 x 30	16	57	45	10	550	215,00
D-0614G8	30	5,30	10,60	30 x 36	16	66	60	10	590	350,00
D-0616G8	36	8,00	11,80	36 x 50	22	80	60	10	780	440,00
D-0618G8	42	10,00	15,00	42 x 60	26	80	85	10	860	460,00
D-0620G8	52	10,00	15,00	52 x 60	28	80	85	10	1080	510,00



Systemzubehör für den BGW-Segmentanker Abheber BGW-Haftmagnet Typ HM4-D

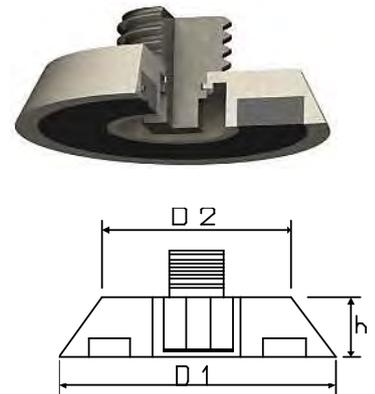
BGW-Haftmagnet Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Segerring):

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-30/10M12	12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16	16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M20	20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24	24	100	55	45	10	76,13



mit Innen-6-Kant und eingeschweißtem Gewindezapfen:
(hierfür wird ein Imbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-30/10M12-1	12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16-1	16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M20-1	20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24-1	24	100	55	45	10	76,13
HM4-D-60/10M30-1	30	120	70	60	10	110,18
HM4-D-60/10M36	36	120	70	60	10	110,18
HM4-D-85/10M42	42	120	95	85	10	150,00
HM4-D-85/10M52	52	120	95	85	10	150,00



Datenaussparungskörper - Kennzeichnungsstempel für Segmentanker (DASKS)

Montage auf den Segmentgewindeanker:

Datenaussparungskörper mit ausreichend viel Trennmittel schützen.

Wird zusammen mit der Zentrierschraube auf den zugehörigen Gewindegefetteten Segmentanker gedreht. Beim Ausschalen Zentrierschraube ausdrehen und Datenaussparungskörper entnehmen. Ist wiederverwendbar.

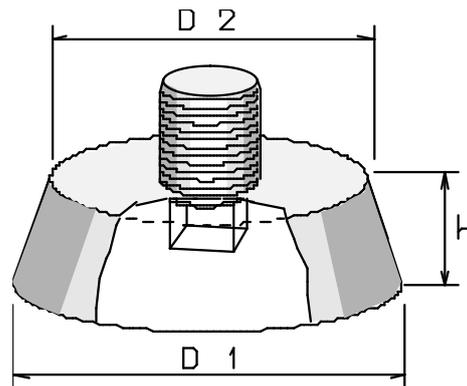
Art. Nr.	Zentrierschraube	Typ	Laststufe	Ø D1	Ø D2	Höhe	Verp.Einheit	Preis €/Stück
0900-12KS	900-12-Z	Rd12	1,3t	40	30	10	10	6,10
900-16KS	900-16-Z	Rd16	2,5t	40	30	10	10	6,10
900-20KS	900-20-Z	Rd20	4,0t	55	45	10	10	7,50
900-24KS	900-24-Z	Rd24	5,0t	55	45	10	10	7,50
900-24KS	900-30-Z	Rd30	7,5t	70	60	10	10	11,50
900-30KS	900-36-Z	Rd36	10,0t	70	60	10	10	11,50
900-42KS	900-42-Z	Rd42	12,5t	95	85	10	10	18,70
900-52KS	900-52-Z	Rd52	15,0t	95	85	10	10	18,70



BGW- Haltescheiben aus Stahl ohne Magnete

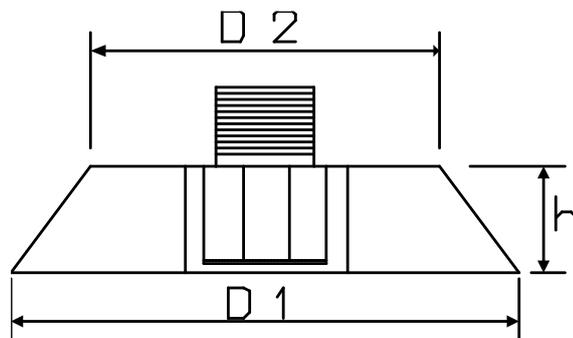
mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Segerring):

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-DS-30/10M12	12	40	30	10	16,00
HM4-DS-30/10M16	16	40	30	10	19,00
HM4-DS-45/10M20	20	55	45	10	28,00
HM4-DS-45/10M24	24	55	45	10	30,00
HM4-DS-60/10M30	30	70	60	10	35,00



mit Innen-6-Kant und eingeschweißtem Gewindezapfen:

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-DS-30/10M12-1	12	40	30	10	16,00
HM4-DS-30/10M16-1	16	40	30	10	19,00
HM4-DS-45/10M20-1	20	55	45	10	28,00
HM4-DS-45/10M24-1	24	55	45	10	30,00
HM4-DS-60/10M30-1	30	70	60	10	35,00
HM4-DS-60/10M36	36	70	60	10	45,00
HM4-DS-85/10M42	42	95	85	10	48,00
HM4-DS-85/10M52	52	95	85	10	51,00



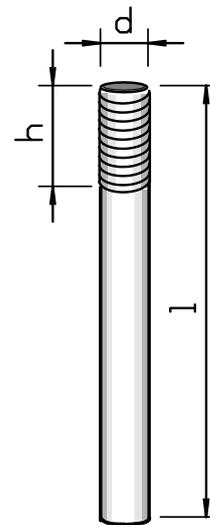
BGW-Gewindedorn - Gewindebolzen

Typ d x h	Länge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Meter
M/Rd12 x 25	100	500	0,085	Auf Anfrage
M/Rd12 x 25	150	500	0,130	
M/Rd16 x 30	100	250	0,150	
M/Rd16 x 30	150	250	0,230	
M/Rd16 x 30	190	250	0,290	
M/Rd16 x 30	260	250	0,400	
M/Rd16 x 50	300	250	0,459	
M/Rd18 x 80	165	250	0,310	
M/Rd20 x 40	100	250	0,238	
M/Rd20 x 40	130	250	0,312	
M/Rd20 x 40	150	250	0,361	
M/Rd20 x 40	210	250	0,509	
M/Rd20 x 50	200	250	0,480	
M/Rd20 x 50	250	250	0,603	
M/Rd20 x 50	330	250	0,801	
M/Rd24 x 40	230	250	0,795	
M/Rd24 x 50	250	250	0,870	
M/Rd24 x 80	165	250	0,552	
M/Rd30 x 40	210	100	1,143	
M/Rd30 x 60	235	100	1,266	
M/Rd30 x 60	300	100	1,627	
M/Rd30 x 60	350	100	1,904	
M/Rd30 x 70	150	100	0,784	
M/Rd30 x 80	165	100	0,862	
M/Rd36 x 65	150	100	1,142	
M/Rd36 x 65	165	100	1,262	
M/Rd36 x 65	200	100	1,542	
M/Rd36 x 65	250	100	1,941	
M/Rd42 x 80	250	100	2,628	
M/Rd52 x 80	200	50	3,208	

BGW-Gewindedorne sind in folgenden Materialausführungen lieferbar:

- St52 oder St37
- **Verzinkt** oder blank
- Edelstahl V4A oder V2A

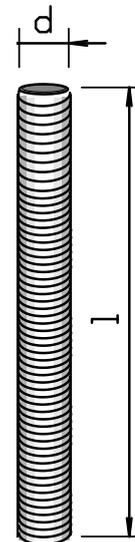
Abweichende Dorn- und Gewindelängen sowie Sondergewinde auf Anfrage!



BGW-Gewindestange oder -Kurzstücke

Gewinde M/Rd d	Länge Gesamt/m	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg/m	Preis €/Meter
M/Rd6	1	100	0,186	auf Anfrage
M/Rd8	1	100	0,335	
M/Rd10	1	50	0,527	
M/Rd12	1	50	0,763	
M/Rd14	1	50	1,062	
M/Rd16	1	50	1,387	
M/Rd18	1	50	1,578	
M/Rd20	1	25	2,168	
M/Rd24	1	25	3,121	
M/Rd30	1	25	4,920	
M/Rd36	1	10	7,127	
M/Rd42	1	10	9,742	
M/Rd52	1	10	15,107	

Längenänderung auf Anfrage. Es sind Längen bis zu 6 Meter möglich, bzw. Meterstücke!



BGW-Verbindungshülsen

– Zum Verlängern von Gewindestangen Koppelhülsen für Ankerfüße Koppelhülse, Gewindemuffe mit beidseitigem Gewinde

Die **BGW** Verbindungshülsen/Koppelhülsen sind zum Verlängern von Gewindestücken, zum Herstellen von Bewehrungsanschlüssen, zum Aufschrauben auf Ankerfüßen usw. Die zu verlängernden Gewindestücke werden jeweils von beiden Seiten gleich tief in die Verbindungshülse/Koppelhülse (Gewindemuffe) eingedreht und fest angezogen, besser mit einer DIN-Mutter gegen das Lösen kontern. Beim Herstellen eines Bewehrungsanschlusses wird auf dem Bewehrungsstab das passende metrische Regelgewinde nach DIN-Blatt 13 aufgeschnitten bzw. aufgerollt. Zum Sichern sollte noch auf jeder Seite eine Mutter gekontert werden. Die Verbindungshülsen/ Koppelhülsen (Gewindemuffen) sind aus Stahl und galvanisch **verzinkt**. Das Gewinde sollte vor dem Einbau in den Beton eingefettet werden. Zum Befestigen der Verbindungshülse an der Schalung können **BGW** Haltescheiben aus Metall, Kunststoff mit und ohne Magnete verwendet werden.



Art.Nr.	Gewinde	Ø Außen mm	Länge mm	Bruchlast kg / min.	Gewicht kg / Stück	Verp. Einh. Stück	Preis € / Stück
61030	M12	17	35	1.500	0,030	1.000	1,20
61032	M16	21	45	3.600	0,070	1.000	1,60
61031	M20	28	55	6.000	0,150	1.000	2,40
61033	M24	31	70	7.500	0,255	1.000	2,90
61034	M30	38	90	12.000	0,513	500	5,70

Der geschmiedete Ankerfuß ist aus S355 oder vergleichbarem Material mit Außengewinde zum Aufschrauben auf Verbindungshülsen. Der Durchmesser des geschmiedeten Fußes ist 2,5xd. Die Länge des Ankerfußes ist flexibel und wird geliefert wie sie gebraucht wird. Der Ankerfuß wird ohne Kontermutter geliefert.

Art. Nr.	Gewinde	Ø Fuß mm	Länge mm	Lastgruppe kg	Gewicht kg / Stück	Verp. Einh. Stück	Preis € / Stück
610301	M12	30	130	2,000	0,125	1.000	3,30
610321	M16	40	190	3,500	0,320	1.000	7,80
6103311	M20	50	250	5,200	0,640	1.000	10,40
610331	M24	60	325	7,500	1,250	500	19,00
610341	M30	75	400	11,800	2,500	500	36,60



BGW-Krücktstockanker M und Rd Gewinde – verzinkt

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. **BGW**-Krücktstockanker eignen sich durch ihre Bauform für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie Garagen, Trafostationen, Schachtringen, usw. In die galv. verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteile eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW**-Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet. Die Stirnseiten der Ankerstäbe sind passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert. Die Ankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.

Krücktstockanker – Hülse verzinkt

Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05510-110	Rd12 x 110	0551-110	M12 x 110	0,8	8	100	0,090	
05500	Rd12 x 120	0550	M12 x 120	0,8	8	100		
05510-130	Rd12 x 130	0551-130	M12 x 130	0,8	8	100	0,102	
05510	Rd12 x 160	0551	M12 x 160	0,8	8	100	0,112	
05900	Rd12 x 180	0552	M12 x 180	0,8	8	100	0,095	1,79
05540	Rd12 x 240	0554	M12 x 240	0,8	8	100		
05902	Rd14 x 250	0555	M14 x 250	0,8	10	100	0,240	2,16
05903	Rd14 x 300	05903M	M14 x 300	0,8	10	100	0,182	
05560	Rd16 x 160	0556	M16 x 160	1,2	10	100		
05570	Rd16 x 200	0557	M16 x 200	1,2	10	100	0,442	
05905	Rd16 x 230	05905M	M16 x 230	1,2	10	100		
05580	Rd16 x 240	0558	M16 x 240	1,2	10	100	0,505	
05904	Rd16 x 310	05904M	M16 x 310	1,2	10	100	0,368	2,59
05600	Rd16 x 320	0560	M16 x 320	1,2	10	100		
05905	Rd16 x 360	05905M	M16 x 360	1,2	10	100	0,228	
05860	Rd16 x 375	0586	M16 x 375	1,2	10	100	0,430	
0580	Rd16 x 400	0580M	M16 x 400	1,2	10	100		
05590	Rd16 x 420	0559	M16 x 420	1,2	10	100	0,790	
05610	Rd16 x 450	0561	M16 x 450	1,2	10	100	0,837	
05630	Rd16 x 500	0563	M16 x 500	1,2	10	100	0,916	
05620	Rd16 x 600	0562	M16 x 600	1,2	10	100		
0575	Rd16 x 2000	0575M	M16 x 2000	1,2	10	100		
05906	Rd18 x 350	05906M	M18 x 350	1,6	12	50	0,480	3,50
0581	Rd18 x 360	0581M	M18 x 360	1,6	12	50	0,450	
05911	Rd20 x 170	05911M	M20 x 170	2,0	14	50	0,465	
05907	Rd20 x 190	05907M	M20 x 190	2,0	14	50	0,465	
05640	Rd20 x 200	0564	M20 x 200	2,0	14	50		
05650-1	Rd20 x 250	0565-1	M20 x 250	2,0	14	50	0,880	
05660	Rd20 x 300	0566	M20 x 300	2,0	14	50		
0591	Rd20 x 370	0591M	M20 x 370	2,0	14	50	0,670	
05908	Rd20 x 380	05908M	M20 x 380	2,0	14	50	0,682	4,30
0591-400	Rd20 x 400	0568	M20 x 400	2,0	14	50	0,675	
05909	Rd20 x 420	05909M	M20 x 420	2,0	14	50	0,743	
05650	Rd20 x 550	0565	M20 x 550	2,0	14	50		
0589	Rd20 x 1500	0589M	M20 x 1500	2,0	14	50		
0587	Rd20 x 2100	0587M	M20 x 2100	2,0	14	50	2,870	
0588	Rd20 x 2300	0588M	M20 x 2300	2,0	14	50	3,319	
05910	Rd24 x 490	05910M	M24 x 490	2,5	16	25	1,123	5,25
05900-1	Rd24 x 500	0590	M24 x 500	2,5	16	25	2,697	
05670	Rd24 x 550	0567	M24 x 550	2,5	16	25	2,380	
05900-600	Rd24 x 600	0590-600	M24 x 600	2,5	16	25	3,429	
0592	Rd24 x 700	0592M	M24 x 700	2,5	16	25		
0593	Rd24 x 1000	0593M	M24 x 1000	2,5	16	25	2,210	
0577	Rd24 x 2000	0577M	M24 x 2000	2,5	16	25		

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

BGW-Krückstockanker M und Rd Gewinde – verzinkt

Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05700	0570	Rd/M27 x 270	3,0		10		
05720	0572	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690	
0574-540	0574	Rd/M27 x 540	3,0		10		
0574-550	05740	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975	
05912	0569-630	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236	9,40
0594	0594M	Rd/M30 x 900	4,0	20	10		
05690	0569	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8,300	
0578	0578M	Rd/M30 x 2000	6,3	20	10		
05914	05914M	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273	15,65
05916	05916M	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107	27,20
0582	0582M	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10		
0582-2000	0582M-2000	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319	
0584	0584M	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10		
0584-2000	0584M-2000	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286	



BGW-Krückstockanker M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
05510-110E	0551-110E	05510-110EE	0551-110EE	Rd/M12 x 110	0,8	8	100	0,090		
05500E	0550E	05500EE	0550EE	Rd/M12 x 120	0,8	8	100			
05510-130E	0551-130E	05510-130EE	0551-130EE	Rd/M12 x 130	0,8	8	100	0,102		
05510E	0551E	05510EE	0551EE	Rd/M12 x 160	0,8	8	100	0,112		
05900E	0552E	05900EE	0552EE	Rd/M12 x 180	0,8	8	100	0,095		
05540E	0554E	05540EE	0554EE	Rd/M12 x 240	0,8	8	100			
05902E	0555E	05902EE	0555EE	Rd/M14 x 250	0,8	10	100	0,240		
05903E	05903ME	05903EE	05903MEE	Rd/M14 x 300	0,8	10	100	0,182		
05560E	0556E	05560EE	0556EE	Rd/M16 x 160	1,2	10	100			
05570E	0557E	05570EE	0557EE	Rd/M16 x 200	1,2	10	100	0,442		
05905E	05905ME	05905EE	05905MEE	Rd/M16 x 230	1,2	10	100			
05580E	0558E	05580EE	0558EE	Rd/M16 x 240	1,2	10	100	0,505		
05904E	05904ME	05904EE	05904MEE	Rd/M16 x 310	1,2	10	100	0,368		
05600E	0560E	05600EE	0560EE	Rd/M16 x 320	1,2	10	100			
05905E	05905ME	05905EE	05905MEE	Rd/M16 x 360	1,2	10	100	0,228		
05860E	0586E	05860EE	0586EE	Rd/M16 x 375	1,2	10	100	0,430		
0580E	0580ME	0580EE	0580MEE	Rd/M16 x 400	1,2	10	100			
05590E	0559E	05590EE	0559EE	Rd/M16 x 420	1,2	10	100	0,790		
05610E	0561E	05610EE	0561EE	Rd/M16 x 450	1,2	10	100	0,837		
05630E	0563E	05630EE	0563EE	Rd/M16 x 500	1,2	10	100	0,916		
05620E	0562E	05620EE	0562EE	Rd/M16 x 600	1,2	10	100			
0575E	0575ME	0575EE	0575MEE	Rd/M16 x 2000	1,2	10	100			
05906E	05906ME	05906EE	05906MEE	Rd/M18 x 350	1,6	12	50	0,480		
0581E	0581ME	0581EE	0581MEE	Rd/M18 x 360	1,6	12	50	0,450		
05911E	05911ME	05911EE	05911MEE	Rd/M20 x 170	2,0	14	50	0,465		
05907E	05907ME	05907EE	05907MEE	Rd/M20 x 190	2,0	14	50	0,465		
05640E	0564E	05640EE	0564EE	Rd/M20 x 200	2,0	14	50			
05650-1E	0565-1E	05650-1EE	0565-1EE	Rd/M20 x 250	2,0	14	50	0,880		
05660E	0566E	05660EE	0566EE	Rd/M20 x 300	2,0	14	50			
0591E	0591ME	0591EE	0591MEE	Rd/M20 x 370	2,0	14	50	0,670		
05908E	05908ME	05908EE	05908MEE	Rd/M20 x 380	2,0	14	50	0,682		
0591-400E	0568E	0591-400EE	0568EE	Rd/M20 x 400	2,0	14	50	0,675		
05909E	05909ME	05909EE	05909MEE	Rd/M20 x 420	2,0	14	50	0,743		
05650E	0565E	05650EE	0565EE	Rd/M20 x 550	2,0	14	50			
0589E	0589ME	0589EE	0589MEE	Rd/M20 x 1500	2,0	14	50			

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

BGW-Krückstockanker M und Rd Gewinde

- Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
0587E	0587ME	0587EE	0587MEE	Rd/M20 x 2100	2,0	14	50	2,870		
0588E	0588ME	0588EE	0588MEE	Rd/M20 x 2300	2,0	14	50	3,319		
05910E	05910ME	05910EE	05910MEE	Rd/M24 x 490	2,5	16	25	1,123		
05900-1E	0590E	05900-1EE	0590EE	Rd/M24 x 500	2,5	16	25	2,697		
05670E	0567E	05670EE	0567EE	Rd/M24 x 550	2,5	16	25	2,380		
05900-600E	0590-600E	05900-600EE	0590-600EE	Rd/M24 x 600	2,5	16	25	3,429		
0592E	0592ME	0592EE	0592MEE	Rd/M24 x 700	2,5	16	25			
0593E	0593ME	0593EE	0593MEE	Rd/M24 x 1000	2,5	16	25	2,210		
0577E	0577ME	0577EE	0577MEE	Rd/M24 x 2000	2,5	16	25			
05700E	0570E	05700EE	0570EE	Rd/M27 x 270	3,0		10			
05720E	0572E	05720EE	0572EE	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690		
0574-540E	0574E	0574-540EE	0574EE	Rd/M27 x 540	3,0		10			
0574-550E	05740E	0574-550EE	05740EE	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975		
05912E	0569-630E	05912EE	0569-630EE	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236		
0594E	0594ME	0594EE	0594MEE	Rd/M30 x 900	4,0	20	10			
05690E	0569E	05690EE	0569EE	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8,300		
0578E	0578ME	0578EE	0578MEE	Rd/M30 x 2000	4,0	20	10			
05914E	05914ME	05914EE	05914MEE	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273		
05916E	05916ME	05916EE	05916MEE	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107		
0582E	0582ME	0582EE	0582MEE	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10			
0582-2000E	0582M-2000E	0582-2000EE	0582M-2000EE	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319		
0584E	0584ME	0584EE	0584MEE	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10			
0584-2000E	0584M-2000E	0584-2000EE	0584M-2000EE	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286		



EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

BGW-Krückstockanker versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann. In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Krückstockanker versiegelt – Hülse verzinkt

Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05510-110V	Rd12 x 110	0551-110V	M12 x 110	0,8	8	100	0,090	
05500V	Rd12 x 120	0550V	M12 x 120	0,8	8	100		
05510-130V	Rd12 x 130	0551-130V	M12 x 130	0,8	8	100	0,102	
05510V	Rd12 x 160	0551V	M12 x 160	0,8	8	100	0,112	
05900V	Rd12 x 180	0552V	M12 x 180	0,8	8	100	0,095	2,44
05540V	Rd12 x 240	0554V	M12 x 240	0,8	8	100		
05902V	Rd14 x 250	0555V	M14 x 250	0,8	10	100	0,240	2,81
05903V	Rd14 x 300	05903MV	M14 x 300	0,8	10	100	0,182	
05560V	Rd16 x 160	0556V	M16 x 160	1,2	10	100		
05570V	Rd16 x 200	0557V	M16 x 200	1,2	10	100	0,442	
05905V	Rd16 x 230	05905MV	M16 x 230	1,2	10	100		
05580V	Rd16 x 240	0558V	M16 x 240	1,2	10	100	0,505	
05904V	Rd16 x 310	05904MV	M16 x 310	1,2	10	100	0,368	3,17
05600V	Rd16 x 320	0560V	M16 x 320	1,2	10	100		
05905V	Rd16 x 360	05905MV	M16 x 360	1,2	10	100	0,228	
05860V	Rd16 x 375	0586V	M16 x 375	1,2	10	100	0,430	
0580V	Rd16 x 400	0580MV	M16 x 400	1,2	10	100		
05590V	Rd16 x 420	0559V	M16 x 420	1,2	10	100	0,790	
05610V	Rd16 x 450	0561V	M16 x 450	1,2	10	100	0,837	
05630V	Rd16 x 500	0563V	M16 x 500	1,2	10	100	0,916	
05620V	Rd16 x 600	0562V	M16 x 600	1,2	10	100		
0575V	Rd16 x 2000	0575MV	M16 x 2000	1,2	10	100		
05906V	Rd18 x 350	05906MV	M18 x 350	1,6	12	50	0,480	3,95
0581V	Rd18 x 360	0581MV	M18 x 360	1,6	12	50	0,450	
05911V	Rd20 x 170	05911MV	M20 x 170	2,0	14	50	0,465	
05907V	Rd20 x 190	05907MV	M20 x 190	2,0	14	50	0,465	
05640V	Rd20 x 200	0564V	M20 x 200	2,0	14	50		
05650-1V	Rd20 x 250	0565-1V	M20 x 250	2,0	14	50	0,880	
05660V	Rd20 x 300	0566V	M20 x 300	2,0	14	50		
0591V	Rd20 x 370	0591MV	M20 x 370	2,0	14	50	0,670	
05908V	Rd20 x 380	05908MV	M20 x 380	2,0	14	50	0,682	4,80
0591-400V	Rd20 x 400	0568V	M20 x 400	2,0	14	50	0,675	
05909V	Rd20 x 420	05909MV	M20 x 420	2,0	14	50	0,743	
05650V	Rd20 x 550	0565V	M20 x 550	2,0	14	50		
0589V	Rd20 x 1500	0589MV	M20 x 1500	2,0	14	50		
0587V	Rd20 x 2100	0587MV	M20 x 2100	2,0	14	50	2,870	
0588V	Rd20 x 2300	0588MV	M20 x 2300	2,0	14	50	3,319	
05910V	Rd24 x 490	05910MV	M24 x 490	2,5	16	25	1,123	5,75
05900-1V	Rd24 x 500	0590V	M24 x 500	2,5	16	25	2,697	
05670V	Rd24 x 550	0567V	M24 x 550	2,5	16	25	2,380	
05900-600V	Rd24 x 600	0590-600V	M24 x 600	2,5	16	25	3,429	
0592V	Rd24 x 700	0592MV	M24 x 700	2,5	16	25		
0593V	Rd24 x 1000	0593MV	M24 x 1000	2,5	16	25	2,210	



BGW-Krückenstockanker versiegelt – verzinkt, V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0577V	Rd24 x 2000	0577MV	24 x 2000	2,5	16	25		
05700V	Rd27 x 270	0570V	27 x 270	3,0		10		
05720V	Rd27 x 400	0572V	27 x 400	3,0		10	2,690	
0574-540V	Rd27 x 540	0574V	27 x 540	3,0		10		
0574-550V	Rd27 x 550	05740V	27 x 550	3,0		10	1,975	
05912V	Rd30 x 630	0569-630V	30 x 630	4,0	20	10	2,236	10,40
0594V	Rd30 x 900	0594MV	30 x 900	4,0	20	10		
05690V	Rd30 x 1500	0569V	30 x 1500	4,0	20	10	8,300	
0578V	Rd30 x 2000	0578MV	30 x 2000	6,3	20	10		
05914V	Rd36 x 790	05914MV	36 x 790	6,3	25	10	4,273	16,78
05916V	Rd42 x 860	05916MV	42 x 860	8,0	28	10	6,107	28,50
0582V	Rd42 x 1000	0582MV	42 x 1000	8,0	28	10		
0582-2000V	Rd42 x 2000	0582M-2000V	42 x 2000	8,0	28	10	11,319	
0584V	Rd52 x 1500	0584MV	52 x 1500	12,5	32	10		
0584-2000V	Rd52 x 2000	0584M-2000V	52 x 2000	12,5	32	10	15,286	

BGW-Krückenstockanker versiegelt, M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
05510-110EV	0551-110EV	05510-110EEV	0551-110EEV	Rd/M12 x 110	0,8	8	100	0,090		
05500EV	0550EV	05500EEV	0550EEV	Rd/M12 x 120	0,8	8	100			
05510-130EV	0551-130EV	05510-130EEV	0551-130EEV	Rd/M12 x 130	0,8	8	100	0,102		
05510EV	0551EV	05510EEV	0551EEV	Rd/M12 x 160	0,8	8	100	0,112		
05900EV	0552EV	05900EEV	0552EEV	Rd/M12 x 180	0,8	8	100	0,095		
05540EV	0554EV	05540EEV	0554EEV	Rd/M12 x 240	0,8	8	100			
05902EV	0555EV	05902EEV	0555EEV	Rd/M14 x 250	0,8	10	100	0,240		
05903EV	05903MEV	05903EEV	05903MEEV	Rd/M14 x 300	0,8	10	100	0,182		
05560EV	0556EV	05560EEV	0556EEV	Rd/M16 x 160	1,2	10	100			
05570EV	0557EV	05570EEV	0557EEV	Rd/M16 x 200	1,2	10	100	0,442		
05905EV	05905MEV	05905EEV	05905MEEV	Rd/M16 x 230	1,2	10	100			
05580EV	0558EV	05580EEV	0558EEV	Rd/M16 x 240	1,2	10	100	0,505		
05904EV	05904MEV	05904EEV	05904MEEV	Rd/M16 x 310	1,2	10	100	0,368		
05600EV	0560EV	05600EEV	0560EEV	Rd/M16 x 320	1,2	10	100			
05905EV	05905MEV	05905EEV	05905MEEV	Rd/M16 x 360	1,2	10	100	0,228		
05860EV	0586EV	05860EEV	0586EEV	Rd/M16 x 375	1,2	10	100	0,430		
0580EV	0580MEV	0580EEV	0580MEEV	Rd/M16 x 400	1,2	10	100			
05590EV	0559EV	05590EEV	0559EEV	Rd/M16 x 420	1,2	10	100	0,790		
05610EV	0561EV	05610EEV	0561EEV	Rd/M16 x 450	1,2	10	100	0,837		
05630EV	0563EV	05630EEV	0563EEV	Rd/M16 x 500	1,2	10	100	0,916		
05620EV	0562EV	05620EEV	0562EEV	Rd/M16 x 600	1,2	10	100			
0575EV	0575MEV	0575EEV	0575MEEV	Rd/M16 x 2000	1,2	10	100			
05906EV	05906MEV	05906EEV	05906MEEV	Rd/M18 x 350	1,6	12	50	0,480		
0581EV	0581MEV	0581EEV	0581MEEV	Rd/M18 x 360	1,6	12	50	0,450		
05911EV	05911MEV	05911EEV	05911MEEV	Rd/M20 x 170	2,0	14	50	0,465		
05907EV	05907MEV	05907EEV	05907MEEV	Rd/M20 x 190	2,0	14	50	0,465		
05640EV	0564EV	05640EEV	0564EEV	Rd/M20 x 200	2,0	14	50			
05650-1EV	0565-1EV	05650-1EEV	0565-1EEV	Rd/M20 x 250	2,0	14	50	0,880		
05660EV	0566EV	05660EEV	0566EEV	Rd/M20 x 300	2,0	14	50			
0591EV	0591MEV	0591EEV	0591MEEV	Rd/M20 x 370	2,0	14	50	0,670		
05908EV	05908MEV	05908EEV	05908MEEV	Rd/M20 x 380	2,0	14	50	0,682		
0591-400EV	0568EV	0591-400EEV	0568EEV	Rd/M20 x 400	2,0	14	50	0,675		
05909EV	05909MEV	05909EEV	05909MEEV	Rd/M20 x 420	2,0	14	50	0,743		
05650EV	0565EV	05650EEV	0565EEV	Rd/M20 x 550	2,0	14	50			
0589EV	0589MEV	0589EEV	0589MEEV	Rd/M20 x 1500	2,0	14	50			

BGW-Krückstockanker versiegelt, M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last- stufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
0587EV	0587MEV	0587EEV	0587MEEV	Rd/M20 x 2100	2,0	14	50	2,870		
0588EV	0588MEV	0588EEV	0588MEEV	Rd/M20 x 2300	2,0	14	50	3,319		
05910EV	05910MEV	05910EEV	05910MEEV	Rd/M24 x 490	2,5	16	25	1,123		
05900-1EV	0590EV	05900-1EEV	0590EEV	Rd/M24 x 500	2,5	16	25	2,697		
05670EV	0567EV	05670EEV	0567EEV	Rd/M24 x 550	2,5	16	25	2,380		
05900-600EV	0590-600EV	05900-600EEV	0590-600EEV	Rd/M24 x 600	2,5	16	25	3,429		
0592EV	0592MEV	0592EEV	0592MEEV	Rd/M24 x 700	2,5	16	25			
0593EV	0593MEV	0593EEV	0593MEEV	Rd/M24 x 1000	2,5	16	25	2,210		
0577EV	0577MEV	0577EEV	0577MEEV	Rd/M24 x 2000	2,5	16	25			
05700EV	0570EV	05700EEV	0570EEV	Rd/M27 x 270	3,0		10			
05720EV	0572EV	05720EEV	0572EEV	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690		
0574-540EV	0574EV	0574-540EEV	0574EEV	Rd/M27 x 540	3,0		10			
0574-550EV	05740EV	0574-550EEV	05740EEV	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975		
05912EV	0569-630EV	05912EEV	0569-630EEV	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236		
0594EV	0594MEV	0594EEV	0594MEEV	Rd/M30 x 900	4,0	20	10			
05690EV	0569EV	05690EEV	0569EEV	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8,300		
0578EV	0578MEV	0578EEV	0578MEEV	Rd/M30 x 2000	6,3	20	10			
05914EV	05914MEV	05914EEV	05914MEEV	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273		
05916EV	05916MEV	05916EEV	05916MEEV	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107		
0582EV	0582MEV	0582EEV	0582MEEV	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10			
0582-2000EV	0582M-2000EV	0582-2000EEV	0582M-2000EEV	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319		
0584EV	0584MEV	0584EEV	0584MEEV	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10			
0584-2000EV	0584M-2000EV	0584-2000EEV	0584M-2000EEV	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286		



BGW-Schraubenanker (SA) M und Rd Gewinde – verzinkt

Schraubenanker – Hülse verzinkt

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. **BGW-Schraubenanker** eignen sich durch ihre Bauform für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie Garagen, Trafostationen, Schachtringen, usw. In die galv. verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteile eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete** Typ HM4 empfohlen. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet. Die Stirnseiten der Ankerstäbe sind passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farblich lackiert. Die Ankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.



EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Schraubenanker_alleLaststufen.pdf

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0380M-55	M12 x 55	0380-55	Rd12 x 55	0,5	200	0,050	0,83
0387M	M12 x 60	0387	Rd12 x 60	0,5	300	0,052	0,89
0380M	M12 x 70	0380	Rd12 x 70	0,5	200	0,048	1,03
0380M-100	M12 x 100	0380-100	Rd12 x 100	0,5	200	0,100	1,60
0381M	M14 x 70	0381	Rd14 x 70	0,8	100	0,079	1,10
0382M-70	M16 x 70	0382-70	Rd16 x 70	1,2	100	0,106	1,15
0382M-80	M16 x 80	0382	Rd16 x 80	1,2	100	0,110	1,21
0382M-90	M16 x 90	0382-90	Rd16 x 90	1,2	100	0,114	1,35
0382M-105	M16 x 105	0382-105	Rd16 x 105	1,2	100	0,145	1,44
0382M-118	M16 x 118	0382-118	Rd16 x 118	1,2	100	0,154	1,57
0382M	M16 x 140	0382-140	Rd16 x 140	1,2	100	0,162	1,80
0383M-90	M18 x 90	0383-90	Rd18 x 90	1,6	50	0,194	1,64
0383M	M18 x 100	0383	Rd18 x 100	1,6	50	0,206	1,71
0384M-90	M20 x 90	0384-90	Rd20 x 90	2,0	50	0,231	2,03
0384M20-100	M20 x 100	0384-100	Rd20 x 100	2,0	50	0,241	2,10
0384M-107	M20 x 107	0384-107	Rd20 x 107	2,0	50	0,252	2,14
0384M20-127	M20 x 127	0384	Rd20 x 127	2,0	50	0,260	2,16
0384M20-150	M20 x 150	038420-150	Rd20 x 150	2,0	50	0,270	2,65
0358M-80	M24 x 80	0358-80	Rd24 x 80	2,5	50	0,215	2,45
0385M-115	M24 x 115	0385-115	Rd24 x 115	2,5	50	0,337	2,48
0385M-120	M24 x 120	0385-120	Rd24 x 120	2,5	50	0,359	2,57
0385M	M24 x 140	0385	Rd24 x 140	2,5	50	0,370	2,69
0385M-200	M24 x 200	0389	Rd24 x 200	2,5	50	0,483	2,85
0386M-150	M30 x 150	0386-150	Rd30 x 150	4,0	30	0,621	4,17
0386M	M30 x 170	0386	Rd30 x 170	4,0	10	0,683	4,74
0386M-240	M30 x 240	0386-240	Rd30 x 240	4,0	10	0,805	7,40



BGW-Schraubenanker (SA) M und RD Gewinde

- Hülse Edelstahl V2A, V4A

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Schraubenanker_alleLaststufen.pdf

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf



Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Laststufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0380-55E	0380-55EE	0380M-55E	0380M-55EE	Rd/M12 x 55	0,5	200	0,050	2,49	2,99
0387E	0387EE	0387ME	0387MEE	Rd/M12 x 60	0,5	200	0,052	2,67	3,20
0380E	0380EE	0380ME	0380MEE	Rd/M12 x 70	0,5	200	0,048	3,09	3,71
0380-100E	0380-100EE	0380M-100E	0380M-100EE	Rd/M12 x 100	0,5	200	0,100	3,65	4,38
0381E	0381EE	0381ME	0381MEE	Rd/M14 x 70	0,8	100	0,079	3,30	3,96
0382-70E	0382-70EE	0382M-70E	0382M-70EE	Rd/M16 x 70	1,2	100	0,106	3,45	4,14
0382E	0382EE	0382M-80E	0382M-80EE	Rd/M16 x 80	1,2	100	0,110	3,63	4,36
0382-90E	0382-90EE	0382M-90E	0382M-90EE	Rd/M16 x 90	1,2	100	0,114	3,95	4,75
0382-105E	0382-105EE	0382M-105E	0382M-105EE	Rd/M16 x 105	1,2	100	0,145	4,32	5,18
0382-118E	0382-118EE	0382M-118E	0382M-118EE	Rd/M16 x 118	1,2	100	0,154	4,71	5,65
0382E-140	0382EE-140	0382ME	0382MEE	Rd/M16 x 140	1,2	100	0,092	5,20	6,25
0383-90E	0383-90EE	0383M-90E	0383M-90EE	Rd/M18 x 90	1,6	50	0,194	4,92	5,90
0383E	0383EE	0383ME	0383MEE	Rd/M18 x 100	1,6	50	0,206	5,13	6,16
0384-90E	0384-90EE	0384M-90E	0384M-90EE	Rd/M20 x 90	2,0	50	0,231	6,09	7,31
0384-100E	0384-100EE	0384M20-100E	0384M20-100EE	Rd/M20 x 100	2,0	50	0,180	6,30	7,56
0384-107E	0384-107EE	0384M-107E	0384M-107EE	Rd/M20 x 107	2,0	50	0,252	6,42	7,70
0384E	0384EE	0384M20-127E	0384M20-127EE	Rd/M20 x 127	2,0	50	0,230	7,12	8,55
0384-150E	0384-150EE	0384M20-150E	0384M20-150EE	Rd/M20 x 150	2,0	50	0,270	7,40	8,85
0358-80E	0358-80EE	0358M-80E	0358M-80EE	Rd/M24 x 80	2,5	50	0,170	7,10	8,25
0385-115E	0385-115EE	0385M-115E	0385M-115EE	Rd/M24 x 115	2,5	50	0,337	7,44	8,93
0385-120E	0385-120EE	0385M-120E	0385M-120EE	Rd/M24 x 120	2,5	50	0,359	7,71	9,25
0385E	0385EE	0385ME	0385MEE	Rd/M24 x 140	2,5	50	0,300	8,07	9,68
0389E	0389EE	0389M-200E	0389M-200EE	Rd/M24 x 200	2,5	50	0,264	8,55	10,26
0386-150E	0386-150EE	0386M-150E	0386M-150EE	Rd/M30 x 150	4,0	10	0,621	12,51	15,01
0386E	0386EE	0386ME	0386MEE	Rd/M30 x 170	4,0	10	0,499	14,22	17,06
0386-240E	0386-240EE	0386M-240E	0386M-240EE	Rd/M30 x 240	4,0	10	0,805	16,95	20,34



BGW-Schraubenanker (SA) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann. In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.



Schraubenanker (SA) versiegelt – Hülse verzinkt

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Schraubenanker_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0380M-55V	M12 x 55	0380-55V	Rd12 x 55	0,5	200	0,050	1,48
0387MV	M12 x 60	0387V	Rd12 x 60	0,5	200	0,052	1,54
0380MV	M12 x 70	0380V	Rd12 x 70	0,5	200	0,048	1,68
0380M-100V	M12 x 100	0380-100V	Rd12 x 100	0,5	200	0,100	2,25
0381MV	M14 x 70	0381V	Rd14 x 70	0,8	100	0,079	1,75
0382M-70V	M16 x 70	0382-70V	Rd16 x 70	1,2	100	0,106	1,8
0382M-80V	M16 x 80	0382V	Rd16 x 80	1,2	100	0,110	1,86
0382M-90V	M16 x 90	0382-90V	Rd16 x 90	1,2	100	0,114	2
0382M-105V	M16 x 105	0382-105V	Rd16 x 105	1,2	100	0,145	2,09
0382M-118V	M16 x 118	0382-118V	Rd16 x 118	1,2	100	0,154	2,22
0382MV	M16 x 140	0382-140V	Rd16 x 140	1,2	100	0,162	2,45
0383M-90V	M18 x 90	0383-90V	Rd18 x 90	1,6	50	0,194	2,39
0383MV	M18 x 100	0383V	Rd18 x 100	1,6	50	0,206	2,46
0384M-90V	M20 x 90	0384-90V	Rd20 x 90	2,0	50	0,231	2,78
0384M20-100V	M20 x 100	0384-100V	Rd20 x 100	2,0	50	0,241	2,85
0384M-107V	M20 x 107	0384-107V	Rd20 x 107	2,0	50	0,252	2,89
0384M20-127V	M20 x 127	0384V	Rd20 x 127	2,0	50	0,260	2,91
0384M20-150V	M20 x 150	038420-150V	Rd20 x 150	2,0	50	0,270	3,4
0358M-80V	M24 x 80	0358-80V	Rd24 x 80	2,5	50	0,215	3,2
0385M-115V	M24 x 115	0385-115V	Rd24 x 115	2,5	50	0,337	3,23
0385M-120V	M24 x 120	0385-120V	Rd24 x 120	2,5	50	0,359	3,32
0385MV	M24 x 140	0385V	Rd24 x 140	2,5	50	0,370	3,44
0385M-200V	M24 x 200	0389V	Rd24 x 200	2,5	50	0,483	3,6
0386M-150V	M30 x 150	0386-150V	Rd30 x 150	4,0	10	0,621	5,17
0386MV	M30 x 170	0386V	Rd30 x 170	4,0	10	0,683	5,74
0386M-240V	M30 x 240	0386-240V	Rd30 x 240	4,0	10	0,805	8,4

BGW-Schraubenanker (SA) versiegelt, M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Einbauanleitung: https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
 EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Schraubenanker_alleLaststufen.pdf



Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last- stufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0380-55EV	0380-55EEV	0380M-55EV	0380M-55EEV	Rd/M12 x 55	0,5	200	0,050	3,14	3,64
0387EV	0387EEV	0387MEV	0387MEEV	Rd/M12 x 60	0,5	200	0,052	3,32	3,85
0380EV	0380EEV	0380MEV	0380MEEV	Rd/M12 x 70	0,5	200	0,048	3,74	4,36
0380-100EV	0380-100EEV	0380M-100EV	0380M-100EEV	Rd/M12 x 100	0,5	200	0,100	4,3	5,03
0381EV	0381EEV	0381MEV	0381MEEV	Rd/M14 x 70	0,8	100	0,079	3,95	4,61
0382-70EV	0382-70EEV	0382M-70EV	0382M-70EEV	Rd/M16 x 70	1,2	100	0,106	4,1	4,79
0382EV	0382EEV	0382M-80EV	0382M-80EEV	Rd/M16 x 80	1,2	100	0,110	4,28	5,01
0382-90EV	0382-90EEV	0382M-90EV	0382M-90EEV	Rd/M16 x 90	1,2	100	0,114	4,6	5,4
0382-105EV	0382-105EEV	0382M-105EV	0382M-105EEV	Rd/M16 x 105	1,2	100	0,145	4,97	5,83
0382-118EV	0382-118EEV	0382M-118EV	0382M-118EEV	Rd/M16 x 118	1,2	100	0,154	5,36	6,3
0382E-140V	0382EE-140V	0382MEV	0382MEEV	Rd/M16 x 140	1,2	100	0,092	5,85	6,9
0383-90EV	0383-90EEV	0383M-90EV	0383M-90EEV	Rd/M18 x 90	1,6	50	0,194	5,67	6,65
0383EV	0383EEV	0383MEV	0383MEEV	Rd/M18 x 100	1,6	50	0,206	5,88	6,91
0384-90EV	0384-90EEV	0384M-90EV	0384M-90EEV	Rd/M20 x 90	2,0	50	0,231	6,84	8,06
0384-100EV	0384-100EEV	0384M20-100EV	0384M20-100EEV	Rd/M20 x 100	2,0	50	0,180	7,05	8,31
0384-107EV	0384-107EEV	0384M-107EV	0384M-107EEV	Rd/M20 x 107	2,0	50	0,252	7,17	8,45
0384EV	0384EEV	0384M20-127EV	0384M20-127EEV	Rd/M20 x 127	2,0	50	0,230	7,87	9,3
0384-150EV	0384-150EEV	0384M20-150EV	0384M20-150EEV	Rd/M20 x 150	2,0	50	0,270	8,15	9,6
0358-80EV	0358-80EEV	0358M-80EV	0358M-80EEV	Rd/M24 x 80	2,5	50	0,170	7,85	9
0385-115EV	0385-115EEV	0385M-115EV	0385M-115EEV	Rd/M24 x 115	2,5	50	0,337	8,19	9,68
0385-120EV	0385-120EEV	0385M-120EV	0385M-120EEV	Rd/M24 x 120	2,5	50	0,359	8,46	10
0385EV	0385EEV	0385MEV	0385MEEV	Rd/M24 x 140	2,5	50	0,300	8,82	10,43
0389EV	0389EEV	0389M-200EV	0389M-200EEV	Rd/M24 x 200	2,5	50	0,264	9,3	11,01
0386-150EV	0386-150EEV	0386M-150EV	0386M-150EEV	Rd/M30 x 150	4,0	1	0,621	13,51	16,01
0386EV	0386EEV	0386MEV	0386MEEV	Rd/M30 x 170	4,0	1	0,499	15,22	18,06
0386-240EV	0386-240EEV	0386M-240EV	0386M-240EEV	Rd/M30 x 240	4,0	1	0,805	17,95	21,34



BGW-Anker - Universell einsetzbarer Transportanker HFAM – System für den vertieften Ankereinbau

verzinkt, gekennzeichnet mit Hersteller, Typ und der maximalen Laststufe

Dieser Transportanker ist gekennzeichnet durch seine große Verankerungsfläche, die unterhalb der Bewehrung ins Bauteil eingebaut wird. Er besteht nur aus der Verankerungsfläche mit dem Gewindeteil und dem Trommelraum, welcher Platz für Schmutz und das Anschlagmittel hat. Er zeichnet sich durch minimalen Materialeinsatz aus. Nicht tragender Stahl wird nicht eingebaut. Im HFAM muss im System auch keinerlei teure Zusatzbewehrung mit eingebaut werden.



Sicherer Einbau: Der Transportanker wird einbaufertig geliefert. Es kann beim Einbau, auch von Laien, kein Einbaufehler gemacht werden. Verwechslungen mit nicht zugehörigen Lastaufnahmemitteln sind beim HFAM nicht mehr möglich.

Für den HFAM findet sich immer ein Platz, wo dieser im Bauteil eingebaut werden kann.

Der HFAM ein universell einsetzbarer Transportanker. Er eignet sich zum Einbauen in allen Betonbauteilen.

- in den Schalen von Doppelwänden, Mauerscheiben und Schachtbauwerken
- in Rohren aus Beton
- als Transportanker beim beidseitigen Einbau in Sandwichplatten mit starker Wärmedämmung
- bei gegenüberliegendem Einbau im Schwerpunkt, zum Schwenken, Drehen der Bauteile
- bei gegenüberliegendem Einbau zum Transport von Betonfertigteilen, Wänden, Platten, Stützen usw.

Lasten pro gegenüber liegendem Anker bis 8t bei Betonfestigkeit C 30/37.

Zugversuche – Bilddoku: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuch_HFAM.pdf

Bei jedem Transportankersystem ist das Stück Material welches oberflächennah ist Materialverschwendung, weil dieses oberflächennahe Material das Bauteil nicht trägt.

Ein Transportanker trägt tiefer im Beton. Am meisten trägt der Transportanker unterhalb der in das Bauteil eingebauten Bewehrung, wenn der Transportanker unterhalb der Bewehrung eine ausreichende Verankerungsfläche hat. Bei Quer- und Schrägzug muss dieses nicht tragende Stück des Transportankers zusätzlich mit Material gegen Materialversagen bzw. Abreißen bewehrt werden.

Es ist von Vorteil, wenn die in das Betonteil eingebaute Bewehrung zur Aufnahme der Kräfte mit angesprochen werden kann. Das Gewinde dieses Ankers ist unterhalb der Betonoberfläche, am besten unterhalb der Bewehrung, dessen Tiefe wird durch den verwendeten Aussparungskörper bestimmt. Die Querkräfte können deshalb nicht auf das Gewindeteil des Ankers wirken. Diese Kräfte werden in den umgebenden Beton und die eingebaute Bewehrung eingetragen und abgetragen.

Hinter dem Gewinde des Ankers ist eine große tiefe Kammer, in der sich in den Anker gefallener Schmutz ansammelt und das Gewinde seine Funktion beibehält.

Beim Einbauen des HFAM in Bauteile wie Mauerscheiben, Schachtbauteile usw. sollte der HFA möglichst so eingebaut werden, dass die größtmögliche Betonmasse oberhalb des HFAM ist, damit der HFAM Last von unten abhebt und nicht nach oben ausreißen kann. Das System HFAM kann zum Drehen und zum Schwenken der Bauteile verwendet werden, indem im Schwerpunkt beidseitig ein HFAM eingebaut ist und das Lastaufnahmemittel mit dem Akkuschauber beidseitig in den HFAM angeschlagen wird. Die Traverse muss etwas breiter und die Seile länger als die halbe Höhe des Bauteils sein, damit dieses Bauteil beim Drehen in der Achse durch die Traverse durchgeschlagen werden kann.



HFAM als Drehkupplungssystem sehen Sie hier:

1. https://www.bgw-bohr.de/video/2021-03-16_HFAM_Drehen_von_Betonteilen.avi

2. https://www.bgw-bohr.de/video/2021-03-17_Drehen_von_Betonteilen_2.avi

HFAM statt Edelstahl!

Ein weiterer Vorteil des HFAM ist es, dass das Metall, die Betonabdeckung des HFAM, sich immer nach der Höhe, Tiefe, des verwendeten Aussparungskörpers richtet und sich min. 50mm unterhalb der Betonseite befindet. Wenn die Öffnung des Aussparungskörpers für das Anschlagmittel vergossen wird, ist das Metallteil des Ankers, also der Transportanker, je nachdem welcher Aussparungskörper verwendet wird, tief unterhalb der Betonoberfläche, weshalb, wenn diese Aussparung vergossen wird, kein Anker aus **Edelstahl** eingebaut werden braucht. Eine ausreichende Betondeckung (50mm) ist ja bereits, durch den vertieften Einbau der Transportanker, vorhanden.

Die in der folgenden Tabelle angegebenen metallischen Werte gegenüber Materialversagen des Ankers

beinhalten einen min. Sicherheitsfaktor von 1,5. Für die Weiterleitung der Kräfte in das Bauteil ist der eingebaute Stahl und der Beton maßgebend verantwortlich. Der metallische Bruchwert ist bei HFAM12 ca. 3,5t bei HFAM16 ca. 6,5t und bei HFAM 20 bei 7,5t.

Art.- Nr.	Laststufe Metall Axial t als Montagehilfe	Laststufe t HFAM eingebaut als Transportanker unter der Bewehrung gilt für alle Zugrichtungen	Durchmesser der Verankerungsfläche mm	Gewinde	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM12	2,3	1,0	60x3	M12	1000	0,089	1,65
HFAM16	4,3	2,0	60x3	M16	1000	0,074	1,88
HFAM20	5,0	3,0	60x3	M20	1000	0,096	2,10

Der metallische Sicherheitsfaktor gegen Stahlbruch Axial gezogen ist min. 3 der Nennlast.

Der HFAM Einsatz als Transportanker in der Doppelwandproduktion und bei der Montage

Die Lagerhaltung von diesen sperrigen Stahlbügeln von Doppelwandtransportankern unterschiedlicher Breite und Laststufen werden beim Verwenden des Systems HFAM nicht mehr gebraucht, diesen teuren Lagerplatz kann man einsparen. Die Umwelt hat auch etwas davon, wenn die LKWs keine Tonnen mehr von solchen Transportankern durch die Welt transportieren müssen.

Vorteile sind keine aufwendige Lagerhaltung und die damit verbundene Bestandspflege. Es wird durch die Verwendung des HFAM wenig, fast keine, Lagerfläche benötigt. Der Einbau ist simpel – es sind keine Einbaufehler mehr möglich, weil immer die gleichen Handgriffe gemacht werden müssen.

HFAM Ankereinbau beim horizontalen Wandtransport

Wenn die Doppelwand horizontal aus der Produktion gebracht werden kann, dann müssten in der ersten Schale sechs HFAM eingebaut werden. Vier dieser HFAM werden zum horizontalen Transport aus der Produktion und zum Abladen der Doppelwand vom LKW auf der Baustelle hergenommen. In der ersten Betonschale werden ca. min. 0,3m vom oberen Rand und im Abstand von 0,6m zwei HFAM 16 mit dem zugehörigen magnetischen Aussparungskörper auf der Stahlschalung gesetzt. Zwei von diesen, oben am Rand eingebauten HFAM 16 werden als Transportanker genutzt, die beiden anderen sind zum Befestigen von den Schrägstützen vorgesehen. Es müssen zudem noch zwei HFAM im unteren Bereich, gegenüber den Transportankern von oben, zum horizontalen Transport der Doppelwand gesetzt werden. Es ist darauf zu achten, dass der Überstand bei Außenwänden, beim Setzen der HFAM zu berücksichtigen und entsprechend des Überstandes tiefer einzubauen ist.



Beim Betonieren der Doppelwandschale 2 wird oben gegenüber der beiden, in der ersten Betonschale für den Transport der Doppelwand vorgesehen HFAM jeweils noch ein HFAM eingebaut, und dann bei der Montage der Wand das Lastaufnahmemittel, HFAMLB, das eine an der Innenseite und eines an der Außenseite anschlagen zu können. In diesem Beispiel müssten zwei HFAML P an der Innenseite und zwei HFAML B mittels des Akkuschraubers mit einem Inbus 10mm angeschlagen werden.

Mittels der Wendestation, wenn vorhanden, wird die erste Betonschale in das frische Betonbrett der zweiten Wandseite eingerüttelt. Nachdem der Beton der Doppelwand jetzt erhärtet ist, werden die Aussparungskörper des HFMA aus der Doppelwand entfernt. Diese vier einbetonierten Transportanker der ersten Betonschale werden an dem zugehörigen Gehänge angeschlagen und horizontal aus der Produktion gebracht. Beim Montieren der Wand werden dann die beiden etwa gegenüberliegenden HFAM Transportanker mit einem Akkuschauber angeschlagen.

Zum Anschlagen der Doppelwände wird das zugehörige Lastaufnahmemittel BGW-HFAML B mit dem BGW-Kupplungsband empfohlen. Das Anschlagmittel kann mit einem Akkuschauber mit einem 10er Inbus innerhalb von ca. 5 Sekunden in den HFAM eingedreht werden. Der zweite einbetonierte Transportanker HFAM wird hergenommen, um daran die Schrägspeße zum Stellen der Wand zu befestigen. Dieser geräumige bis zu 37mm tiefe Raum, auf der Hinterseite des HFAM, dient auch als Einschraubraum, für längere Stützenschrauben, beim Anflanschen von Montagestützen. Wenn kein solcher Einschraubraum zur Verfügung stehen würde, dann würden die längeren Schrauben beim Eindrehen den über dem HFAM betonierten Beton absprenge und dieser abgesprengte Beton fällt zwischen den Hohlraum der Betonschalen der Doppelwand. Durch solche Störungen könnte Wasser in das Bauwerk eindringen.

Einbau in Massivwänden

Einbau in Sandwichplatten

Zum Drehen von Bauteilen, beim Einbau im Schwerpunkt

Zubehör zu HFAM Transportankersystem – System für den vertieften Ankereinbau

BGW-Seilschleife tailliert

Beim Anschlagen des HFAM mittels der Seilschleife ist darauf zu achten, dass diese angegebenen Lastwerte der Seilschleifen nicht überschritten werden.

Die Seilschleifen der Lastgruppen haben bei Axial-, Schräg- sowie Querkzug gleiche Belastbarkeit.

Das Gewindestück der Seilschleife kann beim Anschlagen am eingebauten HFAM nicht durch Schrägzug oder Querkzug verbogen werden. Am Gewindestück ist in jeder Zugrichtung Axialzug.

Die Seilschleife wird bis zum Ende des leichtgängigen Gewindes der Seilschleife, in den HFAM, bis diese oben auf dem HFAM aufsitzend eingedreht.

Damit man diese richtige Einschraubtiefe visuell sehen kann ist am Seil der Seilschleife eine Markierung.

Wenn das Lastaufnahmemittel nicht leichtgängig in den HFAM eingedreht werden kann, ist von einem sachkundigen Anschläger dieser Grund zu Prüfen und vor der Nutzung zu beseitigen.

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Bitte beachten:

Das Gewinde der Seilschleife muss immer bis zum Gewindeende eingedreht werden. Seilschleifen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken. Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

Art.-Nr.	Gewinde	Laststufe T Axial	Laststufe T Schräg	Laststufe T Querkzug	Höhe mm	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0651S 455	M12	0,5	0,5	0,5	455	M12	50	0,162	11,05
0654S 455	M16	1,2	1,2	1,2	455	M16	50	0,291	14,30
0659S 455	M20	2,0	2,0	2,0	455	M20	50	0,452	20,15



BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.- einheit	Preis €/Stück
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76



BGW-Haftmagnet HFAM - Aussparungskörper zum Einbauen von HFAM-Ankern in den Beton, zum Aufstecken des Transportankers und zum Entfernen mittels Druckluft

Diese magnetischen Aussparungskörper werden zum Einbauen des Gewindetransportankers, des HFAM Ankers benötigt. Das Gewinde dieses neuartigen Ankers HFAM wird auf den Zapfen dieses doppelseitigen magnetischen Aussparungskörpers gesteckt. Der Anker HFAM haftet selbstständig magnetisch auf diesen Zapfen an. Dieses Anhaften ist ausreichend stark, damit dieses in einem automatisierten Zuführsystem eingesetzt werden kann.



Dieses HM4-HFAM System, doppelseitige magnetische Haltescheiben, gibt es in unterschiedlichen Einbautiefen, mit denen der Anker in das Betonteil eingebaut werden kann. Der Aussparungskörper muss mit Trennmittel beschichtet sein.

Je tiefer der Anker im gleichen Beton eingebaut ist, desto mehr trägt der Anker, vor allem bei Doppelwänden. Man sollte deshalb die Stärke der zur Verfügung stehenden Betonschale voll ausnutzen.



Art. – Nr.	Ø Haltescheibe mm	Höhe mm	Einbautiefe HFA mm	Ø Gewinde mm	Haftkraft Haltescheibe kg ca.	Haftkraft HFA Seite kg ca.	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-HFAM1250	50/45	10	50	M12	100	7	0,270	70,00
HM4-HFAM1260	50/45	10	60	M12	100	7	0,270	75,00
HM4-HFAM1270	50/45	10	70	M12	100	7	0,270	80,00
HM4-HFAM1280	50/45	10	80	M12	100	7	0,270	85,00
HM4-HFAM1650	50/45	10	50	M16	100	7	0,270	70,00
HM4-HFAM1660	50/45	10	60	M16	100	7	0,270	75,00
HM4-HFAM1670	50/45	10	70	M16	100	7	0,270	80,00
HM4-HFAM1680	50/45	10	80	M16	100	7	0,270	85,00
HM4-HFAM2080	50/45	10	80	M20	100	7	0,270	95,00

Magnetischer Aussparungskörper ASK für BGW-HFAM

Der Anker HFAM wird auf dem mit Schalöl überzogenen Aussparungskörper gedreht und auf der Stahlschalung gesetzt. Nachdem der Beton hart ist, wird der Aussparungskörper mit dem Inbusschlüssel aus dem Anker HFAM ausgedreht.



Art. – Nr.	Ø Haltescheibe mm	Höhe mm	Einbautiefe HFA mm	Ø Gewinde mm	Haftkraft Haltescheibe kg ca.	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-HFAMG1250	50/45	10	50	M12	100	0,270	70,00
HM4-HFAMG1260	50/45	10	60	M12	100	0,270	75,00
HM4-HFAMG1270	50/45	10	70	M12	100	0,270	80,00
HM4-HFAMG1280	50/45	10	80	M12	100	0,270	85,00
HM4-HFAMG1650	50/45	10	50	M16	100	0,270	70,00
HM4-HFAMG1660	50/45	10	60	M16	100	0,270	75,00
HM4-HFAMG1670	50/45	10	70	M16	100	0,270	80,00
HM4-HFAMG1680	50/45	10	80	M16	100	0,270	85,00
HM4-HFAMG2080	50/45	10	80	M20	100	0,270	95,00

BGW-Transportschlaufe - Drehkupplung für das HFAM-System

Unsere Transportschlaufe für das HFAM zum seitlichen Anflanschen Beispiele: Mauerscheibe, Schachtbauteile, Rohre usw.

Die Transportschlaufen für das Transportankersystem HFA sind genau auf den Aussparungskörper des HFA der entsprechenden Laststufe auf Zug 90° gegenüber des eingebauten HFAM abgestimmt. Die wesentlichen Teile der Transportschlaufe sind das passende Drehteil zur Aussparung der zugehörigen doppelseitigen magnetischen Haltescheibe. Die Bohrung, zentrisch mittig durch das Drehteil, dient zum Anflanschen an den HFAM im Bauteil.

Der etwas 20mm lange vorstehende Zentrierkonus am Drehteil wird in die durch die doppelseitige magnetische Haltescheibe geschaffene Öffnung im Beton eingesteckt und mit der Befestigungsschraube mit dem schon eingebauten HFAM verschraubt. Beim Anziehen der Befestigungsschraube ist darauf zu achten, dass der Zentrierkonus komplett in dieser Öffnung sitzt und der stirnseitige Flansch vom Drehteil am Betonteil fest anliegt. Das in einer Ringnut eingelegte und mit einer Seilpressklemme in einer 8 Form eingepresste Drahtseil dient zum Anschlagen an ein weiteres Lastaufnahmemittel. Die Zuglast am Drahtseil wird zum größten Teil über den Flansch und den Zentrierkonus in des Betonteil eingeleitet. Dieses System eignet sich besonders gut zum Drehen von Rohren, zum Beispiel zum Druckprüfstand, zum Einlassen in den Schacht beim Rohrvortrieb in Vortriebsrohren, beim Transportieren und zum Einbauen von Rohren und Schächten, als Drehkupplung.

Wenn der verwendete Beton qualitätsbedingt Zugkräfte nicht halten kann oder die Randabstände zur Zugrichtung hin nicht ausreichend sind, muss an der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe, gleich nach dem Magnetteller, in der zu erwartenden Zugrichtung eine Bügelbewehrung mit eingebaut werden. Der eingebaute HFAM dient hauptsächlich als Befestigungsanschlag für die Transportschlaufe. Zum **Befestigen** der Transportschraube am HFAM werden Maschinenschrauben der Güte 8,8 verwendet. Die Befestigungsschraube muss mindestens 25mm tief in den HFAM eingedreht sein.

BGW Transportschlaufen HFAM, verzinkt

Art. - Nr.	Laststufe t nur 90 °	Durchmesser Flansch mm	Konus Ø mm	Seil Ø mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg ca.	Verpackungs- einheit Stück	Preis €/Stück
HFAM12G8	1,0	44x10	19x20	8	400	0,6	25	36,00
HFAM16G8	2,5	44x10	25x20	12	600	1,2	25	48,00
HFAM20G8	4,0	44x10	30x25	16	800	1,4	20	60,00



BGW-HFAMASW Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker

Kann zum Axialzug, Querzug, Schrägzug oder als Drehkupplung genommen werden.

Das Lastaufnahmemittel HFAMASW gibt es zurzeit in drei Gewinden und Laststufen 1t M12; 2t M16 und 3t M20. Die Laststufen sind bei Axialzug und Schrägzug gleich. Um Verwechslungen zu vermeiden hat jede Laststufe eine andere Farbe. Der HFAMASW hat eine in alle Richtungen, mittels Kugellager ausrichtbare, immer voll belastbare Lastaufnahme.

http://www.bgw-bohr.de/video/202-03-01_Anschlagwirbel_HFAM.avi

Um Verwechslungen zu vermeiden passt der Abheber nicht in die Aussparung einer anderen Laststufe.

Das gefettete Gewinde der Lastaufnahme kann vom Anschläger in das gesäuberte Gewinde des eingebauten HFAM eingedreht und mit dem Gabelschlüssel angezogen werden.

Der Abheber muss planeben auf der Aussparung des Aussparungskörpers aufsitzen.



Wartungsarbeiten:

- Die beweglichen Teile des Abhebers HFAMASW müssen vor Beschädigungen und Verschmutzungen geschützt, sowie gefettet werden.
- Das Gewinde ist vor Beschädigungen zu Schützen.
- Beim Gewinde ist immer auf die Leichtgängigkeit zu achten.
- Der Anschläger muss das Lastaufnahmemittel HFAMASW vor jedem Anschlagen min. visuell überprüfen.
- Sobald Beschädigungen daran vorhanden sind, ist dieses dauerhaft zu zerstören.

Art.-Nr.	Gew. M	Ketten-glied	Außen-Ø mm	Axial-zug t	Schräg-Querz. t	Einschraub-tiefe mm	Schlüssel-weite mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM12ASW	12	30x55	49	1	1	28	30	0,700	70,00
HFAM16ASW	16	30x55	49	2	2	28	30	0,700	78,00
HFAM20ASW	20	35X70	49	3	3	28	30	0,800	95,00



BGW-HFAMDWS Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker

Kann zum Axialzug, Querzug, Schrägzug oder als Drehkupplung genommen werden.

Das Lastaufnahmemittel HFAMDWS gibt es zurzeit in drei Gewinden und Laststufen 1t M12; 2t M16 und 3t M20.

Die Laststufen sind bei Axialzug und Schrägzug gleich. Um Verwechslungen zu vermeiden hat jede Laststufe eine andere Farbe. Das Einschrauben und Ausschrauben des Abhebers ist in nur wenigen Sekunden mit einem Akkuschauber möglich.

Der große Vorteil bei diesem Ankersystem ist, dass dieses Lastaufnahmemittel mittels Akkuschauber und einem 8er Inbus in den Transportanker sekundenschnell eingedreht und auch wieder ausgeschraubt werden kann. In allen Richtungen wegen Lagerung ausrichtbar (siehe Video).

Der Abheber ist auch bei Quer- und Schrägzug voll belastbar. Um Verwechslungen zu vermeiden, passt der Abheber nicht in die Ausparung einer anderen Laststufe.

Das gefettete Gewinde der Lastaufnahme kann vom Anschläger in das gesäuberte Gewinde des eingebauten HFAM-Ankers mit dem Akkuschauber eingedreht werden. Es ist dabei darauf zu achten, dass beim Akkuschauber ein zum Abheber passendes Drehmoment eingestellt wurde. Der Abheber muss planeben auf der Aussparung des Aussparungskörpers aufsitzen.

Wartungsarbeiten:

- Die beweglichen Teile des Abhebers HFAMADWS müssen vor Beschädigungen und Verschmutzung geschützt, sowie gefettet werden.
- Das Gewinde ist vor Beschädigungen zu Schützen.
- Beim Gewinde ist immer auf die Leichtgängigkeit zu achten.
- Der Anschläger muss das Lastaufnahmemittel HFAMADWS vor jedem Anschlagen min. visuell überprüfen.
- Sobald Beschädigungen daran vorhanden sind, ist dieses dauerhaft zu zerstören.



Art.-Nr.	Gew. M	Ketten-glied	Außen-Ø mm	Axial-zug t	Schräg.-Querz. t	Einschraubtiefe mm	Schlüssel-weite Inbus	Gewicht kg/Stück	Preis €/ Stück
HFAM12DWS	12	100x65	49	1	1	28	8	1,00	70,00
HFAM16DWS	16	100x65	49	2	2	28	8	1,00	78,00
HFAM20DWS	20	150x95	49	3	3	28	8	2,20	95,00

BGW-HFAMLB Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker HFA

Kann zum Axialzug, Querzug, Schrägzug oder als Drehkupplung genommen werden.

Das Lastaufnahmemittel HFAMLB gibt es zurzeit in drei Gewinden und Laststufen 1t M12, 2t M16 und 3t M20.

Die Laststufen sind bei Axialzug und bei Schrägzug gleich. Um Verwechslungen zu vermeiden, hat jede Laststufe eine andere Farbe. Das Einschrauben und Ausschrauben des Abhebers ist in nur wenigen Sekunden mit einem Akkuschauber möglich.

Der große Vorteil, bei diesem Ankersystem ist, dass dieses Lastaufnahmemittel mittels Akkuschauber und einem 8er Inbus in den Transportanker, Sekunden schnell eingedreht und auch wieder ausgeschraubt werden kann. In allen Richtungen, wegen Lagerung ausrichtbar (siehe Video). Der Abheber ist auch bei Quer- und Schrägzug voll belastbar.

Um Verwechslungen zu vermeiden, passt der Abheber nicht in die Aussparung einer anderen Laststufe.

Das gefettete Gewinde der Lastaufnahme kann vom Anschläger in das gesäuberte Gewinde des eingebauten HFAM Ankers mit dem Akkuschauber eingedreht werden.

Es ist dabei darauf zu achten, dass beim Akkuschauber ein zum Abheber passendes Drehmoment eingestellt wurde.

Der Abheber muss planeben auf der Aussparung des Aussparungskörpers aufsitzen.



Wartungsarbeiten:

- Die beweglichen Teile des Abhebers HFAMLB müssen vor Beschädigungen und Verschmutzung geschützt, sowie gefettet werden.
- Das Gewinde ist vor Beschädigungen zu Schützen.
- Beim Gewinde ist immer auf die Leichtgängigkeit zu achten.
- Der Anschläger muss das Lastaufnahmemittel HFAMLB vor jedem Anschlagen min. visuell überprüfen.
- Sobald Beschädigungen daran vorhanden sind, ist dieses dauerhaft zu zerstören.

Art.-Nr.	Gew. M	Ketten-glied	Außen-Ø mm	Axial-zug t	Schräg.-Querz. t	Einschraubtiefe mm	Schlüssel-weite Inbus	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM12LB	12		49	1	1	28		1,00	70,00
HFAM16LB	16		49	2	2	28		1,00	78,00
HFAM20LB	20		49	3	3	28		2,20	95,00



Diese HFAM können dann auch als Transportanker für Doppelwände verwendet werden. Um dieses zu realisieren werden diese auf beiden Seiten der Doppelwand eingebaut. bessere Alternative wie ein

Schraube

Die Schraube mit den Schmutzkammern ist ein verbessertes Produkt gegenüber handelsüblichen DIN-Schrauben.

Gewinde M	Länge mm
12	110
16	110

BGW-Mauerwerks-, Krückstock- und Liaporanker

Zugversuche: http://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuche_Mauerwerksanker.pdf

Mauerwerksanker

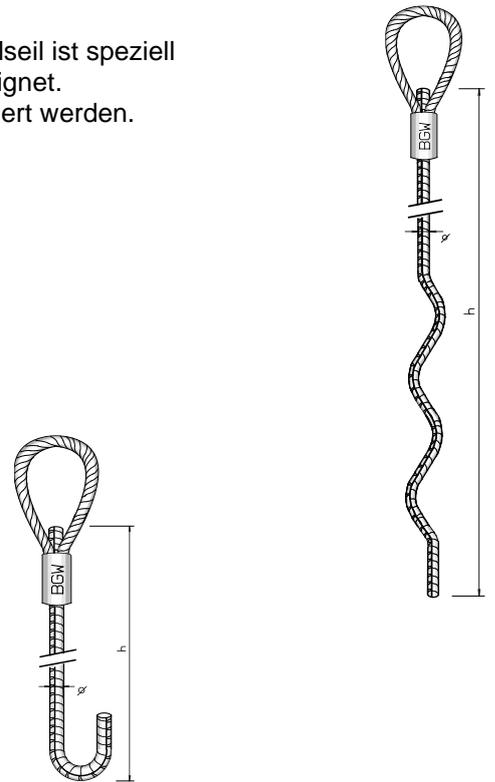
Das Material BST 500 S mit aufgedrehter Seilschleife aus verzinktem Stahlseil ist speziell für den Transport von vorgefertigten Mauerwerken und Liaporprodukten geeignet. Die Ankerlängen können nach Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden.

Mauerwerksanker – Ausführung gewellt

Art.-Nr.	Laststufe kg	Höhe h mm	Preis €/Stück	Gewicht KG
4000	1200	2600	1,84	1,22
4002	1500	2600	2,30	1,74
4004	2300	2600	2,66	2,45
4006	3200	2600	3,99	3,48
4008	4000	2600	4,70	4,55
4010	4000	2000	4,40	3,88

Mauerwerksanker – Ausführung „Krückstock“

Art.-Nr.	Laststufe kg	Höhe h mm	Preis €/Stück
4020	1200	2600	1,84
4022	1500	2600	2,30
4024	2300	2600	2,66
4026	3200	2600	3,99
4028	4000	2600	4,70
4027	4000	2000	4,55

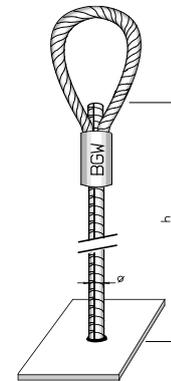


Liaporanker mit angeschweißter Fußplatte zur Lastenaufnahme

Die Ankerlängen, sowie die Größe der Fußplatte, können auf ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden. Weitere Anschweißteile auf Anfrage.

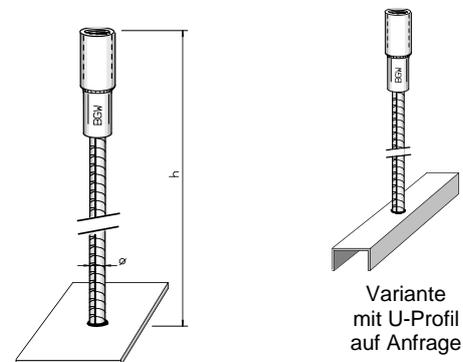
Liaporanker mit Seilschleife und angeschweißter Fußplatte

Art.-Nr.	Laststufe kg	Höhe h mm	Preis €/Stück
4760	1200	1000	auf Anfrage
4762	1500	1000	
4764	2300	1000	
4766	3200	1000	
4768	4000	1000	



Liaporanker mit Gewindehülse und angeschweißter Fußplatte

Art.-Nr.	Laststufe kg	Gewinde Rd	Höhe h mm	Preis €/Stück
4720	1200	16	1000	auf Anfrage
4722	1600	18	1000	
4724	2000	20	1000	
4726	2500	24	1000	
4728	4000	30	1000	
4730	6300	36	1000	



BGW-Transportankersystem für vorgefertigtes Mauerwerk - wiederverwendbar

Montagebeschreibung: System zum Transportieren von vorgefertigten Ziegelwänden zum Beispiel Rebloc

Es wird dabei stirnseitig, von oben mittig, in den Ziegelstein ein Loch von min. 25mm Ø bis zur Mitte des unteren Ziegelsteines gebohrt.

Dort wo das lange, tiefe Loch in der Mitte des letzten, untersten Ziegels endet, wird, quer durch die Wand, auch ein Loch Ø 45mm gebohrt – damit ist die Verbindung zum Loch von oben hergestellt.

Um jetzt die Wand transportieren zu können, wird von oben der Transportankerstab mit der aufgepressten Drahtseilschleufe bis auf den Grund der tiefen Bohrung geschoben. Die Schleufe unten am Transportankerstab muss unten im Querloch sichtbar und ösenförmig sein, um den Querdorn durchstecken zu können.

Alle Transportankerstäbe müssen gleich lang sein. Die höchste Wand gibt die Länge des Transportankerstabes vor.

Dieser Dorn wird von beiden gesichert, damit dieser nicht wieder aus der Ziegelwand und damit aus der Seilschleufe unten am Transportankerstab weichen kann.

Auf der Gegenseite des Transportankerstabes ist zum Anschlagen an ein Lastaufnahmemittel, entweder auch eine solche Drahtseilschleufe, wie unten in der Ziegelwand, oder eine Gewindehülse, in der dann ein Lastaufnahmemittel eingedreht werden kann.



Transportanker

Art.-Nr.	Laststufe t	Länge Transportankerstab mm	Mat. BSt 500 Ø Transportankerstab	Seilschleufe unten aufgepresst Ø mm	Seilschleufe unten und oben mm	Gewindehülse oben Rd	Gewicht kg Stück	Verpackungseinheit Stück	Preis € Stück
0841	0,8	2700	10	7 x 160	7 x 160		1,9	100	5,70
0842	1,2	2700	12	8 x 160	8 x 160		2,5	100	7,50
0843	0,8	2700	10	7 x 160		Rd14	1,9	100	6,70
0844	1,2	2700	12	8 x 160		Rd16	2,5	100	8,50

Querdorn Ø 28mm komplett mit beiseite Bohrung für Klappsplint

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Nutzlänge mm	Gewicht kg Stück	Verpackungseinheit Stück	Preis € Stück
4491	0,8 – 1,2	250	1,5	10	15
4492	0,8 – 1,2	350	2,0	10	16
4493	0,8 – 1,2	400	2,5	10	18
4494	0,8 – 1,2	450	2,7	10	19

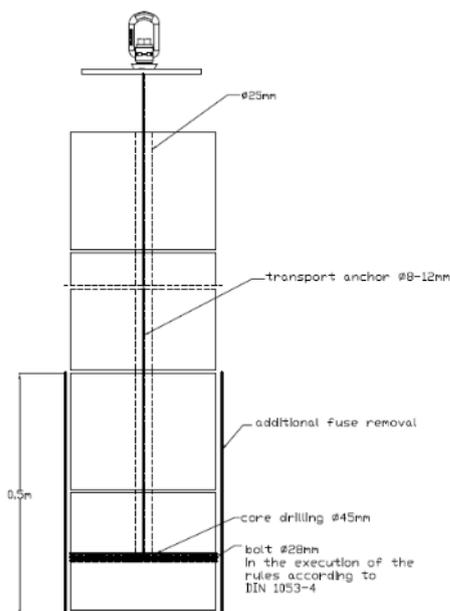
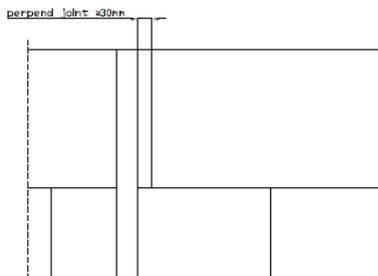
Seilschlaufen zum Eindrehen in die Gewindehülse

Art.-Nr.	Rd-Gewinde	Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Laststufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Gewicht kg	Höhe mm	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
0652	Rd14	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	4,19
0654	Rd16	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78



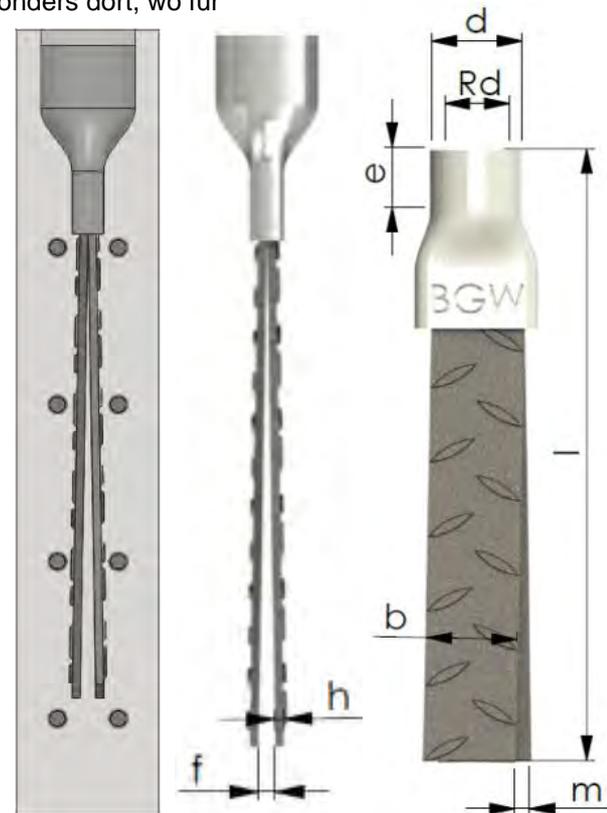
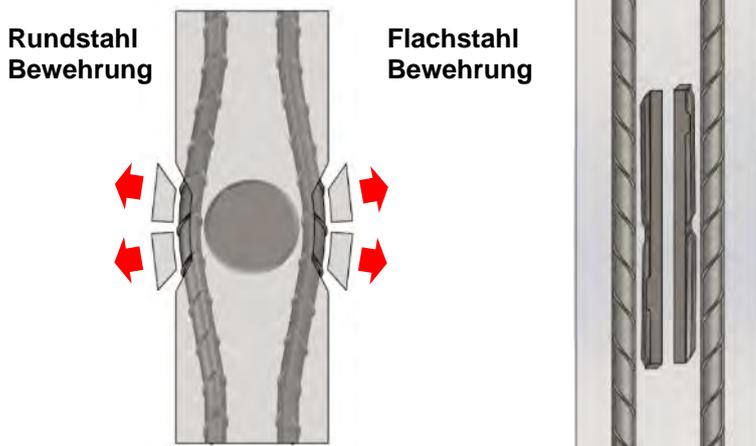
Seilschleufe Typ Goliath zum Eindrehen in die Gewindehülse

Art.-Nr.	Rd-Gewinde	Ge-wicht kg	Farbe Daten-ring	Last-Stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Höhe H mm	Ø S Seil mm	Ø Auf-Lage-fläche a/mm	Ø L mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
0652G	Goliath Rd14	0,304	reinweiß	0,8	0,54	0,4		8	25		10	
0654G	Goliath Rd16	0,316	feuerrot	1,2	0,8	0,6	215	8	25	170	10	23,52



BGW-FBA-Transportanker mit Flachstahlbewehrung für dünne Wände

Der **BGW-FBA** Transportanker mit Flachstahlbewehrung eignet sich besonders dort, wo für herkömmliche Transportanker zwischen der Bewehrung des Betonfertigteils kein Platz mehr zu finden ist. Das gilt besonders bei dünnen Wänden und großen Querschnitten der tragenden Bewehrung. Durch die Geometrie des Flachstahls hindern sich der Anker und die Bewehrung nicht gegenseitig. Dies ermöglicht mehr Betonüberdeckung, sodass eine zulässige Mindest-Betonüberdeckung nach DIN EN 1992 auch bei dünnen Wänden einzuhalten ist.



Der Transportanker besteht aus einer Gewindehülse, in die ein zugehöriges Lastaufnahmemittel eingedreht wird, sowie aus der Flachstahlbewehrung durch die der Anker im Beton verankert wird. Der Stahlquerschnitt der Flachstahlbewehrung ist von der entsprechenden Laststufe des Transportankers abhängig.

Ein weiterer Vorteil ist die größere Kontaktfläche zwischen Beton und Anker. Dadurch wird eine bessere Kraftverteilung im Beton als bei Ankern mit Bewehrungsstab des gleichen Querschnitts erreicht. Aus diesem Grund bietet der **BGW**-Transportanker mit Flachstahlbewehrung auch den größtmöglichen Widerstand gegen Ausziehen bzw. Ausreißen. Außerdem gibt es einen besseren Rostschutz durch die höhere Betondeckung im Ankerbereich.

Für sichere Verankerung im Beton sind die Form und die Oberflächenbeschaffenheit der Flachstahlbewehrung maßgebend. Daher ist die Oberfläche der Flachstahlbewehrung geriffelt. Die Form der Flachstahlbewehrung ist zur Gewindehülse hin konisch.

Vorteile:

- Einhalten von zulässiger Betonüberdeckung bei dünnen Wänden nach DIN EN 1992
- Höhere Tragfähigkeit durch größere Kontaktfläche
- Mehr Sicherheit beim Transport durch höhere Betonüberdeckung
- Übertreffende Verankerung im Beton
- Besserer Rostschutz durch höhere Betondeckung im Ankerbereich

Vor dem Einbau sollte die Gewindehülse mittels Verschlussstopfen verschlossen werden. Die Betongüte muss min. C25/30 sein. Die Zugrichtung ist Axial (linear zum Anker).



BGW-Transportanker mit Flachbewehrungsanker FBA

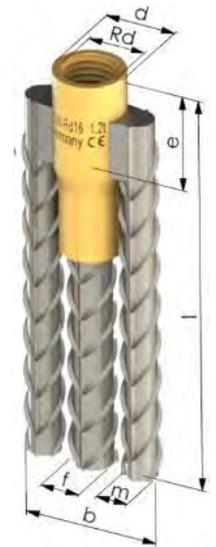
Art.-Nr.	Last-Stufe [t]	Gewinde Rd	Gewindelänge e [mm]	Hülse Ø d [mm]	Länge l [mm]	Flachstahl Breite b [mm]	Flachstahl Dicke h [mm]	Abstand f/m [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
0116FB	4	30	56	38	500	45	4	5	1,85	9,83
0120FB	6,3	36	69	48	650	56	5	5	3,80	16,67
0124FB	8	42	80	54	800	71	5	5	5,60	24,12

BGW-Stabanker verstärkt

Ähnlich wie **BGW-Flachbewehrungsanker** eignet sich der **BGW-Stabanker verstärkt** besonders für den Einbau in dünne Betonbauteile.

Um die Stahlstufestufe des Transportankers zu erreichen, werden an die Gewindehülse mit eingepresster Bewehrung zusätzliche, tragende Bewehrungsstäbe seitlich angeschweißt. Durch das Aufteilen des Stahlquerschnittes auf mehrere Ankerstäbe, wird die Verankerungsfläche der Verankerungsstäbe im Beton vergrößert, wodurch die Lastaufnahme bei gleicher Ankerbreite steigt.

Vor dem Einbau sollte die Gewindehülse mittels Verschlussstopfen verschlossen werden. Die Betongüte muss min. C25/30 sein. Die Zugrichtung ist Axial (linear zum Anker).



BGW-Stabanker verstärkt

Art.-Nr.	Last Stufe [t]	Gewinde Rd	Gewindelänge e [mm]	Hülse Ø d [mm]	Länge l mm	Eingepresster mittl. Stab Ø f [mm]	angeschweißter äußerer Stab Ø m [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
0116V	4	30	56	38	500	14	12	2,20	10,20
0120V	6,3	36	69	48	650	16	12	3,40	16,20
0124V	8	42	80	54	800	20	14	5,60	24,30

BGW-Distanzscheiben / Druckplatte für Gewindeanker

Diese Distanzscheibe hat den Sinn, dass der Transportanker nach dem Ausschalen vertieft im Beton ist. Der Transportanker wird von außen, mit einer Schraube die durch die Schalung und der Distanzscheibe geht, befestigt.

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Distanzscheiben_alleLaststufen.pdf

Art.-Nr.	Gewinde	Betondeckung mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Verp. einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
090140D	M10	10	40	30	10	0,090	8,50
090040D	M12	10	40	30	10	0,065	8,50
0904D	M16	10	55	45	10	0,136	13,60
0908D	M20	10	55	45	10	0,127	13,60
0910D	M24	10	55	45	10	0,116	13,60
0912D	M30	10	70	60	10	0,200	20,00
0914D	M36	10	70	60	10	0,180	20,00
0916D	M42	10	96	86	10	0,385	39,00
0918D	M52	10	96	86	10	0,326	39,00



BGW-Hülsenringanker

BGW-Hülsenringanker- Einbaufertige Querlochhülse

Der Hülsenringanker wird einbaufertig geliefert. Der Werker muss deshalb keine Bewehrung biegen, diese Verantwortung wurde ihm genommen. Dadurch, dass der Hülsenringanker mit der komplett einbaufertigen Bewehrung geliefert wird, sind auch die Ankerkosten fest kalkulierbar. Der **BGW-Hülsenringanker** kann in Betonfertigteile mit geringer Einbauhöhe eingebaut werden. Der Bewehrungsring um diese Gewindehülse sorgt dafür, dass die ziehende Last am Gewinde großflächig in das Bauteil abgetragen wird.



Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW-Haftmagnete** Typ HM4 empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW-Haltescheiben** oder **BGW Aussparungskörper** mit Kennzeichnung verwendet werden. Zum Fixieren von zusätzlicher Schrägzugbewehrung verwendet man **BGW Datenclips** mit seitlichen Krallen.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast von **BGW-Querlochhülsen** wurden erstmalig am 24.01.1990 durch Versuchsbericht M-Nr. B 1031/89 LGA Bayern überprüft.

Patentanmeldung BGW-Hülsenringanker:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Patentanmeldung_Huelsenringanker.pdf

Bilddokumentation BGW-Hülsenringanker:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Huelsenringanker.pdf

Es wurden Zugversuche nach DIN 50145 durchgeführt und durch die Zugbelastung, welche 4-fache Nennlast betragen hat, gab es keine Veränderung an der Hülse. Durch Tests im eigenen Labor wird dies auch heute überwacht.

BGW Hülsenringanker

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Gewinde + Höhe ca. mm	Ring Ø ca.	Ø BST Beweh	Gew.tiefe mm	Verpackung Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
0004R	1,2	Rd16 x 54	50	6	27	250	0,110	3,02
0005R	2,0	Rd20 x 70	80	8	35	150	0,278	4,45
0006R	2,5	Rd24 x 80	100	10	43	100	0,495	5,98
0008R	4,0	Rd30x100	150	12	56	50	0,930	10,86

Ausreissversuch:

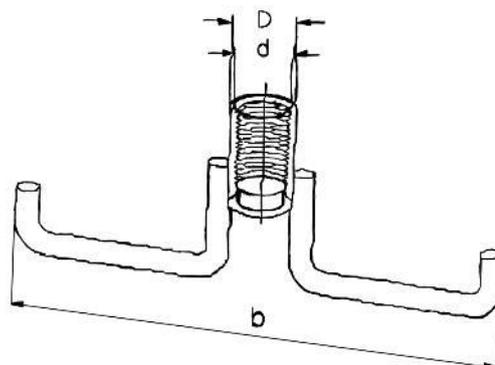
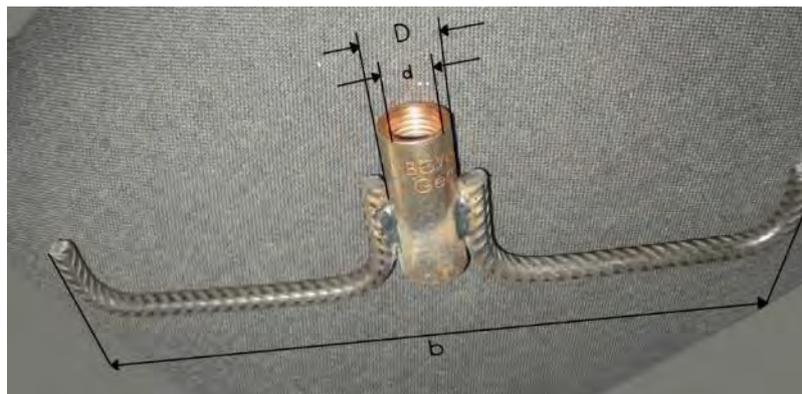


BGW-Knebelanker

BGW-Knebelanker sind Transportanker, die in Betonfertigteilen mit niedriger Bauhöhe in die Bewehrung mit einbezogen werden. Transportkräfte werden damit von der Bewehrung aufgenommen.



Art-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D Ø	Schenkellänge mm b	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05008-RD12	0,5	Rd 12 x 175	16	315	0,115	5,60
05008-RD14	0,8	Rd 14 x 200	18	320	0,200	6,50
05008-RD16	1,2	Rd 16 x 200	21	320	0,310	7,20
05008-RD18	1,6	Rd 18 x 250	24	325	0,350	8,00
05008-RD20	2,0	Rd 20 x 250	26,9	370	0,560	9,00
05008-RD24	2,5	Rd 24 x 300	31	370	0,580	10,40
05008-RD30	4,0	Rd 30 x 350	38	380	0,930	18,70
05008-RD36	6,3	Rd 36 x 400	47	430	1,490	25,50
05008-RD42	8,0	Rd 42 x 450	54	430	1,960	26,30
05008-RD52	12,5	Rd 52 x 500	63,5	500	3,720	62,30



Kennzeichnung von Gewindetransportankern

BGW-Datenring

BGW-Datenringe dienen zur Kennzeichnung von Gewindetransportanker nach dem Einbau (**siehe Sicherheitsregeln BGR 106**). Der **BGW-Datenring** ist aus unterschiedlich farbigem Kunststoff. Die Farbe des **BGW-Datenringes** für den Gewindeankertransportanker ist übereinstimmend mit der farblichen Kennzeichnung des Lastaufnahmemittels (Seilschlaufe).

Einbau- und Verwendungsanleitung:

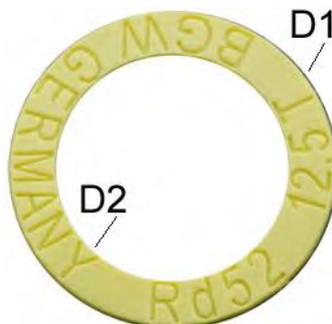
Der **BGW-Datenring** ist ein wichtiger Bestandteil des **BGW-Gewindetransportanker-Systems** und dient zur Kennzeichnung von Gewindetransportankern nach dem Einbau. Der im AußenØ konische Datenring wird zwischen den Transportanker und die Haltescheibe gelegt. Die Haltescheibe fixiert den Transportanker während des Betoniervorgangs. Sie kann aus den Materialien Kunststoff oder Stahl bestehen oder magnetisch sein. Beim Einbetonieren muss die Schrift des Datenrings zur Haltescheibe zeigen. Die Haltescheibe und der Datenring werden fest mit dem Anker verschraubt. Nach dem Ausschalen des Betonfertigteils und nach dem Entfernen der Haltescheibe sind die technischen Werte des einbetonierten Transportankers deutlich auf dem Datenring lesbar.

Nachdem das Betonbauteil montiert ist, dann ist ein Kunststoffteil im Beton nur noch störend. Der Datenring kann aus diesem Grund leicht mit einem Werkzeug, wie mit einem Schraubendreher aus dem Beton entfernt werden.



Für jede Laststufe

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	Farbe	D1/ mm	D2/ mm	Gewicht kg/100 St.	VE Stück	Preis €/ 100 St.
56951	12	Pastellorange	21	12	0,04	100	10,00
56953	14	Reinweiß	25	14	0,05	100	11,00
56954	16	Feuerrot	27	17	0,06	100	12,00
56955	18	Hellrosa	31	19	0,08	100	12,00
56956	20	Weißgrün	33	21	0,10	100	13,00
56957	24	Anthrazitgrau	38	26	0,12	100	20,00
56958	30	Smaragdgrün	48	32	0,17	100	24,00
56959	36	Lichtblau	54	38	0,22	100	31,00
56971	42	Silbergrau	59	44	0,27	100	43,00
56972	52	Schwefelgelb	76	54	0,44	100	84,00



Kennzeichnung von Gewindetransportankern

BGW-Datenclip

BGW-Datenclips dienen zum eindeutigen identifizieren von Ankertyp, Laststufe und Hersteller von Gewindetransportankern nach den Sicherheitsregeln der BGR 106. Der BGW-Datenclip ist aus unterschiedlich farbigem Kunststoff. Die Farbe des BGW-Datenclips für den Gewindeankertransportanker ist übereinstimmend mit der farblichen Kennzeichnung des Lastaufnahmemittels. Des Weiteren ist auf dem Datenclip der Durchmesser vermerkt der die Schrägzugbewehrung haben muss, um fixiert werden zu können.

Einbau- und Verwendungsanleitung:

Der BGW-Datenclip ist ein wichtiger Bestandteil des BGW-Gewindetransportanker-Systems und dient zur Kennzeichnung von Gewindetransportankern nach dem Einbau. Der Datenclip wird auf die Hülse des Transportankers aufgedrückt. Die Haltescheibe fixiert den Transportanker während des Betoniervorgangs. Die Haltescheibe und der Datenclip werden fest mit dem Anker verschraubt. Nach dem Ausschalen des Betonfertigteils und nach dem Entfernen der Haltescheibe sind die technischen Werte des einbetonierten Transportankers deutlich auf dem Datenclip lesbar. Die geöffneten Klauen des BGW-Datenclips werden dazu genutzt Stahlbewehrungen am Transportanker zu **befestigen**. Dazu wird die Schrägzugbewehrung in den seitlichen Halteklauen einfach und ohne großen Zeitaufwand an der Transportankerhülse befestigt. Um ein Umklappen zu vermeiden, soll die Schrägzugbewehrung am freien Ende fixiert werden. Gleiches gilt für die Querkzugbewehrung. So wird ein seitliches Abdriften der Bewehrung verhindert.



Art.-Nr.	Anker Typ	Ø Bst. 500S mm	Farbe	Laststufe t	Gewicht Kg / Verp.-Einheit	Verp. Einheit	Preis EUR / 100Stk
569511	Rd12	6	Pastellorange	0,5	0,12	100	15,00
569531	Rd14	6	Reinweiß	0,8	0,15	100	16,00
569541	Rd16	8	Feuerrot	1,2	0,18	100	18,00
569551	Rd18	8	Hellrosa	1,6	0,31	100	18,00
569561	Rd20	8	Weißgrün	2,0	0,33	100	20,00
569571	Rd24	10	Anthrazitgrau	2,5	0,36	100	30,00
569581	Rd30	12	Smaragdgrün	4,0	0,87	100	34,00
569591	Rd36	14	Lichtblau	6,3	1,20	100	45,00
569711	Rd42	16	Silbergrau	8,0	1,35	100	65,00
569721	Rd52	20	Schwefelgelb	12,5	2,25	100	115,00



BGW-Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker – Für Schräg- und Querzug

Unsere **BGW** Universalabheber U1 und U2 für unsere **BGW**-Gewindetransportanker haben einige entscheidende nützliche Merkmale. Die besonders auszeichnenden Vorteile sind bequemes, zeiteinsparendes und Kräfte schonendes Anschlagen der Gewindetransportanker im Betonfertigteile.

Alle Universalabheber können mit einem einzigen Werkzeug angeschlagen werden. Alle Laststufen der Abheber der Baureihe U1 und U2, von Gewinde 12 mm bis Gewinde 42 mm, haben die gleiche Werkzeugaufnahme, den Inbus 10 mm, zum Eindrehen des Abhebers in den Gewindetransportanker. Dies ist ein großer Vorteil im Fertigteilewerk und noch mehr beim Verladen und auf der Baustelle bei der Montage der Bauteile.



Die Universalabheber U1 und U2 können im Fertigteilewerk und bei der Montage mittels eines Schraubers (Akkuschrauber) an dem Gewindetransportanker im Bauteil angeschlagen werden. Die Maschine dreht 6mal schneller einen Universalabheber U1 oder U2 in den eingebauten Gewindeanker ein, als ein Werker eine Seilschleife oder Anschlagwirbel von Hand in den Gewindetransportanker eindrehen kann. Das Gleiche ist wieder beim Ausdrehen der Fall. Es geht fast so schnell wie beim Verwenden eines Kupplungssystems. Das Anschlagen mittels der Maschine entlastet zudem die Armgelenke des Werkers. Die Maschinen und die Taschen für die Maschinen können Sie bei uns käuflich erwerben.

Richtig Zeit gespart und Nerven geschont werden, wenn das Gewinde im Transporter beschädigt oder verschmutzt wurde, bzw. wenn Eis und Schnee den Gewindeflanken zugesetzt haben, das Gewinde deshalb nicht mehr gängig ist und nachgearbeitet werden muss.

Das Gewindeteil des Universalabhebers U1N und U2N ist geformt wie ein Gewindenachschneider. Beim Eindrehen des Universalabhebers wird gleichzeitig das beschädigte, verschmutzte Gewinde gangbar gemacht. Das Nacharbeiten des Gewindes macht dieser Universalabheber in einem Arbeitsgang gleich quasi kostenlos mit. Das Gewindeteil des Universalabhebers U1N und U2N müsste aus diesem Grund mit Gewindeschneideöl nass gehalten werden. Dieses Spezialöl können sie bei uns beziehen. Sollte das Gewindeteil des Universalabhebers beschädigt sein, werden wir dieses für sie nacharbeiten.

Auf Baustellen ergibt sich oft das Problem, dass die Bauteile aus unterschiedlichen Produktionen kommen und jede Produktion könnte andere Aussparungskörper zum **Befestigen** der Gewindetransportanker beim Einbauen verwendet haben. Hierdurch kann es vorkommen, dass die Druckplatten diese Distanzscheiben der Abheber nicht in die vorhandenen Aussparungen passen, weil diese zu groß oder zu klein sind. Die Druckplatten der Universalabheber sind auswechselbar und können der Aussparung vom verwendeten Nagelteller, Haltescheibe usw. immer angepasst werden. Somit kann sichergestellt werden, dass der Abheber kraftschlüssig auf dem Gewindeanker aufgeschraubt ist, bei Schräg- und Querzug immer die richtige Abstützung auf dem Bauteil hat und das Gewinde immer tief genug in den Gewindetransportanker eingedreht ist. Die Druckplatten können nach Maße bei uns Bezogen werden.

Sicherheitshinweis:

Der Abheber muss immer plan, im rechten Winkel auf dem Gewindeanker und rechtwinklig auf dem Beton aufsitzen. Sollte der Abheber nicht eben und fest angezogen, auf der Gewindehülse und der Betonfläche, press anliegen, dann besteht die Gefahr, dass bei mehrfachem Schrägzug das Gewinde des Abhebers gebogen wird und dann abreisen kann. Die Einbauvorschriften des BGW-Gewindetransportankers sind zu beachten.

Anwendungshinweise:

- Auflagefläche muss eben (plan) sein
- Mit Schraubenschlüssel DIN 695, 894 handfest anziehen
- Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 beachten
- Anschlagwirbel passend für M- und Rd-Hülsen

Technische Beschreibung unter https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf
 Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

BGW-Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker

BGW-Universalabheber U1 = Anschlagwirbel mit minimalem Abstand (Hebel) zum Gewindeanker

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde Rd x Gew. Länge mm					
0603U1	M12	0690U1	Rd12					
0606U1	M16 x 36	0691U1	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	34	100
0610U1	M20 x 51	0693U1	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	52	120
0612U1	M24 x 51	0694U1	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	52	150
0614U1	M30 x 58	0695U1	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	68	220
0616U1	M36 x 66	0696U1	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	68	240
0618U1	M42 x 75	0697U1	Rd42 x 75	10	15	4,000	68	400
0620U1	M52 x 75	0698U1	Rd52 x 75	10	15	5,000	68	900



BGW-Universalabheber U2 = Lastbock minimaler Abstand zum Gewindeanker

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde Rd x Gew. Länge mm					
0603U2	M12	0690U2	Rd12					
0606U2	M16 x 36	0691U2	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	31	100
0610U2	M20 x 41	0693U2	Rd20 x 41	2,0	4,0	1,000	45	120
0612U2	M24 x 48	0694U2	Rd24 x 48	3,15	6,3	1,500	45	150
0614U2	M30 x 60	0695U2	Rd30 x 60	5,3	10,6	2,000	60	220
0616U2	M36 x 62	0696U2	Rd36 x 62	8,0	11,8	3,500	60	240
0618U2	M42 x 73	0697U2	Rd42 x 73	10	15	4,000	98	400
0620U2	M52 x 73	0698U2	Rd52 x 73	10	15	5,000	98	900

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

Technische Beschreibung unter https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

BGW-Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker

BGW-Gewindeschneideöl

Art.-Nr.	Preis €/l
80022	35

Technische Beschreibung unter
https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_techische_Beschreibung.pdf

BGW-Universalabheber U1 mit Nacharbeiterfunktion

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm					
0603U1N	M12	0690U1N	Rd12					
0606U1N	M16 x 36	0691U1N	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	34	110
0610U1N	M20 x 51	0693U1N	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	52	132
0612U1N	M24 x 51	0694U1N	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	52	165
0614U1N	M30 x 58	0695U1N	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	68	242
0616U1N	M36 x 66	0696U1N	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	68	264
0618U1N	M42 x 75	0697U1N	Rd42 x 75	10	15	4,000	68	440
0620U1N	M52 x 75	0698U1N	Rd52 x 75	10	15	5,000	68	990



EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

BGW-Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker

BGW-Universalabheber U2 mit Nacharbeiterfunktion

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe 90° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm					
0603U2N	M12	0690U2N	Rd12					
0606U2N	M16 x 36	0691U2N	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	31	110
0610U2N	M20 x 51	0693U2N	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	45	132
0612U2N	M24 x 51	0694U2N	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	45	165
0614U2N	M30 x 58	0695U2N	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	60	242
0616U2N	M36 x 66	0696U2N	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	60	264
0618U2N	M42 x 75	0697U2N	Rd42 x 75	10	15	4,000	98	440
0620U2N	M52 x 75	0698U2N	Rd52 x 75	10	15	5,000	98	990



BGW-Distanzscheiben / Druckplatte für Gewindeanker

Art.-Nr.	Gewinde	Beton- deckung mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Verp. einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
090040D	M12	10	40	30	10		
0904D	M16	10	55	45	10	0,136	13,60
0908D	M20	10	55	45	10	0,127	13,60
0910D	M24	10	55	45	10	0,116	13,60
0912D	M30	10	70	60	10	0,200	20,00
0914D	M36	10	70	60	10	0,180	20,00
0916D	M42	10	96	86	10	0,385	39,00
0918D	M52	10	96	86	10	0,326	39,00



EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

Technische Beschreibung unter https://www.bgw-bohr.de/pdf/bgw-bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

BGW-Anschlagwirbel (AW) - für Schräg- und Querzug

Merkmale:

- kompakte und leichte Bauweise
- robust, stabil, langlebig
- Kugellagerdrehgelenk
- geringer Platzbedarf
- schnelle Montage
- kein Ausrichten in Zugrichtung, da sich das Aufnahmeglied in die richtige Stellung drehen lässt

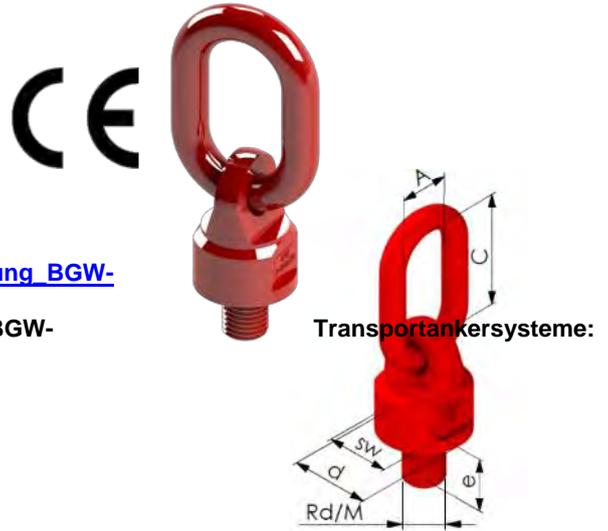
EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklärung_BGW-Universalabheber_Anschlagwirbel_alleLaststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Anwendungshinweise:

- Auflagefläche muss eben (plan) sein
- mit Schraubenschlüssel DIN 695, 894handfest anziehen
- Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 beachten
- Anschlagwirbel passend für M- und Rd-Hülsen



Die Werte können aus der abgebildeten Schrägzugtabelle entnommen werden.

M-Gewinde		Rd-Gewinde				Belastungs-grenze / t bei:							
Art.-Nr.	Gewinde M	Art.-Nr.	Gewinde Rd	Laststufe t	Farbe Datenring	Außen-Ø d[mm]	90°	0°	e m m	Schlüssel - weite sw	Ketten-glied Ax C[mm]	Ge-wicht kg	Preis €/Stück
0600	M10	-	-	0,30		36,0	0,45	0,9	19	30	30 x 55	0,509	37,02
0602	M12	0689	Rd12	0,50	Pastellorange	36,0	0,50	1,0	19	30	30 x 55	0,468	39,32
-	-	06891	Rd12	0,50	Pastellorange	36,0	0,50	1,0	19	30	51 x 95	0,600	39,32
0604	M14	0690	Rd14	0,80	Reinweiß	36,0	0,50	1,0	21	30	30 x 55	0,478	42,23
0606	M16	0691	Rd16	1,20	Feuerrot	36,0	1,25	2,0	21	30	30 x 55	0,485	47,14
0607	M16	06911	Rd16	1,25	Feuerrot	36,0	1,25	2,0	21	30	60 x 110	0,666	47,14
0608	M18	0692	Rd18	1,60	Hellosa	50,0	1,25	2,0	31	30	30 x 55	0,503	52,66
0610	M20	0693	Rd20	2,00	Weißgrün	50,0	2,00	4,0	31	30	35 x 70	0,936	61,61
-	-	06931	Rd20	2,00	Weißgrün	50,0	2,00	4,0	31	30	60 x 110	1,152	61,61
0612	M24	0694	Rd24	2,50	Anthrazitgrau	57,0	3,15	6,3	35	46	40 x 85	1,493	64,68
-	-	06941	Rd24	2,50	Anthrazitgrau	57,0	3,15	6,3	35	46	75 x 135	1,756	64,68
0614	M30	0695	Rd30	4,00	Smaragdgrün	66,0	5,30	10,6	45	46	40 x 85	2,297	91,27
-	-	06951	Rd30	4,00	Smaragdgrün	66,0	5,30	10,6	45	46	75 x 135	3,750	91,27
0616	M36	0696	Rd36	6,30	Lichtblau	80,0	8,00	11,8	54	65	50 x 115	3,758	201,0
0618	M42	0697	Rd42	8,00	Silbergrau	80,0	10,00	15,0	62	65	50 x 115	4,130	320,0
-	-	06971	Rd42	8,00	Silbergrau	80,0	10,00	15,0	62	65	75 x 135	5,900	320,0
0620	M52	0698	Rd52	12,50	Schwefelgelb	80,0	10,00	15,0	68	65	50 x 115	4,710	437,5

Konstruktionsänderung vorbehalten

BGW-Abheber für Gewindeanker

Sicherheitshinweis:

Der Abheber muss immer plan, im rechten Winkel auf dem Gewindeanker und rechtwinklig auf dem Beton aufsitzen. Sollte der Abheber nicht eben und fest angezogen, auf der Gewindehülse und der Betonfläche, press anliegen dann besteht die Gefahr, dass bei mehrfachem Schrägzug das Gewinde des Abhebers gebogen wird und dann abreißen wird. Die Einbauvorschriften der **BGW** Stabanker sind zu beachten.

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklärung_BGW-Abheber_für_Gewindeanker_alleLaststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf



Art.-Nr.	Laststufe t	Gewinde /mm	Ø Bügel B /mm	L x g /mm	D1 /mm	h /mm	I /mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
P-0218-52	12,5	Rd52	36	60 x 52	120	25	430	7,990	500,00
P-0273	15,0	Rd56	36	60 x 56	120	25	430	15,000	500,00
P-0218-60	20,0	Rd60	36	60 x 60	120	25	430	7,990	500,00
P-0218-1	22,0	Rd48	36	60 x 48	120	25	430	14,400	500,00

BGW-Transportschlaufensystem (TS) – TPS-System - Anschlagmittel

BGW-Transportschlaufen werden für das seitliche Anschlagen an Schachtbauwerken, Zisternen usw. in eingebaute Gewindeanker verwendet. Beim seitlichen Anschlagen verändert sich auch das Trageverhalten der eingebauten Gewindeanker, auch wenn auf diesen Gewindeankern andere bzw. weniger Last geschrieben steht.

In solchen Fällen ist immer die Lastangabe auf den Transportschlaufen, mit der dauerhaft eingebauten Schraube, auch die Nennlast der eingebauten Gewindeanker.

Das sich verändernde Lastverhalten der in das Bauteil eingebauten Gewindeanker, unter der Verwendung der Transportschlaufen, ist auch hier in den Tabellen nachzulesen.

Transportschlaufen kann man auch in unterschiedlichen Seillängen von uns bekommen.

An den Transportschlaufen befindet sich ein farblich unterschiedlicher Datenträger, auf welchem der Hersteller, der Typ und die Laststufe ersichtlich sind.

Transportschlaufen ohne Datenträger dürfen aufgrund der dann fehlenden Zuordnungsbarkeit nicht mehr zum Einsatz kommen.



BGW-Transportschleife mit dauerhafter Schraube

BGW-Transportschleife mit dauerhaft in der Bohrung der Transportschlaufen drehbaren unverlierbaren DIN Sechskantschrauben mit DIN Unterlegscheibe unter dem Schraubenkopf. Die DIN Sechskantschraube wurde dauerhaft unlösbar, mittels speziell entwickelter Einpressscheibe, gesichert. Die Gewindelänge, der Gewindeüberstand entspricht in etwa der möglichen Einschraubtiefe in den Gewindeanker. Weitere Seillängen auf Anfrage.

Art.-Nr.	Laststufe t	Farbe Datening	Für Gewinde M/Rd	Nutzbarer Gewindeübers tand mm	Gesamtlänge l mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
0681D	2,0	Weißgrün	16	25	280	0,442	8,80
0682D	4,0	Smaragdgrün	24	43	310	1,464	14,50
0683D	5,2	Currygelb	30	56	390	2,375	27,80
06831D	6,3	Lichtblau	36	69	525	3,326	39,00

BGW-Transportschleife Weitere Seillängen auf Anfrage.

Art.-Nr.	Laststufe t	Farbe Datening	Für Gewinde M/Rd	Gesamtlänge l mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
0681	2,0	Weißgrün	16	280	0,350	5,35
0682	4,0	Smaragdgrün	24	310	1,220	7,25
0683	5,2	Currygelb	30	390	1,832	13,75
06831	6,3	Lichtblau	36	525	2,336	18,49



BGW-Transportschlaufensystem (TS) – TPS-System - Sechskantschrauben und Transportschlaufenanker

Sechskantschrauben

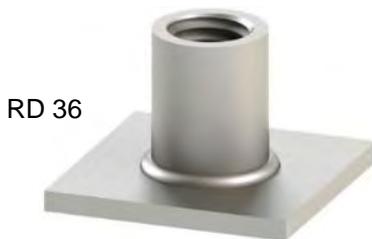
Art.-Nr.	Sechskantschraube d x h	Gewicht kg	Preis €/Stück
562430	M16 x 40 mm	0,092	0,42
56932	M24 x 40 mm	0,244	1,79
56914	M24 x 50 mm	0,270	1,95
562433	M30 x 60 mm	0,543	5,85
569036	M36 x 80 mm	0,990	9,30



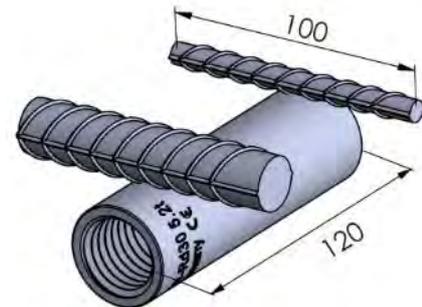
RD 16 & 24

BGW-Transportschlaufenanker - Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	Verp. Einheit Stück	Preis €/Stück
0681A	2,0	Rd16 x 95	100	3,60
0682A	4,0	Rd24 x 110	50	5,40
0683A	5,2	Rd30 x 120	25	9,50
0364	6,3	Rd36 x 80	10	8,39



RD 36

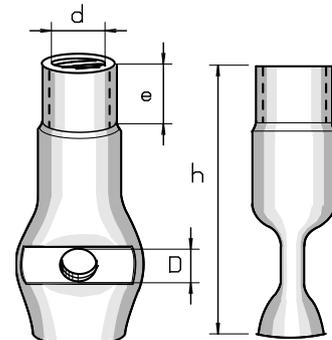


RD 30

Mit dem **BGW**-Transportschlaufensystem ist es auch hervorragend möglich die Ladung aus Betonfertigteilen auf dem Transportmittel zu sichern. Es müssen dazu Gewindeanker, welche in der Zugrichtung, Schubrichtung, mit ausreichender Zusatzbewehrung versehen sind, in das Bauteil eingebaut sein.

Die Transportschleife kann dann an einem solchen Gewinde im Bauteil angeschlagen und straff mit dem Transportmittel verbunden werden.

Die Zugrichtung muss dabei immer in der Ebene der Transportschleife sein.



BGW-Gewindeterminale – Endbeschlag am Tauwerk, mit durchgehendem Gewinde Komplett **Edelstahl** oder mit **verzinktem Seil**

Das Drahtseil ist mit dem Gewindeteil unlösbar formschlüssig verpresst. Gewindeterminale mit beidseitigem Gewinde.

Das auf den Enden der **Edelstahl**seite gepresste Stück für das Gewinde ist aus **Edelstahl**. Das darauf aufgeschnittene ist komplett durchgängig nutzbar. Das Gewinde kann bis zum Seilgang in ein Vatergewinde eingedreht werden, dadurch wird diese Pressstelle unsichtbar. Gewindelängen und Seillängen werden auf Kundenwunsch, Kundenzeichnung oder Skizze hergestellt.

BGW-Terminal für maritimen Einsatz, Betonwerk, Aufzugbau, Forstwirtschaft, Fahrzeugbau usw. einsetzbar

Art. Nr. V2A	Gew. Edelstahl	Ø Seil - Edelstahl mm	Bruch Festigkeit 6x19 FE kN	Gesamtlänge mm	VPE	Preis €/Stück
401903	M8x50		9,6	500	20	75
601895-1	M8x130		9,6			
601895	M8x180		9,6			
401904	M10x 60	5	15	500	20	85
401905	M12x80	6	21	500	20	95
401907	M12x135		21			
401906	M12x170		21			
401908	M14x90	7	29	500	20	105
401909	M16x100	8	38	500	20	115
401910	M20x110	12	86	500	20	125
403665	M20x170		86			
602729	M20x230	12	86	230	20	
401911	M22x120	14	118	500	20	135
401912	M24x140	16	154	500	20	145



Schütteltisch Aufhängungen - Kipperfangseile, Seile mit Ösen, mit und ohne Kauschen von 4-50 mm

Gesamtlänge (Das Seil + beide Gewindehülsen)	46 cm
Länge einer Gewindehülse	10,5 cm
Länge Seil zwischen den Hülsen	25 cm
nötige Gewindelänge pro Hülse	6 cm
max. Durchmesser der Hülse	23 cm
Gewinde	M20 (2x rechts)



BGW-Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde zum Anschlagen von Gewindetransportankern mit Innengewinde

BGW-Seilschlaufen mit aufgepresstem Gewindestück sind mit Rd- oder M-Gewinde in Abhängigkeit von der Laststufe für unser Transportankersystem und von dem Ankertyp zu wählen.



Der, an der Seilschleife befindliche Datenträger zum **BGW** Transportankersystem, ist farblich auf den dazugehörigen M-Anker, Rd-Anker-System abgestimmt. Die **BGW** Seilschleife ist dafür entwickelt, um ein günstiges Lastaufnahmemittel für den Transport vom Fertigteilwerk der Bauteile zur Baustelle zu haben. Damit die Seilschleife im Bereich der Gewindepresstelle nicht verbogen und dann auch das Drahtseil beschädigt würde, ist ein Schrägzug im Bauteiloberflächlichen Einbau bis 45° problemlos möglich. Wenn der Gewindeanker vertieft eingebaut wurde, tiefer, als das Gewindeteil, diese Seilpressmuffe, dann ist der Knickpunkt der Seilschleife vertieft. Bei Schräg- und bei Querszug liegt jetzt das Seil der Schleife am Bauteil an, somit kann jeder beliebige Winkel mit der Seilschleife gezogen werden. Die **BGW**-Seilschlaufen gibt es in vielen handelsüblichen und in Sonderlängen. Wir haben diese Längen bereits standardmäßig im Katalog auf den folgenden Seiten aufgeführt.

BGW Seilschlaufen sind ein so günstiges Lastaufnahmemittel, dass sich in den meisten Fällen, ein Zurückholen von der Baustelle nicht lohnt, auch deshalb, weil keiner weiß was damit außer Haus gemacht wurde. Die **BGW**-Seilschlaufen werden auch im Maschinenbau und im Holzfertigteilbau verwendet.

Bitte beachten: Das Gewinde der Seilschleife muss immer bis zum Gewindeende der Seilschleife eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken. Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

Zur Information: **BGW-Seilschlaufen** mit Gewindestück wurden erstmals im Prüfungsbericht Nr.2930652/I – 293065/IX sowie MK2301174 von der LGA Bayern auf den Ziffern 4.4.3. der Sicherheitsregeln für Transportanker geprüft und frei gegeben – <https://BGW-bohr.de/pdf/BelastungspruefunganStahldrahtseilenLGA.pdf>.
Produktüberwachung durch Fertigungsüberwachung/Erststückfreigabe bei Neuproduktion.
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

BGW-Seilschleife, wenn kein vertiefter Einbau des Transportankers möglich war EG-Konformitätserklärung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Seilschleife_alle_Laststufen.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Last-	-45°	+45°	Gewicht	Höhe	Verpack.	Preis
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.	DIN 3060		stufe t Axial	Schräg-zug	-60° Schräg-zug				

M8 x 18	0647	-	-	3		0,2	0,14	0,1	0,006	110	50	4,50
M10 x 20	0649	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	120	25	4,00
M12 x 22	0651	Rd12 x 22	0650	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	4,09
M14 x 24	0653	Rd14 x 24	0652	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	4,19
M16 x 27	0655	Rd16 x 27	0654	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78
M18 x 34	0657	Rd18 x 34	0656	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	190	25	6,90
M20 x 35	0659	Rd20 x 35	0658	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	8,18
M24 x 37	0661	Rd24 x 37	0660	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	9,36
M30 x 50	0663	Rd30 x 50	0662	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	14,67
M36 x 65	0665	Rd36 x 65	0664	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	340	10	28,27
M42 x 70	0667	Rd42 x 70	0666	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	35,84
M52 x 80	06691	Rd52 x 80	0668	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	58,80

BGW-Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde zum Anschlagen von Gewindetransportankern mit Innengewinde

Festigkeit der Drähte: 1770N/m ; Stahleinlage verzinkt;
 Mindestbruchlast bis das Seil reißt

EG-Konformitätserklärung:

https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Seilschlaufe_alleLaststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Gewinde M / Rd d x e	Seil SE Ø/mm DIN 3060	Festigkeit 1770N/mm ² Mindestbruchlast	Festigkeit 2 Stränge 1770N/mm ² Mindestbruchlast	Bei Transportankersysteme Seilbruch Sicherheits- Faktor 1/4 Lastgruppe
M8	3	5,77 KN x 2 =	11,54 KN	0,2885t
M10	5	16 KN x 2 =	32 KN	0,8t
Rd12	6	23,1 KN x 2 =	46,2KN	1,155t
Rd14	7	31,4 KN x 2 =	62,8 KN	1,57t
Rd16	8	41 KN x 2 =	82 KN	2,05t
Rd18	9	51 KN x 2 =	102 KN	2,55t
Rd20	10	64,1KN x 2 =	128,2 KN	3,205t
Rd24	12	92,3KN x 2 =	184,6 KN	4,615t
Rd30	16	164KN x 2 =	328 KN	8,20t
Rd36	18	204 KN x 2 =	408 KN	10,2t
Rd42	20	252 KN x 2 =	504 KN	12,60t
Rd52	26	426 KN x 2 =	852 KN	21,3t



BGW-Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde – zum Anschlagen von Gewindetransportankern mit Innengewinde

EG-Konformitätserklärung:
https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Seilschlaufe_alleLaststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm DIN 3060	Farbe Datenring	Last- stufe t Axial	-45° Schräg- zug	+45° -60° Schräg- zug	Gewicht kg	Höhe mm	Verp. Einheit Stück	Preis €/Stück
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.									
M10 x 20	0649-1	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,037	230	25	6,50
M10 x 20	0649-2	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	250	25	6,80
M12 x 22	0651-95	Rd12 x 22	0650-95	6		0,5	0,34	0,25	0,050	95	25	7,30
M12 x 22	0651-165	Rd12 x 22	0650-165	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	165	25	5,50
M12 x 22	0651 180	Rd12 x 22	0650 180	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,076	180	25	5,80
M12 x 22	0651 200	Rd12 x 22	0650 200	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,080	200	25	6,00
M12 x 22	0651 220	Rd12 x 22	0650 220	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,064	220	25	6,60
M12 x 22	0651 250	Rd12 x 22	0650 250	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,071	250	25	6,90
M16 x 27	0655-110	Rd16 x 27	0654-110	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,108	110	25	6,60
M16 x 27	0655-115	Rd16 x 27	0654-115	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,105	115	25	6,70
M16 x 27		Rd16 x 27		8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78
		Rd16 x 27	0654-173	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,140	173 Ph	25	5,84
M16 x 27	0655-200	Rd16 x 27	0654-200	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,152	200	25	8,50
M16 x 27	0655-210	Rd16 x 27	0654-210	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,158	210	25	8,60
M16 x 27	0655-215	Rd16 x 27	0654-215	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,150	215	25	8,65
M16 x 27	0655-230	Rd16 x 27	0654-230	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,162	230	25	8,70
M16 x 27	0655-255	Rd16 x 27	0654-255	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,180	255	25	8,90
M16 x 27	0655-300	Rd16 x 27	0654-300	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,220	330	25	9,50
M16 x 27	0655-350	Rd16 x 27	0654-350	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,240	350	25	9,80
M16 x 27	0655-450	Rd16 x 27	0654-450	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,305	450	25	10,80
M16 x 27	0655-455	Rd16 x 27	0654-455	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,315	455	25	11,00
M16 x 27	0655-500	Rd16 x 27	0654-500	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,325	500	25	12,50
M16 x 27	0655-600	Rd16 x 27	0654-600	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,360	600	25	14,20
M16 x 27	0655-650	Rd16 x 27	0654-650	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,372	650	25	15,70
M20 x 35	0659-125	Rd20 x 35	0658-125	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,230	125	25	8,20
M20 x 35	0659-130	Rd20 x 35	0658-130	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,201	130	25	8,30
M20 x 35	0659-240	Rd20 x 35	0658-240	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,293	240	25	12,80
M20 x 35	0659-300	Rd20 x 35	0658-300	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,350	300	25	14,50
M20 x 35	0659-320	Rd20 x 35	0658-320	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0		320	25	15,70
M20 x 35	0659-350	Rd20 x 35	0658-350	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,388	350	25	16,40
M20 x 35	0659-650	Rd20 x 35	0658-650	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0		650	25	23,70
M22	0659-22	Rd22	0658-22			2,0	1,4	1,0		255	25	31,20
M24 x 37	0661-1000	Rd24 x 37	0660-1000	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25		1000	25	25,30
M27	0661-1	Rd27	0660-1			3,0	2,3	1,5	0,510	288	25	21,30
M30 x 50	0661-420	Rd30 x 50	0662-420	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	1,107	420	10	23,70
M30 x 50	0663-450	Rd30 x 50	0662-450	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0		450	10	35,00
M30 x 50	0663-1000	Rd30 x 50	0662-1000	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0		1000	10	42,60
		Rd36 x 65	0664-378	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,360	378 Ph	10	28,66
M36 x 65	0665-500	Rd36 x 65	0664-500	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,718	500	10	37,30
M36 x 65	0665-530	Rd36 x 65	0664-530	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,620	530	10	42,20
M36 x 65	0665-540	Rd36 x 65	0664-540	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	0,638	540	10	43,20
M42 x 70	0665-480	Rd42 x 70	0666-480	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0		480	1	
M42 x 70	0667-500	Rd42 x 70	0666-500	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	2,203	500	1	
		Rd52 x 80	0668-556	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,870	556 Ph	1	60,48
M52 x 80	06691-580	Rd52 x 80	0668-580	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,342	580	1	110,00
M52 x 80	0667-800	Rd52 x 80	0668-800	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25		800	1	

BGW-Seilschlaufe tailliert - zum Anschlagen von Gewindetransportankern

Damit die Seilschlaufe leichter durch das Fertigteil mit dem Transportanker verschraubt werden kann ist diese mittig mit einer Pressklemme zusammengefasst. Die mittige Verpressung erleichtert das Einschrauben der Seilschlaufe in den Transportanker, da diese gleichzeitig auch als Führung im Fertigteil dient.

Diese Seilschlaufen tailliert sind für den vertieften Einbau, so dass keine Schrägzuglasten auf das Gewindeteil einwirken können. **Bitte beachten:** Das Gewinde der Seilschlaufe muss immer bis zum Gewindeende eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken.

Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

EG-Konformitätserklärung:

https://bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklarung_BGW-Seilschlaufen_tailliert_alleLaststufen.pdf

Bilddokumentation Seilschlaufen:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Seilschlaufen_tailliert.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf



M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm DIN 3060	Farbe Datenring	Last- stufe t Axial	-45° Schräg- zug	+45° -60° Schräg- zug	Ge- wicht kg	Höhe mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
d	Art.-Nr.	d	Art.-Nr.									
M12x22	0651S 455				pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,162	455	50	11,05
M12x22	0651S 500				pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,164	500	50	
M12	0651T	Rd12	0650T	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	500	25	
M14	0653T	Rd14	0652T	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	455	25	
M16	0654S				feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,217	300		
M16	0654S 455	Rd16	0654T	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,291	455		14,30
M16	0654S 500				feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,313	500		16,25
M16	0654S 550				feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,350	550		
M18	0657T	Rd18	0656T	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	455	25	
M20	0659T	Rd20	0658T	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	455	25	
M20	0659S 455				weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,452	455		20,15
M20	0659S 500 G60				weißgrün	2,0	1,4	1,0		500		
M24	0661T	Rd24	0660T	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	450	25	
M30	0663T	Rd30	0662T	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	500	10	
M36	0665T	Rd36	0664T	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	500	10	
M42	0667T	Rd42	0666T	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	600	1	
M46	06689T	Rd48	06690T	28	-----	22,0	15,4	11,0	5,20	800	1	
M52	06691T	Rd52	0668T	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	700	1	
M56	06693T	Rd56	06692T	26	-----	15,0	10,5	7,5	5,60	800	1	
M60	06695T	Rd60	06694T	28	-----	20,0	14,0	10,0	6,30	800	1	



BGW-Seilschleife mit 2 eingepressten Seilen - zum

Anschlagen von Gewindetransportankern

Art.-Nr.	Laststufe t	-45° Schräg-zug	+45°-60° Schräg-zug	Höhe mm	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0662SS	4,0	2,7	2,0	300	Rd30	50	0,766	



BGW-Seilschleife Goliath mit Schmiedekopf für Quer- und Schrägzug - zum Anschlagen von

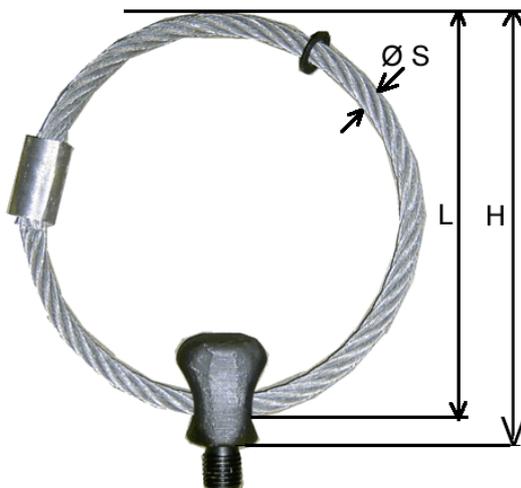
Gewindetransportankern

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW-Seilschleufe_Goliath_O-Verpressung_alleLaststufen.pdf

Seil in O-Verpressung

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Gewicht kg	Farbe Datenring	Last-Stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Höhe H mm	Ø S Seil mm	Ø Auf-Lage-fläche a/mm	Ø L mm	VE St.	Preis €/Stück
d	Art.-Nr.	d	Art.-Nr.											
M10 x 20	0649G	-	-	0,294		0,4	0,27	0,2	200	6	25	150	2	18,41
M12 x 20	0651G	Rd12 x 20	0650G	0,294	pastellorange	0,5	0,34	0,25	200	8	25	150	2	18,41
M14 x 20	0653G	Rd14 x 20	0652G	0,304	reinweiß	0,8	0,54	0,4		8	25		2	
M16 x 20	0655G	Rd16 x 20	0654G	0,316	feuerrot	1,2	0,8	0,6	215	8	25	170	2	23,52
M20 x 26	0659G	Rd20 x 26	0658G	1,043	weißgrün	2,0	1,4	1,0	280	10	45	200	2	33,23
M24 x 31	0661G	Rd24 x 31	0660G	1,398	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	360	12	45	250	2	35,79
M30 x 36	0663G	Rd30 x 36	0662G	1,765	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	390	16	45	290	2	41,93
M36 x 54	0665G	Rd36 x 54	0664G	5,364	lichtblau	6,3	4,2	3,15	-	18	75	-	2	127,82
M42 x 62	0667G	Rd42 x 62	0666G	7,200	silbergrau	8,0	5,4	4,0	-	20	75	-	2	163,61
M52 x 68	0669G	Rd52 x 68	0668G	7,873	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	-	26	75	-	2	230,08

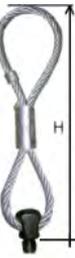


Seil in 8-Verpressung

EG-Konformitätserklärung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Seilschleufe_Goliath-8-Verpressung_alle_Laststufen.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Farbe Datenring	Last- Stufe t Axial	-45° Schräg -zug	+45°-60° Schräg -zug	Höhe H Mm	Ø S Seil Mm	Ø Auf- lagefläche a/mm	VE St.	Gewicht kg	Preis €/Stück
d	Art.-Nr.	d	Art.-Nr.										
M10 x 20	0649G8	-	-		0,4	0,27	0,2	335	6	25	2	0,350	18,41
M12 x 20	0651G8	Rd12 x 20	0650G8	pastellorange	0,5	0,34	0,25	335	8	25	2	0,276	18,41
M14 x 20	0653G8	Rd14 x 20	0652G8	reinweiß	0,8	0,54	0,4	385	8	25	2	0,430	23,52
M16 x 20	0655G8	Rd16 x 20	0654G8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	385	8	25	2	0,718	23,52
M20 x 26	0657G8	Rd20 x 26	0658G8	hellrosa	1,6	1,1	0,8	470	10	45	2	1,133	29,23
M24 x 31	0659G8	Rd24 x 31	0660G8	weißgrün	2,0	1,4	1,0	470	10	45	2	1,293	33,23
M30 x 36	0661G8	Rd30 x 36	0662G8	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	550	12	45	2	1,567	35,79
M36 x 54	0663G8	Rd36 x 54	0664G8	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	590	16	45	2	2,268	41,93
M42 x 62	0665G8	Rd42 x 62	0666G8	lichtblau	6,3	4,2	3,15	780	18	75	2	7,500	127,82
M52 x 68	0667G8	Rd52 x 68	0668G8	silbergrau	8,0	5,4	4,0	860	20	75	2	8,165	163,61



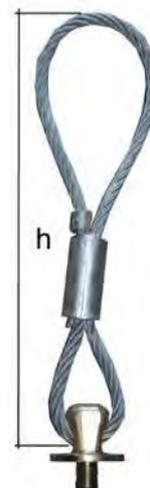
BGW-Seilschleufe Goliath mit Schmiedekopf und Druckplatte - zum Anschlagen von Gewindetransportankern

Für den vertieften Einbau von Gewindetransportanker empfehlen wir **BGW**-Aussparungskörper mit Kennzeichnung. Durch den entsprechenden Aussparungskörper ist die komplette Auflage der dazu passenden Druckplatte auf die Betonfläche gewährleistet.

Seil in 8-Verpressung

Art-Nr.	Gewinde	Ø Platte mm	Farbe Datenring	Last- stufe t Axial	-45° Schräg -zug	+45°- 60° Schräg -zug	Belastungs- grenze / t bei 90°:	Länge h mm	Ø Seil mm	Verp. - Ein- heit	Ge- wicht kg	Preis €/Stk.
0650G8-D	Rd12 x 20	Ø 46	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,25	335	8	2	0,461	42,84
0654G8-D	Rd16 x 20	Ø 54	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,60	385	8	2	0,523	59,58
0658G8-D	Rd20 x 26	Ø 68	weißgrün	2,0	1,4	1,0	1,00	470	10	2	1,426	71,46
0660G8-D	Rd24 x 31	Ø 72	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	1,25	550	12	2	1,694	84,33
0662G8-D	Rd30 x 36	Ø 88	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	2,00	590	16	2	2,766	100,80
0664G8-D	Rd36 x 54	Ø 99	lichtblau	6,3	4,2	3,15	3,15	780	18	2	6,616	145,35
0666G8-D	Rd42 x 62	Ø 107	silbergrau	8,0	5,4	4,0	4,00	860	20	2	3,783	196,20
0668G8-D	Rd52 x 68	Ø 120	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	6,25	1080	26	2	11,706	315,90

BGW-Aussparungskörper mit Kennzeichnung



BGW-Seilschleufe Goliath mit Schmiedekopf und Druckplatte

BGW-Seilschlaufen mit Innengewinde - für Transportanker mit Außengewinde zum Transportieren von Fundamenten mit Gewindestangen

BGW-Seilschlaufen mit aufgedrehtem Innengewindestück sind mit Rd- oder M-Gewinde oder mit Zollgewinde erhältlich.

Die Presshülse mit dem Innengewinde ist im Umfang mit den Produktdaten beschriftet. Hersteller, Laststufe, Typ.

Die Seilschlaufen mit Innengewinde sind zur axialen Lastaufnahme. Bitte beachten: Das Gewinde der Seilschleife muss immer bis zum Gewindeende der Seilschleife eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsschaden oder Knicken. Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).



EG-Konformitätserklärung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Seilschleife_alle_Laststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Last- stufe t Axial	-45° Schräg- zug	+45° -60° Schräg- zug	Ge- wicht kg	Höhe mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.									
M8 x 18	0647i	-	-	3		0,2	0,14	0,1	0,006	110	50	18,00
M10 x 20	0649i	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	120	25	16,00
M12 x 22	0651i	Rd12 x 22	0650i	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	16,36
M14 x 24	0653i	Rd14 x 24	0652i	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	16,76
M16 x 27	0655i	Rd16 x 27	0654i	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	23,12
M18 x 34	0657i	Rd18 x 34	0656i	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	190	25	27,60
M20 x 35	0659i	Rd20 x 35	0658i	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	32,72
M24 x 37	0661i	Rd24 x 37	0660i	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	37,44
M27	0661-1i			14		3,0	2,3	1,5	0,510	288	25	85,20
M30 x 50	0663i	Rd30 x 50	0662i	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	58,68
M36 x 65	0665i	Rd36 x 65	0664i	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	340	10	113,08
M42 x 70	0667i	Rd42 x 70	0666i	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	143,36
M52 x 80	06691i	Rd52 x 80	0668i	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	235,20



BGW-Seilschlaufe, G-Zoll-Rohrgewinde

Zum Eindrehen in Zollgewindeanschlüssen, zum Transportieren von Hydrauliksteuerblöcken, Grundplatten, Reihenflanschplatten und Motorblöcken.

Art.-Nr.	G-Zoll Rohrgewinde	Gänge je inch	Ø Gewinde mm	Seil Ø/mm DIN 3060	Laststufe t Axial	-45° Schrägzug	+45° -60° Schrägzug	Gewicht kg	Höhe mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
0651Z	1/4"	19	13	6	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	20,45
0655Z	3/8"	19	16,5	8	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	28,90
0659Z	1/2"	14	20,8	10	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	40,90
0661Z	3/4"	14	26,3	12	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	46,80
0663Z	1"	11	33,3	16	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	73,35
0667Z	1 1/4"	11	41,9	20	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	179,20
0667Z-2	1 1/2"	11	47,8	22	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	179,20
06691Z	2"	11	59,6	28	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	294,00

Weitere mögliche Ausführungen:

M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5
M27x2	M30x2	M33x2	M36x2	M42x2	M48x2	M52x2

Kennzeichnung mit Hersteller, Laststufe und Gewinde durch Ring am Seil.



BGW-Ringschraube DIN 580 mit Seil und Kausche in 8 Verpressung

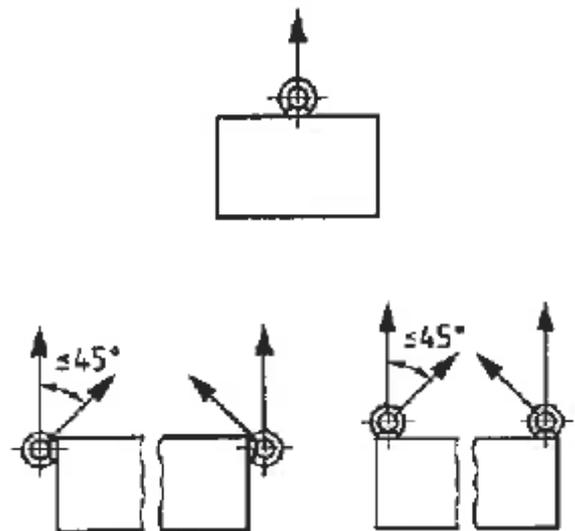
Die Ringschraube DIN 580 muss mit der Stirnseite der Ringschraube press auf dem Bauteil aufsitzen.
 Die angegebenen Laststufen sind für den axialen Zug bei 0° angegeben.
 0° = 100 %, 45° = 75 %, 90° = 50 % der Laststufe.

Die Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 DGUV Regel 109-017 sind zu beachten.

Die Länge des Gewindes, sowie die Länge der Seilschleufe kann dem Einsatzbedarf angepasst werden.

Art.-Nr.	Gewinde d x h	Axial je Ringschraube	mit 2 Ringschrauben bis 45° je Ringschraube	mit 2 Ringschrauben Stirnseitlich bis 45° je Ringschraube	Länge mm Drahtseil 8 Verpressung	Ringschraube DIN 580	Verpackung Stück	Gewicht Ca. Stück/kg	Preis € Stück
4837	M8x30	140	100	70	335	580	10	0,35	18,41
4839	M10	230	170	115	335	580	10	0,44	18,41
4840	M12	340	240	170	335	580	10	0,46	18,41
4841	M12x90	340	240	170	400	580	10	0,50	40,00
4844	M16	700	500	350	385	580	10	0,50	23,52
4847	M16x90	700	500	350	400	580	10	0,70	40,00
4848	M20	1200	860	600	470	580	10	0,70	33,23
4849	M20x90	1200	860	600	400	580	10	0,70	40,00
4850	M24	1800	1290	900	550	580	10	1,60	35,79
4852	M30	3200	2300	1600	590	580	10	3,05	41,93

Weitere Informationen finden Sie in der DIN 580:2010-09



BGW- Nachschneider / Nacharbeitsschraube mit Schmutznut - für M oder Rd Gewinde

BGW-Nachschneider zum Nacharbeiten von verschmutzten, vereisten Gewinden.
Der Nachschneider kann mit einem Akkuschauber und einem passenden **BGW-Inbus** in das verschmutzte Gewinde eingedreht werden.

Betriebsanleitung

Die Verschmutzung/ das Eis ist vorsichtig aus dem Gewinde zu entfernen.
Das beschädigte Gewinde des Transportankers wird mittels dem Nachschneider gangbar gemacht, indem der geölte Nachschneider auf dem Gewinde des Transportankers angesetzt wird und in den ersten Gang eingelaufen ist. Sobald das Werkzeug in den ersten Gewindegang gelaufen ist, kann die Maschine mit dem **BGW-Inbus** angesetzt werden. Bei sehr verschmutztem Gewinde sollte das Nacharbeiten mit mehrmaligem Aufdrehen und Abdrehen des Gewindes erfolgen.
Wenn das Gewinde nicht im Gewindegang nachgearbeitet wurde, dann darf das Gewinde nicht mehr zum Anschlagen des Lastaufnahmemittels genutzt werden.

Rd Gewinde

Art.-Nr.	Gewinde	Inbus Ø mm	Preis €/Stück
80158N	12	6	25,00
801584N	14	6	25,00
80363N	16	10	28,00
801583N	18	10	28,00
80361N	20	10	30,00
80362N	24	10	35,00
80251N	30	10	40,00
803422N	36	10	45,00
801010N	42	10	50,00
80100N	52	10	60,00



Metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Gewinde	Inbus Ø mm	Preis €/Stück
800491N	M8	4	25,00
80077N	M10	5	25,00
800494N	M12	6	25,00
80338N	M14	6	25,00
80078N	M16	10	28,00
80070N	M20	10	30,00
800711N	M24	10	35,00
800730N	M30	10	40,00
80340N	M36	10	45,00
800042N	M42	10	50,00
800752N	M52	10	60,00



BGW-Gewindeschneideöl

Art.-Nr.	Preis €/l
80022	35,00



BGW-Inbus

Art.-Nr.	Ø mm	Gewinde	Preis €/Stück
803864	4	Rd/M8	8,00
803865	5	Rd/M10	10,00
803867	6	Rd/M12	12,00
803863	10	Rd 16/ M16 - Rd 52/ M52	15,00



Akkuschauber

Art.-Nr.	Modell	Preis €/Stück
804041	Makita DDF343RYLJ 14,4V	250,00
80404	Akkuschauber Bosch GSR 12V	250,00

BGW-Transportanker (Fili2) für Doppelwände, typengeprüft

Filigranker

BGW-Filigranker werden zum Transportieren und Versetzen von Doppelwänden genutzt. Die Anker bestehen aus einem Bügel und einem Querstab, die aus hochduktilen Betonrippenstahl BST 500 S hergestellt werden. Dieser Transportanker ist geeignet zum Einbau bei einer Fertigung ohne Wendestation.

Die Transportanker wurden in zweischalige Betonkörper einbetoniert und sind bei Ausziehversuchen bis zum Bruch belastet worden. Die Versuche wurden hinsichtlich zentrischer Zugbelastung, Schrägzugbelastung und Querkzugbeanspruchung durchgeführt. Aufgrund dieser Versuche können die **BGW-Transportanker** für Laststufen bis 8,8 t eingesetzt werden.

BGW-Filigranker für Doppelwände werden in Deutschland hergestellt, wodurch wir kurze Lieferfristen, auch für Kleinmengen, garantieren können. Wir können Ihnen die Transportanker, Ihren Anforderungen entsprechend, herstellen oder Sie verwenden unsere typengeprüften **BGW-Transportanker** für Doppelwände Typ 2 oder Typ 3.

Verwendungsanleitung, Tragfähigkeitstabellen und Typenberechnung Ø12 mm (3,2t) und 14 mm (4,5t)

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigranker_Verwendungsanleitung_und_Tragefaehigkeitstabellen.pdf
https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigranker_Ø12_14_Typenberechnung.pdf

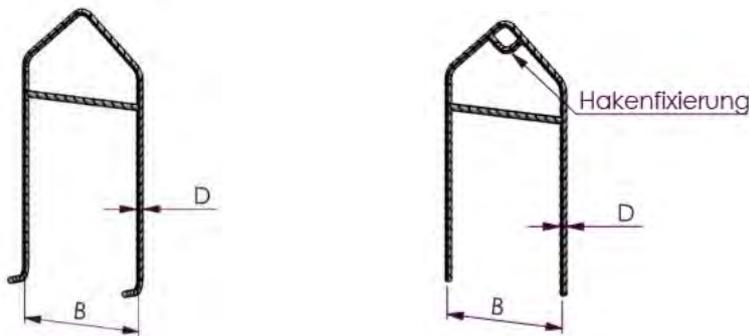
Verwendungsanleitung, Tragfähigkeitstabellen und Typenberechnung Ø16 mm (5,8t) und 20 mm (8,8t)

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigranker_Verwendungsanleitung_und_Tragefaehigkeitstabellen.pdf
https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigranker_Ø16_20_Typenberechnung.pdf

Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Filigranker_Fotodokumentation.pdf

Hinweise zur Artikelnummer der BGW-Transportanker für Doppelwände



1	2	3	4	5	6	7	8	9
Artikelgruppe	Typ	Laststufe t	Ø BST D	Breite B/mm	Zuschnitt mm	BST gerippt=1	Haken Gerade=0 Gebogen=1	Hakenfixierung Ohne=0 Mit=1
4	2	4,5	14	150	1200	1	0	0

- zu 1: gibt die Artikelgruppe an (immer gleich).
- zu 2: gibt den Ankertyp an.
- zu 3: gibt die Laststufe des Transportankers an.
- zu 4: gibt den Ø des Betonrippenstahls für den Transportanker an.
- zu 5: gibt die Außenbreite des Transportankers an.
- zu 6: gibt die Länge des Zuschnittes für den Bügel des Transportankers an. Ab einer Außenbreite von 250 mm beträgt der Zuschnitt 1500 mm. Ist D >= 16 mm ist der Zuschnitt ebenfalls 1500 mm. Ansonsten hat der Zuschnitt eine Länge von 1200 mm.
- zu 7: gibt an, dass der hochduktilen Betonrippenstahl gerippt ist.
- zu 8: gibt an, ob der Anker unten gerade oder gebogen ist.
- zu 9: gibt an, ob der Anker mit oder ohne Hakenfixierung ist.

Mit Hilfe dieser Tabelle können Sie die entsprechende Artikelnummer bei Ihrer Anfrage oder Bestellung mit angeben.

BGW-Transportanker (Fili2) für Doppelwände, typengeprüft

Typ 2: (DOWA) mit eingeschweißter Querstrebe

Die Querstrebe verhindert beim Aufheben der Wand das Zusammenziehen der Schenkel, sowie das Herausreißen der Schenkel aus dem Beton.



Art.-Nr.	Laststufe t	Ø BS T	Breite B mm	Zuschnitt mm	Gewicht kg	VE	Preis
42321213012010000000	3,2	12	130	1200	1,2	500	3,26 €
42321215012010000000	3,2	12	150	1200	1,2	500	3,38 €
42321218012010000000	3,2	12	180	1200	1,2	500	3,42 €
42321220012010000000	3,2	12	200	1200	1,2	500	3,52 €
42321222012010000000	3,2	12	220	1200	1,2	500	3,64 €
42321224012010000000	3,2	12	240	1200	1,3	500	3,76 €
42321226015010000000	3,2	12	260	1500	1,5	250	4,12 €
42321228015010000000	3,2	12	280	1500	1,6	250	4,32 €
42321230015010000000	3,2	12	300	1500	1,6	250	4,40 €
42451411012010000000	4,5	14	110	1200	1,6	500	4,28 €
42451412012010000000	4,5	14	120	1200	1,6	500	4,32 €
42451412512010000000	4,5	14	125	1200	1,6	500	4,34 €
42451413012010000000	4,5	14	130	1200	1,6	500	4,38 €
42451414012010000000	4,5	14	140	1200	1,6	500	4,54 €
42451415012010000000	4,5	14	150	1200	1,6	500	4,62 €
42451415512010000000	4,5	14	155	1200	1,6	500	4,66 €
42451416012010000000	4,5	14	160	1200	1,6	500	4,72 €
42451417012010000000	4,5	14	170	1200	1,6	500	4,78 €
42451419012010000000	4,5	14	190	1200	1,6	500	4,84 €
42451420012010000000	4,5	14	200	1200	1,7	500	4,88 €
42451421012010000000	4,5	14	210	1200	1,7	500	4,96 €
42451422012010000000	4,5	14	220	1200	1,7	500	5,02 €
42451423012010000000	4,5	14	230	1200	1,7	500	5,10 €
42451425015010000000	4,5	14	250	1500	2,1	250	5,12 €
42451426015010000000	4,5	14	260	1500	2,1	250	5,16 €
42451427015010000000	4,5	14	270	1500	2,1	250	5,24 €
42451428015010000000	4,5	14	280	1500	2,1	200	5,30 €
42451431015010000000	4,5	14	310	1500	2,2	200	5,40 €
42451432015010000000	4,5	14	320	1500	2,2	200	5,48 €
42451435015010000000	4,5	14	350	1500	2,2	200	5,62 €
42451438015010000000	4,5	14	380	1500	2,2	200	5,70 €
42581615015010000000	5,8	16	150	1500	2,6	250	5,54 €
42581618015010000000	5,8	16	180	1500	2,6	250	5,80 €
42581621015010000000	5,8	16	210	1500	2,6	250	6,00 €
42581623015010000000	5,8	16	230	1500	2,7	250	6,08 €
42581625015010000000	5,8	16	250	1500	2,7	250	6,28 €
42581627015010000000	5,8	16	270	1500	2,7	250	6,40 €
42581628015010000000	5,8	16	280	1500	2,8	250	6,54 €
42581629015010000000	5,8	16	290	1500	2,8	250	6,62 €
42581631015010000000	5,8	16	310	1500	2,8	250	6,72 €
42882031015010000000	8,8	20	310	1500	4,4	125	8,94 €
42882032015010000000	8,8	20	320	1500	4,4	125	9,10 €
42882033015010000000	8,8	20	330	1500	4,4	125	9,28 €

BGW-Transportanker (Fili3) für Doppelwände, typengeprüft

Typ 3: (DOWA) mit aufgeschweißter Querstrebe

Die überstehende Querstrebe Ø 20 mm übernimmt die größte Last der Wand und verhindert somit ein Zusammenziehen und Herausreißen der Schenkel aus dem Beton.



Art.-Nr.	Last- stufe t	Ø BST	Breite B mm	Zuschnitt mm	Gewicht kg	VE	Preis
43321213012010000000	3,2	12	130	1200	1,4	500	3,76 €
43321218012010000000	3,2	12	180	1200	1,6	500	4,06 €
43321226015010000000	3,2	12	260	1500	2,0	250	4,90 €
43451413012010000000	4,5	14	130	1200	1,8	250	5,00 €
43451414012010000000	4,5	14	140	1200	1,8	250	5,06 €
43451415012010000000	4,5	14	150	1200	1,9	250	5,16 €
43451417012010000000	4,5	14	170	1200	1,9	250	5,22 €
43451419012010000000	4,5	14	190	1200	2,0	250	5,30 €
43451421012010000000	4,5	14	210	1200	2,0	250	5,50 €
43451423012010000000	4,5	14	230	1200	2,1	250	5,56 €
43451424012010000000	4,5	14	240	1200	2,1	250	5,60 €
43451428015010000000	4,5	14	280	1500	2,6	200	5,72 €
43451431015010000000	4,5	14	310	1500	2,6	200	5,90 €
43581614015010000000	5,8	16	140	1500	2,8	250	5,82 €
43581615015010000000	5,8	16	150	1500	2,8	250	5,88 €
43581617515010000000	5,8	16	175	1500	2,9	250	6,06 €
43581619015010000000	5,8	16	190	1500	2,9	250	6,12 €
43581621015010000000	5,8	16	210	1500	2,9	250	6,18 €
43581623015010000000	5,8	16	230	1500	3,0	250	6,24 €
43581628015010000000	5,8	16	280	1500	3,1	200	6,38 €
43581629015010000000	5,8	16	290	1500	3,1	200	6,56 €
43581631015010000000	5,8	16	310	1500	3,2	200	6,66 €
43882016015010000000	8,8	20	160	1500	4,1	250	8,32 €
43882019015010000000	8,8	20	190	1500	4,2	250	8,60 €
43882031015010000000	8,8	20	310	1500	4,5	125	9,18 €
43882032015010000000	8,8	20	320	1500	4,5	125	9,34 €
43882033015010000000	8,8	20	330	1500	4,6	125	9,52 €

Wenn Sie andere Außenbreiten oder Sonderausführungen benötigen, können wir Ihnen diese selbstverständlich nach Ihren Wünschen herstellen.

BGW-Transportanker Fili10 aus Flachstahlbewehrung

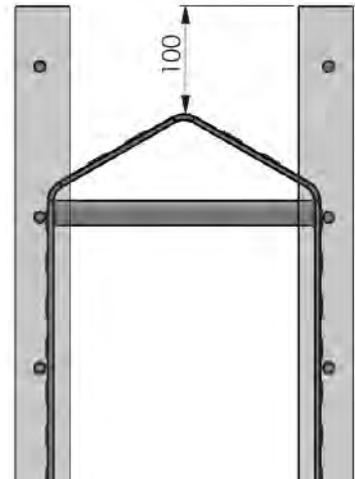
Dieser Transportankertyp „Fili 10“ ist aus einem Flachbewehrungsstahl hergestellt und wurde speziell für Bauteile entwickelt, die eine geringe Betonüberdeckung aufweisen. Ersetzt man einen Transportanker aus runder Bewehrung durch einen „Fili 10“ Transportanker so gewinnt man bis zu 10 Millimeter Betonüberdeckung.

Dies ermöglicht mehr Sicherheit beim Transport von Betonfertigteilen. Alternativ dazu kann die Wandschalung, bei genügend Betonüberdeckung, um bis zu 10 Millimeter schmaler gefertigt werden. Dies führt zu einer erheblichen Beton- und Gewichtsersparnis.

Vorteile:

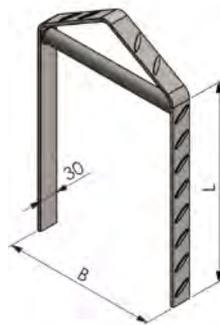
- Höhere Betonüberdeckung bei gleich breiten Wänden
- Mehr Sicherheit beim Transport von Betonfertigteilen

Der Transportanker „Fili 10“ ist aus gerippter Flachstahlbewehrung 35 x 5 mm S235JR (Q235B) hergestellt. Dieser Stahl hat sehr gute Schweißeigenschaften. Die Verankerungsrippen sind auf der Außenseite des Transportankers in den Stahl warm eingewalzt worden. Zwischen die Schenkel des Lastbügels ist als Aussteifung eine Querstrebe aus Betonrippenstahl eingehaftet worden. Dadurch ziehen sich die Schenkel des Transportankers unter Last nicht zusammen.



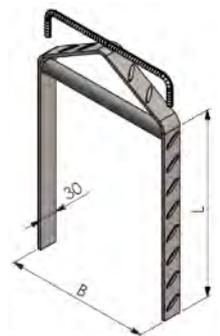
BGW-Doppelwandtransportanker aus Flachstahl Bewehrung

Art.Nr.	Lastgruppe/ Laststufe	Axialzug ¹ Laststufe je Anker	Schrägzug ² 60° Schrägzug ² 90° Laststufe je Anker	Querzug ³ Laststufe je Anker	Wand Dicke mm	Außen Breite B mm	Verankerungs- länge L mm	Gewicht kg	Verp. Einh.	Preis
10140	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	200	140	300	1,266	500	3,20 €
10180	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	240	180	300	1,358	500	3,40 €
10240	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	300	240	300	1,510	500	3,80 €
10300	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	360	300	300	1,663	500	4,20 €



BGW-Doppelwandtransportanker aus Flachstahl Bewehrung mit Hakenanschlagsicherung

Art.Nr.	Lastgruppe/ Laststufe	Axialzug ¹ Laststufe je Anker	Schrägzug ² 60° Schrägzug ² 90° Laststufe je Anker	Querzug ³ Laststufe je Anker	Wand Dicke mm	Außen Breite B mm	Verankerungs- länge L mm	Gewicht kg	Verp. Einh.	Preis
101401	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	200	140	300	1,390	500	4,20 €
101801	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	240	180	300	1,508	500	4,40 €
102401	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	300	240	300	1,690	500	4,80 €
103001	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	360	300	300	1,883	500	5,20 €



¹**Axial:** Maximale Last beim senkrechten Heben.

²**Schrägzug:** Zwei Anker tragen im angegebenen Neigungswinkel zusammen ein Bauteil. Die Last in der Tabelle ist für einen tragenden Anker angegeben, siehe Zeichnung nächste Seite.

³**Quer:** Ein liegendes Bauteil wird aufgestellt. Die Lastangaben sind immer auf einen Anker bezogen.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BGW-Transportanker Fili10

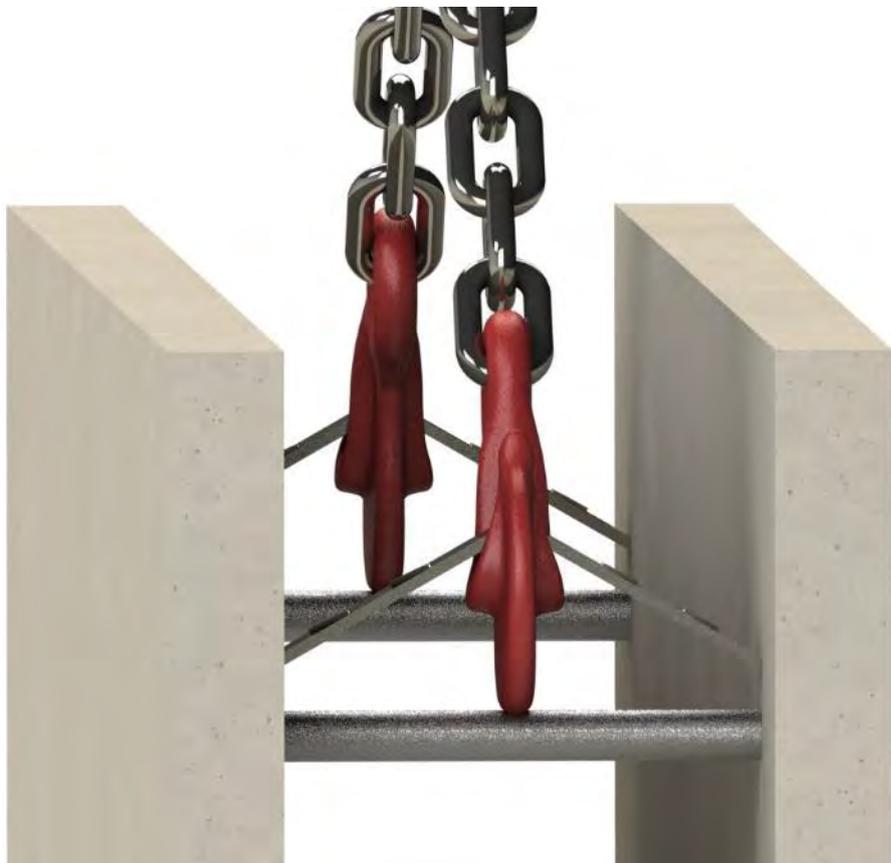
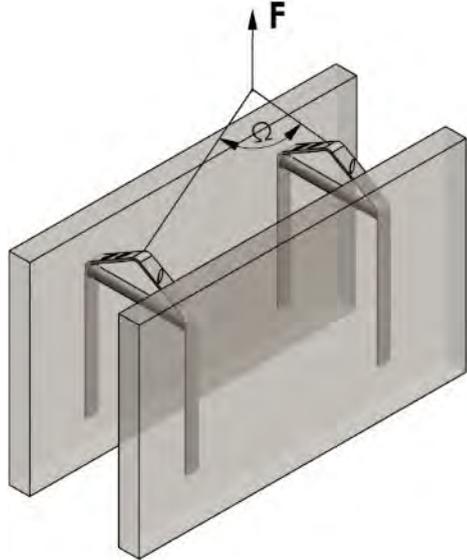
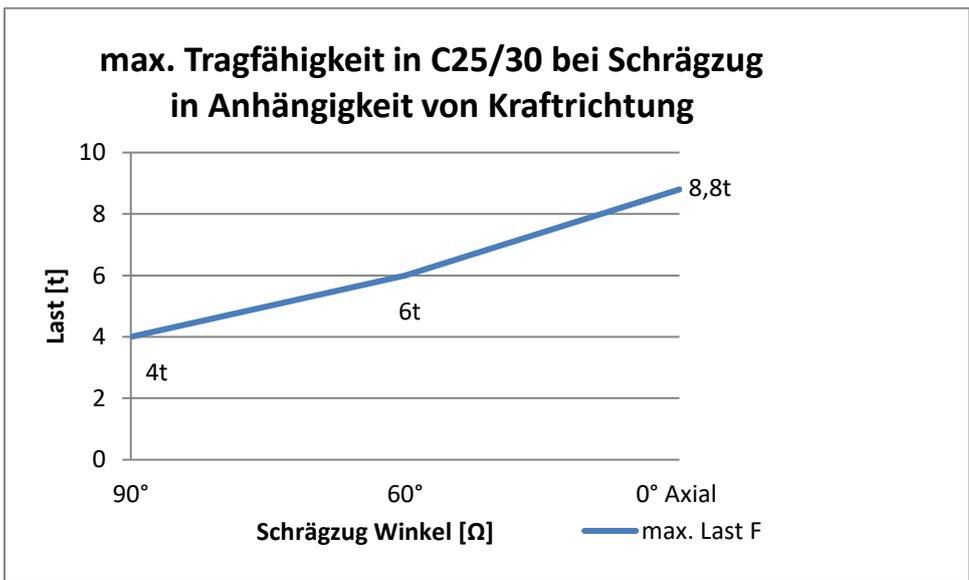
Die Betonfestigkeit muss mind. C 25/30 sein und die Betondeckung über den Ankerschenkeln muss mind. 10 mm betragen. Der Einbau des Transportankers erfolgt wie bei **BGW**-Doppelwandtransportankern mit runder Bewehrung. Der Transportanker sollte so breit sein, dass dieser an der Bewehrungsinnenseite der Wandschalen anliegt. Der obere Teil des Transportankers sollte 100 mm unterhalb der Wandoberkante sein. Damit der Anker bei loser Bewehrung nicht umkippen kann, wird dieser oben mit einer Hilfs-Traverse an Gitterträgern befestigt.

Bilder zum Zugversuch

BGW-Fili14 mit Aufstellbewehrung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf



BGW-Transportanker Fili14 – für Doppelwände

- Wo Sicherheit, Preis, DIN-Konformität und schneller Einbau die Prioritäten sind -

Der **BGW-Transportanker Fili14** wird zum Transportieren von Doppelwänden genutzt. Dieser Filigrananker besteht aus einem Bügel aus zugelassenem Stahl DIN 488 in Sondergüte und dem Querstab (Druckstab) aus starkwandigem Stahlrohr, in Sondergüte. Dieses ist mittels dem Kennzeichnungsband miteinander verbunden. Das Kennzeichnungsband ist nicht UV-beständig. Dieser Transportankertyp kann, nachdem der Beton der Doppelwand erhärtet, voll belastet werden. Zum Eindrehen der ersten Wandschale in die zweite ist dieser Ankertyp nicht nutzbar.

In der Regel wurde bisher der Querstab in den Bügel eingeschweißt. Nach dem neuesten Stand der Technik müssen Ankerbügel und Druckstab nicht mehr miteinander verschweißt werden, um die Zugkräfte am Anker in die Ankerschenkel zu leiten. Aus diesen Gründen wird bei unserem Fili14 bewusst auf das Einschweißen des Querstabes verzichtet. Schon beim ersten Ankoppeln der Wand im Fertigteilwerk wird empfohlen ein **BGW-Kupplungsband** durch den Transportanker zu schieben/ziehen, um die Bauteile leiterlos am Gehänge an- oder abzukoppeln. Die Gefahr, dass ein Werker beim Ankeranschlagen des Bauteiles von der Leiter fällt und sich verletzt ist sehr hoch. Es gibt die Vorgabe der Berufsgenossenschaft nach einer „leiterlosen Baustelle“. Der Druckstab ist an beiden Stirnseiten so ausgeformt, dass dieser an den Ankerschenkeln fest sitzt. Er ist direkt an den Abbiegungen der Verankerungsschenkel platziert, sodass eine Verformung des Anschlagdreiecks verhindert wird. Der Anker kann schräg in die Wand eingebaut werden. Dadurch, dass der Fili14 aus Stahl nach DIN 488 in Sondergüte hergestellt ist und keine störenden Haken und Wellen hat, kann eine Ankerbreite für mehrere Wandbreiten eingesetzt werden. Es ist wichtig, dass die Betondeckung der Schenkel von mind. 10 mm gewährleistet ist. Die Abstufung kann in Schritten von 20 mm erfolgen. Beispiel: Der Anker mit der Breite von 150 mm kann für den Anker der Breite 140 mm und 130 mm eingebaut werden. Die Lagervorhaltungskosten können dadurch erheblich reduziert werden.

Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden. Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.

Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.

Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden.

Fili14 mit Bewehrungsstahl, Ø 12 und Ø 14

[Tragfähigkeitstabellen/Typenberechnung BGW Doppelwandanker Ø 12 und Ø 14 \(PDF-Datei\)](#)

Video zum Zugversuch BGW-Fili14 (Ø 12mm): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker_2.mp4

Bilder zum Zugversuch BGW-Fili14: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

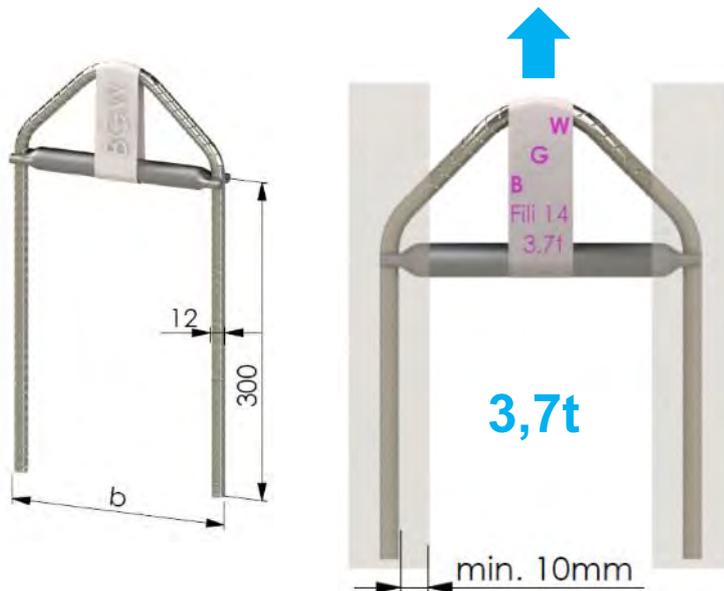
Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ø_20.pdf

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 3,7t

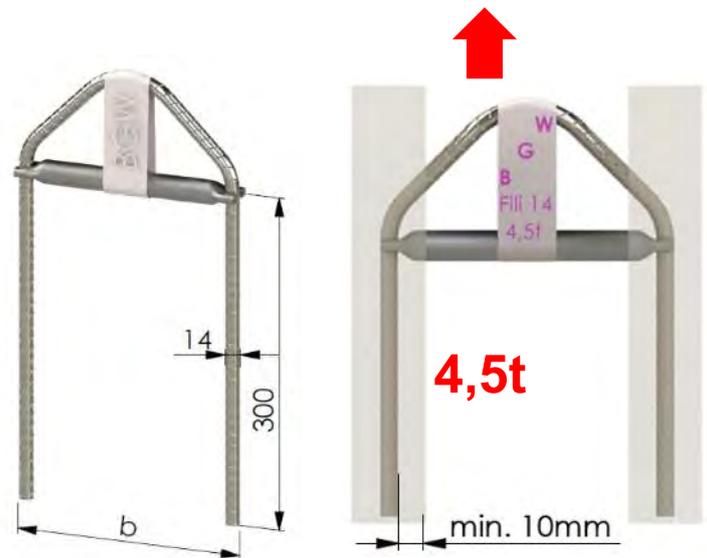
Art.-Nr.	Anker -breite b	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1412120	120	0,87	500	2,15
1412130	130	0,89	500	2,20
1412140	140	0,91	500	2,25
1412150	150	0,93	500	2,29
1412160	160	0,95	500	2,35
1412170	170	0,97	500	2,40
1412180	180	1,00	500	2,47
1412190	190	1,03	500	2,55
1412200	200	1,06	500	2,62
1412210	210	1,09	500	2,70
1412220	220	1,12	500	2,77
1412230	230	1,15	500	2,84
1412240	240	1,17	500	2,89
1412250	250	1,20	500	2,97
1412280	280	1,28	350	3,17
1412300	300	1,34	350	3,31



BGW-Transportanker Fili14 – für Doppelwände

Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 4,5t

Art.-Nr.	Ankerbreite b [mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1414120	120	1,12	500	2,86
1414130	130	1,15	500	2,96
1414140	140	1,17	500	3,06
1414150	150	1,19	500	3,16
1414160	160	1,22	500	3,26
1414170	170	1,24	500	3,38
1414180	180	1,27	500	3,52
1414190	190	1,31	500	3,70
1414200	200	1,34	500	3,84
1414210	210	1,37	500	3,98
1414220	220	1,41	500	4,16
1414230	230	1,44	500	4,32
1414240	240	1,47	500	4,48
1414250	250	1,50	500	4,60
1414280	280	1,60	300	5,02
1414300	300	1,66	300	5,26



Fili14 mit Bewehrungsstahl, Ø 16 und Ø 20

[Tragfähigkeitstabellen/Typenberechnung BGW Doppelwandanker Ø 16 und Ø 20 \(PDF-Datei\)](#)

[Video zum Zugversuch BGW-Fili14 \(Ø 12mm\): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4](#)

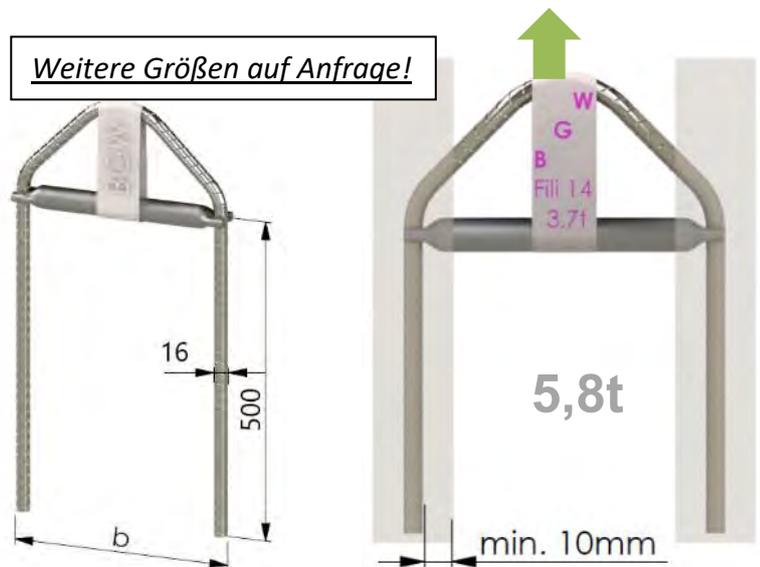
[Fotodokumentation Typenprüfung](#)

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_16_und_20.pdf

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

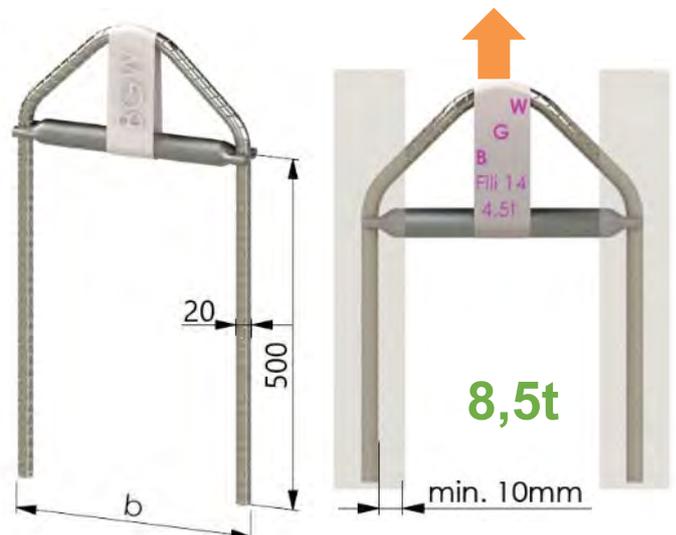
Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 5,8t

Art.-Nr.	Ankerbreite b[mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
141612	120	1,95	250	5,80
141613	130	2,00	250	5,87
141614	140	2,07	250	5,94
141615	150	2,13	250	6,01
141616	160	2,19	250	6,08
141617	170	2,26	250	6,15
141618	180	2,35	250	6,22
141619	190	2,38	250	6,29
141620	200	2,44	250	6,36
141621	210	2,51	250	6,43
141622	220	2,57	250	6,50
141623	230	2,63	250	6,57
141624	240	2,69	250	6,64
141625	250	2,75	250	6,71
141628	280	2,82	200	6,92
141630	300	2,88	200	7,30



Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 8,5t

Art.-Nr.	Ankerbreite b[mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1420120	120	3,05	175	7,40
1420130	130	3,12	175	8,00
1420140	140	3,19	175	8,10
1420150	150	3,26	175	8,20
1420160	160	3,33	175	8,30
1420170	170	3,40	175	8,40
1420180	180	3,47	175	8,50
1420190	190	3,54	175	8,60
1420200	200	3,61	150	8,70
1420210	210	3,68	150	8,80
1420220	220	3,75	150	8,90
1420230	230	3,88	150	9,00
1420240	240	4,27	125	9,10
1420250	250	4,34	125	9,20
1420280	280	4,41	125	9,40
1420300	300	4,48	125	9,90



BGW-Transportanker Fili14 – für Doppelwände

Der Fili14 ist nach BGR 106 durch die Kennzeichnungsbänderole, wie in der Sicherheitsregel verlangt, im Anschlagdreieck dauerhaft mit den Angaben zu Hersteller, Ankertyp und Laststufe gekennzeichnet. Nach dem Einbetonieren des Fili14 in die Doppelwand kann diese Kennzeichnungsbänderole vom Kettenhaken durchstoßen werden.

Der Einbau des Transportankers Fili14 ist sehr schnell, sehr einfach und es ist keine Einbaurichtung zu berücksichtigen. Für den Fachmann ist der Einbau selbsterklärend.

Die Oberkante des Transportankers sollte auf derselben Höhe oder etwas tiefer als die Oberkante der niedrigeren Wandschale sein. Die Transportanker sollten hinter der Bewehrungsmatte auf der Innenseite der Wände am Bewehrungsstahl befestigt werden. Die Anker müssten immer 90° zur Wandebene eingebaut werden.

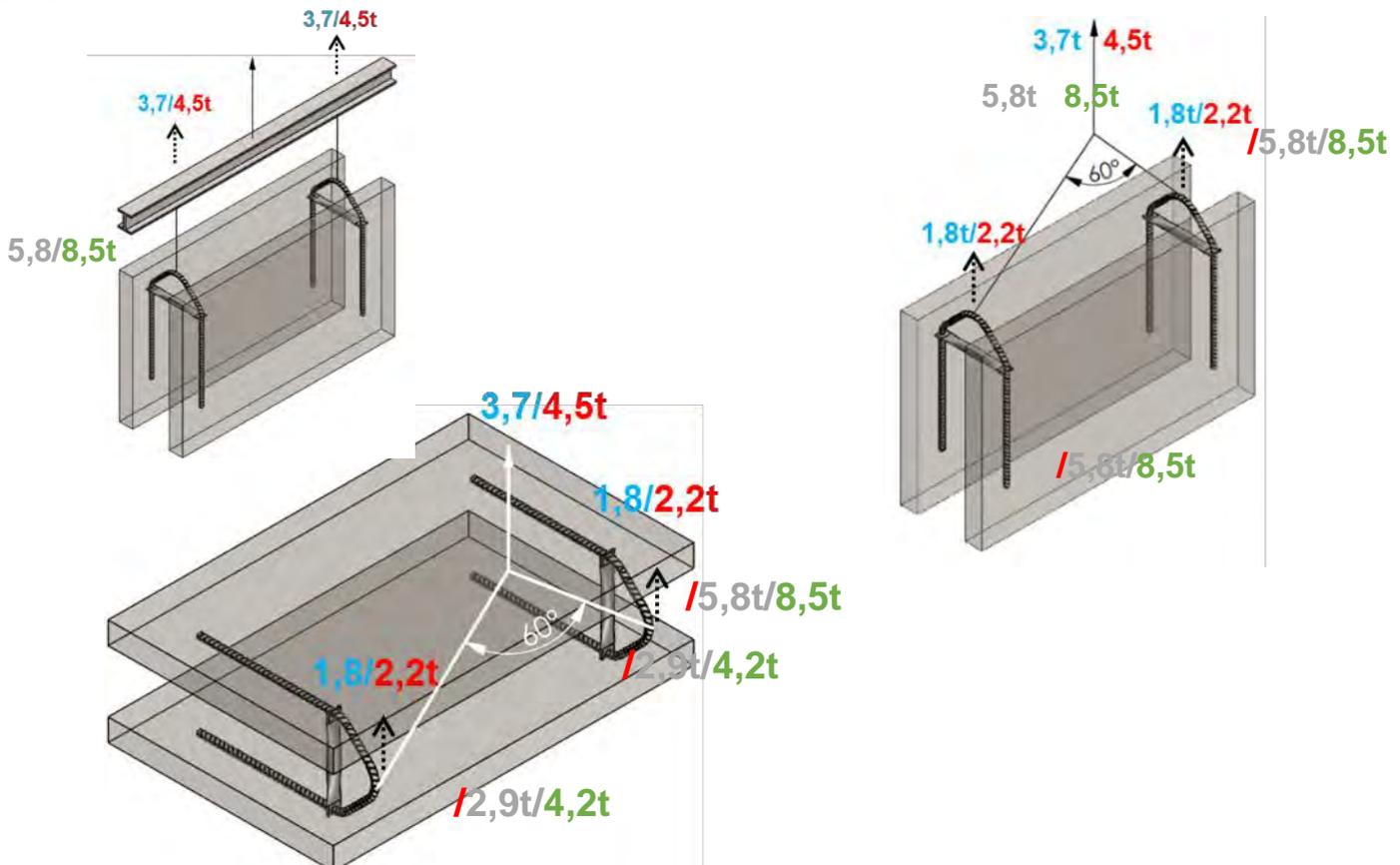
Bei loser Bewehrung, den Anker wie zuvor einstellen und dann mit einer Traverse, die auf den Gitterträgern rechts und links des Doppelwandtransportankers aufliegen, den Doppelwandanker daran **befestigen**.



Der **BGW-Transportanker Fili14** mit Bewehrungsstahl \varnothing 12 ist für eine axiale Last von 3,7 Tonnen, bei \varnothing 14 für 4,5 Tonnen, bei \varnothing 16 für 5,8 Tonnen und bei \varnothing 20 für 8,5 Tonnen konzipiert.

Dies ist bei einer Betonfestigkeit C25/30 und einer Betonüberdeckung der beiden Schenkel von min. 10 mm geprüft worden. Maximale Last pro Anker beim Aufstellen oder Schrägzug beträgt 1,8 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit \varnothing 12, 2,2 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit \varnothing 14, 2,9 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit \varnothing 16 und 4,2 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit \varnothing 20. Kran Hublastfaktor darf 1,1 nicht überschreiten.

Der Anschlag für den Lasthaken befindet sich im Biegeradius des Ankerbügels. Der Biegeradius des Ankerbügels ist dem Lasthaken für die entsprechende Laststufe angepasst. Der Lasthaken muss immer mit der Laststufe des Ankerbügels übereinstimmen, um einen sicheren Sitz, sowie eine gleichmäßige Lastverteilung auf den Ankerbügel zu erreichen.



Video zum Zugversuch BGW-Fili14 (\varnothing 12mm):

<https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4>

Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filiqrananker_Fotodokumentation.pdf

BGW-Transportanker Fili14 „Selbstmontage“

Diese Bügel der Doppelwandanker Fili14 können, nach unserer Biegeanleitung, von ihnen mit ihrer Maschine aus ihrem Material kinderleicht selbst gebogen und zusammengesetzt werden.

Siehe hierzu unser Video: https://www.bgw-bohr.de/video/2020-10-28_Montage_Fili14.avi

Beim Doppelwandanker „Selbstmontage“, liefern wir Ihnen die passende Querstrebe und das Kennzeichnungsband. Auf diesem stehen die Angabe des Ankertyps, der Laststufe und des Herstellers und es dient zum Fixieren der Querstrebe zwischen den Schenkeln des Ankerbügels.

Vorteile durch die Selbstmontage:

- Kostenersparnis
- platzsparende Lagerung
- vereinfachte Logistik

Um die gleichbleibende Qualität des Ankerbügels zu garantieren, wird dieser bei **BGW**, aus Betonrippenstahl, vom Ring in Sondergüte Din 488, mittels modernen [CNC Biegeautomaten](#) hergestellt. Das Material wird dabei Gefüge schonend gebogen, was bei dem meisten Stahl auch ausreichend ist. Um das Gefüge wieder zu normalisieren, müssten diese Bügel in der Biegung erwärmt werden.

Dieser Transportanker ist speziell zum Einbau bei der Fertigung der Doppelwände mittels eine Wendestation geeignet.

Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden. Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.

Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.

Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden.

Montageanleitung:

In den maßgenau gebogenen Ankerbügel (Biegerollen nach DIN) <https://www.bgw-bohr.de/video/DSCN0389.avi> wird zwischen den Ankerschenkeln, die in Länge und Laststufe passende Querstrebe eingefügt und handfest in das Anschlagdreieck gedrückt.

Die Querstrebe muss anschließend mit dem Kennzeichnungsband gesichert werden. Hierzu wird das der Laststufe des Ankers entsprechende Kennzeichnungsband in den Spezialabroller eingelegt und beginnend am Anschlagpunkt für das Lastaufnahmemittel circa dreimal um Querstrebe und Anschlagpunkt gewickelt.

Wenn der Fili14 nach den von uns zur Verfügung gestellten Anleitungen und mit den von uns gelieferten Materialien hergestellt wird, können unsere technischen Unterlagen und Zulassungen der Doppelwandanker verwendet werden.

Einbaubeispiel Fotodokumentation:

<https://www.bgw-bohr.de/bilder/DSCN6757.jpg>

<https://www.bgw-bohr.de/bilder/DSCN6758.jpg>

Montagewerkzeuge Fili14

Vorrichtung zum Montieren der Querstrebe

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewicht kg/Stück	Länge mm	Breite mm	Preis €/Stück
1412001	3,7	15	400	200	290
1414001	4,5	15	400	200	290
1416001	5,8	15	400	200	320
1420001	8,5	15	400	200	320

BGW Spezialabroller für das Kennzeichnungsband Fili14

Art.-Nr.	Preis €/Stück
801572	25

BGW Fili14 Kennzeichnungsband (66 mtr. pro Rolle)

das Kennzeichnungsband ist nicht UV-beständig

Art.-Nr.	Laststufe t	Verpackungseinheit Stück/Karton	Preis €/Stück
8024922	3,7	72	1,80
8024921	4,5	72	1,80
8024923	5,8	72	1,80
8024924	8,5	72	1,80



BGW-Transportanker Fili14 „Selbstmontage“

Angaben zum Bestellen der Querstreben:

Bei der, in der Tabelle angegebenen Wandbreite (Betonwandbreite), wird davon ausgegangen, dass der Transportanker 60 mm weniger außen breit ist (Betondeckung), als die Doppelwand, also von jeder Seite 30mm Betondeckung der Ankerschenkel ist.

Das rechnerische Innenmaß der Querstrebe ist das Innenmaß der Ankerbügel zwischen den Schenkeln.

Beispiel: Betonrippenstahl Ø 14mm, Betonwandbreite außen 270mm, Betondeckung beider Ankerschenkel 30mm, 270mm Betonwandbandbreite - 60mm Betondeckung der Ankerschenkel = 210mm Außenbreite des Ankerbügels, abzüglich 2x Ø 14mm Betonrippenstahl = 182 mm Innenmaß des Ankerbügels,

abzüglich ca. 2mm für die Rippen = 180mm

Schenkelinnenmaß vom Ankerbügel bzw. die Länge der Querstrebe innen im Radius,

Zuschnitt der Rohrquerstrebe = 180mm + 14mm + 14mm = 208mm Länge außen über alles



Länge der Rohrquerstrebe für Ankerbügel Laststufe 3,7t = Betonwandstärke - 74mm, für 4,5t - 75mm, für 5,8t - 78mm, für 8,5t - 82mm

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Fili14 Querstrebe für Laststufe 3,7 t

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1412Q094	180	0,160	1,42
1412Q104	190	0,176	1,44
1412Q114	200	0,192	1,48
1412Q124	210	0,208	1,50
1412Q134	220	0,224	1,52
1412Q144	230	0,240	1,54
1412Q154	240	0,256	1,58
1412Q164	250	0,272	1,60
1412Q174	260	0,288	1,62
1412Q184	270	0,304	1,64
1412Q194	280	0,320	1,66
1412Q204	290	0,336	1,70
1412Q214	300	0,352	1,72
1412Q224	310	0,368	1,74
1412Q234	320	0,384	1,76
1412Q244	330	0,400	1,80
1412Q254	340	0,416	1,82
1412Q264	350	0,432	1,84
1412Q274	360	0,448	1,86
1412Q284	370	0,464	1,88
1412Q294	380	0,480	1,92
1412Q304	390	0,496	1,94
1412Q314	400	0,512	1,96

Weitere Wandstärken auf Anfrage

Fili14 Querstrebe für Laststufe 4,5 t

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1414Q090	180	0,154	1,48
1414Q100	190	0,170	1,52
1414Q110	200	0,186	1,54
1414Q120	210	0,202	1,58
1414Q130	220	0,218	1,62
1414Q140	230	0,234	1,64
1414Q150	240	0,250	1,68
1414Q160	250	0,266	1,72
1414Q170	260	0,282	1,74
1414Q180	270	0,298	1,78
1414Q190	280	0,314	1,80
1414Q200	290	0,330	1,84
1414Q210	300	0,346	1,86
1414Q220	310	0,362	1,92
1414Q230	320	0,378	1,94
1414Q240	330	0,394	1,96
1414Q250	340	0,410	2,00
1414Q260	350	0,426	2,02
1414Q270	360	0,442	2,06
1414Q280	370	0,458	2,08
1414Q290	380	0,474	2,12
1414Q300	390	0,490	2,16
1414Q310	400	0,506	2,18
1414Q320	410	0,522	2,20
1414Q330	420	0,538	2,22
1414Q340	430	0,554	2,24
1414Q350	440	0,570	2,26
1414Q360	450	0,586	2,28
1414Q370	460	0,602	2,30
1414Q380	470	0,618	2,32
1414Q390	480	0,634	2,34
1414Q400	490	0,650	2,38

BGW-Transportanker Fili14 „Selbstmontage“

Fili14 Querstrebe für Laststufe 5,8 t

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1416Q086	180	0,223	2,45
1416Q096	190	0,248	2,50
1416Q106	200	0,273	2,55
1416Q116	210	0,298	2,60
1416Q126	220	0,322	2,64
1416Q136	230	0,347	2,69
1416Q146	240	0,372	2,74
1416Q156	250	0,397	2,79
1416Q166	260	0,422	2,84
1416Q176	270	0,447	2,89
1416Q186	280	0,471	2,94
1416Q196	290	0,496	2,99
1416Q206	300	0,521	3,04
1416Q216	310	0,546	3,09
1416Q226	320	0,570	3,14
1416Q236	330	0,595	3,19
1416Q246	340	0,620	3,24
1416Q256	350	0,645	3,29
1416Q266	360	0,670	3,34
1416Q276	370	0,694	3,39
1416Q286	380	0,719	3,44
1416Q296	390	0,744	3,49
1416Q306	400	0,769	3,54

Weitere Wandstärken auf Anfrage

Fili14 Querstrebe für Laststufe 8,5 t

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1420Q078	180	0,267	3,13
1420Q088	190	0,300	3,20
1420Q098	200	0,333	3,27
1420Q108	210	0,366	3,33
1420Q118	220	0,399	3,40
1420Q128	230	0,432	3,46
1420Q138	240	0,465	3,53
1420Q148	250	0,498	3,60
1420Q158	260	0,531	3,66
1420Q168	270	0,564	3,73
1420Q178	280	0,597	3,79
1420Q188	290	0,630	3,86
1420Q198	300	0,663	3,93
1420Q208	310	0,696	3,99
1420Q218	320	0,729	4,06
1420Q228	330	0,762	4,12
1420Q238	340	0,795	4,19
1420Q248	350	0,828	4,26
1420Q258	360	0,861	4,32
1420Q268	370	0,894	4,39
1420Q278	380	0,927	4,45
1420Q288	390	0,960	4,52
1420Q298	400	0,993	4,59

Weitere Wandstärken auf Anfrage

BGW-Transportanker Fili15 - mit seitlich ausgestellten Verankerungsschenkeln

- Eine Weiterentwicklung des typengeprüften **BGW Fili2**, jedoch ohne Schweißstellen –

Dieser Transportanker ist speziell zum Einbau bei der Fertigung der Doppelwände mittels einer Wendestation geeignet.

Weitere Merkmale des Fili15 sind, dass der Ankerbügel im Biegebereich/ im Anhängerebereich induktiv erwärmt wird. Hier ein kurzes Video dazu:

https://www.bgw-bohr.de/video/2021_04_13_Fili15.avi

Das Vormaterial nach DIN 488, ist das Vormaterial, das für diesen Ankerbügel verwendet wird.

Um der Gefahr aus dem Wege zu gehen, dass noch Versprödungen, durch das Bearbeiten im eingesetztem Material sind, erwärmen wir diesen sicherheitsrelevanten Bereich. Der Ankerbügel kann nach dem Erwärmen kontrolliert abkühlen.

Die Querstrebe wird beim induktiven erwärmen spannungsarm zwischen die Ankerschenkel geklemmt.

Gefügeveränderungen, wie diese durch Schweißen oder auch nur durch etwas Schweißen entstehen, gibt es dabei nicht.

Die Lagesicherung der Querstrebe in den Kreuzpunkten wird mit Schmelzkleber direkt im Biegebereich an den Ankerschenkeln fixiert. Dieser Schmelzkleber hat die Aufgabe einer Plombe, um jede Veränderung am Produkt zu erkennen.

Der vorgeschriebene Schweißabstand der Querstrebe nach der Biegung entfällt bei diesem Herstellungsverfahren. Die Querstrebe ist direkt in die Abbiegungen zum Anschlagdreieck eingesetzt.

Der Ankerbügel bleibt auch unter Last dauerhaft formstabil.

Im unteren Ankerschenkel Bereich sind die beiden Ankerschenkel, mittels starkem Kunststoffband, parallel zueinander gehalten.

Auf diesem Kunststoffband sind auch die Daten des Herstellers, der Ankertyp und die Angaben der Tragfähigkeit für Axial-, sowie Quer- und Schrägzug geschrieben.

Um die Sicherheit vor Betonausbruch im jungen Beton nochmal zu erhöhen, vergrößern wir beim Fili15 durch ein leichtes nach außen stellen der Ankerschenkel im Bereich des Kunststoffbandes um einige mm, indem beide Ankerschenkel nach außen gebogen werden um die Verankerungsfläche des Ankerbügels zu vergrößern.

Der Transportanker Fili15 ist nach beiden Seiten, beim Schräg- und Querzug, auch im Bereich der Querstrebe, nach den Tabellen voll belastbar.

Es wurde sichergestellt, dass der Transportanker nicht im Bereich des Anschlags für das Lastaufnahmemittels und im Bereich der Eingebauten Querstrebe versagen kann.

Fili15 mit Bewehrungsstahl, Ø 14

Fili15 aus Stahl DIN 488 WR Hochduktile, Laststufe 4,5t

Art.-Nr.	Ankerbreite b [mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1514120	120	1,12	500	2,86
1514130	130	1,15	500	2,96
1514140	140	1,17	500	3,06
1514150	150	1,19	500	3,16
1514160	160	1,22	500	3,26
1514170	170	1,24	500	3,38
1514180	180	1,27	500	3,52
1514190	190	1,31	500	3,70
1514200	200	1,34	500	3,84
1514210	210	1,37	500	3,98
1514220	220	1,41	500	4,16
1514230	230	1,44	500	4,32
1514240	240	1,47	500	4,48
1514250	250	1,50	500	4,60
1514280	280	1,60	300	5,02
1514300	300	1,66	300	5,26



BGW-Transportanker Fili16 – für Doppelwände

-Wo Sicherheit, Preis, DIN-Konformität und schneller Einbau die Prioritäten sind –

Der **BGW**-Transportanker Fili16 zum Transportieren von Doppelwänden. Dieser Doppelwandanker besteht aus einem Bügel aus zugelassenem Stahl DIN 488 und dem Querstab (Druckstab) aus Mat. S235.

Der Querstab ist an beiden Enden angeformt, dass er zu den Schenkeln des Ankerbügels passt. Diese so angeformte Querstrebe ist in den Knickecken des Geodreieckes formschlüssig eingelegt und wird zur Lagesicherung mit dem geschlossenen Gummiband durch das Überschlagen und Einhängen am Anschlagleck des Geodreieckes fixiert.



Dieser Transportanker ist speziell zum Einbau bei der Fertigung der Doppelwände mittels einer Wendestation geeignet.

Der Druckstab ist an beiden Stirnseiten so ausgeformt, dass dieser an den Ankerschenkeln festsetzt. Er ist direkt an den Abbiegungen der Verankerungsschenkel platziert, sodass eine Verformung des Anschlagdreieckes unter der Wandlast Last verhindert wird. Beim Einbauen ist darauf zu achten, dass die Betondeckung der Schenkel von mind. 10mm eingehalten, gewährleistet ist.

Das Gummiband ist zum temporären, also zum vorübergehenden Fixieren der Querstrebe, bis nach dem Einbetonieren des Ankerbügels vorgesehen.

Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden. Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.

Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.

Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden. Ist der Beton fest, wird dieses Gummiband nicht mehr benötigt.

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Ø 12; Ø 14; Ø 16 und Ø 20

[Tragfähigkeitstabellen/Typenberechnung BGW Doppelwandanker Ø 12 und Ø 14 \(PDF-Datei\)](#)

[Filis 16 20 Typenberechnung.pdf](#)

[Video zum Zugversuch BGW-Fili16 \(Ø 12mm\): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4](#)

[Bilder zum Zugversuch BGW-Fili16: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf](#)

[Fotodokumentation Typenprüfung](#)

[https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf](#)



Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 3,7t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/Stück
1612120	180	120	0,81	500	2,81
1612130	190	130	0,81	500	2,81
1612140	200	140	0,82	500	2,82
1612150	210	150	0,83	500	2,83
1612160	220	160	0,84	500	2,84
1612170	230	170	0,85	500	2,85
1612180	240	180	0,86	500	2,86
1612190	250	190	0,87	500	2,87
1612200	260	200	0,88	500	2,88
1612210	270	210	0,89	500	2,89
1612220	280	220	0,89	500	2,89
1612230	290	230	0,90	500	2,90
1612240	300	240	0,91	500	2,91
1612250	310	250	0,92	500	2,92
1612280	340	280	0,95	350	2,95
1612300	360	300	0,97	350	2,97



BGW-Transportanker Fili16 – für Doppelwände

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 4,5t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1614120	180	120	1,09021	500	3,09
1614130	190	130	1,10231	500	3,10
1614140	200	140	1,11441	500	3,11
1614150	210	150	1,12651	500	3,13
1614160	220	160	1,13861	500	3,14
1614170	230	170	1,15071	500	3,15
1614180	240	180	1,16281	500	3,16
1614190	250	190	1,17491	500	3,18
1614200	260	200	1,18701	500	3,19
1614210	270	210	1,19911	500	3,20
1614220	280	220	1,21121	500	3,21
1614230	290	230	1,22331	500	3,22
1614240	300	240	1,23541	500	3,24
1614250	310	250	1,24751	500	3,25
1614280	340	280	1,28381	300	3,28
1614300	360	300	1,30801	300	3,31



Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 5,8t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1616120	180	120	1,42	250	3,42
161613000	190	130	1,436	250	3,44
1616140	200	140	1,452	250	3,45
1616150	210	150	1,458	250	3,46
1616160	220	160	1,484	250	3,48
1616170	230	170	1,499	250	3,50
1616180	240	180	1,515	250	3,52
1616190	250	190	1,521	250	3,52
1616200	260	200	1,547	250	3,55
1616210	270	210	1,563	250	3,56
1616220	280	220	1,578	250	3,58
1616230	290	230	1,594	250	3,59
1616240	300	240	1,61	250	3,61
1616250	310	250	1,626	250	3,63
1616280	340	280	1,673	200	3,67
1616300	360	300	1,705	200	3,71

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 8,5t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1620120	180	120	2,2196	175	4,22
1620130	190	130	2,2444	175	4,24
1620140	200	140	2,2692	175	4,27
1620150	210	150	2,294	175	4,29
1620160	220	160	2,3188	175	4,32
1620170	230	170	2,3436	175	4,34
1620180	240	180	2,3684	175	4,37
1620190	250	190	2,3932	175	4,39
1620200	260	200	2,418	150	4,42
1620210	270	210	2,4428	150	4,44
1620220	280	220	2,4676	150	4,47
1620230	290	230	2,4924	150	4,49
1620240	300	240	2,5172	125	4,52
1620250	310	250	2,542	125	4,54
1620280	340	280	2,6164	125	4,62
1620300	360	300	2,666	125	4,67

BGW-Transportanker Fili16 – „Selbstmontage“

- Diese Bügel der Doppelwandanker Fili16 können, nach unserer Biegeanleitung, von ihnen mit ihrer Maschine aus ihrem Material kinderleicht selbst gebogen und zusammengesetzt werden.

Hierzu ein Video: https://www.bgw-bohr.de/video/2020-10-28_Montage_Fili14.avi

Beim Doppelwandanker „Selbstmontage“, liefern wir Ihnen die passende Querstrebe und das geschlossene Gummiband und diese zur Laststufe gehörenden Datenringe. Auf diesem stehen die Angabe des Ankertyps, der Laststufe und des Herstellers und es dient zum Fixieren der Querstrebe zwischen den Schenkeln des Ankerbügels.



Vorteile durch die Selbstmontage:

- Kostenersparnis
- platzsparende Lagerung
- vereinfachte Logistik

Das Gummiband ist zum temporären, also zum vorübergehenden Fixieren der Querstrebe, bis nach dem Einbetonieren des Ankerbügels vorgesehen.

Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden.

Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.

Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.

Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden. Ist der Beton fest, wird dieses Gummiband nicht mehr benötigt.

Fili16 Querstrebe für Laststufe 3,7 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1612Q108	180	0,095	1,10
1612Q118	190	0,104	1,10
1612Q128	200	0,113	1,11
1612Q138	210	0,123	1,12
1612Q148	220	0,132	1,13
1612Q158	230	0,141	1,14
1612Q168	240	0,15	1,15
1612Q178	250	0,158	1,16
1612Q188	260	0,167	1,17
1612Q198	270	0,176	1,18
1612Q208	280	0,185	1,19
1612Q218	290	0,194	1,19
1612Q228	300	0,203	1,20
1612Q238	310	0,212	1,21
1612Q248	320	0,22	1,22
1612Q258	330	0,229	1,23
1612Q268	340	0,238	1,24
1612Q278	350	0,247	1,25
1612Q288	360	0,256	1,26
1612Q298	370	0,265	1,27
1612Q308	380	0,274	1,27
1612Q318	390	0,283	1,28
1612Q328	400	0,292	1,29

Fili16 Querstrebe für Laststufe 4,5 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1614Q106	180	0,129	1,13
1614Q116	190	0,141	1,14
1614Q126	200	0,153	1,15
1614Q136	210	0,165	1,17
1614Q146	220	0,177	1,18
1614Q156	230	0,189	1,19
1614Q166	240	0,201	1,20
1614Q176	250	0,213	1,21
1614Q186	260	0,225	1,23
1614Q196	270	0,237	1,24
1614Q206	280	0,25	1,25
1614Q216	290	0,262	1,26
1614Q226	300	0,274	1,27
1614Q236	310	0,286	1,29
1614Q246	320	0,298	1,30
1614Q256	330	0,31	1,31
1614Q266	340	0,322	1,32
1614Q276	350	0,334	1,33
1614Q286	360	0,346	1,35
1614Q296	370	0,359	1,36
1614Q306	380	0,37	1,37
1614Q316	390	0,383	1,38
1614Q 326	400	0,395	1,40
1614Q 336	410	0,407	1,41
1614Q 346	420	0,419	1,42
1614Q 356	430	0,431	1,43
1614Q 366	440	0,443	1,44
1614Q 376	450	0,455	1,46
1614Q 386	460	0,467	1,47
1614Q 396	470	0,479	1,48
1614Q 406	480	0,491	1,49
1614Q 416	490	0,503	1,50

BGW-Transportanker Fili16 – „Selbstmontage“

Fili16 Querstrebe für Laststufe 5,8 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1616Q104	180	0,164	1,16
1616Q114	190	0,18	1,18
1616Q124	200	0,196	1,20
1616Q134	210	0,212	1,21
1616Q144	220	0,228	1,23
1616Q154	230	0,243	1,24
1616Q164	240	0,259	1,26
1616Q174	250	0,275	1,28
1616Q184	260	0,291	1,29
1616Q194	270	0,307	1,31
1616Q204	280	0,322	1,32
1616Q214	290	0,338	1,34
1616Q224	300	0,354	1,35
1616Q234	310	0,37	1,37
1616Q244	320	0,386	1,39
1616Q254	330	0,401	1,40
1616Q264	340	0,417	1,42
1616Q274	350	0,433	1,43
1616Q284	360	0,449	1,45
1616Q294	370	0,465	1,47
1616Q304	380	0,48	1,48
1616Q314	390	0,496	1,50
1616Q324	400	0,512	1,51

Fili16 Querstrebe für Laststufe 8,5 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1620Q100	180	0,248	1,25
1620Q110	190	0,273	1,27
1620Q120	200	0,298	1,30
1620Q130	210	0,322	1,32
1620Q140	220	0,347	1,35
1620Q150	230	0,372	1,37
1620Q160	240	0,397	1,40
1620Q170	250	0,422	1,42
1620Q180	260	0,446	1,45
1620Q190	270	0,471	1,47
1620Q200	280	0,496	1,50
1620Q210	290	0,521	1,52
1620Q220	300	0,546	1,55
1620Q230	310	0,57	1,57
1620Q240	320	0,595	1,60
1620Q250	330	0,62	1,62
1620Q260	340	0,645	1,65
1620Q270	350	0,67	1,67
1620Q280	360	0,694	1,69
1620Q290	370	0,719	1,72
1620Q300	380	0,744	1,74
1620Q310	390	0,769	1,77
1620Q320	400	0,794	1,79

Gummiband geschlossen

Art.-Nr.	Preis €/Stück
801510	0,10



BGW-Datenträger (Datenringe)

Art.-Nr.	Laststufe t	Verp. Einheit	Preis €/Stück
56981	0,5	1000	0,20
56982	0,8	1000	0,20
56983	1,2	1000	0,20
56984	1,6	1000	0,20
56985	2,0	1000	0,20
56986	2,5	1000	0,20
56987	4,0	1000	0,20
56988	6,3	1000	0,20
56989	8,0	1000	0,20

BGW - Fili17 – Das wiederverwendbare Transportsystem für Doppelwände

FIL17 besteht aus dem wiederverwendbaren Bauteil „U-Profil“ (80 × 45 × 6 mm Länge) und dem magnetischen Standfuß mit einer Betondeckung von 50 mm. Alle Systembauteile sind wiederverwendbar.

Ein System deckt alle Wandstärken, alle Laststufen und alle Betonschalenstärken ab – Sie benötigen keine Lagerflächen mehr für Ihre vielen unterschiedlichen Doppelwand-Transportanker. Keine Kältebrücken mehr durch den Transportankerbügel. Einmal kaufen, täglich im Einsatz – FIL17.

Eine Investition – und Sie müssen nicht mehr an Doppelwand-Transportanker denken. Keine Ankerprobleme mehr. Das bisherige Dauerthema „Doppelwand-Transportanker“ gehört der Vergangenheit an.

Die Einbaumöglichkeit der Anschlagmittel für den Transport kann im Betonwerk geschaffen werden.

Nachdem die Bewehrung der Wandschale verlegt wurde, wird das Bauteil mit dem magnetischen Abstandhalter sowie dem daran angeschraubten U-Profil des „FIL17“ an der oberen Seite der Doppelwandschalung, an der Randschalung, positioniert.

Soll die Doppelwandschale mit dem „FIL17“ transportiert oder gedreht werden, muss gegenüberliegend, also unten, ebenfalls ein „FIL17“ an der Randschalung eingelegt und mit in der Doppelwandschale einbetoniert werden.

Dabei ist darauf zu achten, dass möglichst in der späteren Zugrichtung am magnetischen Standfuß auch Verteilereisen eingelegt werden. Das U-Profil „FIL17“ darf nicht überbetoniert werden und muss frei bleiben.

Die Wandschale mit den eingegossenen Doppelwand-Abstandhaltern oder Gitterträgern wird mittels Gurten oder Kettengehängen vom Schalboden an dem auf einer Längsseite eingegossenen „FIL17“ abgehoben, aufgerichtet und auf der Doppelwand-Innenseite abgelegt.

Um die Doppelwandschale anschliessend in die zwischenzeitlich vorbereitete, betonierete zweite Wandschale eintauchen zu können, müssen bei der liegenden ersten Wandschale die noch nicht angeschlagenen „FIL17“ mit Gurten oder Kettengehängen versehen werden. Nachdem alle Anschlagpunkte verbunden sind, wird die erste Wandschale in das vorbereitete Betonbett der zweiten Betonschale eingetaucht und eingerüttelt.

Wird die zweite Wandschale betoniert, so muss bei Doppelwänden mit einer Breite über 240 mm gegenüber ein weiterer „FIL17“ mit einbetoniert werden.

Bei Wänden mit einer Breite unter 240 mm wird der zweite „FIL17“ um ca. 120 mm versetzt (nach rechts oder links) eingebaut, damit die beiden Ankerschenkel nicht kollidieren.

Die unten in der Doppelwand eingebauten „FIL17“, die zum Drehen der ersten Doppelwandschale dienten und für den weiteren Transport nicht mehr benötigt werden, können entnommen und wiederverwendet werden. Diese „FIL17“ können im Betonfertigteilwerk aus dem ausgehärteten Beton entfernt und bei der Montage anderer Doppelwände erneut eingesetzt werden.

Die systemeigenen Anschlagmittel wie Gurte und Kettengehänge können bereits beim Transport durch das Transportunternehmen zur Baustelle gebracht, am Bauteil angebracht und nach der Montage wieder entnommen und für das nächste Bauteil erneut verwendet werden.

Die Anschlagmöglichkeit kann zusammen mit dem Bauteil zur Baustelle transportiert und nach der Montage wieder entnommen werden.

Die Öffnungen für den magnetischen FIL17 müssen immer paarweise und gegenüberliegend verwendet werden. Lasttabellen unter Verwendung des magnetischen Standfußes Ø 50/45.

Bei größerer Gegenfläche erhöhen sich die nutzbaren Anhängelasten.



Art. Nr.	Typ	Profil U DIN 10279	Länge Ca. mm	Laststufe Im Paar Axial gegenüber	Laststufe Aufrichten Vom Schaltisch	Laststufe Im Paar 60° Schrägzug	Gewicht Kg	Verpackung-Einheit verzinkt	Preis €
178045	Fili17	80/45	600	4,0t	2,0t	4,0t	5,5	2	18€



Magnetischer Standfuß Betondeckung 50mm

.Art. Nr.	FIL17 Standfuß Ø	Höhe	Beton Deckung mm	Haftkraft kg	Gewinde Ø x Länge	Gewicht Stück Kg	Preis Stück €
HM4- Fili17	50/45	10	50	100	M 16 x 25	0,275	70



Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton

Zum Verschließen der Öffnungen des Magnetischen Standfuß

Art. Nr.	Fili17 Standfuß Verschlusscheibe	Hoch mm	Gewicht	Verpackung-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	Ø 49/44mm	9	0,040	100	5,76



Schutzkappen SW 24 M16

Art Nr.	Gew. Schutz kappen	Verpackung Einheit St.	Preis Stück
0976	M16 H 53 mm	50	1,30€
0978	M16	50	0,50€



BGW- Fili18 - Doppelwandtransportanker für Massivwände

Zum Transportieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Das immer wieder verwendbare Transportankersystem Fili18 besteht aus dem Magnetischen Standfuß, dieser ist zum Platzieren des Ankerstabes DW15 zum aufschieben des Schlitzrohr für die gewünschten Wandstärke, der Abschluss und das zusammendrücken der Kombination wird dann mit dem kleinen Standfuß gemacht.

Das Einbauen des Fili18:

Den Ankerstab DW15, mit etwas Fett auf das in der Länge zugeschnittene Schlitzrohr schieben, bis auf beiden Seiten der Ankerstab DW15 Übersteht. Den Magnetischen Standfuß sowie den kleinen Standfuß auf dem Ankerstab Handfest aufdrehen, Prüfen ob die Gesamtlänge die genaue Wandstärke stimmt.

Dieses zusammengebaute Bauteil auf der Schalung ca. 20cm vom Rand der Betonschale setzen. Um dieses Bauteil gegen der Zugrichtung eine Bewehrungsschlaufe aus Bewehrungsdraht 10mm legen und Überbetonieren.

Die Fertige Doppelwand kann am Bewehrten Ankerstab abgehoben und in ein Regal gestellt werden.

Zum Transport zur Baustelle wird der Fili18 komplett aus der Doppelwand entnommen, in den der Magnetische Standfuß ausgedreht wird und dann der Ankerstab DW15 auf der Gegenseite entnommen wird. Das Schlitzrohr wird dadurch im Durchmesser kleiner und kann jetzt auch entnommen werden. Es bleibt ein Bewehrtes Loch das dann bei der Montage der Doppelwand zur Aufnahme des durch dieses Loch geschobenen Ankerstab DW15 ist.

Bei der Montage wird durch dieses Loch ein Ankerstab DW15 der ca. 30cm länger wie die Doppelwand breit ist geführt. Wenn die Doppelwand leichter ist wie unten in den Biegeversuchen gemessen, dann kann mit dem Kupplungsband nachdem der Ankerstab DW15 das Bauteil gehoben werden, wenn der Ankerstab DW15 beidseitig mit Schwuppmuttern mit Tellerauflage gesichert wurde.

Wenn der Hohlraum in der Doppelwand, der innen Abstand 120mm ist, dann kann unser Ankerstab DW15 mit dem Sicherheitsbeiwert von 2,5 mit 1,3T bei 140mm 1,2t bei 180mm 1,1t bei 240mm 0,9t bei 300mm 0,7t bei 360mm 0,6t bei höherer Last wird sich der Ankerstab DW15 möglicherweise Dauerhaft verbiegen.

Für höhere Lasten, beim Transport der Doppelwand als diese in den Biegeversuchen zwischen den Wandschalen gemessenen erlaubten, wird durch dieses Loch in der Doppelwand unser Ankerstab DW15 geführt und auch ca. 0,3m beidseitig Überstehen, zur Aufnahme der Lastaufnahmemittel sowie zum ansetzender Schwuppmuttern DW15 Siehe Bild 3.



BGW Transportschlaufen FILI18 verzinkt

Art. – Nr.	Laststufe t nur 90 °	Laststufe im Paar Zug 90°	Durchmesser Flansch mm	Konus Ø mm	Seil Ø mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg ca. Stück	Verpackungseinheit Stück	Preis €/Stück
Fili18 TS2,5	2,5	5T	44x10	25x20	12	600	1,2	26	48,00



Magnetischer Standfuß

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
Fili18StGM	50	45	10	0,275		80



BGW-Doppelwandtransportanker Fili18

Kleiner Standfuß

.Art. Nr.	FILI18 Kleiner Standfuß Ø	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Preis Stück €
Fili18Stkl		25	22	34		



BGW-Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück blank	Preis € / Stück verzinkt
DW15180	480	0,701		
DW15200	500	0,730		
DW15240	540	0,788		
DW15250	550	0,803		
DW15300	600	0,876		
DW15360	660	0,964		
DW15400	700	1,022		



BGW-Schlitzrohr

Art. Nr.	Ø außen mm	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück
Slr180	20	150	0,023	
Slr200	20	170	0,026	
Slr240	20	210	0,033	
Slr250	20	220	0,034	
Slr300	20	270	0,042	
Slr360	20	330	0,051	
Slr400	20	370	0,057	



BGW-Ankerstabmutter/ Schwuppmutter

Art. Nr.	Gewicht kg	Verp.-Einheit Stück	Preis € / Stück
DW15M	0,250	1	6,20



BGW-Verschlussstopfen / Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Fili18

Zum Verschließen der Öffnungen Kleiner und Großer (magnetischer) Standfuß.



Kleiner Standfuß / Großer (magnetischer) Standfuß

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
Fili18StklV	24	21	34	0,025	100	3,70
Fili18StGMV	49	44	8	0,040	100	4,76

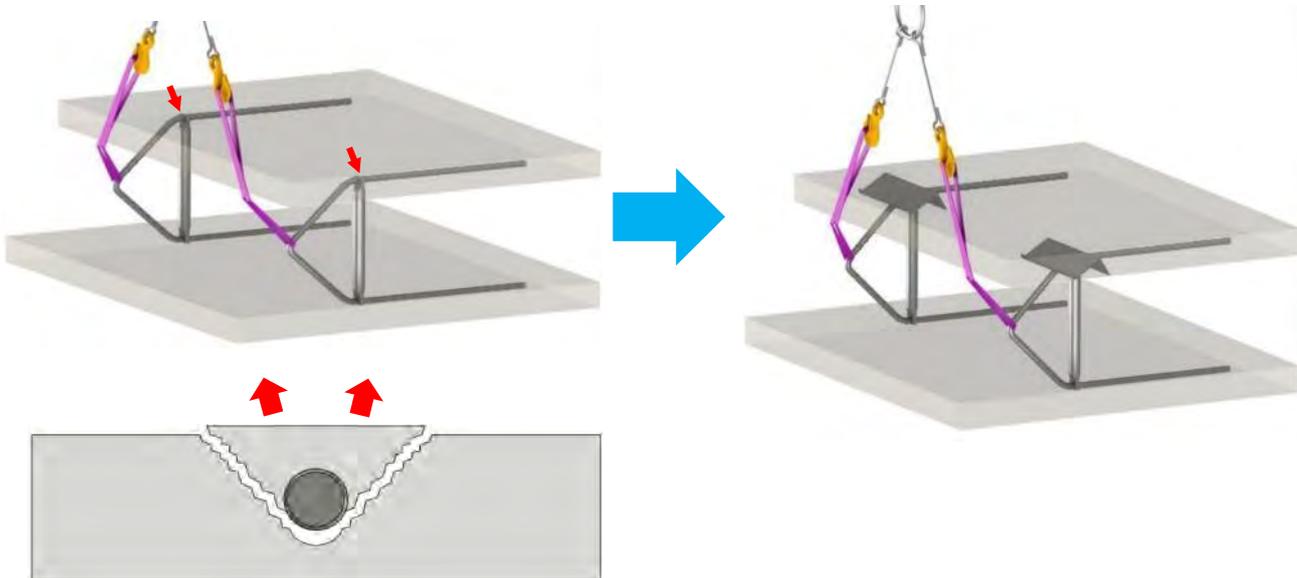


Einbauanleitung unter:
Einbauanleitung
Verschlusscheiben –
Verschlusschrauben
- Verschlusssteller
 (Suche über Strg + F)



BGW-Aufstellbewehrung (Fili) für BGW-(DWA) Doppelwandtransportanker

Die Aufstellbewehrung ist ein Bestandteil des **BGW**- Doppelwand-Transportanker-Systems. Besonders beim Aufrichten und beim liegenden Transport von Doppelwänden ist die **BGW**-Aufstellbewehrung zur Vermeidung von Rissen zu empfehlen. Die Funktionsweise der Aufstellbewehrung besteht in der Vergrößerung der Fläche zwischen dem Filigrananker und Beton. Dadurch wird die Gewichtskraft des Betonfertigteils auf eine größere Fläche verteilt und somit die Rissbildung in der Belastungszone vermieden.



Die Aufstellbewehrung ist in der Regel ein doppelt gekantetes, steifer Blechteil, welches auf einen Ankerstab des Doppelwandankers übergeschoben und am Anschlagdreieck befestigt wird. Die Aufstellbewehrung kann bei der Montage des Doppelwandankers auch nachträglich vor dem Betonieren eingebaut werden. Sie wird in die Wandschale mit eingebaut, welche beim Transport oben ist.

Bei Betonfestigkeit der tragenden Wandschale C 25/30 und Betonschalenstärke ca. 60 mm entstehen der Betonbruch bzw. erste Risse erst bei min. 2500 kg je Doppelwandanker.

BGW-Aufstellbewehrung

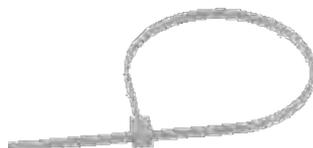
Art.-Nr.	l mm	Preis €/Stück
4646	200	1,95



Kabelbinder

(zur Befestigung von BGW-Aufstellbewehrung am Anker)

Art.-Nr.	Preis € 100Stück
56484	2,60



Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

Bilder zum Zugversuch

BGW-Fili14 mit Aufstellbewehrung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

Video zum Zugversuch

BGW-Fili14 mit Aufstellbewehrung:

<https://www.bgw-bohr.de/video/zugtest-Doppelwandanker.mp4>

Video zum Zugversuch

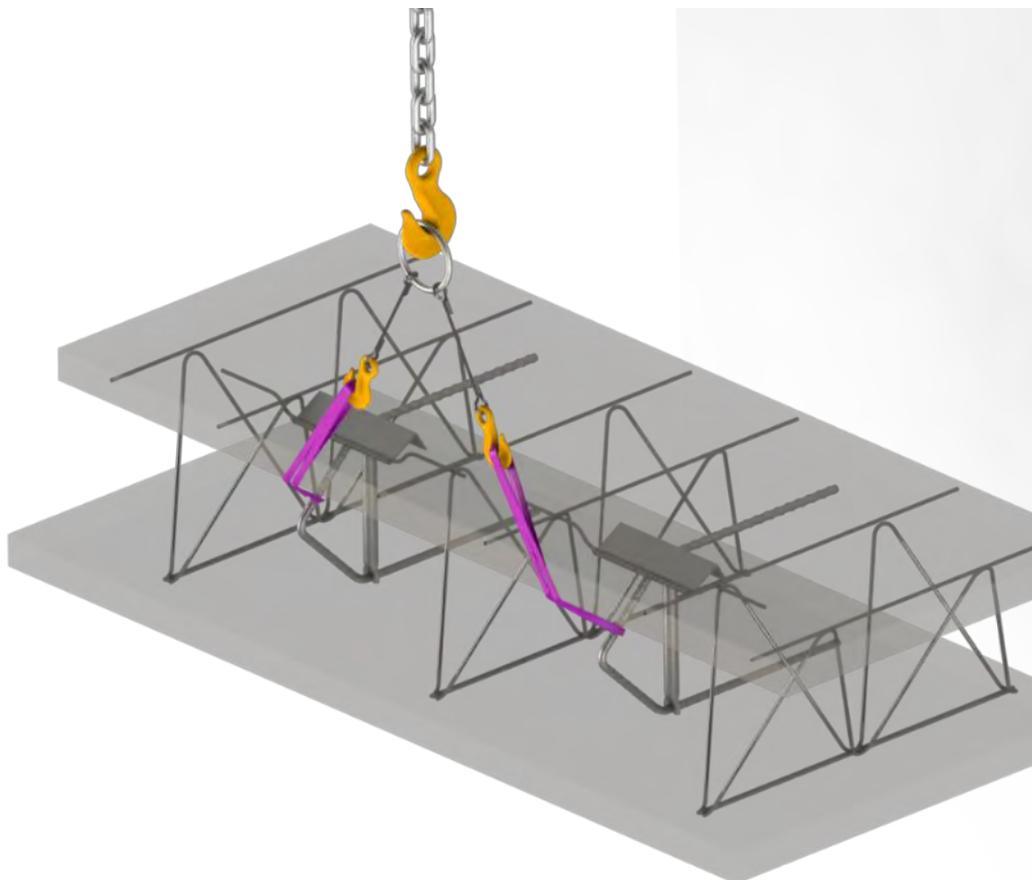
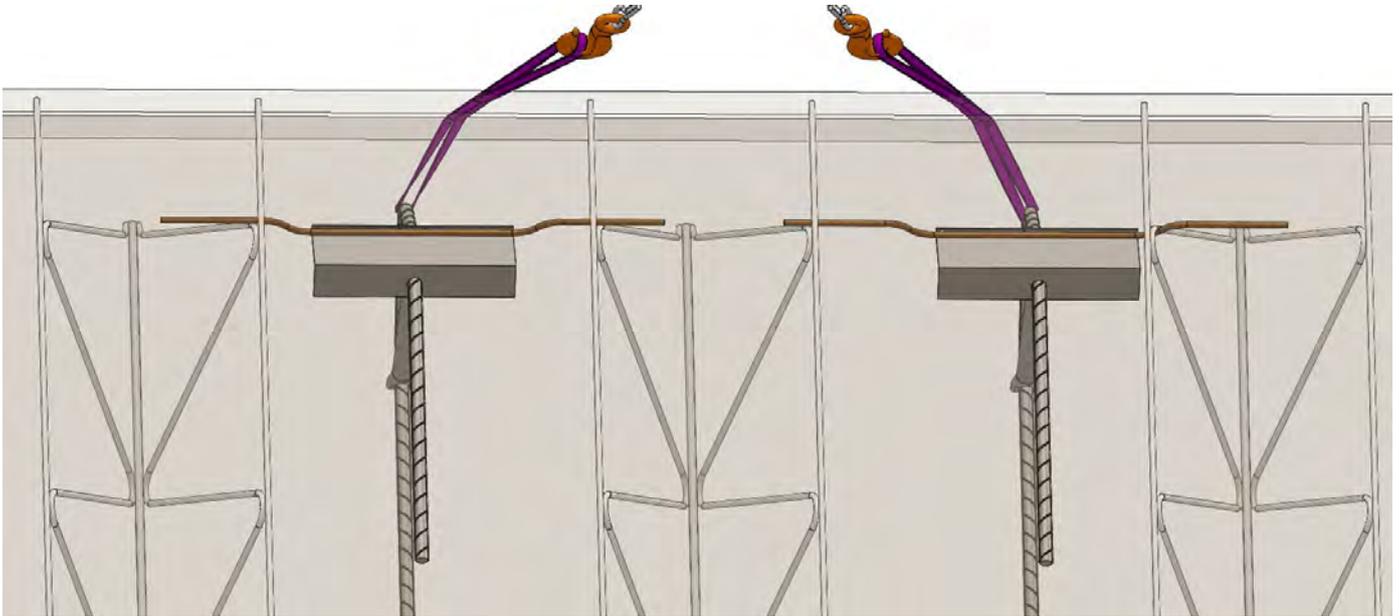
BGW-Fili14 (Ø 12mm):

<https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4>

BGW-Aufstellbewehrung (Fili) für BGW-(DWA) Doppelwandtransportanker

Montagehinweise für maximal mögliche Tragfähigkeit:

Dazu platziert man den Doppelwandanker zwischen die Gitterträger. Zusätzlich wird ein Bewehrungsstab (ca. Ø 12 mm) entlang der Rinne der Aufstellbewehrung direkt an der Aufstellbewehrung befestigt. Dabei muss dieser Bewehrungsstab die benachbarten Gitterträger übergreifen bzw. an diesen Gitterträgern befestigt werden. Die Aufstellbewehrung muss lagegesichert sein, damit diese beim Verdichten des Betons nicht verrutschen kann. Die Aufstellbewehrung wird in die erste Betonschale mit eingebaut. Der Beton dieser Schale ist normalerweise schon mindestens einen Tag älter und fester als die nachfolgende Wandschale.

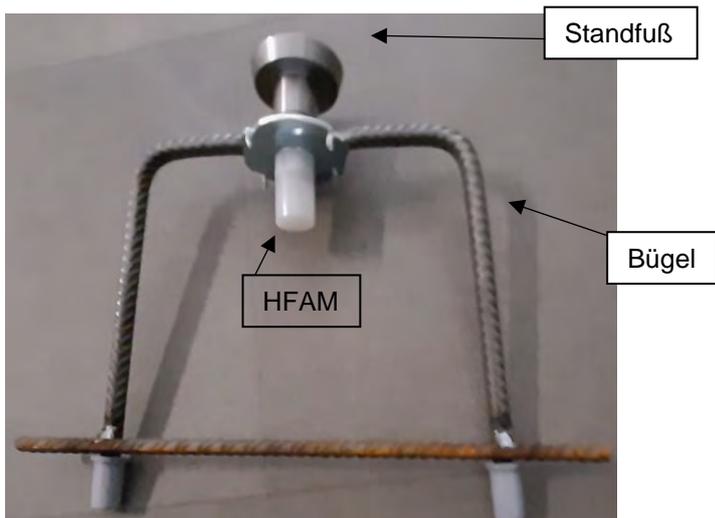


BGW-Doppelwandabstandhalter = DWAH

Zum Produzieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Der Doppelwandabstandhalter (DWAH) ist ein Einbauteil, welches zum Herstellen von Doppelwänden in diese eingebaut wird. Dieses Bauteil bestimmt maßgeblich die Wandstärke und die Betondeckung bei der Doppelwand. Der Doppelwandabstandhalter (DWAH) aus Betonrippenstahl Ø 10mm gebogenen U-Bügeln. Die Schenkel Der U-Bügel sind am Ende durch eine aufgeschweißte Strebe gegen das aufbiegen des U-Bügel gesichert. Auf den Aufstandschenkeln des U-Bügel sind ca. 30 mm lange Kunststoffkappen aufgesetzt. In der Mitte des Bügel ist eine Einsteckhülse für den Standfuß angeschweißt. Die Höhe des DWAH entspricht der Wandstärke abzüglich der Betondeckung der zuerst zu betonierenden Wandschale und kann in jeder gewünschten Betondeckungsstärke geliefert werden. Ein solcher Doppelwandabstandhalter trägt – wenn er nicht zusätzlich mit Bügel bewehrt ist – bei 20 mm Betondeckung ca. 1000 kg. Dabei versagt der Beton auf der dem Standfuß gegenüberliegenden Seite. Das M16-Gewinde im Doppelwandabstandhalter, auf dem der Standfuß verschraubt war, kann bei der Doppelwandmontage zur Befestigung von Schrägstützen verwendet werden. Das Gewinde ist mit einer Kunststoffkappe geschützt.

Art.Nr.	Stärke Wand mm	Betondeckung der ersten Schale mm	Bügel Höhe mm	Bügel Breite ca. mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
DWAH180	180	30	150	200	0,470	2,45
DWAH200	200	30	170	200	0,500	2,50
DWAH220	220	30	190	200	0,550	2,60
DWAH240	240	30	210	200	0,575	2,65
DWAH250	250	30	220	200	0,587	2,70
DWAH300	300	30	270	200	0,650	2,80
DWAH360	360	30	330	200	0,685	2,90
DWAH400	400	30	370	200	0,740	3,00



BGW-Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör

Zum Produzieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Standfuß mit Magneten für Stahlschalungen

Diese Standfuß Ausführung dient der Aufnahme des Doppelwandabstandhalter DWAH und ist zum Aufschrauben für HFAM M16 vorgesehen, diese Gewinde könnten nach der Entnahme des Standfußes zuziehenden Transport der Doppelwand und bei der Wandmontage zur Befestigung von Stützen verwendet werden. Der Standfuß ist mit Gewindegrößen M16 erhältlich und standardmäßig für eine Betondeckung der Gewindeteile HFAM von 30 mm ausgelegt, Der Standfuß kann jedoch in jeder gewünschten Betondeckung geliefert werden.

Art.Nr.	Betondeckung mm	Gewinde M	Verp.Einheit	Preis € / Stück
Standfuß 30 M16	30	M16	1	85



Gewindeanker zum Befestigen der Schrägstützen bzw. zum Transport der fertigen liegenden Doppelwand

Art.- Nr.	Laststufe Metall Axial t als Montagehilfe	Laststufe t HFAM eingebaut als Transportanker unter der Bewehrung gilt für alle Zugrichtungen	Durchmesser der Verankerungsfläche mm	Gewinde	Verp.Einheit	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM16	4,3	2,0	60x3	M16	1000	0,074	1,88



BGW-Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton für Wandabstandhalter

BGW-Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton Zum Verschließen der Öffnung des Standfußes

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76



BGW-Wandabstandhalter (AH) für Doppelwände

Wandabstandhalter aus Betonrippenstahl Ø 10 mm mit Querstrebe und Kunststoffhütchen (Abstandhalterkreuz)

Das Hütchen hat 30mm Betondeckung, ist außen 30mm lang bzw. 30mm hoch und innen 27mm tief.

Der Rand, der Hütchenrand, ist eine Wassersperre, diese verhindert das Wasser am Wandabstandhalter in das Bauteil eindringen kann. Dieser Wandabstandhalter ist ein Einbauteil, das auch bei der Produktion von Doppelwänden benötigt wird, um die richtige Wandstärke zu bekommen. Beim Einbau muss erst die Kreuzseite des Wandabstandhalters rechtwinkelig zur Schalung einbetoniert werden. Nachdem der Beton der ersten Wandschale erhärtet ist und diese in der zweiten Doppelwandschale eingewendet wurde, hält der Querstab der Kreuzseite den Druck, der jetzt oben liegenden ersten Betonschale, welche jetzt nach unten auf der zweiten Wandseite hin absacken würde. Die jetzt oben aufliegende Seite der Doppelwand wird passgenau der Abstand zur frisch betonierten Wandschale gehalten, bis der Beton erhärtet ist. Der Abstand des einzubauenden Wandabstandhalters ist ca. alle Meter einzubauen.

Art.-Nr.	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück	Preis €/Stück
5153	170	0,160	3000	1,02
5141	180	0,166	3000	1,02
5146	190	0,173	3000	1,04
5140	200	0,179	3000	1,04
5150	210	0,185	3000	1,10
5165	220	0,191	3000	1,12
5151	230	0,197	3000	1,12
5142	240	0,204	3000	1,14
5143	250	0,210	3000	1,14
5144	300	0,241	3000	1,22
5152	320	0,253	3000	1,26
5149	340	0,265	3000	1,28
5159	350	0,271	3000	1,28
5145	360	0,278	3000	1,32
5160	400	0,302	3000	1,38



Wandabstandhalter Ø 8 mm mit Kralle (bis Obergurt 8 mm bzw. 10 mm)

Die Krallen des Wandabstandhalters sind aus Kunststoff. Diese Kunststoffkrallen, in denen der Bewehrungsstab Ø 8mm 34mm tief eingedrückt ist, hat eine Gesamtlänge von 56mm. In den Enden der Kunststoffkrallen sind quer Öffnungen, in denen der flüssige Beton fließt. Die Betondeckung, der Abstand zwischen den Bewehrungsstab und der Betonoberfläche ist 22mm.

Beim Einbau wird die Kralle rechtwinkelig zur Schalung auf den Gitterträger aufgesteckt. Eine der Krallen ist mit der Öffnung nach rechts, die andere zeigt nach links und wird in die erste Schale gegossen. Beim Betonieren ist darauf zu achten, dass der Wandabstandhalter auf dem Schalboden aufsitzt. Beim Betonieren der 2. Wandschale nimmt die furchige Oberfläche der einbetonierten Kralle den Druck der ersten Schale auf. Den Wandabstandhalter sollte in jeder Ecke und alle 0,5m bis 1m Abstand eingebaut werden. So wird das vordere Kunststoffteil des Wandabstandhalters nicht zu stark von dem Gewicht der ersten Wandschale gestaucht. Sobald die Wand fertig ist, kann man die stirnseitigen Abdrücke der Abstandhalter sehen.

Art.-Nr. bis OG 8 mm	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück	Preis €/Stück
5200	180	0,072	3000	0,96
5202	200	0,080	3000	0,96
5204	240	0,095	3000	1,04
5206	250	0,099	3000	1,08
5208	300	0,119	3000	1,16
5210	350	0,139	3000	1,26
5212	360	0,143	3000	1,28

Art.-Nr. bis OG 10 mm	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück	Preis €/Stück
5220	180	0,072	3000	1,08
5222	200	0,080	3000	1,08
5224	240	0,095	3000	1,14
5226	250	0,099	3000	1,20
5228	300	0,119	3000	1,28
5230	350	0,139	3000	1,40
5232	360	0,143	3000	1,44

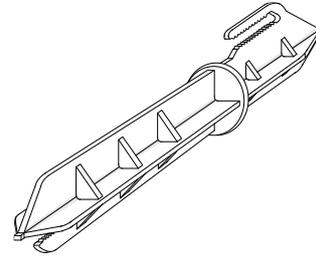


BGW-Wandabstandhalter (AH) für Doppelwände

Abstandhalter Typ Hering

ist ein Einbauteil, das bei der Produktion von Doppelwänden benötigt wird, um die erwünschte Wandstärke zu fixieren. Beim Einbau wird die Krallen rechtwinklig zur Schalung auf den Gitterträger aufgesteckt und die erste Schale gegossen. Beim Betonieren der zweiten Schale nimmt die Oberfläche der einbetonierten Ring den Druck der ersten Schale auf. Einbaumenge: in jede Ecke und alle 2 bis 3 m Abstand.

Art.-Nr.	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück ca.	Preis €/Stück
5300	180	0,042	3500	1,28
5301	200	0,042	3200	1,32
5302	240	0,062	3000	1,38
5303	300	0,062	2700	1,50



Weitere Längen auf Anfrage

Montagehilfen

Kunststoff Quickie für Holzschraube Ø 12 mm

Art.-Nr.	für Ø	Gewicht	Verp.-Einheit	€/Stück
5125	12 mm	0,030 kg	1100 Stück	1,22
5126	Liapor	0,037 kg	900 Stück	1,64



Ringanker M 16

Art.-Nr.	Gewinde	Gewicht	Verp.-Einheit	€/Stück
0002M	M12	0,105 kg	250 Stück	2,04
0004M	M16	0,105 kg	250 Stück	2,46



Gewindedübel M 16 x 50

Art.-Nr.	Gewinde	Gewicht	Verp.-Einheit	€/Stück
	M16	0,060 kg	250 Stück	0,98



CNC Biegemaschine für Doppelwandankerbügel Ø 12 und Ø 14

Wir präsentieren Ihnen eine zuverlässige, fabrikneue Biegemaschine, die speziell für das schonende Biegen von Doppelwandankerbügeln mit Durchmessern von Ø 12 und Ø 14 entwickelt wurde. Ausgestattet mit allen Programmen und einem Rollenrichtwerk ermöglicht sie schnelles und präzises Arbeiten mit Stahl, ohne Restmaterial zu hinterlassen. Die CNC-Steuerung ist spielend einfach zu bedienen, und alle Biegeprogramme sind bereits inkludiert.

Unser Angebot beinhaltet nicht nur die Lieferung frei Haus, sondern auch eine umfassende Tagesschulung für Ihre Mitarbeiter in unserem deutschen Werk. Wir legen großen Wert darauf, sicherzustellen, dass Ihr Team alle Funktionen optimal nutzen kann, um die Produktivität zu steigern und erstklassige Ergebnisse zu erzielen.

Die Biegemaschine erfordert lediglich einen 32-Ampere-Stromanschluss, was eine einfache Integration in Ihre bestehende Infrastruktur ermöglicht. Der Gesamtpreis für dieses leistungsstarke Gerät beträgt 40.000€ inklusive aller genannten Leistungen.

Kontaktieren Sie uns noch heute, um weitere Informationen zu erhalten oder um eine persönliche Beratung zu vereinbaren.

[Hier finden Sie einen kurzen Einblick in die laufende Maschine & Biegemaschine im Einsatz](#)



Fabrikneue Biegemaschine



Biegemaschine in Gebrauch



BGW-Kupplungsband die Montagehilfe für Wände

Montieren ohne Klettern

Vorteile

- Keine Leiter mehr nötig => Geringere Unfallgefahr bei Einhängen und Lösen
- Schnelleres Einhängen und Lösen von Wandelementen

Das **BGW**-Kupplungsband ist ein wichtiger Bestandteil des **BGW**-Doppelwand-Transportankersystems. Um das Hochsteigen an Wänden beim Anschlagen des Lastaufnahmemittels zu vermeiden, wird das **BGW**-Kupplungsband verwendet.

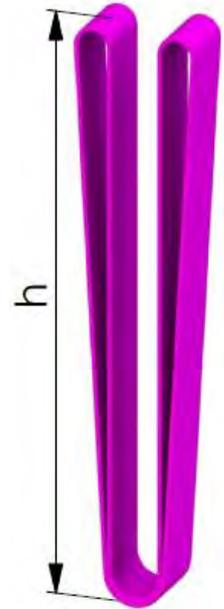
Das **BGW**-Kupplungsband kann im Fertigteilwerk in die noch liegende Wand durch den Transportanker eingezogen werden. Das **BGW**-Kupplungsband muss im Anschlagbereich der Doppelwandankers frei durchrutschend beweglich sein, damit dieses, nachdem ein Strang des Kupplungsbandes aus dem Anschlaggehänge ausgehängt wurde, vom Anschlagbereich des Ankers frei ausgezogen werden kann. Im Film können Sie sehen wie es in der Praxis funktioniert: <https://www.bgw-bohr.de/video/BGW-Kupplungsband-Filigrananker.mp4>

Das **BGW**-Kupplungsband Art. Nr. 4640 ist ca. 6m lang. Bei einer stehenden 3 m hohen Wand kann der Anschläger in der Höhe von ca. 1,5 m, auf dem Boden stehend, das Band aus dem Haken des Transportgehänges aushängen.

Hinsichtlich der Anforderung der Berufsgenossenschaft nach einer leiterlosen Baustelle, sind wir somit ein Stück weitergekommen. Leitern oder andere Hilfsmittel werden hierdurch nicht mehr so oft gebraucht.

Damit das Kupplungsband vom scharfkantigen Beton nicht beschädigt wird, müsste die Doppelwand im Bereich des Transportankers beim Betonieren der Doppelwand abgefast werden.

Das Kupplungsband muss, sobald dieses beschädigt ist, durch ein Unbeschädigtes ersetzt werden.



BGW-Kupplungsband für Filigrananker

Art.-Nr.	Laststufe t	h mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4640	4,8t	1500	0,730	7,00
4641	4,8t	625	0,290	5,80

[Video der Anwendung](#)

BGW-Betonschlaufen (BS-Schleife) aus Drahtseil

(verzinkt)/PP

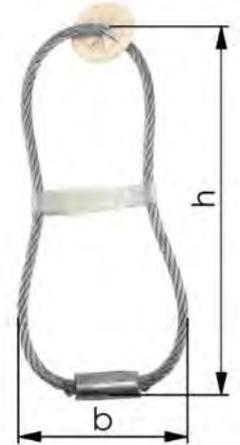
BGW-Drahtseilbetonschlaufen sind Transportanker für Betonfertigteile.

Die Betonschlaufen können so eingebaut werden, dass das Drahtseil über dem Betonfertigteil übersteht. Somit sollte diese Bauteilseite nach der Montage nicht mehr sichtbar sein.

Beim vertieften Einbau wird ein Aussparungskörper verwendet, der sicherstellt, dass das Drahtseil der Betonschleife einige cm unterhalb der Betonoberfläche ist.

Es ist bei diesem vertieften Einbau zu beachten, dass der Aussparungskörper immer der Laststufe des Drahtseils angepasst ist und dann mit dem zur Laststufe der Seilschleife passenden Haken des Anschlagmittels angeschlagen werden kann.

Die Öffnungen könnten dann mit Sichtbetonscheiben verschlossen werden.



Tragfähigkeitstabellen, Verwendungsanleitung, Typenberechnung und Typenprüfung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Betonschlaufen_Tragfähigkeitstabelle_Verwendungsanleitung.pdf

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Betonschlaufen_Fotodokumentationen.pdf

EG-Konformitätserklärung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Betonschleife_alle_Laststufen.pdf

Bitte beachten:

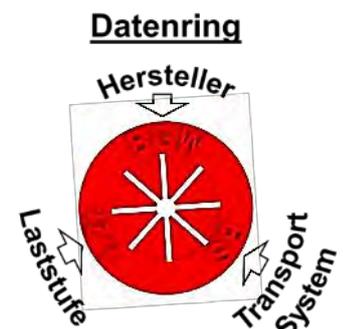
Betonschlaufen sind bei Lagerung und Verarbeitung vor Quetschungen, Korrosion und Knicken zu schützen. Seilklemme aus Aluminium – auf Wunsch auch aus Stahl

BGW-Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil Ø mm	h mm	b mm	Breite Umreifung [mm]	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4500	0,80	6	200	85	65	reinweiß	100	0,07	1,70
4502	1,20	7	225	90	70	feuerrot	100	0,10	2,00
4504	1,60	8	245	100	70	hellrosa	50	0,15	2,10
4506	2,00	9	265	125	95	weißgrün	50	0,21	2,80
4508-260	2,50	10	260	140	70	anthrazitgrau	20	0,28	2,90
4508	2,50	10	285	140	115	anthrazitgrau	20	0,28	2,90
4510	4,00	12	345	160	130	smaragdgrün	10	0,46	4,10
4512	5,20	14	390	180	160	currygelb	1	0,70	5,90
4514	6,30	16	415	210	180	lichtblau	1	1,02	8,20
4516	8,00	18	460	220	170	silbergrau	1	1,60	11,30
4519	10,00	20	510	250	180	bordauxviolett	1	2,10	16,90
4520	12,50	22	570	280	225	schwefelgelb	1	3,12	20,80
4522	16,00	24	640	295	240	blaulila	1	4,71	31,20
4524	20,00	28	715	320	260	gelbgrau	1	5,28	46,00
4526	25,00	30	800	380	300	lehmbraun	1	6,10	57,60



Art.-Nr.	Laststufe t	Seil Ø mm	h mm	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4527	28,00	32	765	1	7,70	89,10
4523	32,00	32	770	1	10,68	90,40
4525	37,00	36	950	1	13,44	118,80
4528	42,00	40	1000	1	12,00	195,20
4521	47,00	44	1100	1	16,42	211,00
4529	52,00	44	1200	1	17,44	251,00
4531	57,00	44	1350	1	25,00	266,00
4543	65,00	48	1430	1	30,00	315,00
4544	75,00	50	1530	1	46,00	389,00
4545	85,00	52	1680	1	55,00	417,00
4549	99,00	56	1800	1	68,00	511,00



BGW-Betonschlaufen aus Polypropylen

BGW-Betonschlaufen aus Polypropylen sind annähernd baugleich zu **BGW-Drahtseilbetonschlaufen**. Betonschlaufen aus PP sind besser zu handhaben aufgrund ihrer Elastizität und des geringen Gewichts.

Seilklemme aus Aluminium – auf Wunsch auch aus Stahl

Art.Nr.	Laststufe t	Seil Ø mm	h mm	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4601	0,150	6	200	telemagenta	100	0,013	0,66
4600	0,250	8	220	telemagenta	100	0,030	0,77
4602	0,360	10	235	telemagenta	50	0,049	0,92
4603	0,500	12	255	pastellorange	50	0,082	1,28
4604	0,875	14	280	telemagenta	20	0,119	1,71
4605	1,000	16	330	-	10	0,202	2,15



BGW-Betonschlaufen (BS-Schleufe) aus Drahtseil (verzinkt) – Sonderlängen

BGW-Drahtseilbetonschlaufen sind Transportanker für Betonfertigteile, deren Anschlagseite nach dem Einbau nicht mehr sichtbar ist. Daher eignen sie sich besonders für vorgefertigte Fundamente, Balken und Stützwände.

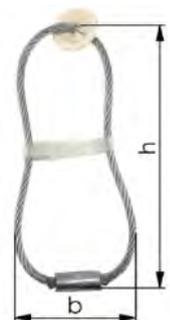
Hinweis: Die **BGW-Betonschlaufen** aus Drahtseil mit Sonderlängen werden auf Kundenwunsch hergestellt und sind, weil einige davon andere Längen als unsere **Standardbetonschlaufen** haben, **nicht typengeprüft**. Die Seilqualitäten, die Seilpressklemmen und die Datenringe sind gleich den Typengeprüften.

Bitte beachten:

Betonschlaufen sind bei Lagerung und Verarbeitung vor Quetschungen, Korrosion und Knicken zu schützen. Seilklemme aus Aluminium – auf Wunsch auch aus Stahl

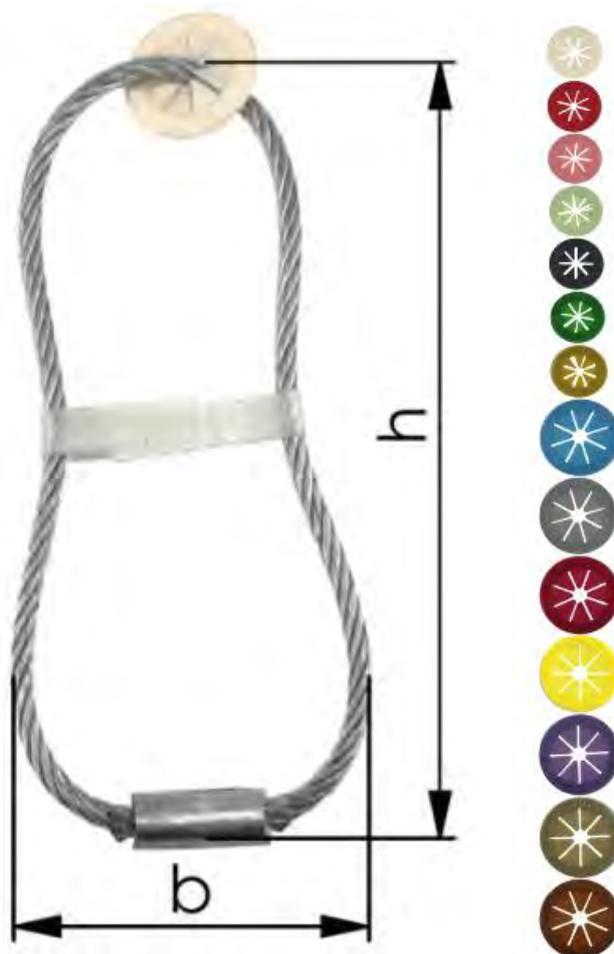
BGW-Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt – Sonderlängen

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil Ø mm	h mm	b mm	Breite Umreifung [mm]	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück
4503	0,5		300			pastellorange	100	0,076
4500-2	0,8		200			reinweiß	100	0,080
4532	0,8		400			reinweiß	100	0,131
4500-550	0,8	6	550	85	65	reinweiß	100	0,150
4500-600	0,8	6	600	85	65	reinweiß	100	0,178
4501	0,8	6	800	85	65	reinweiß	100	
4502-400	1,2	7	400	90	70	feuerrot	100	0,080
4502-500	1,2	7	500	90	70	feuerrot	100	0,304
4533	1,6	8	300	100	70	hellrosa	50	0,131
4504-330	1,6	8	330	100	70	hellrosa	50	
4504-460	1,6	8	460	100	70	hellrosa	50	0,283
4504-500	1,6	8	500	100	70	hellrosa	50	
4504-545	1,6	8	545	100	70	hellrosa	50	0,287
4504-600	1,6	8	600	100	70	hellrosa	50	0,314
4506-360	2,0	9	360	125	95	weißgrün	50	0,255
4506-400	2,0	9	400	125	95	weißgrün	50	0,532
4506-600	2,0	9	600	125	95	weißgrün	50	
4508-330	2,5	10	330	140	115	anthrazitgrau	20	0,416
4508-600	2,5	10	600	140	115	anthrazitgrau	20	0,536
4508-620	2,5	10	620	140	115	anthrazitgrau	20	
4508-750	2,5	10	750	140	115	anthrazitgrau	20	0,310
4508-900	2,5	10	900	140	115	anthrazitgrau	20	0,737
4508-1200	2,5	10	1200	140	115	anthrazitgrau	20	
4510-500	4,0	12	500	160	130	smaragdgrün	10	0,623
4510-550	4,0	12	550	160	130	smaragdgrün	10	0,685
4510-600	4,0	12	600	160	130	smaragdgrün	10	0,800
4510-750	4,0	12	750	160	130	smaragdgrün	10	0,860



BGW-Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt, Sonderlängen

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil Ø mm	h mm	b mm	Breite Umreifung [mm]	Farbe Datenring	Verp.- Einh. Stück	Gewicht kg/Stück
4510-950	4,0	12	950	160	130	smaragdgrün	10	
4510-1050	4,0	12	1050	160	130	smaragdgrün	10	
4512-330	5,2	14	330			currygelb	1	0,478
4512-340	5,2	14	340	80		currygelb	1	0,580
4512-2	5,2	14	385	80		currygelb	1	0,440
4514-380	6,3	16	380	210		lichtblau	1	0,966
4514-600	6,3	16	600	210		lichtblau	1	1,276
4514-620	6,3	16	620	210		lichtblau	1	1,311
4514-700	6,3	16	700	210		lichtblau	1	1,772
4514-1000	6,3	16	1000	210		lichtblau	1	2,126
4514-1500	6,3	16	1500	210		lichtblau	1	
4516-700	8,0	18	700	250		silbergrau	1	2,32
4519-700	10,0	20	700	270		bordeauxviolett	1	2,96
4520-700	12,5	22	700	300		schwefelgelb	1	3,45
4518	15,0						1	5,874
4524-580	20,0	28	580			gelbgrau	1	
4524-900	20,0	28	900			gelbgrau	1	7,62
4526-650	25,0	30	650			lehmbraun	1	6,528
4526-900	25,0	30	900			lehmbraun	1	
4523-1250	32,0	32	1250				1	
4529-1750	52,0	44	1750				1	27,000



BGW-offene Betonschlaufe (BSO)

BGW offene Betonschlaufen, zum Einbau auch in schmale Bauteile. Für die Formstabilität sorgt der nicht verrutschbare, am Drahtseil fest anliegende Bügel aus starkem Stahldraht, oder auch der eingepresste Ring aus Stahlrohr. Die Schenkel der Schlaufe können tief in das Bauteil hinter der Bewehrung geführt und mit der Bewehrung verbunden werden. Für die Weiterleitung der Kräfte ist der Anwender verantwortlich.

Die Seilzuschnitte für die offene Betonschlaufe sind Einbauabhängig und können vom Kunden selbst bestimmt werden, wodurch sich der Preis ändern wird.

BGW-offene Betonschlaufe aus Drahtseil, verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil Ø mm	Zuschnitt L mm	Breite Umreifung mm	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
45000	0,8	6	940	65	reinweiß	100	0,130	4,25
45020	1,2	7	1.000	70	Feuerrot	100	0,190	5,00
45040	1,6	8	1.200	70	hellrosa	50	0,292	5,25
45060	2,0	9	2.000	95	weißgrün	50	0,500	7,00
45090	2,5	10	1.940	115	anthrazitgrau	20	0,739	
45080	2,5	10	2.200	115	anthrazitgrau	20	0,838	7,25
45100	4,0	12	1.680	130	smaragdgrün	10	0,921	10,25
45110	4,0	12	2.300	130	smaragdgrün	10	1,260	
4512-1	5,2	14	610	160	currygelb	1	0,414	
45120	5,2	14	2.000	160	currygelb	1	1,358	14,75
45140	6,3	16	2.250	180	lichtblau	1	1,994	20,50
45160	8,0	18	2.500	170	silbergrau	1	2,200	28,25
45190	10,0	20	2.750	180	bordauxviolett	1	3,795	42,25
45200	12,5	22	2.950	225	schwefelgelb	1	4,927	52,00
45220	16,0	24	3.100	240	blaulila	1	6,169	78,00
45240	20,0	28	4.000	260	gelbgrau	1	11,000	115,00
45260	25,0	30	4.000	300	lehmbraun	1	13,000	144,00



BGW - Schweißbare Betonschlaufe

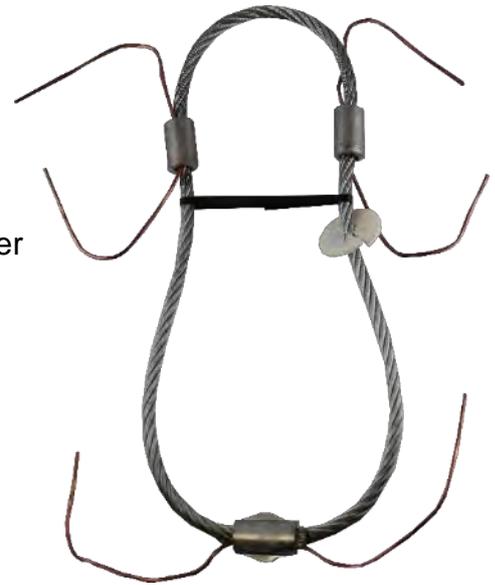
Die **BGW**-Schweißbare Betonschlaufe ist eine normale typengeprüfte **BGW**-Betonschlaufe, auch BS Anker genannt.

Der Unterschied zu einer Betonschlaufe bzw. einem BS Anker ist, dass diese Betonschlaufe mit zusätzlichen angepressten Halterungen ausgestattet ist. An diesen Halterungen kann die Betonschlaufe an die Bewehrungseisen zur Lagesicherung – auch über Kopf - mit angebunden oder auch angeschweißt werden. Sie ist dann mit der Bewehrung fest, unlösbar, lagesicher verbunden.

Die Betonschlaufe kann mit weichem Draht zum Anbinden oder mit harten Bewehrungseisen zum Anschweißen an die Bewehrung geliefert werden.

In der Standardausführung ist die Betonschlaufe mit der Befestigungsmöglichkeit an der Seilverpressklemme vorgefertigt, die seitlichen Befestigungsmöglichkeiten werden wir *auf Anfrage* anbieten.

Die seitlichen Befestigungen sind besonders zu empfehlen bei sog. „offenen Betonschlaufen“ auch zum Anschweißen an die Bewehrung.



Art.-Nr.	Laststufe t	SeilØ mm	h mm	Drahtlänge L mm	Draht-Ø mm	Breite Umreifung/ mm		VE Stück	Gewicht kg/St.	Preis €/Stück
4500S	0,80	6	200	100	2	65	85	100	0,07	2,20
4502S	1,20	7	225	100	2	70	90	100	0,10	2,60
4504S	1,60	8	245	200	2	70	100	50	0,15	2,75
4506S	2,00	9	265	200	2	95	125	50	0,21	3,65
4508S	2,50	10	285	200	2	115	140	20	0,28	3,80
4510S	4,00	12	345	200	2	130	160	10	0,46	5,35
4512S	5,20	14	390	200	2	160	180	1	0,70	7,70
4514S	6,30	16	415	250	2	180	210	1	1,02	10,65
4516S	8,00	18	460	250	3	170	220	1	1,60	14,70
4519S	10,00	20	510	250	3	180	250	1	2,10	22,00
4520S	12,50	22	570	300	3	225	280	1	3,12	27,00
4522S	16,00	26	640	300	3	240	295	1	4,71	40,60
4524S	20,00	28	715	300	3	260	320	1	5,28	59,80
4526S	25,00	30	800	300	3	300	380	1	6,10	74,80

BGW-Betonschlaufen System für den vertieften Einbau

Für verschiedene Anwendungsgebiete kann es von Vorteil oder notwendig sein, Betonschlaufen vertieft einzubauen. Zum einen können so beispielsweise Beschädigungen an den Seilen beim Stapeln von Betonelementen vorzubeugen. Zum anderen kann die Öffnung im Anschluss mit Mörtel verschlossen werden. Hierzu bietet

BGW ein komplettes System an. Das System besteht aus:

- **BS-Schlaufe**
- **Aussparungskörper aus Polyurethan:** Die Größe des Aussparungskörpers ist dem Kettenhaken der jeweiligen Laststufe angepasst
- **Halteplatte** zum Annageln
- **Magnet-Halteplatte** (Typ HM9)
- **Entschlüssel** zum Ziehen der Halteplatte vom Aussparungskörper
- **Kombiwerkzeug:** zum Öffnen des Aussparungskörpers und zum Entfernen des magnetischen Aussparungskörpers von der Stahlschalung.

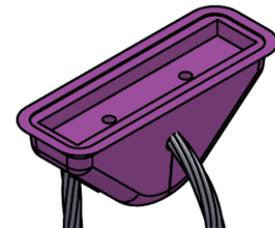


Einbauanleitung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_Betonschlaufen.pdf

BGW BS-Aussparungskörper – „Schiffchen“ Form

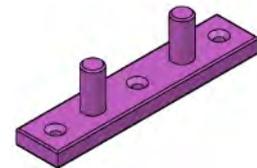
Art.Nr.	Laststufe t	Länge mm	Breite mm	Preis €
16931	0,8	120	40	10,20
16932	1,2	120	50	14,20
16933	2,0	160	50	21,70
16934	2,5	160	50	25,70
16935	4,0	190	50	32,40



Weitere Größen auf Anfrage.

BGW Nagel-Halteplatte für BS-Aussparungskörper in Schiffchen Form

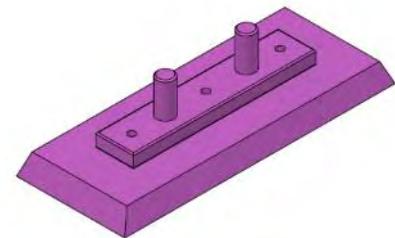
Art.Nr.	Laststufe t	Länge mm	Breite mm	Preis €
16941	0,8	90	20	7,20
16942	1,2	90	30	10,80
16943	2,0	130	30	15,60
16944	2,5	130	30	15,60
16945	4,0	160	30	19,20



Weitere Größen auf Anfrage

BGW Magnet HM9 für BS-Schlaufe Betondeckung 12 mm

Art.Nr.	Laststufe t	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Preis €
16951	0,8	100	150	70	85,00
16952	1,2	100	150	70	85,00
16953	2,0	100	200	80	95,00
16954	2,5	100	200	80	95,00
16955	4,0	150	230	80	135,00



Weitere Größen auf Anfrage

Weiteres Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	Preis €
SchlüsselHM9	Werkzeug zum Entschalen des Magneten	17,90
	Lösewerkzeug Länge: 520 mm, Hülse 6,5 mm, Hülse 11mmØ	



Anwendungshinweise:

Der Aussparungskörper, sowie der Haftmagnet sind an der dem Beton zugewandten Seite, vor Erstgebrauch, mehrmals mit Trennmittel zu beschichten.

Der Aussparungskörper ist mit der Laststufe, dem Hersteller und dem Anker-Typ nach BGR 106 beschriftet. So sind die Angaben nach der Entformung in der Aussparung zu lesen.

BGW-Winkelschlaufen und Formkörper

BGW-Winkelschlaufen aus Drahtseil, verzinkt

BGW-Winkelschlaufen sind für den Einbau in dünne Betonelemente wie Decken, Bodenplatten, Winkelstützen und Lichtschächte geeignet. Zur Lasteinleitung ins Bauwerk wird die Winkelschleife noch zusätzlich nach Bedarf bewehrt. Die Öse zur Aufnahme des Kranhakens kann entweder aus der Platte überstehen, oder in einer Aussparung vertieft eingebaut werden. Variante: **BGW-Winkelschlaufen** mit rückbiegbarem Winkel zum Aufrichten von Betonelementen.



BGW-Winkelschlaufen können prinzipiell in vielen Bauteilen eingebaut werden. Die **BGW-Winkelschleife** ist aus verzinktem Drahtseil. Damit das flexible Drahtseil abgewinkelt bleibt, wird die spezielle Seilklemme aus Eisen ca. mittig mit dem eingebauten Seil abgewinkelt. Im Auge der Winkelschleife ist ein Datenring mit den Angaben Hersteller, Laststufe und Ankertyp. Sollten am Drahtseil Drahtbrüche oder Quetschungen sein, dann darf die Winkelschleife nicht mehr benutzt werden. Vor jeder Verwendung der Winkelschleife ist eine gewissenhafte Sichtkontrolle daran vorzunehmen. Ein Schweißfachmann kann an der Pressmuffe aus Stahl die Bewehrung zum Fixieren der Winkelschleife anheften. Die auf dem Datenring angegebene Laststufe der Winkelschleife bezieht sich immer auf den Drahtseildurchmesser. Für die Sicherung der Weiterleitung, der am Drahtseil wirkenden Kräfte, in das Bauteil, ist der Anwender selbst verantwortlich.

BGW-Betonschlaufen, Winkelschlaufen auch mit schon angeschweißter Bewehrung

Datenblatt:

Einbau- und Verwendungsanleitung dazu:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Winkelschleife_Einbauanleitung.pdf

Art.-Nr.	Tragkraft t	Schleife h mm	Schenkel l mm	Stahlseil d mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4583	0,5	155	300	4		2,10
4584	0,5	200	300	4		2,20
4556	0,8	180	300	6	0,170	2,90
4557	1,2	180	400	7	0,250	4,20
4547	1,6	150	330	8	0,310	4,80
4558	2,0	180	500	9	0,450	5,30
4551120	2,5	120	630	10	0,420	5,70
4551	2,5	150	330	10	0,430	5,80
4551170	2,5	170	630	10	0,440	5,90
4546	2,5	180	350	10	0,490	6,00
4551200	2,5	200	350	10	0,510	6,10
4551240	2,5	240	630	10	0,550	6,40
4551270	2,5	270	350	10	0,540	6,90
4537	2,5	500	350	10	0,580	8,40
4553	4,0	160	380	12	0,670	9,30
4548	4,0	230	380	12	0,700	9,50
4590	4,0	240	630	12	1,400	10,50
4550	5,2	230	380	14	0,710	10,00
4550-1	5,2	290	290	14	0,755	10,50
4552	8,0	230	600	18	1,960	12,00



BGW-Winkelschleife mit speziellem Verschluss/spezieller Muffe

kann gerade gebogen werden

Art.-Nr.	Tragkraft t	Schleife h mm	Schenkel l mm	Stahlseil d mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4546-2	2,5	180	350	10	0,500	6,40
4550v	5,2	230	490	14	0,960	10,40

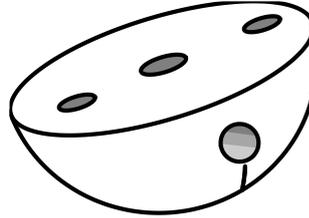


BGW-Winkelschlaufen und Formkörper

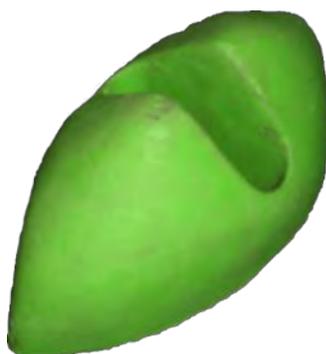
BGW-Formkörper für Betonschlaufen, Winkelschlaufen halbrund oder in Schiffchenform

Der **BGW-Formkörper** dient zur Befestigung der Betonschleife bei vertieftem Einbau an die Schalung

Art.-Nr.	Tragkraft t	Ø Seil mm	Preis €/Stück
1699	1,6	8	25,00
1691	2,5	10	25,00
1693	4,0	12	31,00
1694	6,3	16	65,00
1696	10,0	20	71,00



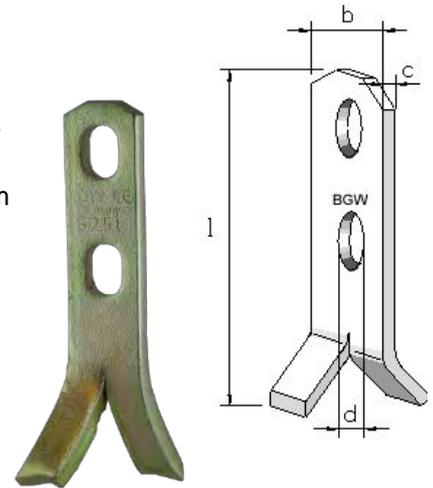
BGW-Betonschleife mit angeschweißten Stäben



BGW-RKS Spreizanker

Der **BGW**-Spreizanker ist ein alt zuverlässiges Transportankersystem. Er wird einbaufertig geliefert und ist für den Einbau in allen Betonfertigteilen geeignet. Vor der Verwendung des Spreizankers sind die in der Einbauanleitung angegebenen Rahmenbedingungen zu prüfen. Der **BGW**-Zweilochanke ist technisch gleich dem Spreizanker, muss aber mit Bewehrung nach der Einbauanleitung komplettiert werden.

https://www.bgw-bohr.de/pdf/H+P_RKS_Typenstatiken/RKS-Spreizanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf

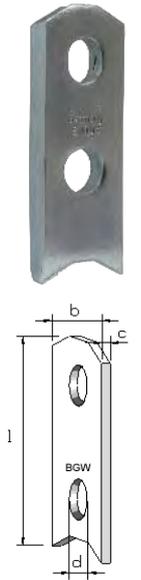


Edelstahl V4A und Sonderlängen erhalten Sie auf Anfrage.

Art.-Nr.	Lastgruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl b + c mm	Ø-Loch d mm	Verp. Einh. Stück	Gewicht KG / Stück	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuerverzinkt)
RKS-S-0,7-11	0,7	110	30 x 5	14 x 20	150	0,12	1,21	1,52	1,60
RKS-S-1,4-11	1,4	110	30 x 6	14 x 20	150	0,13	1,37	1,70	1,79
RKS-S-1,4-16	1,4	160	30 x 6	14 x 20	150	0,20	1,58	2,09	2,22
RKS-S-2,0-13	2,0	130	30 x 8	14 x 20	100	0,21	1,76	2,30	2,43
RKS-S-2,0-16	2,0	160	30 x 8	14 x 20	100	0,27	1,98	2,67	2,85
RKS-S-2,0-21	2,0	210	30 x 8	14 x 20	50	0,36	2,20	3,12	3,36
RKS-S-2,5-15	2,5	150	30 x 10	14 x 20	100	0,31	2,09	2,89	3,09
RKS-S-2,5-20	2,5	200	30 x 10	14 x 20	50	0,42	2,64	3,72	3,99
RKS-S-2,5-25	2,5	250	30 x 10	14 x 20	50	0,54	3,19	4,58	4,92
RKS-S-3,0-16	3,0	160	40 x 10	18 x 22	50	0,45	3,08	4,24	4,52
RKS-S-3,0-20	3,0	200	40 x 10	18 x 22	50	0,57	3,52	4,98	5,35
RKS-S-3,0-28	3,0	280	40 x 10	18 x 22	25	0,81	4,40	6,63	7,19
RKS-S-4,0-18	4,0	180	40 x 12	18 x 22	50	0,61	3,74	5,31	5,70
RKS-S-4,0-24	4,0	240	40 x 12	18 x 22	25	0,81	4,73	6,81	7,33
RKS-S-4,0-32	4,0	320	40 x 12	18 x 22	25	1,11	5,94	8,79	9,50
RKS-S-5,0-18	5,0	180	40 x 15	18 x 22	25	0,78	4,73	6,73	7,23
RKS-S-5,0-24	5,0	240	40 x 15	18 x 22	25	1,05	5,61	8,31	8,98
RKS-S-5,0-40	5,0	400	40 x 15	18 x 22	25	1,76	8,58	13,10	14,23
RKS-S-5,3-22	5,3	220	60 x 12	26 x 30	25	1,10	6,16	8,98	9,69
RKS-S-5,3-26	5,3	260	60 x 12	26 x 30	25	1,32	7,04	10,43	11,28
RKS-S-5,3-34	5,3	340	60 x 12	26 x 30	1	1,77	9,57	14,12	15,25
RKS-S-7,5-26	7,5	260	60 x 15	26 x 30	1	1,64	10,12	14,33	15,38
RKS-S-7,5-30	7,5	300	60 x 15	26 x 30	1	1,95	11,00	16,01	17,26
RKS-S-7,5-42	7,5	420	60 x 15	26 x 30	1	2,73	14,85	21,86	23,61
RKS-S-10,0-30	10,0	300	60 x 20	26 x 30	1	2,60	13,42	20,10	21,77
RKS-S-10,0-37	10,0	370	60 x 20	26 x 30	1	3,25	16,39	24,74	26,82
RKS-S-10,0-52	10,0	520	60 x 20	35 x 46	1	4,59	22,22	34,01	36,95
RKS-S-14,0-37	14,0	370	80 x 20	35 x 46	1	4,14	26,62	37,25	39,91
RKS-S-14,0-46	14,0	460	80 x 20	35 x 46	1	5,25	32,67	46,15	49,52
RKS-S-17,0-50	17,0	500	90 x 20	35 x 46	1	7,00	41,58	59,56	64,05
RKS-S-22,0-50	22,0	500	90 x 25	35 x 46	1	8,16	42,90	63,85	69,09
RKS-S-22,0-62	22,0	620	90 x 25	35 x 46	1	10,17	53,13	79,25	85,78

BGW-RKS Zweilochanker

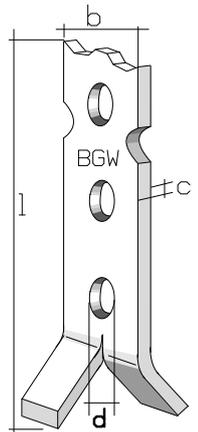
Art.-Nr.	Last- gruppe (t)	Länge l mm	Flach- stahl		Ø-Loch d mm	Verp. Ein- heit Stück	Gewicht KG / Stück	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer- verzinkt)
			b + c mm							
RKS-Z-0,7-09	0,7	90	30 x 5		14 x 20	200	0,09	1,10	1,33	1,39
RKS-Z-1,4-09	1,4	90	30 x 6		14 x 20	200	0,10	1,10	1,36	1,42
RKS-Z-2,0-09	2,0	90	30 x 8		14 x 20	150	0,14	1,54	1,90	1,99
RKS-Z-2,5-09	2,5	90	30 x 10		14x 20	150	0,17	1,76	2,20	2,31
RKS-Z-3,0-12	3,0	120	40 x 10		18 x 22	50	0,31	2,64	3,44	3,64
RKS-Z-4,0-12	4,0	120	40 x 12		18 x 22	50	0,37	3,41	4,36	4,60
RKS-Z-5,0-12	5,0	120	40 x 15		18 x 22	50	0,46	3,85	5,03	5,33
RKS-Z-5,3-16	5,3	160	60 x 12		26 x 26	25	0,72	5,39	7,24	7,70
RKS-Z-7,5-16	7,5	160	60 x 16		26 x 26	25	0,96	7,26	9,73	10,34
RKS-Z-10,0-17	10,0	170	60 x 20		29 x 29	25	1,37	9,02	12,54	13,42
RKS-Z-14,0-24	14,0	240	80 x 20		35 x 35	1	2,56	16,69	23,26	24,91
RKS-Z-17,0-30	17,0	300	90 x 20		35 x 35	1	3,90	26,29	36,31	38,81
RKS-Z-22,0-30	22,0	300	90 x 25		35 x 35	1	4,74	27,94	40,11	43,16
RKS-Z-26,0-30	26,0	300	120 x 30		35 x 46	1	7,35	41,80	60,67	65,39



BGW-RKS Universalanker

[https://www.BGW-bohr.de/pdf/H+PRKSTypenstatiken/RKS-Universalanker Typenstatistik Verwendungsanleitung Tragtabeln.pdf](https://www.BGW-bohr.de/pdf/H+PRKSTypenstatiken/RKS-Universalanker_Typenstatistik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf)

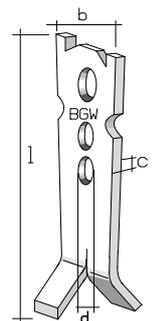
Art.-Nr.	Last- gruppe (t)	Länge l mm	Flach- stahl		Ø- Loch d mm	Verp. Ein- heit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis	Preis (verzinkt)
			b + c mm						
RKS-U-1,25-10	1,25	100	30	6	10	100	0,110	1,54	1,82
RKS-U-1,25-12	1,25	120	30	6	10	100	0,164	1,62	2,01
RKS-U-1,25-12F	1,25	120	30	6	10	100	0,160	---	2,10
RKS-U-1,25-24	1,25	240	30	6	10	100	0,330	4,30	



BGW-RKS Aufstellanker – beidseitig (Seiten gerade)

[https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Aufstellanker Typenstatik Verwendungsanleitung Tragtabeln.pdf](https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Aufstellanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf)

Art.-Nr.	Last- gruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl		Ø- Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer- verzinkt)
			b + c mm							
RKS-SA-1,4-20	1,4	200	50	6	15 x 15	50	0,418	4,18	5,26	5,53
RKS-SA-2,5-23	2,5	230	50	10	15 x 15	25	0,830	5,83	8,12	8,69
RKS-SA-4,0-27	4,0	270	70	12	20 x 20	20	1,610	8,91	13,10	14,14
RKS-SA-5,0-29	5,0	290	70	15	20 x 20	20	2,156	11,22	16,77	18,15
RKS-SA-7,5-32	7,5	320	100	15	29 x 29	1	3,246	17,93	26,35	28,46
RKS-SA-10,0-39	10,0	390	100	20	29 x 29	1	5,484	25,30	36,60	39,42

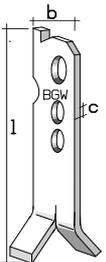


BGW-RKS Aufstellanker – beidseitig – konisch

Art.-Nr.	Last- gruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl		Ø- Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stck.	Preis (Blank)	Preis (ver- zinkt)	Preis (Feuer- verzinkt)
			b + c mm							
RKS-SA-1,4-20K	1,4	200	50	6	15 x 15	50	0,358	4,39	5,37	5,61
RKS-SA-2,5-23K	2,5	230	50	10	15 x 15	25	0,684	6,12	7,84	8,27
RKS-SA-4,0-27K	4,0	270	70	12	20 x 20	20	1,374	9,36	13,08	14,01
RKS-SA-5,0-29K	5,0	290	70	15	20 x 20	20	1,842	11,78	16,63	17,85
RKS-SA-7,5-32K	7,5	320	100	15	29 x 29	1	2,670	18,83	28,49	30,90
RKS-SA-10,0-39K	10,0	390	100	20	29 x 29	1	4,436	25,30	35,98	38,65
RKS-SA-12,5-50K	12,5	500	150	20	36 x 36	1	6,726	64,24	41,84	84,91
RKS-SA-17,0-50K	17,0	500	150	22	36 x 36	1	8,462	77,55	95,06	99,44
RKS-SA-22,0-50K	22,0	500	150	30	36 x 36	1	9,950	82,72	108,30	114,69

BGW-RKS Aufstellanker – einseitig

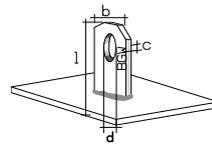
Art.-Nr.	Last- gruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl		Ø- Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stck.	Preis (Blank)	Preis (ver- zinkt)	Preis (Feuer- verzinkt)
			b + c mm							
RKS-SE-1,4-20	1,4	200	40	6	15 x 15	50	0,342	4,18	5,00	5,21
RKS-SE-2,5-23	2,5	230	40	10	15 x 15	25	0,642	5,94	7,56	7,96
RKS-SE-4,0-27	4,0	270	55	12	20 x 20	25	1,236	9,02	12,23	13,03
RKS-SE-5,0-29	5,0	290	55	15	20 x 20	25	1,680	11,33	15,54	16,59
RKS-SE-7,5-32	7,5	320	80	15	29 x 29	1	2,614	18,15	24,96	26,66
RKS-SE-10,0-39	10,0	390	80	20	29 x 29	1	4,282	25,52	36,87	52,81
RKS-SE-12,5-50	12,5	500	115	20	36 x 46	1	5,950	63,58	85,41	90,87
RKS-SE-17,0-50	17,0	500	115	25	36 x 46	1	7,478	76,78	104,51	111,45
RKS-SE-22,0-50	22,0	500	115	30	36 x 46	1	9,308	81,95	115,33	123,68



BGW-RKS Plattenanker

[https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Plattenanker Typenstatik Verwendungsanleitung Tragtabeln.pdf](https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Plattenanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf)

Art.-Nr.	Last- gruppe (t)	Höhe h mm	Platte mm	Flach- stahl		Ø- Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stck.	Preis (Blank)	Preis (ver- zinkt)	Preis (Feuer- Ver- zinkt)
				b + c mm							
RKS-P-1,4-05	1,4	50	80 x 80	30	6	14 x 20	50	0,416	6,49	7,65	7,93
RKS-P-2,5-08	2,5	80	80 x 80	30	10	14 x 20	50	0,530	7,04	8,48	8,84
RKS-P-5,0-12	5,0	120	100 x 100	40	15	18 x 22	25	1,310	11,11	14,24	15,03
RKS-P-10,0-16	10,0	160	140 x 140	60	20	26 x 30	1	2,884	20,57	28,56	30,55
RKS-P 12,5-12	12,5	120	200x200	80	20	35x46	1	7	49,70	56,7	60,50

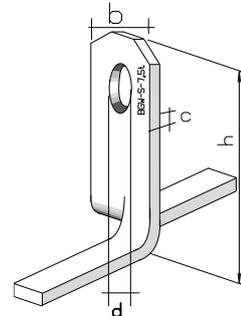


Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage!

BGW-RKS Flachfußanker

https://www.BGW-bohr.de/pdf/H+PRKSTypenstatiken/RKS-Flachfussanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf

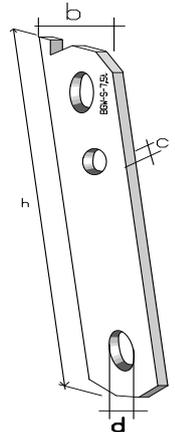
Art.-Nr.	Lastgruppe (t)	Höhe h mm	Flachstahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuerverzinkt)
			b	c						
RKS-F-0,7-06	0,7	60	30	5	14 x 20	100	0,076	2,53	2,74	2,79
RKS-F-1,4-06	1,4	60	30	6	14 x 20	100	0,110	2,75	3,03	3,10
RKS-F-2,0-07	2,0	70	30	8	14 x 20	100	0,184	3,19	3,65	3,77
RKS-F-2,5-07	2,5	70	30	10	14 x 20	100	0,205	3,52	4,06	4,19
RKS-F-3,0-09	3,0	90	40	10	18 x 22	50	0,408	4,62	5,67	5,94
RKS-F-4,0-11	4,0	110	40	12	18 x 22	25	0,490	5,17	6,43	6,74
RKS-F-5,0-12	5,0	120	40	15	18 x 22	25	0,694	6,49	8,26	8,70
RKS-F-5,3-15	5,3	150	60	12	26 x 30	25	0,996	7,81	10,38	11,02
RKS-F-7,5-17	7,5	170	60	15	26 x 30	1	1,428	10,23	13,90	14,82
RKS-F-10,0-20	10,0	200	60	20	26 x 30	1	2,268	13,09	18,92	20,38
RKS-F-12,5-22	12,5	220	80	20	35 x 46	1	4,140	19,03	29,66	32,32
RKS-F-17,0-27	17,0	270	80	25	35 x 46	1	5,800	27,50	42,39	46,12
RKS-F-22,0-30	22,0	300	90	25	35 x 46	1	7,560	42,68	62,09	66,95



BGW-RKS Sandwichplattenanker

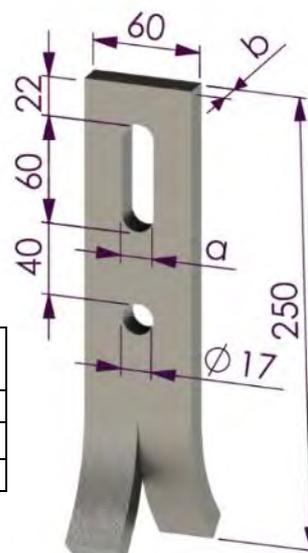
https://www.BGW-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Sandw.pl.Trspanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabeln.pdf

Art.-Nr.	Lastgruppe (t)	Höhe h mm	Flachstahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuerverzinkt)
			b	c						
RKS-ST-2,5-25	2,5	250	40	10	18 x 22	25	0,58	6,60	8,09	8,46
RKS-ST-5,0-30	5,0	300	60	16	26 x 30	20	1,80	10,89	15,51	16,67
RKS-ST-7,5-35	7,5	350	60	15	26 x 30	1	2,78	19,14	26,28	28,06
RKS-ST-10,0-35	10,0	350	80	20	35 x 46	1	3,59	24,97	34,19	36,49
RKS-ST-17,0-40	17,0	400	100	20	35 x 46	1	6,10	72,25	87,91	91,83



BGW – Ankerbarren

Art.-Nr.	a [mm]	Stärke b [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
A-250-60-15	17,5	15	1,6	5,20
A-250-60-15-22	20	15	1,6	5,49
A-250-60-20	17,5	20	2,1	6,14



BGW – Ankerbarren mit Verzahnung

Art.-Nr.	a [mm]	Stärke b [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
A-250-60-15-Z	17,5	15	1,5	6,47
A-250-60-15-22-Z	20	15	1,5	6,48
A-250-60-20-Z	17,5	20	2,0	7,41

BGW – Zahnscheibe für Ankerbarren

Art.-Nr.	Maße [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
7291	40x40x6	0,056	1,98

BGW-RKS Spreizanker System-Zubehör ASK

BGW-Aussparungskörper sind ein wichtiger Bestandteil des BGW-Transportankersystems.

BGW-Aussparungskörper sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sodass bei der Verwendung von anderen, nicht BGW-Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.

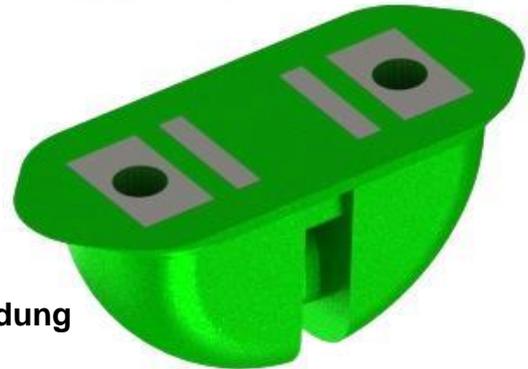
BGW- RKS Aussparungskörper Gummi

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-A -1,25	1,25	0,051	8,60
RKS-A -2,5	2,5	0,075	8,90
RKS-A -5,0	5,0	0,22	10,83
RKS-A -10,0	10,0	0,572	25,66
RKS-A -26,0	26,0	1,69	71,93



BGW-RKS Aussparungskörper PU mit Magneten

Art.-Nr.	Laststufe t	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-A-1,25M	1,25		0,180	65,00
RKS-A-2,5M	2,5	30	0,280	80,00
RKS-A-5,0M	5,0	30	0,480	95,00
RKS-A-10,0M	10,0	150	1,2	120,00
RKS-A-26,0M	26,0	200	3,3	240,00



BGW- RKS Aussparungskörper für einmalige Verwendung aus Hartkunststoff

Art.-Nr.	Geeignet für	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-AK-1,25	1,25t Universalanker	0,014	0,46
RKS-AK-1,4	1,4t Spreizanker 1,4t Zweilochanker 1,4t Aufstellanker - beidseitig 1,4t Flachfußanker	0,038	
RKS-AK-2,5	2,5t Aufstellanker – beidseitig	0,030	0,54
RKS-AK-4,0	4t Aufstellanker – beidseitig	0,058	0,68
RKS-AK-5,0	5t Aufstellanker – beidseitig	0,054	0,77



BGW-RKS Halteplatte zum Annageln oder Anschweißen

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-H1-1,25	1,25	0,025	4,00
RKS-H1-2,5	2,5	0,055	4,10
RKS-H1-5,0	5,0	0,131	4,40
RKS-H1-10,0	10,0	0,32	7,90
RKS-H1-26,0	26,0	0,98	11,50



BGW-Magnethalteplatte HM9 zum flexiblen Positionieren

Art.-Nr.	Laststufe des Ankers	Haftkraft	Außenmaße	Beton- deckung	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM9-4-1,25	1,25 t	100 kg	83 x 45	12 mm	0,516	73,00
HM9-6-2,5	2,5 t	100 kg	144 x 64	12 mm	0,774	74,14
HM9-12-2,5	2,5 t	180 kg	144 x 64	12 mm	0,918	102,26
HM9-6-5,0	5,0 t	100 kg	144 x 64	12 mm	0,814	74,14
HM9-12-5,0	5,0 t	180 kg	144 x 64	12 mm	0,958	102,26
HM9-6-10,0	10,0 t	100 kg	210 x 95	15 mm	2,484	85,00
HM9-10-10,0	10,0 t	170 kg	210 x 95	15 mm	2,580	111,00
HM9-16-26,0	26,0 t	270 kg	370 x 140	15 mm	5,184	200,00



Schlüssel für Haftmagnet HM9

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90



BGW-Ringkupplung

BGW-Ringkupplung zum Anschlagen von BGW-Zweilochankern und BGW-Spreizankern

Die Bemaßungen der BGW-Ringkupplung sind auf der Verwendungsanleitung zu finden.

BGW-RKS Ringkupplung mit Kettenglied

Verwendungsanleitung:

https://www.BGW-bohr.de_Ringkupplung_Verwendungsanleitung.pdf

Art.-Nr.	Laststufe t	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-R1-2,50	2,5	165	1,08	86
RKS-R1-5,00	5,0	244	2,88	116
RKS-R1-10,0	10,0	300	7	204
RKS-R1-26,0	26,0	420	23	470



BGW-RKS Ringkupplung mit Seil

Art.-Nr.	Laststufe t	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-R1-1,25-S	1,25	310	0,43	81
RKS-R1-2,50-S	2,5	500	1,51	93
RKS-R1-5,00-S	5,0	560	2,98	120
RKS-R1-10,0-S	10,0	730	7,10	210
RKS-R1-26,0-SO	26,0	1570	10,10	488



BGW-RKS Ersatzteile - Riegel

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Gewicht kg	Preis €/Stück
565991	1,25		20,25
565990	2,5		21,50
565992	5,0		29
565993	10,0		15
565994	26,0		118

EG-Konformitätserklärung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Ringkupplung_mit_Seil_alle_Laststufen.pdf

BGW-Kugelkopfanker (KKA)

BGW-Kugelkopfanker sind zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.

Einbauanleitung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Kugelkopfanker_Einbauanleitung.pdf

Prüfbericht Bauteil:

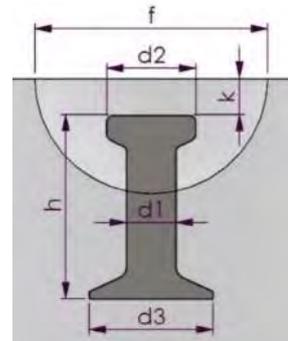
https://www.BGW-bohr.de/pdf/Kugelkopfanker_Prüfbericht_Bauteil.pdf

EG-Maschinenrichtlinie:

[2006 CE-Erklärung KKA-alle Laststufen 26.02.2024.pdf \(BGW-bohr.de\)](https://www.BGW-bohr.de/pdf/2006_CE-Erklärung_KKA-alle_Laststufen_26.02.2024.pdf)



Art.-Nr.	Last-Gruppe [t]	Höhe	Schaft	Kopf	Fuß	Beton-deckung k [mm]	Aus-sparung Ø f [mm]	Verp. Einh.	Gewicht	Preis
		h [mm]	Ø	Ø	Ø			Stück	kg/Stück	€/Stück
			d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]					
10010	1,3	35	10	19	25	10	60	400	0,040	0,43
1001	1,3	40	10	19	25	10	60	400	0,045	0,43
1003	1,3	45	10	19	25	10	60	400	0,047	0,43
1005	1,3	50	10	19	25	10	60	400	0,052	0,44
1000	1,3	55	10	19	25	10	60	400	0,056	0,48
1002	1,3	65	10	19	25	10	60	300	0,060	0,57
1004	1,3	85	10	19	25	10	60	300	0,073	0,59
1006	1,3	120	10	19	25	10	60	200	0,096	0,64
10070	1,3	170	10	19	25	10	60	200	0,131	0,68
1008	1,3	240	10	19	25	10	60	100	0,168	0,70
1010-2,5-40	2,5	40	14	26	35	11	74	200	0,106	0,67
1011	2,5	45	14	26	35	11	74	200	0,118	0,67
1010	2,5	55	14	26	35	11	74	200	0,120	0,68
1012	2,5	65	14	26	35	11	74	200	0,130	0,69
1014	2,5	85	14	26	35	11	74	150	0,150	0,72
1160	2,5	100	14	26	35	11	74	100	0,173	0,75
1016	2,5	120	14	26	35	11	74	100	0,190	0,77
1018	2,5	140	14	26	35	11	74	100	0,216	0,84
1020	2,5	170	14	26	35	11	74	100	0,247	0,96
10211	2,5	210	14	26	35	11	74	50	0,308	1,05
1021	2,5	240	14	26	35	11	74	50	0,336	1,14
1022	2,5	270	14	26	35	11	74	50	0,370	1,30
10220	2,5	280	14	26	35	11	74	50	0,386	1,33
1023	4	55	18	36	45	15	94	100	0,250	0,97
1019	4	65	18	36	45	15	94	100	0,258	1,02
1024	4	75	18	36	45	15	94	100	0,270	1,10
1059	4	85	18	36	45	15	94	50	0,286	1,15
1025	4	95	18	36	45	15	94	50	0,306	1,20
1026	4	100	18	36	45	15	94	50	0,320	1,23
1028	4	120	18	36	45	15	94	50	0,356	1,27
1027	4	150	18	36	45	15	94	50	0,416	1,33
1030	4	170	18	36	45	15	94	50	0,461	1,41
1031	4	210	18	36	45	15	94	50	0,536	1,65
10310	4	220	18	36	45	15	94	25	0,556	1,70
1032	4	240	18	36	45	15	94	25	0,596	1,82
1033	4	300	18	36	45	15	94	25	0,716	2,03
1034	4	340	18	36	45	15	94	25	0,796	2,17
10342	4	410	18	36	45	15	94	25	0,912	2,50
1045	5	55	20	36	50	15	94	50	0,256	1,25
1047	5	65	20	36	50	15	94	50	0,299	1,29
1036	5	75	20	36	50	15	94	50	0,327	1,32
1037	5	85	20	36	50	15	94	50	0,350	1,46
1038	5	95	20	36	50	15	94	50	0,369	1,60
1039	5	100	20	36	50	15	94	50	0,388	1,61
1043	5	110	20	36	50	15	94	50	0,412	1,64
1040	5	120	20	36	50	15	94	50	0,437	1,69
10400	5	140	20	36	50	15	94	25	0,547	1,71
10410	5	160	20	36	50	15	94	25	0,555	1,73
1041	5	170	20	36	50	15	94	25	0,560	1,76
1042	5	180	20	36	50	15	94	25	0,564	1,79
1125	5	210	20	36	50	15	94	25	0,594	1,84
1044	5	240	20	36	50	15	94	25	0,724	2,07
10440	5	300	20	36	50	15	94	25	0,907	2,46
1046	5	340	20	36	50	15	94	25	0,967	3,16
1048	5	480	20	36	50	15	94	15	1,323	4,04



Material: S355J2/20Mn2

Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg

Preise für Edelstahl-Kugelkopfanker

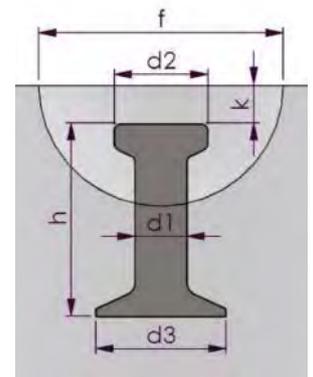
1.4301 / AISI 304 / V2A: 22,00 €/kg ; Oder 1.4571/1.4401 / AISI 316 / V4A: 33,00 €/kg; Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

BGW-Kugelkopfanker (KKA)

Art.-Nr.	Last-Gruppe [t]	Höhe h [mm]	Schaft Ø d1 [mm]	Kopf Ø d2 [mm]	Fuß Ø d3 [mm]	Beton-deckung k [mm]	Ausspa-rung Ø f [mm]	Verp. Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
10490	7,5	85	24	47	60	15	118	25	0,600	2,10
1049	7,5	95	24	47	60	15	118	25	0,626	2,20
1050	7,5	100	24	47	60	15	118	25	0,640	2,24
1051	7,5	105	24	47	60	15	118	25	0,654	2,27
1053	7,5	110	24	47	60	15	118	25	0,668	2,28
1052	7,5	120	24	47	60	15	118	25	0,704	2,29
1054	7,5	140	24	47	60	15	118	25	0,775	2,61
1055	7,5	150	24	47	60	15	118	25	0,823	2,65
1056	7,5	165	24	47	60	15	118	25	0,877	2,68
1058	7,5	200	24	47	60	15	118	25	1,000	3,11
1057	7,5	240	24	47	60	15	118	25	1,440	3,48
1060	7,5	300	24	47	60	15	118	10	1,660	4,01
10601	7,5	340	24	47	60	15	118	10	1,800	4,38
1061	7,5	540	24	47	60	15	118	10	2,200	6,38
1062	7,5	680	24	47	60	15	118	10	2,700	6,81
1064	10	115	28	47	70	15	118	25	0,905	4,08
1065	10	120	28	47	70	15	118	25	0,951	4,10
1066	10	135	28	47	70	15	118	25	1,024	4,39
1067	10	140	28	47	70	15	118	25	1,048	4,41
1068	10	150	28	47	70	15	118	25	1,075	4,43
1069	10	165	28	47	70	15	118	20	1,172	4,46
1070	10	170	28	47	70	15	118	20	1,190	4,48
1071	10	200	28	47	70	15	118	20	1,340	4,55
1072	10	210	28	47	70	15	118	15	1,359	4,59
1073	10	220	28	47	70	15	118	15	1,434	4,63
10730	10	250	28	47	70	15	118	15	1,538	4,75
10750	10	300	28	47	70	15	118	10	1,822	5,40
10741	10	325	28	47	70	15	118	10	1,851	5,63
1074	10	340	28	47	70	15	118	10	2,010	6,05
10760	10	420	28	47	70	15	118	10	2,358	6,65
10740	10	500	28	47	70	15	118	10	2,788	7,20
1075	10	540	28	47	70	15	118	10	3,000	7,82
1077	10	650	28	47	70	15	118	10	3,500	9,10
10770	10	680	28	47	70	15	118	10	3,654	9,52
10791	15	110	34	70	85	15	160	10	1,584	4,90
1079	15	120	34	70	85	15	160	10	1,688	4,91
1076	15	140	34	70	85	15	160	10	1,820	5,04
10781	15	155	34	70	85	15	160	10	1,900	5,07
1078	15	165	34	70	85	15	160	10	1,990	5,09
1081	15	180	34	70	85	15	160	10	2,050	5,60
1085	15	200	34	70	85	15	160	10	2,270	6,45
1083	15	240	34	70	85	15	160	10	2,540	6,85
1080	15	300	34	70	85	15	160	10	3,000	7,65
1082	15	400	34	70	85	15	160	10	3,500	9,97
10820	15	550	34	70	85	15	160	10	4,580	11,00
10822	15	650	34	70	85	15	160	10	5,133	12,29
10821	15	840	34	70	85	15	160	10	6,930	14,90
10841	20	120	39	70	98	15	160	10	2,198	9,70
10842	20	140	39	70	98	15	160	10	2,380	10,30
1084	20	165	39	70	98	15	160	10	2,400	10,98
10861	20	180	39	70	98	15	160	10	2,430	11,50
1086	20	200	39	70	98	15	160	10	2,700	11,98
1087	20	230	39	70	98	15	160	10	2,900	12,53
1088	20	240	39	70	98	15	160	10	3,000	12,66
10880	20	250	39	70	98	15	160	10	3,250	12,97
10881	20	280	39	70	98	15	160	10	3,708	13,56
1089	20	300	39	70	98	15	160	10	3,600	13,90
1090	20	340	39	70	98	15	160	10	4,000	14,37
1092	20	500	39	70	98	15	160	10	5,620	15,75



BGW-Kugelkopfanker sind zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.

Kennzeichnung:BGW (=Hersteller)K (=Ankertyp z.B. K5=Lastgruppe 5t)

Metallische Bruchlast siehe BGR 106

BGW-Kugelkopfanker (KKA)

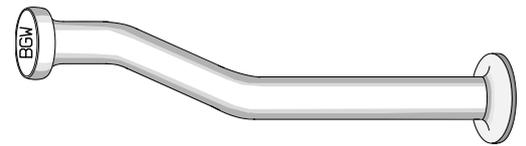
Art.-Nr.	Last-Gruppe [t]	Höhe h [mm]	Schaft Ø d1 [mm]	Kopf Ø d2 [mm]	Fuß Ø d3 [mm]	Beton-deckung k [mm]	Aussparung Ø f [mm]	Verp. Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
1093	32	200	50	88	135	27	214	1	5,700	19,42
1095	32	250	50	88	135	27	214	1	6,500	20,32
1099	32	260	50	88	135	27	214	1	6,600	20,61
1094	32	280	50	88	135	27	214	1	6,900	21,00
10994	32	300	50	88	135	27	214	1	7,200	24,50
10996	32	320	50	88	135	27	214	1	7,500	28,00
10995	32	500	50	88	135	27	214	1	11,180	34,00
1096	32	700	50	88	135	27	214	1	14,280	38,73
1098	32	1000	50	88	135	27	214	1	18,000	52,00
1097	32	1200	50	88	135	27	214	1	21,100	57,06

BGW-Kugelkopfanker gekröpft ((für Sandwichplatten))

Bei Bestellung bitte immer den Ankerversatz/Schwerpunktversatz mit angeben.

Nur für Axialzug

Art.-Nr.	Laststufe t	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1006abgekröpft	1,3	120	0,092	1,79
1008abgekröpft	1,3	240	0,168	1,85
1018abgekröpft	2,5	140	0,219	2,34
1020abgekröpft	2,5	170	0,256	2,46
1021abgekröpft	2,5	240	0,336	2,50
1022abgekröpft	2,5	268	0,370	2,56
1031abgekröpft	4	210	0,528	4,15
10340	4	406	0,920	4,90
1042abgekröpft	5	180	0,575	4,29
1125abgekröpft	5	210	0,564	4,34
1046abgekröpft	5	340	0,955	5,66
1048abgekröpft	5	480	1,323	6,50
1060abgekröpft	7,5	300	1,321	9,44
1061abgekröpft	7,5	540	2,136	11,81
1062abgekröpft	7,5	680	2,700	12,24
10730abgekröpft	10	250	1,518	10,24
1074abgekröpft	10	340	1,926	11,64
1075abgekröpft	10	540	2,010	13,41
1077abgekröpft	10	650	3,500	14,69
10770abgekröpft	10	680	3,650	15,11
1082abgekröpft	15	400	3,616	22,74
10821abgekröpft	15	840	6,930	27,67
1091abgekröpft	20	1000	9,800	39,39
1098abgekröpft	32	1000	18,000	52,00



Verankerungsfuß mit Außengewinde

für plattenförmige Bauteile und Betonrohre

Der Ankerfuß entspricht den Maßen und den Laststufen der Kugelkopfanker.

Auf dem Ankerfußgewinde kann zum vertieften Einbau in das Bauteil ein Adapter aufgeschraubt werden.

Der Adapter kann die Form des Kugelkopfanker-Kopfes, oder eines anderen Lastaufnahmemittels, wie beispielsweise der Gewindehülse mit beidseitigem Gewinde usw., haben. Der Sinn dahinter ist, wenn der Verlängerungsadapter vom Ankerfuß entfernt wurde, dass der im Bauteil dauerhaft verbleibende „Ankerfuß“ tief im Beton ist und, wenn die Öffnung vergossen wird, der „Ankerfuß“ vor Wasser geschützt ist und deshalb nicht rosten kann, das Bauteil nicht schädigen kann.

Adapter und Zubehör bieten wir auf Anfrage an.



Art.-Nr.	Lastgruppe t	Länge mm	Schaft Ø mm	Gewinde	Fuß Ø ca. 2,5xd	Gewicht kg/stück	Verp. Einh. Stück	Preis €/Stück
1000-10.0-60	10	60	28	M30x40	70	0,468	100	5,60
1000-20.0-100	20	100	39	M39x60	98	1,366	100	17,50
1000-20.0-130	20	130	39	M39x60	98	1,608	100	21,70
1000-32.0-120	32	120	50	M52x115	125	3,284	100	38,40

BGW-Doppelkugelkopfanker (DKKA)/ BGW-Doppelkopfanker (DKA) / Magazinrohranker

BGW „Doppelkopfanker“ Spezialanker zum Einbauen in T-Träger und T-Binder mit Stegen, in welchen nur ein schmaler Ankerfuß Platz hat.

Der sogenannte **BGW** „Doppelkopfanker“, es ist in diesem Fall ein Transportanker in seiner Laststufe, unterscheidet sich von den anderen Transportankern in seiner Laststufe dadurch, dass dieser Transportanker einen schmalen Ankerfuß, nicht breiter als der Ankerkopf, aber die gleiche Ankerfuß Länge wie der Transportanker seiner Laststufe hat.

BGW-Doppelkopf-Transportanker mit schmalem/abgeflachtem Fuß

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Länge mm	Ø Kopf mm	Ø Fuß mm	Verpack. einheit Stück	Stück kg	Preis €/Stück
10742	10	340	47	47	10	2,01	16,25
10823	15	400	70	70	10	3,50	26,40
10921	20	500	70	70	10	5,62	47,20
10691	32	700	88	88	10	14,28	106,60
10692	32	1200	88	88	10	21,10	157,00



BGW-Doppelkugelkopfanker/BGW-Doppelkopfanker mit Kunststoffring – feuerverzinkt

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Länge mm	Ø Kopf mm	Ø Kunststoffring mm	Verpack. einheit Stück	Stück kg	Preis €/Stück
1015B	2,5	85	25	25	150	0,160	0,97
1017B	2,5	120	25	26	100	0,210	1,20

BGW – Aussparungskörper (ASK) für DKKA 2,5t.

Der DKKA wird ohne Dichtmanschette in die mit gut Trennmittel überzogene Aufnahme gesteckt.
 Wenn in der Aufnahme zusätzlich ein Magnet eingebaut ist, wird der DKKA sicher im ASK gehalten.



- **ASK aus Stahl** zum Anschweißen Preis 60€

Ausführung	Haftkraft	Preis
mit Magneten auf der Rückseite	140kg	90€
mit innen Magneten zum halten des KKA-Ankers im ASK	30kg	80€
mit Magneten auf der Rückseite / und mit innen Magneten zum Halten des KKA-Ankers im ASK	140kg / 30kg	130€
mit innen Magneten zum halten des KKA-Ankers im ASK / sowie zwei M10 Gewindebohrungen auf der Rückseite	30kg	90€

- **ASK aus Kunststoff** Preis 55€

Ausführung	Haftkraft	Preis
mit Magneten auf der Rückseite	140kg	85€
mit innen Magneten zum halten des KKA Ankers im ASK	30kg	75€
mit Magneten auf der Rückseite / und mit innen Magneten zum Halten des KKA Ankers im ASK	140kg / 30kg	125€
mit innen Magneten zum halten des KKA Ankers im ASK / sowie zwei M10 Gewindebohrungen auf der Rückseite	30kg	125€ / 85€



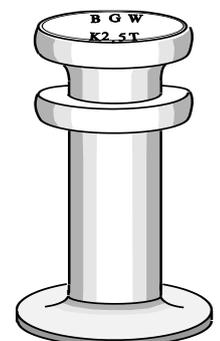
BGW-Doppelkugelkopfanker/BGW-Doppelkopfanker mit Stahlring / Magazinrohranker

Der Doppelkugelkopfanker/Doppelkopfanker (Schnellmontageanker) ist passend für nicht aufklappbare halbrunde Aussparungskörper. Bei der Bestellung der DKA ist darauf zu achten, dass dieser in den vorhandenen halbkugelförmigen Aussparungskörper eingesteckt werden kann. Der zweite „Kopf“ unterhalb des Ankerkopfes, an dem das Lastaufnahmemittel angeschlagen wird, ist der Stützring, welcher den Transporter im Aussparungskörper senkrecht zentriert.



Eine Manschette zwischen dem Ankerkopf und dem Stützring verbessert den Ankersitz im Aussparungskörper und verhindert, dass der Ankerbolzen aus dem Aussparungskörper aufschwimmt und dadurch verlustig werden kann. Gegen dieses Verlustig werden des Transporters kann auch ein Magnet im Grund des ASK behilflich sein. Diese Aussparungskörper können auf der Schalungsseite magnetisch oder dauerhaft mit Schrauben, auch Schweißen an der Schalung angebracht sein. Der leicht gefettete Kopf des Transportankers und des Stützrings sowie der Manschette wird beim Einbauen in der Schalung in dem mit Trennmittel geschützten Aussparungskörper gesteckt, bis der Stützring in der Bohrung des ASK sich abstützt und der Ankerkopf auf der Stirnseite, innen im ASK, anliegt. Beim Betonieren ist darauf zu achten, dass der Beton nicht den Anker aus dem ASK drückt.

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Länge mm	Ø Kopf mm	Ø Stahlring mm	Ø Fuß mm	Verpackungseinheit Stück	Stück kg	Preis €/Stück
1101	1,3	40	19	19	19	400	0,040	0,80
1009	1,3	50	19	19	19	400	0,050	0,82
10038	1,3	55	19	19		400	0,065	
1007	1,3	65	19	19	19	300	0,064	0,84
10039	1,3	70	19	19		300	0,073	
10040	1,3	85	19	19	25	250	0,082	
10071	1,3	120	19	19	19	200	0,096	0,91
10041	1,3	240	19	19		200	0,180	
10042	2,5	55				200	0,145	
1103	2,5	60	26	26		200	0,086	0,94
1013	2,5	65	25,4	25,4		200	0,140	0,95
1013	2,5	65	26	26		200	0,140	0,95
1105	2,5	70	26	26		150	0,145	0,96
10043	2,5	75			26	150	0,165	
1015	2,5	85	25,4	25,4		150	0,175	0,97
1015	2,5	85	26	26	oder	150	0,175	0,97
1015	2,5	85	26,7	26,7		150	0,175	0,97
1017	2,5	120	25,4	25,4	35	100	0,225	1,02
10044	2,5	140				100	0,235	
1017-2	2,5	170	25,4	25,4		100	0,260	1,45
1017-2	2,5	170	26	26		100	0,260	1,45
10045	2,5	240				100	0,370	
1139	4,0	170	36	36	36	100	0,470	3,95
1131	5,0	65	36	36		50	0,344	
1133	5,0	75	36	36		50	0,368	
1128	5,0	85	36	36	48	50	0,295	2,79
1130	5,0	90	36	36	48	50	0,312	2,95
1132	5,0	95	36	36	48	50	0,329	3,11
1134	5,0	100	36	36	48	50	0,347	3,27
1136	5,0	110	36	36	36	50	0,381	3,60
10401	5,0	120	36	36	48	50	0,416	3,93
1135	5,0	180	36	36		25	0,625	
1137	5,0	240	36	36	48	25	0,692	6,54



Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg
Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg

BGW- Kugelkopf-T-Stabanker, Kugelkopf-T-Stabanker-gekröpft

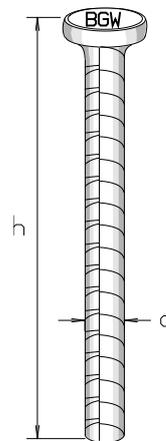
BGW-Kugelkopf-T-Stabanker

Der KKA Kugelkopf-T-Stabanker ist ein Transportanker, der hauptsächlich zum Transportieren von Betonfertigteilen verwendet wird. Der Transportankerkopf, sowie der Stab/Fuß werden aus Rundstahl im Schmiede-Stauchverfahren hergestellt.

Der Anker - egal ob mit geradem Stab, mit Welle oder aufgestauchtem Fuß - wird komplett bis auf den Ankerkopf einbetoniert. Am aufgestauchten Anker-“Kugelkopf“, das Ankerteil welches dem Transportankersystem seinen Namen gab, wird dann zum Heben der Bauteile, das zum System gehörige Lastaufnahmemittel - der Kugelkopfabheber - eingehängt.

Alle Kugelkopfancker aus Betonrippenstahl DIN480 nur für Axialzug

Art.-Nr.	Laststufe	h	d	Gewicht	Preis
	t	mm	mm	kg	€/Stück
1100	2	400		0,457	3,50
1102	2,5	400	14	0,496	3,60
1104	2,5	520	14	0,627	3,85
1106	4	510	20	1,290	6,85
1108	4	720	20	1,810	7,30
1110	4	1150	20	3,000	8,20
1111	5	400	20	0,980	7,85
1112	5	580	20	1,500	8,35
1114	5	900	20	2,220	9,30
1118	7,5	1150	25	4,600	17,50
1120	10	870	28	4,360	20,20
1122-1200	10	1200	28	5,670	22,70
1122	10	1300	28	6,280	23,31
1124	15	1080	32	7,390	39,90
1126	15	1550	32	10,770	47,25
1129	20	1000	39	10,100	49,70



Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

BGW-Kugelkopf-Wellenanker KKAW

Art.-Nr.	Laststufe t	h mm	Ø Stab mm	Ø Kopf mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1107WK	1,3	140	10	18	0,120	1,96
1102WK	2,5	190	14	26	0,270	2,05
1106WK	4,0	230	20	36	0,672	3,45
1111WK	5,0	300	20	36	0,845	4,40
1118WK	7,5	270	25	47	1,284	5,50
1119WK	8,0	300	28	47	1,850	8,70
1120WK	10,0	325	28	47	1,870	10,45
1121WK	12,5	350	32	70	2,840	16,50
1124WK	15,0	400	36	70	3,200	39,80



Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

BGW-Kugelkopf-T-Stabanker-gekröpft

Nur für Axialzug

Art.-Nr.	Last- stufe t	Stab Ø d mm	Versatz a mm	Abstand b mm	Länge L mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
	1102abgekröpft	2,5	14	50	35	395	0,500
1104abgekröpft	2,5	14	50	35	515	0,660	5,15
1112abgekröpft	5	20	60	41	570	1,500	9,85
1114abgekröpft	5	20	60	41	890	2,260	11,00
1118abgekröpft	7,5	25	70	53	1140	4,530	19,30
1122abgekröpft	10	28	70	53	1290	6,380	25,50
1124abgekröpft	15	32	70	73	1070	7,390	43,90
1126abgekröpft	15	32	70	73	1540	10,770	51,25



Material S355J2/20Mn2

Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg

Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg

Preise für Ausführung Edelstahl

1.4301 / AISI 304 / V2A: 22,00 €/kg

oder

1.4571/1.4401 / AISI 316 / V4A: 33,00 €/kg

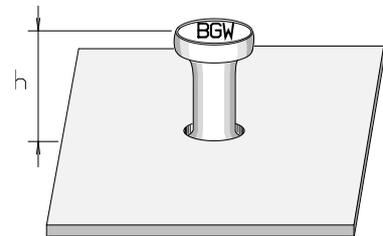


BGW- Kugelkopf-Plattenanker (KKP)

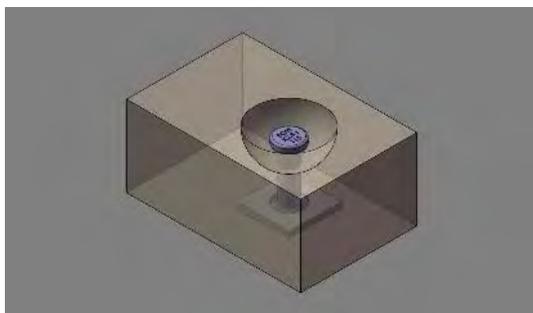
BGW-Kugelkopf-Plattenanker

Zum Verwenden bei dünneren Betonplatten. Das Stahlblech wird so positioniert, dass der kleinere Ankerkopf durch sein mittiges Loch geführt wird. Anschließend wird der Ankerfuß dauerhaft mit dem Stahlblech durch Schweißheftpunkte verbunden. Die metallischen Ankerzugkräfte werden über den größeren Ankerfuß auf das Stahlblech geleitet. Beim Einbau in das Betonbauteil können zusätzliche Verteilereisen auf den dadurch vergrößerten Ankerfuß angebracht werden.

Art.-Nr.	Laststufe	h mm	Platte mm	Gewicht kg	Preis
	t				€/Stück
1002-Platte	1,3	65	70 x 70 x 6	0,286	2,30
1200	2,5	55	70 x 70 x 6	0,348	3,07
1201	2,5	85	60 x 60 x 6	0,32	2,30
1202	2,5	120	70 x 70 x 6	0,42	3,23
1203	2,5	170	60 x 60 x 6	0,417	3,95
1216	5	47	90 x 90 x 8	0,764	4,01
1204	5	55	90 x 90 x 8	0,764	4,05
1206	5	65	90 x 90 x 8	0,807	4,11
1208	5	95	90 x 90 x 8	0,877	4,24
1210	5	110	90 x 90 x 8	0,92	4,29
1226	5	120	90 x 90 x 8	0,947	4,71
1229	5	128	90 x 50 x 8	0,98	4,72
1211	5	130	90 x 90 x 8	1,057	5,13
1225	5	180	90 x 90 x 8	1,074	7,23
1217	5	250	90 x 90 x 8	1,234	10,17
1223	7,5	110	90 x 90 x 10	1,276	9,75
1215	7,5	115	90 x 90 x 10	1,28	9,80
1212	10	115	90 x 90 x 10	1,42	10,13
1218	10	140	90 x 90 x 10	1,684	10,55
1213	10	150	90 x 90 x 10	1,711	10,80
1224	10	170	90 x 90 x 10	1,826	11,00
1219	15	120	200 x 200 x 10	4,78	15,30
1220	15	150	150 x 150 x 10	3,9	16,20
1221	20	150	150 x 150 x 10	4,166	21,70
1222	32	280	200 x 200 x 20	12,88	55,20



Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.



BGW- Kugelkopf-Plattenanker - auch möglich mit Löchern im Plattenfuß, zum planebenen Aufschauben auf Holzbalken zum Transport, sowie beim Holz-Betonverbund als Kopfbolzen.

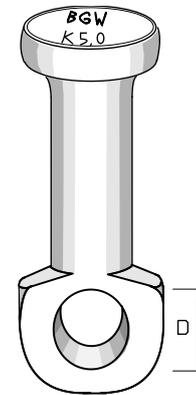
EG-Konformitätserklärung unter:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW-Kugelkopf-Plattenanker_alle_Laststufen.pdf

BGW-Kugelkopf-Augenanker Blank, Edelstahl V2A, V4A

Der Kugelkopf Augenanker wird mit dem ASK eingebaut, wie ein Kugelkopfanke. Der Unterschied zum KKA ist, dass dieser, anstatt eines geschmiedeten Ankerfußes zur Rückverankerung im Beton, das Auge hat. Das Auge ist dieses geschmiedete Loch gegenüber des Ankerkopfes im Ankerschaft. Durch dieses Loch muss, damit dieser Augenanker die gesamte Last seiner Nennlast aufnehmen kann, die Zusatzbewehrung eingebaut werden. Das Prinzip funktioniert sehr ähnlich der Querlochhülse der Gewindeanker, auch beim Augenanker ist, wie bei der Querlochhülse, eine Zusatzbewehrung in seiner Lastgruppe einzubauen.

Art.-Nr.	Laststufe t	Länge mm	Ø D mm Querloch	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
1150	1,3	65	10	400	0,080	1,19
1152	2,5	90	14	100	0,200	2,39
1153	5,0	90	20	100	0,366	4,14
1154	5,0	120	20	50	0,510	5,25
1155	5,0	180	20	50	0,566	6,56
1157	10,0	115	28	20	0,921	9,59
1156	10,0	180	28	10	1,177	12,32
1158	20,0	250	39	10	3,262	32,91



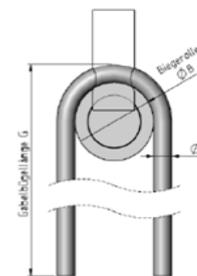
BGW-Kugelkopf-Augenanker, Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Laststufe t	Länge mm	Ø D mm Querloch	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg
1150E	1150EE	1,3	65	10	400	0,080
1152E	1152EE	2,5	90	14	150	0,200
1153E	1153EE	5,0	90	20	100	0,366
1154E	1154EE	5,0	120	20	50	0,510
1155E	1155EE	5,0	180	20	50	0,566
1157E	1157EE	10,0	115	28	20	0,921
1156E	1156EE	10,0	180	28	20	1,177
1158E	1158EE	20,0	250	39	10	3,262



Bewehrungstabelle für BGW-Kugelkopf-Augenanker

passender Augenanker Art.Nr.	zulässige axiale Belastung	Abmessungen für die Gabelbügel aus Betonrippenstahl BSt 500 S		
		(1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)		
		k	G	B
1150	1,3 t	10	350	70
1152	2,5 t	14	450	100
1153, 1154, 1155	5,0 t	16	600	130
1157, 1156	10,0	25	650	200
1158	20,0	32	1200	300



Material S355J2/20Mn2

Aufpreis für galvanisch **verzinkt**: 1,00 €/kg
Aufpreis für **feuerverzinkt**: 1,50 €/kg

Der Aufpreis zum Verzinken wird vom Nettopreis des jeweiligen Ankers berechnet.

Beim Feuerverzinken wird auf das Ankernetto-gewicht ein Mehrgewicht von 0,07% aufgeschlagen.

BGW-Kugelkopfkanker (KKA) - Verschluss Scheiben aus

Faserbeton, Beton Gießmatrizen

BGW-Verschluss Scheiben in Sichtbetonqualität werden in die Aussparung von **BGW-Kugelkopfkankern** eingeklebt und damit verschlossen. Die Klebeflächen müssen mit Primer gereinigt werden. Es muss dabei darauf geachtet werden, dass auf dem Aussparungsrand und auch auf dem kompletten Ø des Ankerkopfs in der ausreichenden Stärke Klebematerial aufgetragen wurde, damit die Verschluss Scheibe vollflächig auf dem Ankerkopf aufliegt, die Verschluss Scheibe nicht hohl liegt und am Aussparungsrand aufsitzt bzw. anliegt.



BGW-Verschluss Scheibe für die Aussparung von Kugelkopfkankern

Art.-Nr.	Kugelkopf-anker	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Gewicht kg/Stk.	Verp.-einheit	Preis €/Stück
09128	1,3	59	53	0,07	100	3,52
09129	2,5	73	67	0,125	100	6,88
091210	4 – 5	93	86	0,270	100	14,72
091211	7,5 – 10	116	108	0,425	100	23,20
091212	12 – 20	155	150	0,710	100	38,62
091213	32	215	203	2,5	100	136,00



Einbauanleitung unter:

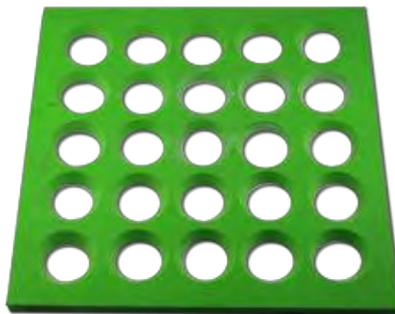
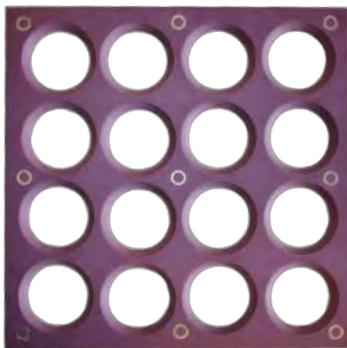
Einbauanleitung Verschluss Scheiben – Verschluss schrauben- Verschluss steller (Suche über Strg + F)

BGW-Matrize / Gießschablone für Verschluss Scheiben,

zur Herstellung von Verschluss Scheiben für die Aussparungen der Haltescheiben, der Aussparungskörper für die Kugelkopfkanker.

Diese Gießmatrizen aus Polyurethan werden in 2 Ausführungen geliefert. Ohne eingebaute Magnete und mit eingebauten Magneten.

Durch die eingebauten Magnete wird die Gießmatrize dichtend auf den Stahlschalboden gezogen, damit der Zementleim, beim Füllen der Gießschablone, nicht unter der dann aufschwimmenden Gießschablone abfließen kann. Die Gießschablone ohne eingebaute Magnete muss beim Füllen der Gießschablone gegen das Aufschwimmen beschwert werden. Die damit so hergestellten Verschluss Scheiben haben keine ausgebluteten Ränder.



Matrize für die Aussparung von Kugelkopfkankern

Art.-Nr.	Kugelkopf-anker	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Nester	Ausführung	Preis €/Stück
0907	1,3	59	53	16	ohne Magnet	150,00
0907M	1,3	59	53	16	mit Magneten	230,00
09010	2,5	73	67	9	ohne Magnet	150,00
09010M	2,5	73	67	9	mit Magneten	230,00
09011	4 - 5	93	86	9	ohne Magnet	150,00
09011M	4 - 5	93	86	9	mit Magneten	230,00
09012	7,5 - 10	116	108	9	ohne Magnet	150,00
09012M	7,5 - 10	116	108	9	mit Magneten	230,00
09013	12 - 20	155	150	4	ohne Magnet	140,00
09013M	12 - 20	155	150	4	mit Magneten	220,00
09015	32	215	203	1	ohne Magnet	100,00
09015	32	215	203	1	mit Magneten	180,00



BGW-Kugelkopfanker (KKA)-Zubehör – Gummiaussparungskörper (ASK), Fixierschrauben

BGW-Aussparungskörper sind ein wichtiger Bestandteil des BGW Transportankersystems.

BGW-Aussparungskörper sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sodass bei der Verwendung von anderen, nicht BGW-Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.

Der neue Aussparungskörper muss vor dem Einbauen einige Male in Trennmittel eingelegt werden und vor jedem Wiedereinbau mit Trennmittel beschichtet werden. Durch leichtes Klopfen auf der glatten Oberseite löst sich der Aussparungskörper vom frisch umgebenden Beton. Auf der, der Schalung zugewandten Seite hat der Aussparungskörper zwei runde Löcher. Diese sind zum Ansetzen von den gradfreien passenden Rundstäben, mit denen beim Entschalen des einbetonierten Transportankers, durch das Gegeneinanderdrücken, das Maul des Aussparungskörpers geöffnet wird.

BGW-Aussparungskörper (ASK) rund besteht aus Gummi und dient zum Fixieren von Kugelkopfanke. Der Aussparungskörper ist in der Mitte geteilt, sodass er aufgeklappt werden kann um BGW-Fixiermutter/Schraube und Kugelkopfanke aufzunehmen.

Art.-Nr.	für Lastgruppe	Gewinde	Ø mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück einzeln
1600	1,0 – 1,3 t	M8	60	10 mm	20	0,036	5,10
1602	2,0 – 2,5 t	M10	74	11 mm	20	0,100	7,10
1604	4,0 – 5,0 t	M12	94	15 mm	20	0,300	10,50
1606	7,5 t	M12	118	15 mm	20	0,460	15,00
1608	8,0 – 10 t	M12	118	15 mm	20	0,430	15,00
1611	15 t	M12	160	15 mm	20	1,05	32,70
1610	20 t	M12	160	15 mm	20	1,05	32,70
1612	32 t	M16	214	27 mm	20	2,70	49,90



BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aus Gummi, komplett m. Fixierschraube und Flügelmutter

Art.-Nr. komplett mit Fixierschraube & Flügelmutter	für Lastgruppe	Gewinde & l/mm	Ø mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett (mit Mutter & Schraube)
1600K	1,0 – 1,3 t	M8 / 65	60	10 mm	20	0,098	12,50
1602K	2,0 – 2,5 t	M10 / 65	74	11 mm	20	0,207	15,40
1604K	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	94	15 mm	20	0,446	19,40
1606K	7,5 t	M12 / 65	118	15 mm	20	0,630	24,40
1608K	8,0 – 10 t	M12 / 65	118	15 mm	20	0,606	24,40
1611K	15 t	M12 / 65	160	15 mm	20	1,32	43,50
1610K	20 t	M12 / 65	160	15 mm	20	1,32	43,50
1612K	32 t	M16 / 65	214	27 mm	20	3,40	87,60



Gewindelänge 65 mm; weitere Längen auf Anfrage!

BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aus Gummi, komplett m. Fixiermutter fließgebohrt

Art.-Nr. komplett mit Fixiermutter	für Lastgruppe	Gewinde	Ø mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett mit Fixiermutter
1600Kf	1,0 – 1,3 t	M8	60	10 mm	20	0,098	12,50
1602Kf	2,0 – 2,5 t	M10	74	11 mm	20	0,207	15,40
1604Kf	4,0 – 5,0 t	M12	94	15 mm	20	0,446	19,40
1606Kf	7,5 t	M12	118	15 mm	20	0,630	24,40
1608Kf	8,0 – 10 t	M12	118	15 mm	20	0,606	24,40
1611Kf	15 t	M12	160	15 mm	20	1,32	43,50
1610Kf	20 t	M12	160	15 mm	20	1,32	43,50
1612Kf	32 t	M16	214	27 mm	20	3,40	87,60



BGW-Aussparungskörper (ASK) schmal besteht aus Gummi und dient zum Fixieren von Kugelkopfanke in schmalen Bauteilen, an bzw. in der Schalung. In den Aussparungskörper wird entweder die Fixiermutter oder die Fixierschraube eingebaut. In das geöffnete Aussparungsmaul wird der KKA eingelegt. Beim Fixieren an der Schalung wird durch das Eindrehen bzw. beim Anziehen der Schraube das Maul des Aussparungskörpers verschlossen, um einen sicheren Sitz des KKA zu gewährleisten.

Art.-Nr.	für Lastgruppe	Gewinde	Ø mm	Breite mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück einzeln
1600S	1,0 – 1,3 t	M8	60	40	10 mm	20	0,048	6,12
1602S	2,0 – 2,5 t	M12	74	50	11 mm	20	0,080	8,52
1604S	4,0 – 5,0 t	M12	94	65	15 mm	20	0,240	12,60
1606S	7,5 t	M12	118	85	15 mm	20	0,368	18,00
1608S	8,0 – 10 t	M12	118	85	15 mm	20	0,344	18,00



BGW-Kugelkopfanke - Zubehör – Gummiaussparungskörper (ASK), Fixierschrauben

Gewindelänge 65 mm; weitere Längen auf Anfrage!



BGW-Aussparungskörper (ASK) schmal, aus Gummi, komplett m. Fixierschraube und Flügelmutter

Art.-Nr. komplett mit Fixierschraube & Flügelmutter	für Lastgruppe	Gewinde & l/mm	Ø mm	Breite mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett (mit Mutter & Schraube)
1600SK	1,0 – 1,3 t	M8 / 65	60	40	10 mm	20	0,078	15,00
1602SK	2,0 – 2,5 t	M12 / 65	74	50	11 mm	20	0,166	18,48
1604SK	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	94	65	15 mm	20	0,357	23,28
1606SK	7,5 t	M12 / 65	118	85	15 mm	20	0,504	29,28
1608SK	8,0 – 10 t	M12 / 65	118	85	15 mm	20	0,485	29,28



BGW-Aussparungskörper (ASK) schmal, aus Gummi, komplett m. Fixiermutter fließgebohrt

Art.-Nr. komplett mit Fixiermutter	für Lastgruppe	Gewinde	Ø mm	Breite mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett mit Fixiermutter
1600SKf	1,0 – 1,3 t	M8	60	40	10 mm	20	0,078	15,00
1602SKf	2,0 – 2,5 t	M12	74	50	11 mm	20	0,166	18,48
1604SKf	4,0 – 5,0 t	M12	94	65	15 mm	20	0,357	23,28
1606SKf	7,5 t	M12	118	85	15 mm	20	0,504	29,28
1608SKf	8,0 – 10 t	M12	118	85	15 mm	20	0,485	29,28

BGW-Fixiermutter fließgebohrt

Art.-Nr.	Lastgruppe	Gewinde	Ø mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1644f	1,0 – 1,3 t	M8	8	20	0,009	4,25
1646f	2,0 – 2,5 t	M12	12	20	0,024	4,30
1640f	4,0 – 5,0 t	M12	12	20	0,051	4,65
1642f	7,5 – 10 t	M12	12	20	0,081	4,95
1648f	15 – 20 t	M12	12	20	0,196	5,55
1649f	32 t	M16	16	20	0,460	12,00

Fixiermutter/
Fixingnut



BGW-Fixiermutter: verstärkte Ausführung mit längerem Gewinde für Ankerseitzautomat

Art.-Nr.	Lastgruppe	Gewinde	Ø mm	Betondeckung h/mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1644-1	1,0 – 1,3 t	M8	8	10	20	0,011	9,95
1646-1	2,0 – 2,5 t	M12	12	11	20	0,028	10,10
1640-1	4,0 – 5,0 t	M12	12	15	20	0,059	10,80
1642-1	7,5 – 10 t	M12	12	15	20	0,094	11,55
1648-1	15 – 20 t	M12	12	15	20	0,226	12,95
1649-1	32 t	M16	16	27	20	0,534	28,00



BGW-Fixierschraube ohne Flügelmutter für Aussparungskörper aus Gummi

Art.-Nr.	Lastgruppe	Gewinde l/mm	Ø mm	Gewindestablänge mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1620	1,0 – 1,3 t	M8 / 65	8	65	20	0,027	3,00
1623-80	2,5 t	M10/65	10	65	20	0,086	3,50
1622	2,0 – 2,5 t	M12 / 65	12	65	20	0,058	4,45
1624	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	12	65	20	0,097	4,85
1628	7,5 – 10 t	M12 / 65	12	65	20	0,126	4,95
1630	15 – 20 t	M12 / 65	12	65	20	0,242	6,05
1632	32 t	M16 / 65	16	65	20	0,599	38,75

Fixierschraube/
Fixingscrew



BGW-Fixierschraube mit Flügelmutter DIN 315 für Aussparungskörper aus Gummi

Art.-Nr.	Lastgruppe	Gewinde & l/mm	Gewinde Ø mm	Gewindestablänge mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1620-1	1,0 – 1,3 t	M8 / 65	M8	8	65	0,038	3,30
1623-1-80	2,5 t	M10/65	M10	10	65	0,135	3,85
1622-1	2,0 – 2,5 t	M12 / 65	M12	12	65	0,107	4,80
1624-1	4,0 – 5,0 t	M12 / 65	M12	12	65	0,146	5,20
1628-1	7,5 – 10 t	M12 / 65	M12	12	65	0,175	5,30
1630-1	15 – 20 t	M12 / 65	M12	12	65	0,291	6,40
1632-1	32 t	M16 / 65	M16	16	65	0,687	39,50

Fixierschraube
mit Flügelmutter

BGW-Kugelkopfansystem - Zubehör

Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, zum Anschrauben oder magnetisch

BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, zum Anschrauben

Art.-Nr	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Bohrung Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1650	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,38	37,70
1652	2,0 – 2,5	84	74	11	27	0,70	40,30
1654	4,0 – 5,0	104	94	15	37	1,42	40,30
1656	7,5 – 10	128	118	15	48	3,20	78,00
1658	15 – 20	170	160	15	70	8,00	107,90
1659	32	224	214	27	88	20,00	360,00



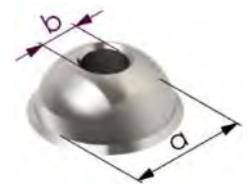
BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aus PU, zum Anschrauben

Art.-Nr	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Bohrung Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1650GMS	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,12	75,40
1602GMS	2,0 – 2,5	84	74	11	27	0,20	80,60
1604GMS	4,0 – 5,0	104	94	15	37	0,40	80,60
1656GMS	7,5 – 10	128	118	15	48	0,60	117,00
1658GMS	15 – 20	170	160	15	70	1,50	146,90
1659GMS	32	224	214	27	88	3,20	360,00



BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aus PU, magnetisch

Art.-Nr	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Bohrung Ø mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1650GM	1,0 – 1,3	70	60	10	20	25	0,10	75,40
1602GM	2,0 – 2,5	84	74	11	27	25	0,20	80,60
1604GM	4,0 – 5,0	104	94	15	37	65	0,40	80,60
1656GM	7,5 – 10	128	118	15	48	65	0,60	117,00
1658GM	15 – 20	170	160	15	70	140	1,50	146,90
1659GM	32	224	214	27	88	300	3,20	360,00



BGW-Haftmagnet Typ HM5- Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, magnetisch

Art.-Nr.	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase a mm	Beton-deckung mm	Innen Ø b mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1,400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1,410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3,200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3,200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3,200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3,200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8,000	250,00
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8,000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8,000	330,00
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20,00	520,00

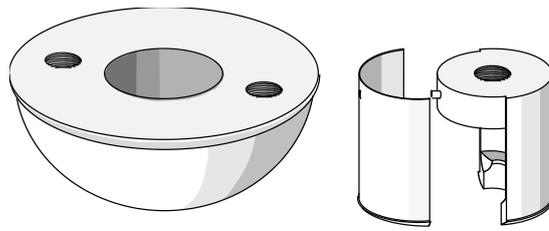
BGW-Kugelkopfansystem - Zubehör

Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, mit Ankerfixierhülse zum Anschrauben

BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl mit Ankerfixierhülse zum Anschrauben an Schalungen

Der Transportanker wird in die offene eingefettete Ankerfixierhülse eingelegt, verschlossen und in den zugehörigen Aussparungskörper an der Schalung eingesteckt.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Gewicht kg/ Stück	€/Stück komplett	Art.-Nr. Ersatzteil ASK aus Stahl Halbkugel	€/Stück Ersatzteil ASK aus Stahl	Art.-Nr. Ersatzteil Ankerfixier-hülse	€/Stück Ersatzteil Ankerfixierhülse
1660	1,0 – 1,3	70	60	10	0,40	72,00	16001	38,00	16002	34,00
1661	2,0 – 2,5	84	74	11	0,75	101,60	16611	41,00	16612	60,00
1662	4,0	104	94	15	1,50	132,35	16621	55,00	16622	77,35
1663	5,0	104	94	15	1,50	132,35	16631	55,00	16632	77,35
1664	7,5	128	118	15	3,00	159,10	16641	78,00	16642	81,10
1665	10,0	128	118	15	3,00	159,10	16651	78,00	16652	81,10
1666	15,0	170	160	15	7,00	219,45	16661	110,00	16662	110,10
1667	20,0	170	160	15	7,00	219,45	16671	110,00	16672	110,10
1668	32,0	224	214	27		570,00	16681	360,00	16682	210,00



BGW-Kugelkopfansystem - Zubehör

Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Stahl, oder PU, zum Anschrauben oder magnetisch

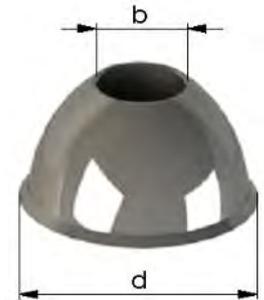
Der Aussparungskörper eirund wird mit dem Kugelkopfaner montiert.
Zur Montage ist eine Gummimanschette notwendig.



BGW-Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Stahl, zum Anschrauben

einfache Montage an der Schalung mit M12 Gewinde

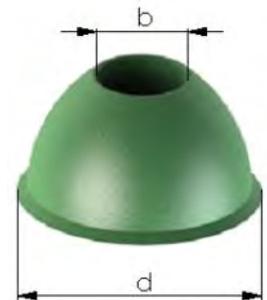
Art.-Nr.	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung Ø b mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,50	37,70
1652-1	2,0 - 2,5	84	74	11	27	0,85	40,30
1653-1	2,0 - 2,5	84	74	11	30	0,85	40,30
1654-1	4,0 - 5,0	104	94	15	37	1,70	78,00
1664-1	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	3,40	107,90



BGW-Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Polyurethan, zum Anschrauben

einfache Montage an der Schalung mit Gewinde M12

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung Ø b mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1PU	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,08	37,70
1652-1PU	2,0 - 2,5	84	74	11	27	0,18	40,30
1653-1PU	2,0 - 2,5	84	74	11	30	0,18	40,30
1654-1PU	4,0 - 5,0	104	94	15	37	0,26	78,00
1664-1PU	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	0,60	107,90



BGW-Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Stahl, magnetisch

einfache Montage an der Schalung, magnetisch

Art.-Nr	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung Ø b mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1M	1,0 – 1,3	70	60	10	20	50	0,50	75,40
1652-1M	2,0 - 2,5	84	74	11	27	140	0,85	80,60
1653-1M	2,0 - 2,5	84	74	11	30	140	0,85	80,60
1654-1M	4,0 - 5,0	104	94	15	37	180	1,70	117,00
1664-1M	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	230	3,40	146,90



BGW-Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Polyurethan magnetisch.

einfache Montage an der Schalung, magnetisch

Art.-Nr	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung Ø b mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1PUM	1,0 – 1,3	70	60	10	20	25	0,115	75,40
1652-1PUM	2,0 - 2,5	84	74	11	27	25	0,200	80,60
1653-1PUM	2,0 - 2,5	84	74	11	30	25	0,200	80,60
1654-1PUM	4,0 - 5,0	104	94	15	37	65	0,400	117,00
1664-1PUM	7,5 t – 10,0	128	118	15	48	65	0,600	146,90



BGW-Kugelpopfanker-Zubehör

Zum Befestigen an der Holzschalung

BGW-Halteplatte.

BGW-Halteplatte dient zum Befestigen von **BGW-Aussparungskörper** rund aus Gummi an Holzschalungen. Dazu wird die **BGW-Halteplatte** an der Holzschalung befestigt, z.B. mit Nägeln. Anschließend wird der **BGW-Aussparungskörper** zusammen mit Fixiermutter und Kugelpopfanker auf die Zentrierstifte der **BGW-Halteplatte** gesteckt. Die Zentrierstifte halten den Aussparungskörper geschlossen und fixieren diesen an der Schalung.

Art.-Nr.	Laststufe	Ø mm	Preis
1600-1	1,3	62	6,63
1602-1	2,5	77	7,05
1604-1	4-5	96	7,20
1608-1	7,5-10	122	8,28
1610-1	15-20	162	9,60
1612-1	32	222	11,25



BGW-Aussparungskörper (ASK) rund, aufklappbar, aus Gummi zum Fixieren von Kugelpopfankern

Art.-Nr.	für Lastgruppe	Ø mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück einzeln
1600	1,0 – 1,3 t	60	10 mm	20	0,006	5,10
1602	2,0 – 2,5 t	74	11 mm	20	0,100	7,10
1604	4,0 – 5,0 t	94	15 mm	20	0,300	10,50
1606	7,5 t	118	15 mm	20	0,460	15,00
1608	8,0 – 10 t	118	15 mm	20	0,430	15,00
1611	15 t	160	15 mm	20	1,05	32,70
1610	20 t	160	15 mm	20	1,05	32,70
1612	32 t	214	27 mm	20	2,70	49,90



BGW-Halteplatte mit Griff

BGW-Halteplatte mit Griff ermöglicht den Aussparungskörper zusammen mit dem Kugelpopfanker direkt in den frischen Beton einzudrücken. Die Zentrierstifte halten den Aussparungskörper geschlossen und fixieren den Anker im Aussparungskörper

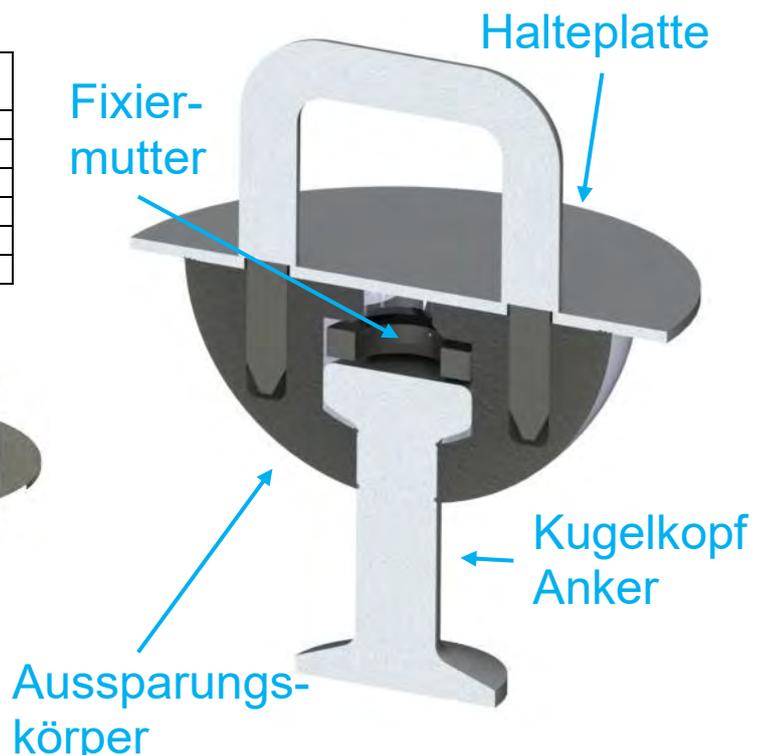
Art.-Nr.	Laststufe	Ø mm	Gewicht kg	Preis €
1600-2	1,3	100	0,185	10,63
1602-2	2,5	114	0,225	11,05
1604-2	4-5	144	0,305	11,20
1608-2	7,5-10	178	0,460	12,28
1610-2	15-20	240	0,825	13,60
1612-2	32	314	1,350	15,25



Laststufe 1,3t-2,5t



Laststufe 4t-32t



BGW-Gummimanschette für KKA Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5

Die Manschetten zum Stützen des Kugelkopfanke KKA sind Platzhalter, damit kein Beton in die Aussparung fließen kann, in die nach dem Ausformen der KKA Abheber eingehängt wird.

Die geschlitzten Manschetten werden aufgeklappt unterhalb des Ankerkopfes um den Ankerschaft gelegt und dann wieder verschlossen.

Damit sich der KKA mit der Manschette leicht in den Aussparungskörper ASK drücken lässt, ist es ratsam den ASK, sowie die Manschette mit Trennmittel zu benetzen.

Vor einer Bestellung muss der Besteller den Ø für den Ankerkopf im ASK messen, um den richtigen Außendurchmesser der Manschette bestellen zu können.

Auch muss der Besteller darauf achten, welche Laststufe der Anker hat, der mit der Manschette eingebaut wird, um den richtigen Innendurchmesser der Manschette wählen zu können.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670	1,3	20	10	0,005	2,20
1679	2,5	25	14	0,006	3,00
1672	2,5	27	14	0,006	3,20
1673	2,5	30	14	0,010	3,50
1674	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1	5,0	37	20	0,016	4,90
1675	5,0	38	20	0,017	4,90
1676	7,5	48	24	0,025	30,80
1678	10	48	28	0,029	53,80
1680	15	71	34	0,100	75,60
1682	20	71	39	0,115	88,40
1683	32	88	50	0,134	108,40



BGW-Gummimanschette für KKA Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5, gezahnt

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670Z	1,3	20	10	0,005	2,20
1679Z	2,5	25	14	0,006	3,00
1672Z	2,5	27	14	0,006	3,20
1673Z	2,5	30	14	0,010	3,50
1674Z	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1Z	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1Z	5,0	37	20	0,016	4,90
1675Z	5,0	38	20	0,017	4,90
1676Z	7,5	48	24	0,025	30,80
1678Z	10	48	28	0,029	53,80
1680Z	15	71	34	0,100	75,60
1682Z	20	71	39	0,115	88,40
1683Z	32	88	50	0,134	108,40



BGW-Aussparungskörper (ASK) aus Stahl - Trompetenform

– für Kugelkopf-Transportanker - Laststufe 2,5 t

trompetenförmig

BGW-Aussparungskörper (ASK) Stahl - Trompetenform

Art.-Nr.	Ausführung	Ø Schaft innen/mm	Gewinde	Preis €/Stück
1653	trompetenförmig	30	M12	Auf
16530	trompetenförmig	27	M12	Anfrage



BGW-Aussparungskörper (ASK) Stahl – Trompetenform mit innen liegendem Magneteinsatz

Mit 1 innen liegendem Magneteinsatz, mit dem der Kugelkopfanke im Aussparungskörper fixiert ist

Art.-Nr.	Ausführung	Ø Schaft innen/mm	Gewinde	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
1653-M	trompetenförmig	30	M12	140	0,800	Auf Anfrage
16531	trompetenförmig	27	M12	140	0,750	



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Trompetenform auch mit innen liegendem Magneteinsatz

Dieses Magnetsystem ist speziell zum Befestigen von Kugelkopf-Transportankern an Stahlschalungen. Die verwendeten Neodym-Magnete ergeben, im Gegensatz zu den bisher bekannten Haftmagneten, die zu diesem Zweck verwendet wurden, auch auf kleinem Raum eine sehr hohe Haftkraft. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich.

Art.-Nr.	Ausführung	Ø Schaft innen mm	Innen liegender Magnet	Außen liegende Magnete	Haftkraft kg	Ø außen	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM5-3-2,5-1653	trompetenförmig	30	Ohne	3 Stück	50	74	0,800	
HM5-3-2,5-1653-M			Mit	3 Stück	50	74	0,800	
HM5-3-2,5-16530		27	Ohne	3 Stück	50	74	0,750	Auf
HM5-3-2,5-16531			Mit	3 Stück	50	74	0,750	Anfrage
HM5-6-2,5-1653		30	Ohne	6 Stück	140	74	0,800	
HM5-6-2,5-1653-M			Mit	6 Stück	140	74	0,800	
HM5-6-2,5-16530		27	Ohne	6 Stück	140	74	0,750	
HM5-6-2,5-16531			Mit	6 Stück	140	74		



Mit 6 Magneten



Mit 3 Magneten

Kugelkopfanke mit Gummimanschette



Zubehör

BGW-Gummimanschette für Aussparungskörper Stahl 2,5 t

Art.-Nr.	für Lastgruppe	Ø/mm	€/Stück
1672	2,0 – 2,5 t	27	3,20
1673	2,0 – 2,5 t	30	3,20



BGW-Aussparungskörper (ASK) aus Stahl aufklappbar

für Kugelkopftransportanker

Der aufklappbare Aussparungskörper ist nachhaltig, bei sachgemäßem Einsatz eigentlich unkaputtbar. Der ASK wird innen und außen mit Trennmittel vor anhaftendem Beton geschützt. In das Maul des aufgeklappten ASK wird der Kugelkopftransportanker der zugehörigen Lastgruppe eingelegt und verschlossen. Der ASK wird mit dem eingelegten Kugelkopftransportanker an der Schalung befestigt. Die glatte Rückseite ist wahlweise mit mittigem Innengewinde, mit Gewindestift oder mit Haftmagneten zum Befestigen an der Schalung. Bei horizontaler Befestigung des Aussparungskörpers an der Schalung ist darauf zu achten, dass die Teilung des ASK vertikal verläuft. Entnehmen des Aussparungskörpers nachdem der Beton erhärtet ist: Von der Schalung lösen, mit dem Schonhammer leicht auf die Rückseite des ASK klopfen, bis er sich gelöst hat. Mit zwei Stäben Ø 8mm durch scherenhaftes Drücken das Maul des ASK öffnen und aus dem Bauteil entnehmen.

Vorteile: - Positionssicherheit vom Kugelkopfancker - Verschlussicherheit

BGW-Aussparungskörper (ASK) aus Stahl, aufklappbar - mit Innengewinde

Art.-Nr.	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Innengewinde	Ankermaul Ø mm	Höhe h mm	Betondeckung mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
16502	1,3	66	60	M8	10	29	10	0,4	340,00
16522	2,5	82	74	M12	14	36	11	0,7	540,00
16542	5	104	94	M12	20	46	15	1,6	760,00
16552	7,5	128	118	M12	24	57	15	2,8	940,00
16562	10	128	118	M12	28	57	15	2,8	940,00
16572	15	170	160	M12	34	77	15	7,0	1140,00
16582	20	170	160	M12	39	77	15	7,0	1140,00
16592	32	230	220	M16	50	107	27	17	1300,00



BGW-Aussparungskörper (ASK) aus Stahl, aufklappbar – mit Außengewinde

Art.-Nr.	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Innengewinde	Befestigungsgewinde Länge mm	Ankermaul Ø mm	Höhe h mm	Betondeckung mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
16502A	1,3	76	66	M8	80	10	29	10	0,4	340,00
16522A	2,5	92	82	M10	80	14	36	11	0,7	540,00
16542A	5	114	104	M12	80	20	46	15	1,6	760,00
16552A	7,5	138	128	M12	80	24	57	15	2,8	940,00
16562A	10	138	128	M12	80	28	57	15	2,8	940,00
16582A	20	180	170	M12	80	39	72	15	7,0	1140,00
16592A	32	234	224	M16	100	50	102	27	17	1140,00



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper rund, aus Stahl, aufklappbar, magnetisch

Art.-Nr.	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Betondeckung mm	Innen Ø mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3-A	1,3	70	60	10	10	50	0,38	
HM5-3-2,5-A	2,5	84	74	11	14	50	0,65	
HM5-6-2,5-A	2,5	84	74	11	14	140	0,70	
HM5-3-4,0-A	4,0	94	94	15	18	50	1,40	
HM5-6-4,0-A	4,0	104	94	15	18	140	1,41	
HM5-8-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-12-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-3-5,0-A	4,0	104	94	15	20	50	1,40	
HM5-6-5,0-A	5,0	104	94	15	20	140	1,41	
HM5-8-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-12-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-3-7,5-A	7,5	128	118	15	24	50	3,20	
HM5-6-7,5-A	7,5	128	118	15	24	100	3,20	
HM5-8-7,5-A	7,5	128	118	15	24	130	3,20	
HM5-12-7,5-A	7,5	128	118	15	24	230	3,20	
HM5-3-10,0-A	10,0	128	118	15	28	50	3,20	
HM5-6-10,0-A	10,0	128	118	15	28	100	3,20	
HM5-8-10,0-A	10,0	128	118	15	28	130	3,20	
HM5-12-10,0-A	10,0	128	118	15	28	230	3,20	
HM5-8-15,0-A	15,0	170	160	15	34	150	8,00	
HM5-12-15,0-A	15,0	170	160	15	34	220	8,00	
HM5-16-15,0-A	15,0	170	160	15	34	300	8,00	
HM5-8-20,0-A	20,0	170	160	15	39	150	8,00	
HM5-12-20,0-A	20,0	170	160	15	39	220	8,00	
HM5-16-20,0-A	20,0	170	160	15	39	300	8,00	
HM5-20-32,0-A	32,0	224	214	23	50	600	20,00	



BGW-Kugelpkopfabheber (KKA Abheber)

BGW-Kugelpkopfabheber – der Stahlgusskopf ist eine aus gehärtetem Stahl, abriebfeste, wartungsarme und manuell zu bedienende Kupplung in verschiedenen Laststufenausführungen, die denen der **BGW-Kugelpkop-Transportanker** entsprechen. Der **BGW-Kugelpkopfabheber** wird an einen einbetonierten **BGW-Kugelpkopanker** der entsprechenden Laststufe angekuppelt. Auch unter Last ist jede Dreh-, Kipp- und Schwenkbewegung möglich und unbedenklich.



Der alte von **BGW** schon patentierte, inzwischen abgelaufene Patent der Abheber wurde nach den neuen Vorschriften „Neu“ erfunden.

Hier die Patentanmeldung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/KKA_Abheber_Patentanmeldung_11122017.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Eine der vielen Änderungen, Verbesserungen ist, dass unter der Last des Bauteiles sich das Maul des Abhebers bis zum Anschlag der Führungsschiene verschließt.

Dieser **BGW KKA Abheber** kann jetzt auch zur Abhebermaulöffnung angeschlagen werden, ohne dass sich das Ankermaul öffnen kann.

Datenblatt:

Einbau- und Verwendungsanleitung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Kugelpkopfabheber_Verwendungsanleitung.pdf

EG-Konformitätserklärung:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/2006_CE-Erklaerung_KKA-alleLaststufen_26.02.2024.pdf

BGW-Kugelpkopfabheber mit Kettenglied

Art.-Nr.	Lastgruppe [t]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
1510	1,0 - 1,3	157	0,70	73,60
1512	1,5 - 2,5	165	1,17	81,80
1514	3,0 - 5,0	244	3,08	122,70
1516	6,0 - 10,0	309	5,90	204,50
1518	12,0 - 20,0	438	18,50	368,10
1522	32,0	528	39,00	781,20



BGW-Kugelpkopfabheber mit Stahlseil

Art.-Nr.	Lastgruppe [t]	Höhe h [mm]	Seil-Ø [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
1510S	1,0 - 1,3	ca. 310	8	1,32	73,60
1512S	1,5 - 2,5	ca. 520	14	1,63	81,80
1514S	3,0 - 5,0	ca. 560	18	3,52	122,70
1516S	6,0 - 10,0	ca. 720	22	6,52	204,50
1518S	12,0 - 20,0	ca. 1200	28	17,8	480,00

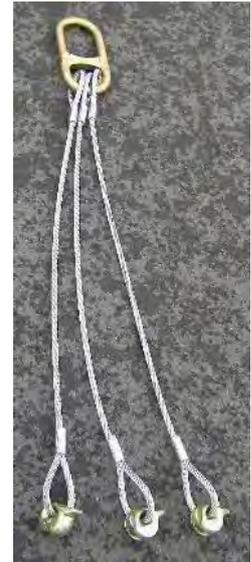


BGW-Anschlagseil und BGW-Anschlaggehänge

Erforderlich für die Anwendung des **BGW-Anschlagseils** und -Gehänge ist der Einbau von **BGW-Kugelkopftransportankern**.

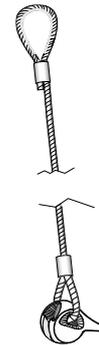
Voraussetzung für eine sichere Funktion des **BGW-Anschlagseils** und des **BGW-Anschlaggehänges** ist der vorschriftsmäßige Ankereinbau. Dieser wird durch die Verwendung von **BGW-Aussparungskörpern**, sowie die Einhaltung der vorschriftsmäßigen Einbautiefe gewährleistet.

BGW-Anschlagseil und **BGW-Anschlaggehänge** sind eine Ausführung des **BGW-Kugelkopfabhebers**.



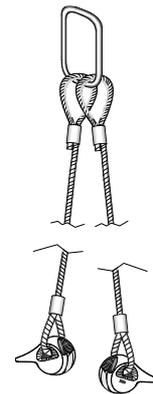
Anschlagseil

Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15301	15301B	1,3	10	92,03
15311	15311B	2,5	12	112,48
15321	15321B	5,0	16	199,40
15331	15331B	10,0	24	245,42



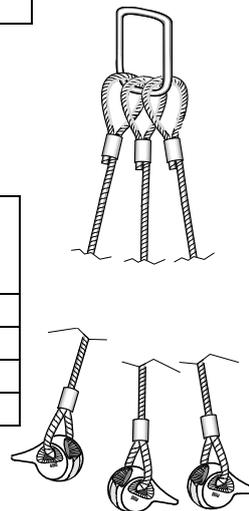
2-Strang-Gehänge

Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15302	15302B	1,3	10	194,29
15312	15312B	2,5	12	224,97
15322	15322B	5,0	16	398,81
15332	15332B	10,0	24	490,84



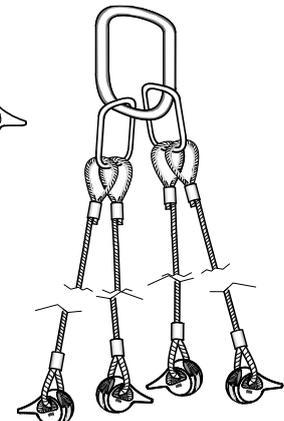
3-Strang-Gehänge

Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15303	15303B	1,3	10	276,10
15313	15313B	2,5	12	337,45
15323	15323B	5,0	16	598,21
15333	15333B	10,0	24	736,26



4-Strang-Gehänge

Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15304	15304B	1,3	10	368,13
15314	15314B	2,5	12	449,94
15324	15324B	5,0	16	797,62
15334	15334B	10,0	24	981,68



Konstruktionsänderungen vorbehalten

Richtpreise für Stranglänge 1,5 mtr, Seil verzinkt DIN 3060 SE - 1770 N/mm² oder nach Absprache
 Andere Längen oder Ausführungsarten für Ihren speziellen Produktionsbedarf erhalten Sie auf Anfrage.

BGW-Drehkupplung und Transportkupplung

Hier sehen Sie ein kurzes Video: [Drehkupplung im Einsatz](#)

[CE-Konformitätserklärung: CE Zeichen Konformitaets/CE-ErklarungDreh-undTransportkupplungalleLaststufen.pdf](#)

Eine manuell zu bedienende Kupplung in verschiedenen Laststufenausführungen, die denen der **BGW**-Kugelkopfanker entsprechen.

Die **BGW**-Dreh- und Transportkupplung ist speziell zum Transportieren von Betonfertigteilen, insbesondere von Rohren, bis 32 t konstruiert.

Mit ihr lassen sich alle Bewegungsabläufe einfach durchführen: Drehen, Heben, Verladen und Verlegen.

Die **BGW**-Dreh- und Transportkupplung wird an einen einbetonierten **BGW**-Kugelkopf-Transportanker der gleichen Laststufe angeflanscht und stützt sich in die durch den **BGW**-Aussparungskörper geformte Aussparung. Für einen systemgerechten Einsatz werden jeweils zwei Kupplungen benötigt, die speziell aufeinander abgestimmt wurden. Die beiden einzelnen Kupplungen werden mittels einer Traverse miteinander verbunden.

Auf Wunsch werden die **BGW**-Dreh- und Transportkupplungen mit montiertem Seil geliefert. Die jeweils zwei zusammengehörenden Kupplungen werden hierbei exakt aufeinander abgestimmt.

BGW- Dreh- und Transportkupplung ist gekennzeichnet mit folgenden Angaben: **BGW**-Kennzeichnung, CE-Kennzeichnung, Laststufe, Baujahr und Maschinenummer.

BGW-turn- and transport couplers

A manual operated coupler of different load levels, compatible to those of the **BGW**-capstan lifters.

The **BGW**-turn- and transport coupler is specially constructed for transporting precast concrete units, especially pipes, to a maximum weight of 32 tons.

When using it, most movement can easily be carried out: turning, lifting, loading and laying of the concrete units.

The **BGW**-turn- and transport coupler is fitted to a concreted **BGW**-capstan lifter with the same load level, and sits itself in the gap formed by the **BGW**-pocket former.

For systematic use, two couplers are needed, when are coordinated with each other.

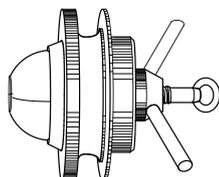
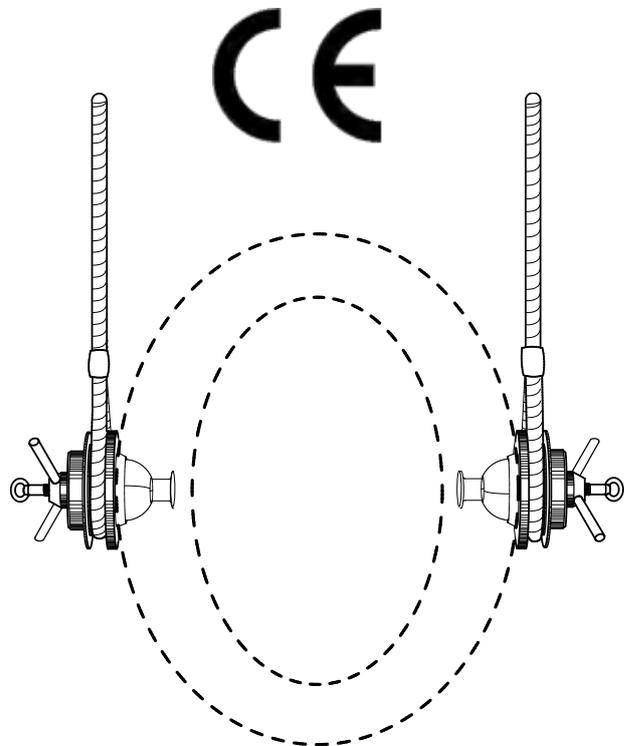
The individual couplers are fitted to each other by using a traverse.

If needed, the **BGW**-turn- and transport couplers are delivered with an assembled rope attachment. In doing this, both corresponding couplings are matched exactly.

BGW-turn- and transport coupler is marked with the following information: **BGW** marking, CE marking, load level, year of manufacture and machine number.

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
1524	5,0	15,30	3.383,72
1523	10,0	20,86	3.660,84
1520	20,0	43,76	4.299,96
1521	32,0	60,00	4.689,56

Die Preise sind ohne Seil / Prices exclusive rope.

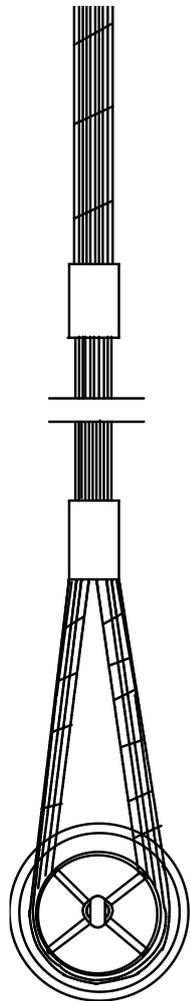


BGW-Drehkupplung und Transportkupplung – Varianten

[CE-Konformitätserklärung: CE Zeichen Konformitäts/CE-ErklärungDreh-undTransportkupplungalleLaststufen.pdf](#)

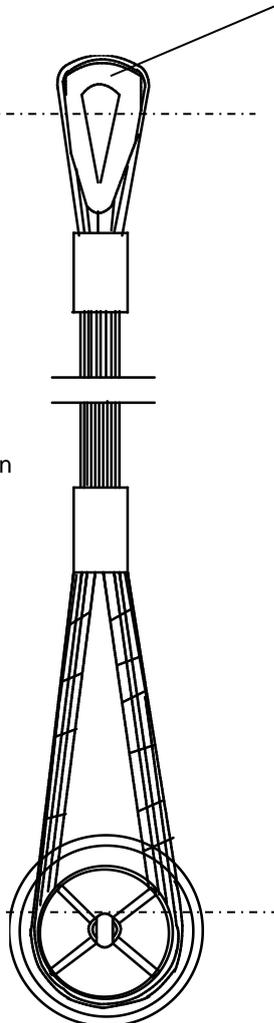
Bitte geben Sie bei der Bestellung von **BGW**-Dreh- und Transportkupplungen die benötigte Variante und die Seillänge an.

Variante A



Auge 90° verdreht

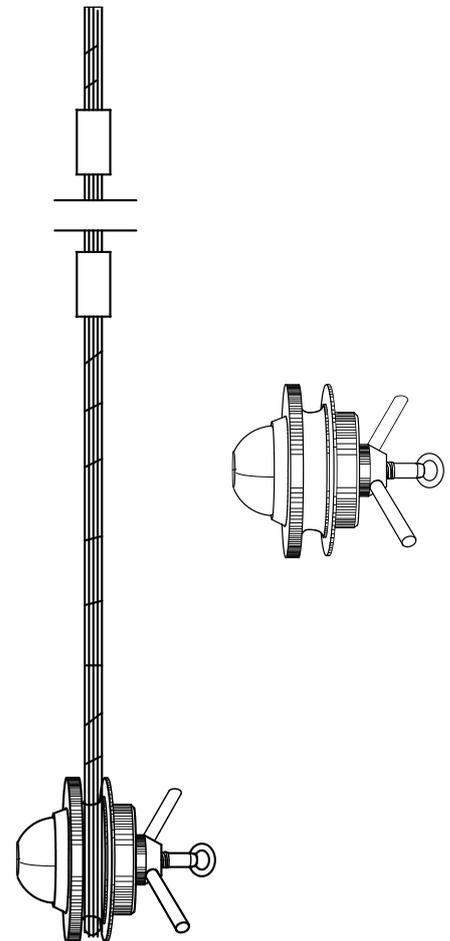
Variante B



Auge parallel

Gesamtlänge von
Mitte Auge bis
Mitte Auge
.....mm

Standardmäßig ohne Kausche –
die Kausche ist ein Zubehör und
muss extra bestellt werden



Art.-Nr. Seil	Laststufe t	Ø Seil	DIN
1528-A	5 t	18 mm	3060
1528-B	5 t	18 mm	3060
1527-A	10 t	26 mm	3066
1527-B	10 t	26 mm	3066
1526-A	20 t	34 mm	3066
1526-B	20 t	34 mm	3066
1525-A	32 t	40 mm	3066
1525-B	32 t	40 mm	3066

Betriebsanleitung für die Dreh- und Transportkupplung

[CE-Konformitätserklärung: CE Zeichen Konformitäts/CE-ErklärungDreh-undTransportkupplungalleLaststufen.pdf](#)

Erforderlich für die Anwendung der Dreh- und Transportkupplung ist der Einbau von zwei Kugelkopf-Transportankern in der Drehachse. Die Drehachse muss in der Schwerachse liegen.

Voraussetzung für eine sichere Funktion der Dreh- und Transportkupplung ist der vorschriftsmäßige Ankereinbau. Dieser ist gewährleistet bei der Verwendung von **BGW**-Ausparungskörpern aus Stahl und unter Einhaltung der vorgeschriebenen Einbautiefe. Ein nicht fachmännisch eingebauter Anker kann zum vorzeitigen Ankerbruch führen, da die Drehkupplung z.B. bei einem zu weit hervorstehendem Anker nicht richtig (formschlüssig) geschlossen werden kann.

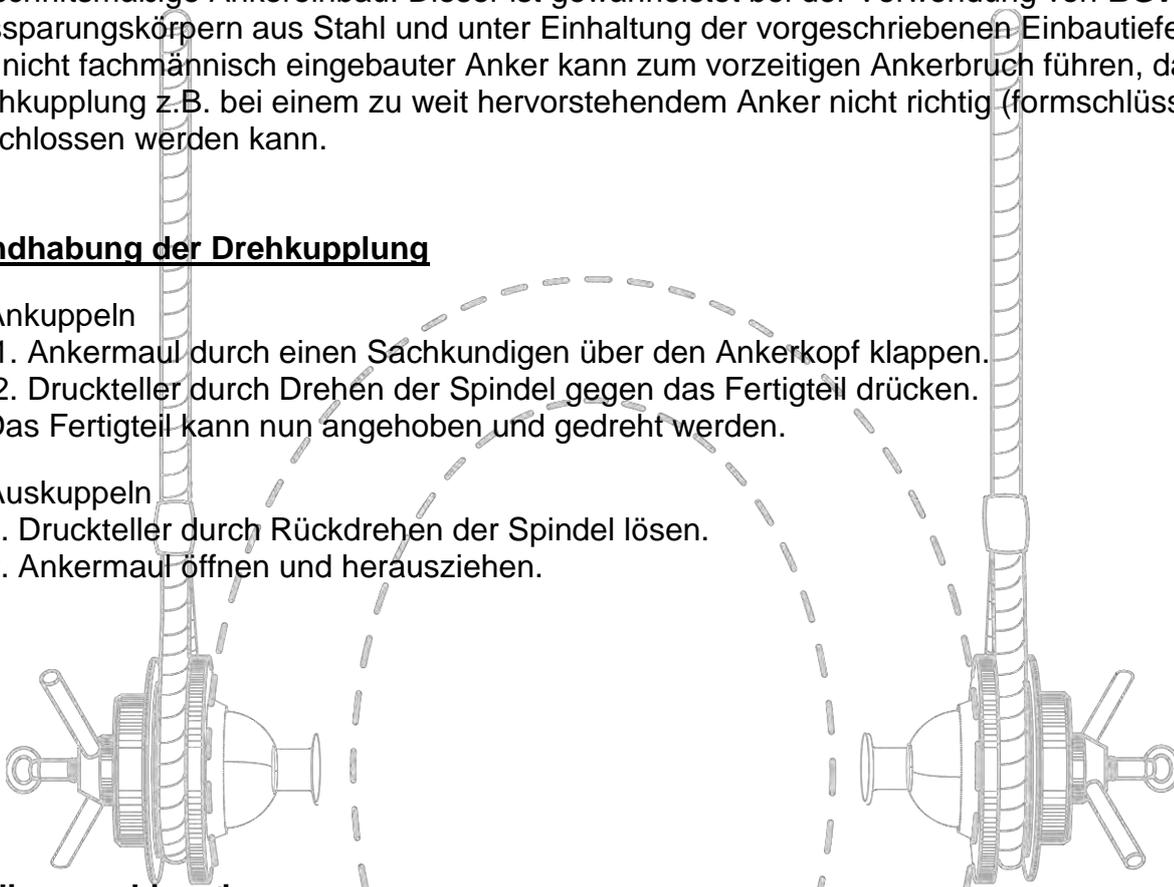
Handhabung der Drehkupplung

a) Ankuppeln

1. Ankermaul durch einen Sachkundigen über den Ankerkopf klappen.
2. Druckteller durch Drehen der Spindel gegen das Fertigteil drücken. Das Fertigteil kann nun angehoben und gedreht werden.

b) Auskuppeln

1. Druckteller durch Rückdrehen der Spindel lösen.
2. Ankermaul öffnen und herausziehen.



Bedienungshinweis

Beim Einkuppeln ist unbedingt darauf zu achten, dass die Spindel so weit zgedreht wird, bis sich das Ankermaul um den Ankerkopf fest geschlossen hat.

Der Druckteller muss fest am Beton anliegen.

Es genügt, wenn das Handrad ohne besondere Kraftaufwendung zgedreht wird, Hilfswerkzeuge dürfen hierbei nicht verwendet werden.

Bei Rohren ist es ausreichend, dass der Druckteller lediglich am Scheitel der Rohrkrümmung anliegt.

Um das einwandfreie Schließen des Ankermauls zu garantieren, müssen die beiden Schließflächen von eventuellem Schmutz wie Sand, Zementstaub usw. gereinigt werden.

Eine nicht vollständig geschlossene Ankerkupplung kann zu vorzeitigem Bruch der Gelenkbolzen führen.

Die Dreh- und Transportkupplung muss am Schmiernippel und den beweglichen Teilen gefettet werden.

BGW-Holzfertigteilankersystem (HFA) – Einschlaganker – Einschlagmutter

Das manuell zu bedienende Lastaufnahmemittel dient dem sicheren und einfachen Heben von Holzbauteilen aller Art.

So funktioniert das System:

- Vorbohrung durch das Fertigteil vornehmen – für **HFA M12/16mm**, **HFA M16/19mm**, **HFA M20/24mm**
- Anker in die Vorbohrung einführen und Krampen mit dem Hammer einschlagen
- Ankersichernde Schrauben einsetzen
- Seilschleife durch das gebohrte Loch führen und solange in Transportanker eindrehen, bis das Gewinde der Seilschleife aus dem Einschlaganker herausragt
- Last anheben
- Anker lösen



Zu beachten ist:

- Beim Anschlagen an einen Kranhaken ist darauf zu achten, dass dieser das Drahtseil nicht beschädigen kann
- Nachdem das Fertigteil einige cm angehoben wurde, ist im schwebenden Zustand zu prüfen (durch Hören), ob das Fertigteil ruhig hängt
- Anwender sind vor der ersten Inbetriebnahme zu schulen
- Gewichte der zu hebenden Bauteile müssen bekannt und zulässig sein
- Nach den Sicherheitsregeln BGR 106 der Berufsgenossenschaften, dürfen nur zusammengehörige Transportanker und Lastaufnahmemittel des gleichen Herstellers verwendet werden.
- Für die sichere Weiterleitung der Kräfte in das Bauteil ist der Anwender verantwortlich.

Die metallischen Bruchwerte des eingebauten Ankers, sowie dem Lastaufnahmemittel - das dreifache der Nennlast.

Wenn im Lastaufnahmemittel ein Drahtseil, so wie bei der Seilschleife, mit verbaut wurde, dann muss dieses im Test auf der Zugprüfmaschine das Vierfache der Nennlast tragen können.

Es dürfen nur die in der Betriebsanleitung vorgegebenen Hebelmittel verwendet werden, dieses muss auch beim Testen eingehalten werden.

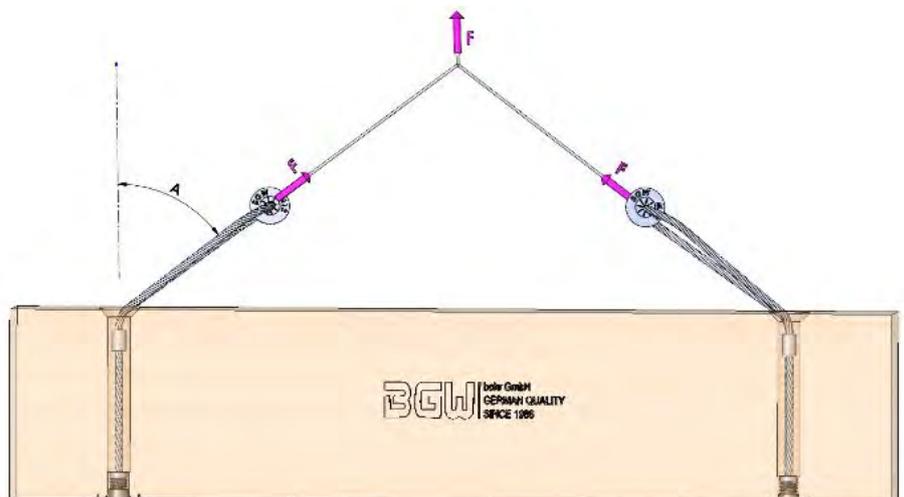
Lastaufnahmemittel ohne sichtbare Kennzeichnung am Lastaufnahmemittel oder Transportanker ohne Kennzeichnung können/ dürfen nicht zu Lastaufnahmen hergenommen werden.

Belastungsangabe:

Der HFA kann durch seine Einbauvorgaben immer nur axial belastet werden.

Wenn der HFA anders, auch in anders weiches Material eingebaut wird, als dieses in den Prüfzeugnissen der MFPA zu sehen ist, dann wird sich das Tragverhalten möglicherweise verändern. Die metallischen durchschnittlichen Bruchwerte im Prüfstand HFA M12/ 50kn, HFA M16/ 80kn, HFA M20/ 83kn.

Versuche haben ergeben, dass der HFA eingebaut und getestet in einem Brett aus Fichtenholz, ca. 25mm stark, sich unter einer Zuglast von ca. 3,3t tief ca. 10mm in das weiche Fichtenholzbrett eindrückt, sich der Metallkörper des HFA verformt, sich metallisch streckt und bricht. Der HFA-Holzfertigteilanker darf einmal verwendet werden, mehrfaches Verwenden des HFA ist aus Sicherheitsgründen bzw. aus Haftungsgründen nicht erlaubt.



BGW-Holzfertigteilanker (HFA) – Einschlaganker - Einschlagmutter

Prüfbericht: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteilanker/Einschlaganker_Bericht_MFPA_2014-02-10_1.pdf

EG-Konformitätserklärung: https://www.bgw-bohr.de/EG-Konformitätserklärung_HFA

Der Transportanker hat traditionell rundum vier Krampen womit der Anker an das Fertigteil angeschlagen wird. Zur weiteren Befestigung können noch zwei zusätzliche Löcher im Transportanker genutzt werden. Der **BGW**-Einschlaganker kann sowohl mit dem Krampen zum Holz eingebaut werden, sowie auch umgekehrt. Die zweite Variante bietet den Vorteil, dass kein Vorbohren für den Gewindezapfen notwendig ist.

Für die sichere Weiterleitung der Kräfte in das Bauteil ist der Anwender verantwortlich.



Art.-Nr.	Laststufe t	Durchmesser	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
55176-000	0,5	60 x 3	M12	1000	0,068	1,14
55176-001	1,2	60 x 3	M16	1000	0,074	1,20
55176-002	2,0	60 x 3	M20	1000	0,072	1,25

BGW-Seilschleufe tailliert

Damit die Seilschleufe leichter durch das Fertigteil mit dem Transportanker verschraubt werden kann ist diese mittig mit einer Pressklemme zusammengefasst. Die mittige Verpressung erleichtert das Einschrauben der Seilschleufe in den Transportanker, da diese gleichzeitig auch als Führung im Fertigteil dient. Diese Seilschlaufen tailliert sind für den vertieften Einbau, so dass keine Schrägzuglasten auf das Gewindeteil einwirken können.

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Bitte beachten:

Das Gewinde der Seilschleufe muss immer bis zum Gewindeende eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken.

Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

Art.-Nr.	Laststufe t	Höhe mm	Gewinde d x h	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0651S 455	0,5	455	M12 x 22	50	0,162	11,05
0651S 500	0,5	500	M12 x 22	50	0,164	
0654S	1,2	300	M16 x 27	50	0,217	
0654S 455	1,2	455	M16 x 27	50	0,291	14,30
0654S 500	1,2	500	M16 x 27	50	0,313	16,25
0654S 550	1,2	550	M16 x 27	50	0,250	
0659S 455	2,0	455	M20 x 35	50	0,452	20,15
0659S 500 G60	2,0	500	M20 x 35	50		



Weitere Seilschlaufen unter:
BGW-Seilschlaufen (Suche über
Strg + F)

BGW-Holztransportschraubensystem (KKAH)

Das KKAH-Transportankersystem ermöglicht ein sicheres und einfaches anheben von Holzbauteilen aller Art.

Prüfbericht:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteileanker_Zugversuche_Transportankersystem_MFPA.pdf

Einbau- und Verwendungsanleitung:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Kugelhkopfabheber_Verwendungsanleitung.pdf

So funktioniert das KKAH-System:

- Schraube ohne Vorbohrung einschrauben
- Anker einkuppeln
- Last anheben
- Anker lösen



vertiefter Einbau bei Schrägzug

Zu beachten ist:

- Transportankerschraube darf nur einmal verwendet werden
- Vor dem Einsatz Betriebsanleitung detailliert lesen
- Anwender sind vor der ersten Inbetriebnahme zu schulen
- Gewichte der zu hebenden Bauteile müssen bekannt und zulässig sein
- Nur die in der Betriebsanleitung vorgegebenen Hebemittel dürfen verwendet werden

BGW-KKAH-Holztransportankerschraube



Art. – Nr.	b mm	Länge mm	Gewindelänge mm	VPE	Preis €/Stück
55176-100-100	12,0	100	60	50	0,64
55176-100-140		140	80	50	0,75
55176-100-220		220	120	50	1,32
55176-100-300		300	120	50	2,18
55176-100-320		320	120	50	2,27



BGW-KKAH-Kugelhkopfabheber

Das manuell zu bedienende Lastaufnahmemittel aus Qualitätsstahl dient dem sicheren und einfachen Heben von Holzbauteilen aller Art.

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Art.- Nr.	Lastgruppe t	Kg / Stück	Preis €/Stück
1510	1,0 – 1,3	0,70	73,60



BGW-Gerüstschuhe/Gerüsthülsen (für den Aufzugsbau)

Dies ist ein Fachausruck für dieses von uns hergestellte Produkt.

Der Gerüstschuh wird im Aufzugsschacht eingesetzt, um darauf eine Arbeitsplattform zu errichten. Beim Gerüstschuh zum Stecken werden beim Herstellen der Wände im Betonwerk Öffnungen im Bauteil gelassen. Diese kann man mit der zum Gerüstschuh passenden „Gerüsthülse“ oder mit dem wieder verwendbaren magnetischen Aussparungskörper herstellen.

Ein anderer Typ von Gerüstschuhen wird an der Fahrstuhlwand angedübelt, dieser könnte aber auch in zuvor eingegossene Ankerschienen mit HKS Schrauben, am Bauteil befestigt werden. Um eine solche, sichere Arbeitsplattform auf diesen Gerüstschuhen errichten zu können, müssen diese Gerüstschuhe, wie im Fahrstuhlschacht, genau gegenüber angeordnet sein.

Der sichere Querschnitt der zu verwendenden Holzbalken wird durch das Balkenaufleger am Gerüstschuh in seiner Breite festgelegt.

Bilddokumentation Gerüstschuhe und Zubehör:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Geruestschuhe_und_Zubehoer.pdf

BGW-Gerüstschuh zum Andübeln, verzinkt Für Balken ca. Breite 110mm

Art.-Nr.		Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0581-200x140	200x140mm	1,860	12,50



BGW-Gerüstschuh zum Einstecken, verzinkt Für Balken ca. Breite 110mm

Art.-Nr.	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0581-20	20	1,546	13,30
0581-25	25	1,891	14,30
0581-30	30	2,236	15,50



BGW-Gerüsthülse, Kunststoff zum Einbetonieren

Gerüsthülsen werden beim Betonieren der Fahrstuhl-Innenwände, als verlorene Schalung, mit in das Bauteil eingebaut. In diesen so geschaffenen Hohlraum im Bauteil, werden dann bei der Montage des Fahrstuhls die zugehörigen Gerüstschuhe gesteckt.

Art.-Nr.	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
09025	25x25x95	0,030	1,65
09030	30x30x95	0,030	2,15



BGW- Magnete zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung

Der mit Trennmittel geschützte Magnetkörper wird in die Öffnung der Gerüsthülse geschoben. Damit die Gerüsthülse, in welcher sich der Magnet befindet, beim Betonieren nicht aufschwimmen kann und kein Beton in die Gerüsthülse kommt, muss man die Stirnseite mit einem dünnen Klebeband abkleben bzw. verschließen.

Die letzten beiden Ziffern der Artikelnummern sind das Maß des Vierkantes des Magnetkörpers.



BGW-Gerüstschausparungskörper magnetisch mit Standfuß

Beim Betonieren von Bauteilen, wie Wänden des Fahrstuhlschachtes, werden die magnetischen Platzhalter für den Steckdorn der Gerüstschuhe auf der Stahlschalung platziert und diese werden dann, nachdem der Beton erhärtet ist, wieder aus dem Bauteil entfernt.

Vorteil ist, dass man sich das Kunststoffteil, die „Gerüsthülse“ einsparen kann.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4-G-25	60	25	0,180	85,00
HM4-G-30	60	30	0,180	85,00



BGW-Aussparungskörper ASK für Gerüstsuh

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Vierkant	Verp.-einheit	Model	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4G25/25	25	25 x 25	10	ETN		65
HM4G25/15	15	25 x 25	10	ETN		45
HM4G26/25	25	26 x 26	10	Stingl		65
HM4G26/15	15	26 x 26	10	Stingl		45
HM4G30/40	40	30 x 30	10	ETN		80
HM4G30/35	35	30 x 30	10	ETN		60
HM4G31/40	40	31 x 31	10	Hilti		80
HM4G31/35	35	31 x 31	10	Hilti		60



BGW-Einbauteile für Aufzugsbauer

Alles aus einer Hand!

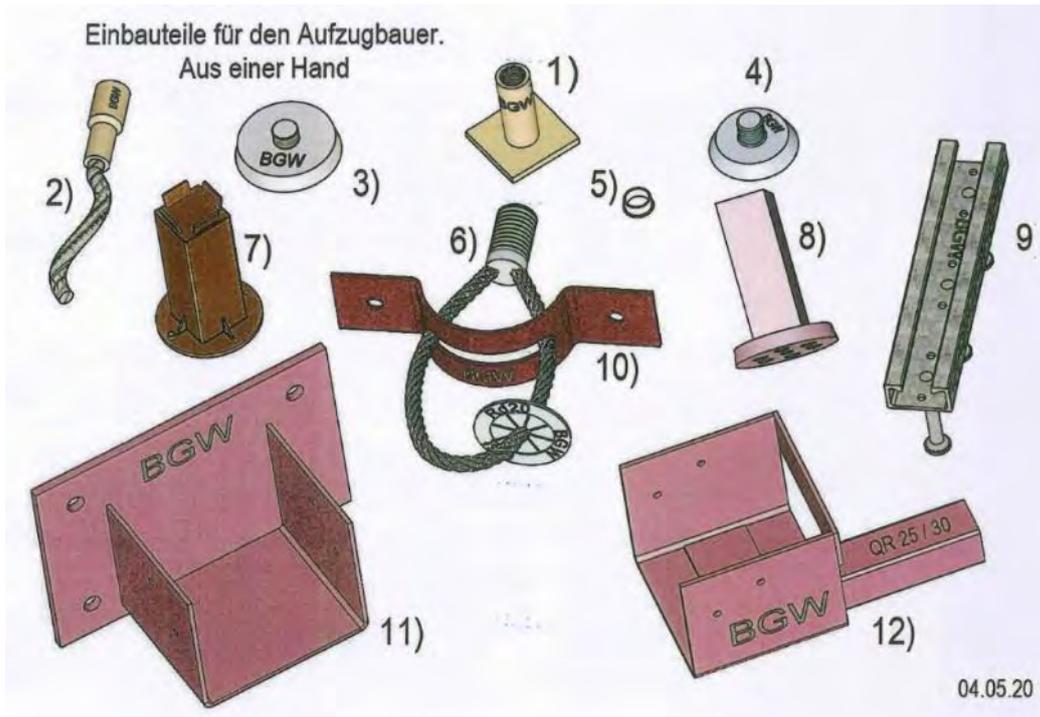
Bild	Art.-Nr.	Bezeichnung/Abmessungen	€/Stück
1	0354/55	Flachstahlanker – verzinkt – ohne Loch in Platte Rd16 x 55 mm	2,60
1	0358	Flachstahlanker – verzinkt – mit Loch in Platte Rd20 x 47 mm	3,17
2	0254	DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt Rd16 x 167 mm	1,07
2	0258	DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt Rd20 x 187 mm	1,99
2	0204	DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt Rd16 x 216 mm	1,18
2	0208	DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt 20 x 257 mm	2,07
2	0471	Rippenfußanker– Hülse verzinkt Rd16 x 140 mm	1,55
2	0437	Rippenfußanker– Hülse verzinkt Rd20 x 170 mm	2,40
3	HM4-3 M16-1	Haftmagnet M16	72,00
3	HM4-3 M20-1	Haftmagnet M20	72,00
4	0904	Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff M16	0,35
4	0908	Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff M20	0,36
5	0954	Verschlussstopfen M16	0,11
5	0958	Verschlussstopfen M20	0,12
6	0654	Seilschleufe Rd16 x 155 mm	5,78
6	0658	Seilschleufe Rd20 x 215 mm	8,18
6	0658-130	Seilschleufe Rd20 x 130 mm	8,30
7	09025	Gerüsthülse für 25 mm Schuh	1,65
7	09030	Gerüsthülse für 30 mm Schuh	2,15
8	HM4-G-25	Magnet für Gerüsthülse 25 mm	65,00
8	HM4-G-30	Magnet für Gerüsthülse 30 mm	65,00

9 **BGW** Ankerschienen ETA-16/0387 Zulassung

Artikel-Nr.		Profil	Länge mm	Anzahl Anker	Gewicht kg/Stück	Preis €/St.	
fv	V4A					fv	V4A
AS-40/22-150	AS-40/22-150E	40/22	150	2	0,408	10,00	33,50
AS-40/22-200	AS-40/22-200E	40/22	200	2	0,524	10,50	41,00
AS-40/22-250	AS-40/22-250E	40/22	250	2	0,639	14,50	52,50
AS-40/22-300	AS-40/22-300E	40/22	300	2	0,755	16,00	61,00
AS-40/22-350	AS-40/22-350E	40/22	350	3	0,901	17,50	66,00
AS-40/22-400	AS-40/22-400E	40/22	400	3	1,016	19,50	73,50
AS-40/22-550	AS-40/22-550E	40/22	550	3	1,363	26,00	97,50
AS-40/22-800	AS-40/22-800E	40/22	800	4	1,971	34,50	143,50
AS-40/22-1050	AS-40/22-1050E	40/22	1050	5	2,579	43,50	187,00
AS-40/22-1300	AS-40/22-1300E	40/22	1300	6	3,188	55,50	
AS-40/22-1550	AS-40/22-1550E	40/22	1550	7	3,796	65,50	
AS-40/22-1800	AS-40/22-1800E	40/22	1800	8	4,404	75,50	
AS-40/22-2050	AS-40/22-2050E	40/22	2050	9	5,013	85,50	
AS-40/22-2300	AS-40/22-2300E	40/22	2300	10	5,621	95,50	
AS-40/22-2550	AS-40/22-2550E	40/22	2550	11	6,229	105,00	
AS-40/22-3050	AS-40/22-3050E	40/22	3050	13	7,446	111,50	495,00
AS-40/22-6070	AS-40/22-6070E	40/22	6070	25	14,792	215,50	988,00

10	0518-16-20	Ausdrehsicherung für Seilschlaufen Rd16 und Rd20	10,50
11	0581-200x140	Gerüstschuh zum Andübeln, verzinkt	12,50
12	0581-25	Gerüstschuh zum Einstecken für Bolzen 25 mm, verzinkt	14,30
12	0581-30	Gerüstschuh zum Einstecken für Bolzen 30 mm, verzinkt	15,50

BGW-Einbauteile für Aufzugsbauer



Ausdrehsicherung für Seilschlaufen

Montage der Ausdrehsicherung für Seilschlaufen im Fahrstuhlbau:

Die Seilschlaufen werden in die im Schachtkopf eingebauten Gewindeanker eingedreht, um Lasten zu halten. Um zu verhindern, dass sich die Seilschlaufen während des Betriebs selbstständig ausdrehen, wird die Ausdrehsicherung zur Lagesicherung montiert. Die Seilschlaufe muss vollständig in den einbetonierten Gewindeanker im Schachtkopf eingedreht werden. Durch leichtes Zurückdrehen der Seilschlaufe um bis zu 90° wird sie in die richtige Arbeitsstellung gebracht. Die Seilöse, das Seilauge der Seilschlaufe wird durch die Längsnut der Ausdrehsicherung geführt, um eine sichere Fixierung zu gewährleisten. Die Ausdrehsicherung wird dauerhaft in der Arbeitsposition befestigt, indem sie mit zwei Ø 8mm Dübeln durch die beiden Ø 10mm Bohrungen in der Ausdrehsicherung gesichert wird.

Art. Nr.	Ausdrehsicherung	Länge x Breite	Lochabstand	Loch Ø	Seilnut L x B	Bogen Höhe	Ver-pack. Einheit	Gewicht KG	Preis Stück
0518-16-20	M16/Rd16 M20/Rd20	210 x 50mm	155mm	10mm	80 x 12mm	45mm	50 Stück	0,245	10,50€



Doppelwellenanker

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.									
Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99

DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07

Verschlussstopfen

Rd16 / Rd20 je 0,25€



Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW-Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf