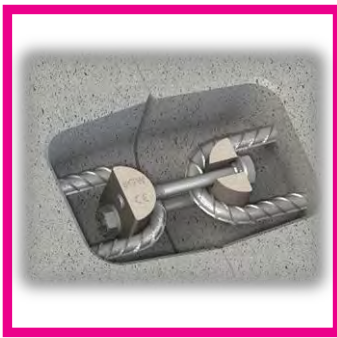
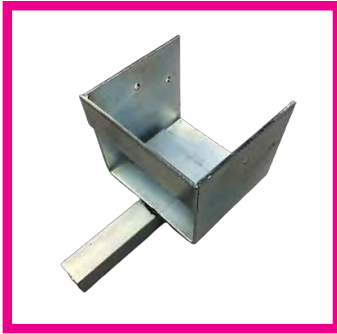




BGW | bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986
Build something great





BGW-Bohr GmbH
Kastanienstr. 10
97854 Steinfeld



Inhalt

MAGNETE UND SCHALUNGSTECHNIK	7
BGW-Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System	7
BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), magnetisch	11
BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS),Hohlkehle,magnetisch	12
BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), zweiseitig magnetisch	12
BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS).....	13
BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), Hohlkehle	13
BGW-Dreikantleisten aus Polyurethan (DKLK), magnetisch	14
Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK)	14
Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK), Hohlkehle	14
BGW-Dreikantleiste Flexi-N, magnetisch.....	15
BGW-Wasserstoppprofil / Abtropfprofil / Wassernasenprofil, magnetisch)	16
BGW-Trapezleisten / BGW-Scheinfugenleiste / BGW-Vergussnutschsystem.....	17
BGW-Scheinfugenleisten / Trennfugenleisten	21
BGW-Scheinfuge	22
BGW-Dreikantleisten aus Polyethylen	23
BGW-Haftmagnet Typ HM1 (Schalungsniederhalter, Schubhalter)	24
BGW-Haftmagnet Typ HM2 (Schubhalter)	25
BGW-Magnet Typ HM2 - für Garagenschalungen.....	27
BGW-Haftmagnet HM1-Neodym (Schalungsniederhalter, Schubhalter).....	28
BGW-Haftmagnet HM2-Neodym (Schubhalter).....	30
BGW-Haftmagnet Typ HM3 zum Unterbauen in den U-Profilen/der Abschalprofilen	31
BGW-Abschalprofile zum Einschalen von Filigrandeckenplatten	32
BGW-U-Profile in Sonderhöhen.....	34
BGW-Abschalprofil scharfkantig	34
BGW-Abschalprofil für Traunsteiner Fahrsilo	35
Ecken 90° passend zu Abschalprofilen (für Decken-/Wandproduktion)	35
BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern	37
BGW-Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen	38
Einschweiß-Set für HM4 (zum anschrauben an Gewindeanker).....	39
BGW-Haftmagnete Typ HM4-P zum Fixieren von Gewindeankern.....	40
BGW-Gewindezapfen für HM4.....	40
BGW-Verschlussschraube mit Gewinde (zum Anschrauben an Gewindeanker)	41
BGW-Haftmagnete Typ HM4-D zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung	42
BGW-Haftmagnete Typ HM4-D (zum Anschrauben an Gewindeanker)	43
Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton	43
BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung	44
BGW-Haftmagnet HM4 mit Stufenstift zum Aufstecken von Kunststoffdübeln/Fixieren	45
BGW-Haftmagnet HM4 mit Dywidag-Gewinde	45
BGW-Haftmagnet Typ HM4-R zum Fixieren von HD/KG Rohren	46
BGW-Haftmagnet Typ HM4-13,Doppelseitiger Haftmagnet für Gewindeanker	47
Haftmagnet HM4-13 zum Fixieren von Hülsenankern (Gewindeanker)	48
BGW- Haftmagnet Typ HM4 zum Halten von Gerüsthülsen	49
BGW-Schachtmagnet (ASK), zum Halten von Betonschlaufen.....	50

BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Kugelkopfkanker-Zubehör	51
BGW-Haftmagnet Typ HM6 zum Fixieren von Aufkantungen	53
BGW-Fixierkralle und Niederhalter für Haftmagnet HM6.....	54
Richtlineal für Haftmagnet HM6-600-2 zum Fixieren von Aufkantungen.....	54
BGW-Haftmagnet Typ HM10 - zum Unterbauen	55
Universelle BGW-Fixiervorrichtung für Schalungen.....	56
BGW-Abschalsystem Typ HM12 - Abschalsysteme aus Polyurethan.....	57
BGW-Abschalsystem Typ HM12 aus Polyurethan – Zubehör.....	58
BGW-Überstülppprofil zum Verlängern von Abschalsprofilen aus Blech oder Kunststoff.....	58
BGW-Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör Abschalsysteme aus Polyurethan	59
HM12 Zusatzprofile und –Magnete	59
BGW-Massivwandabschalsystem für HM13 - Schaltbares Magnetsystem	60
BGW-Abschalsystem HM13 – Sonderhöhen	65
BGW-Abschalsystem Typ HM13 für Massivwandfertigung	66
BGW-Schalungssystem Typ HM13	67
BGW-Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 1.....	68
BGW-Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 2.....	69
BGW-Magnetsystem Typ HM13-Grundmodule-Schaltbares Magnetsystem	70
BGW-HM13 Schaltmagnet mit Gewinde.....	72
BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung – Schaltbares Magnetsystem	73
BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung Zubehör.....	76
BGW-Fixiermagnet für Querabsteller.....	76
BGW-Querabschaler aus Spezial Polyurethan.....	77
BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz	78
BGW-Aussparungskörper (ASK)- für magnetische Aussparungen	79
BGW-Haftmagnet HM14 - Magnete zum Fixieren von Unterputzdosen/Leerrohre	80
BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren	81
BGW-Haftmagnet Typ HM14 zum Befestigen von Rechteck-/ und Quadratrohren - (Hüllwellrohre).....	84
BGW-Magnetische Schalleiste HM15 aus Stahlblechen mit Eingebauten Magneten.....	85
BGW-HM16 zum Fixieren von Ankerschienen	87
BGW-Haftmagnet Typ HM17 – Rundlochsägemagnet.....	89
BGW-Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW	90
BGW-Haftmagnet Typ HM18 - rechtwinkliger Magnetkörper	91
BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen	92
Magnetbox HM19 zum Anflanschen von Schalungen	93
BGW-Haftmagnet Typ HM20 (Garagenschalung)	94
BGW-Haftmagnet Typ HM20-1 zum Anflanschen an der Schalung.....	95
BGW-Haftmagnet Typ HM21 Exzenterspreize	96
BGW-Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten von Elektro-Einbauteilen	97
BGW Haftmagnet zum Einbauen von Unterputzdosen	98
BGW-Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten.....	99
BGW-Haftmagnet Typ HM22 – zum Aufsetzen auf die Randschalung	100
BGW-Haftmagnet Typ HM23 – Neodymvariante von HM6 zum Fixieren von Aufkantungen	101
BGW-HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen	101
BGW-Schalungsniederhaltermagnet HM25.....	102
BGW-Haftmagnet Typ HM26 – Schaltmagnet HM13	103

BGW-Haftmagnet Typ HM27 – Beidseitiger starker Magnetischer Abstellwinkel	104
BGW-Haftmagnet Typ HM28 - Starker Niederhaltermagnet System HM13.....	105
BGW- Haftmagnet Typ HM29 - Starker Niederhaltermagnet System HM13.....	105
BGW-Haftmagnet Typ HM30 - Starker Niederhaltermagnet & Stütz- Magnetsystem	105
BGW-Haftmagnetsysteme (HM) Tipps und Hinweise	106
Eine Auswahl an Spezialmagneten	107
BGW- Kennzeichnungsmagnete - „Betonstempel“	109

Diese Bezeichnungen bitte bei Anfragen und Bestellungen mit angeben, auch wenn die Artikelnummer eine andere ist.

Werkstoffe Ausführung:

Code = Stahl blank
CodeC = Stahl galvanisch verzinkt
Codefv = Stahl feuerverzinkt
CodeE = Edelstahl V2A AISI 304
CodeEE = Edelstahl V4A AISI 316

**Farbliche Kennzeichnung von
Gewindetransportankern – BGW-
Datenring & BGW-Datenclip:**

Gewinde M/Rd	Farbe
12	Pastellorange
14	Reinweiß
16	Feuerrot
18	Hellrosa
20	Weißgrün
24	Anthrazitgrau
30	Smaragdgrün
36	Lichtblau
42	Silbergrau
52	Schwefelgelb



**Zulassungen, Prüfungen & Einbauanleitungen
finden Sie hier:**

<https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm>

Zulassung Manschettenanker & Flachanker:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf

Zulassung für BGW-Sandwichplattenanker:

<https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf>

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:

https://www.BGW-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETa-Zulassung-2017.pdf



BGW- Magnete und Schalungstechnik



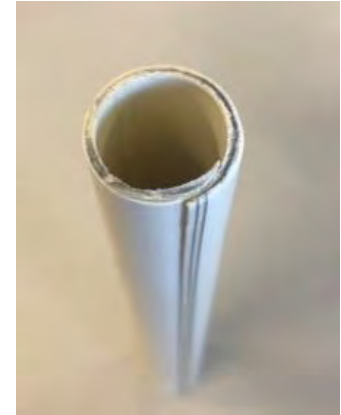
bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

BGW-Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System

– Wiederverwendbar, Rahmenschalung Ortbeton/ Spreize

Sauberer Beton, ohne Wärmebrücken, keine Wassersperren nötig
Wiederverwendbarer Schalungsabstandhalter bei Rahmenschalungen, Massivwänden, Doppelwänden, Spreize, Schalungsabstandhalter, Schalungstechnik, usw.
Ein Beitrag zum Vermeiden von Kunststoff in Beton.

- Keine Öffnungen durch die Massivwand, Doppelwand mit Kunststoffabstandhaltern im Bauteil.
- Keine Schalungsrückstände aus Kunststoff oder Fremdbeton in der massiven Ortbetonwand, eine Betonwand ist komplett ein Stück.
- Keine durchgängigen Wärmebrücken wegen störenden Abstandhalters
- Keine Wassersperren, Kapillar durch eindringendes Wasser.
- Es ist kein Nacharbeiten wegen Abdrücken der Abstandhalter in der Betonwand nötig.



Dies wird möglich durch das neu entwickelte **BGW** Schlitzrohr System, mit den Konussen, dem Ankerstab DW15, Verschlussstopfen, Kleber, Mörtel, Magnethalter usw.

Die Hauptaufgabe von diesem System ist es nicht, wiederverwendbare Wandabstandhalter zu liefern, das ist ein kostengünstiger Nebeneffekt, sondern, dass Störungen, wie Kunststoffe, im Betonteil vermieden werden. Eine Kostenersparnis ist es aber allemal, wenn ein solcher Wandabstandhalter öfter verwendet werden kann.

Es ist seit jeher ein Problem, die beiden Seiten der stehenden Ortbetonschalung so miteinander zu verbinden, dass der flüssige Beton in die Schalung gefüllt werden kann und diese beiden Schalungsseiten immer zu sich parallel bleiben.

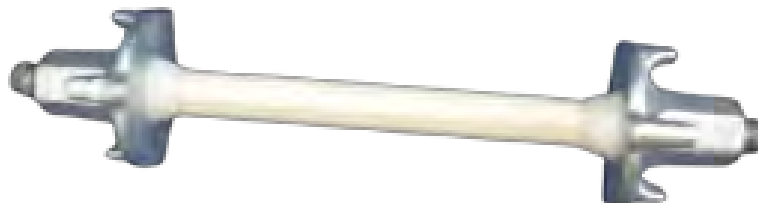
Ein ähnliches Problem haben wir bei der Produktion der Doppelwand. Die Stärke der Doppelwand muss genau stimmen, deshalb muss der Abstandhalter stabil sein. Er muss den vollen Druck, Rütteldruck, beim Eintauchen der ersten Schale in der zweiten Betonschale tragen können.

Man war deshalb damit einverstanden, dass durch solche massiven Ortbetonwände, Doppelwände in kurzen Abständen Abstandhalter aus Kunststoff mit eingebaut werden mussten.

Diese Kunststoffabstandhalter im Betonteil waren unlösbar mit dem Betonteil verbunden – das Betonteil ist somit mit Kunststoff verunreinigt.

Es war zudem der Fall, dass zwischen dem Beton und betonfremden Material im Beton, dem Kunststoff, Wasser eindringen konnte.

Man hat dieses Wassereindringen zeitlich durch eine Streckenverlängerung verhindert, indem man an diesen Abstandhaltern sogenannte Wassersperren mitangebracht hat.



BGW-Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System

– Wiederverwendbar, Rahmenschalung Ortbeton/ Spreize

Wie funktioniert das, wenn man den Abstandhalter, das Schlitzrohr, wieder aus dem Bauteil nehmen kann, wenn der Beton erhärtet ist?

Wenn der Ankerstab in das Schlitzrohr geschoben wird, dann wird das Schlitzrohr aufgeweitet. Das aufgeweitete Schlitzrohr geht sofort wieder in seine ursprüngliche Größe, wenn der Ankerstab aus dem Schlitzrohr gezogen wird. Die Lösung ist einen Abstandhalter einzubauen, der gegen den Betondruck, beim Befüllen der Schalung sicher hält und danach, also wenn der Beton erhärtet ist, mit einem Ruck wieder mühelos und restlos aus dem Betonbauteil entfernt werden kann. Dieser Abstandhalter - ein rundes, längsseits geschlitztes, überlappendes, für unseren Ankerstab DW15 hergestelltes Schlitzrohr – erfüllt diese von der Technik, sowie dem Umweltschutz, gewünschten Vorgaben.

Wie wird dieser Abstandhalter eingebaut?

Der mit ausreichend Trennmittel behaftete **BGW**-Ankerstab mit DW 15 Gewinde wird vor dem Betonieren in das Bauteil mit ausreichend Trennmittel, vor anhaftendem Beton geschützt, in das Schlitzrohr von **BGW** geschoben, wobei sich der Ø des Schlitzrohrs etwas vergrößert.

Es können zudem noch Konusse, auch beidseitig, mit eingelegt, aufgesteckt werden. Der mit dem Schlitzrohr geschützte Ankerstab, mit DW 15 Gewinde, kann nun in die Schalung als Druck bzw. - Zugstab, als Abstandhalter eingebaut werden. Nach dem Betonieren, wenn der Beton erhärtet ist und die Schalung entfernt wird, dann wird auch der Ankerstab DW 15 aus dem Schlitzrohr gezogen. Sobald der Ankerstab aus dem Schlitzrohr 1152gezogen ist, verkleinert sich der Ø des Schlitzrohrs und es kann auch das Schlitzrohr aus dem Betonbauwerk entnommen werden.

Hier ein kurzes Video dazu:

https://www.bgw-bohr.de/video/2021_07_05-Versuch_Schlitzrohr.MOV

Die Wandschürbe werden mit Montageschaum und mit Konussen aus Glasfaserbeton verschlossen. Wenn auf beiden Seiten Konusse mit aufgesetzt werden, dann werden von der Wandstärke, von der Länge des Schlitzrohrs, für jeden Konus 15mm abgezogen. Das Schlitzrohr kann auch in Stangen bis ca. 6m Länge geliefert werden und es kann gesägt, oder auch mit einem Rohrabsteiner auf die benötigte Länge zugeschnitten werden. Es ist ein großer Vorteil, dass man seine Längen von Wandabstandhaltern, welche gebraucht werden, selbst von einer 6m Stange zuschneiden kann.

BGW-Schlitzrohr Konus

Art. Nr.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	Höhe mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis € / Stück
Slrk	29,5	21,5	15	0,300	0,25

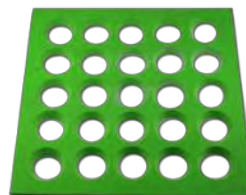
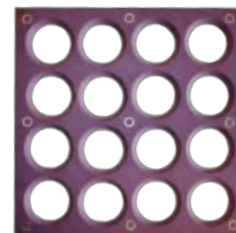
BGW-Verschlussstopfen / Verschlusskonen für den Konus

Art. Nr.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	Höhe mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis € / Stück
Slrkk	28,5	20,5	14	1,2 kg	2,15



BGW-Matrize/Gießschablone für Verschlussstopfen Rahmenschalung Schlitzrohr

Art. Nr.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	Höhe mm	Nester/ Stück	Preis € / Stück
Sirkkf	28,5	20,5	14	30	160
SikkfM (mit Magnet)	28,5	20,5	14	30	260



BGW-Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System

– Wiederverwendbar, Rahmenschalung Ortbeton/Spreize

BGW-Schlitzrohr

Art. Nr.	Ø außen mm	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück
Slr100	20	70	0,011	
Slr150	20	120	0,019	
Slr180	20	150	0,023	
Slr200	20	170	0,026	
Slr240	20	210	0,033	
Slr250	20	220	0,034	
Slr280	20	250	0,039	
Slr300	20	270	0,042	
Slr320	20	290	0,045	
Slr340	20	310	0,048	
Slr360	20	330	0,051	
Slr400	20	370	0,057	
Slr6000	20	6000	0,930	



BGW-Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück blank	Preis € / Stück verzinkt
DW15100	400	0,584		
DW15150	450	0,657		
DW15180	480	0,701		
DW15200	500	0,730		
DW15240	540	0,788		
DW15250	550	0,803		
DW15280	580	0,847		
DW15300	600	0,876		
DW15320	620	0,905		
DW15340	640	0,934		
DW15360	660	0,964		
DW15400	700	1,022		
DW15950	1250	1,825		
DW153000	3000	4,380		
DW156000	6300	9,198		



BGW-Ankerstabmutter/ Schwuppmutter/Flanschmutter/Dywidag

Art. Nr.	Ø Außen mm	Für Stab Ø mm	Höhe mm	Gurtungs- abstand mm	Gewicht kg/Stück	VPE Stück	Preis €/Stück
07024	70	15	54	35	0,43	1	6,20
	95	15	54	35	0,66	1	7,40
070023	100	15	54	50	0,70	1	8,10
	110	15	54	50	0,85	1	9,70
	130	15	54	50	1,16	1	21,00



BGW-Schlaghammergegewicht, Gleithammmergegewicht

Das Werkzeug zum Ausschlagen des Ankerstabes aus dem Schlitzrohr: Das Schlaghammergegewicht wird über die vorstehende DW15-Stange geschoben, und am Ende der DW15-Stange wird eine DW15-Mutter aufgedreht. Nun ist der Schlaghammer einsatzbereit. Durch schnelles und kräftiges Schlagen mit dem Gewicht gegen die aufgedrehte Mutter wird der DW15-Stab aus dem Schlitzrohr und dem frischen, erhärteten Beton herausgeschlagen und entfernt.



BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), magnetisch

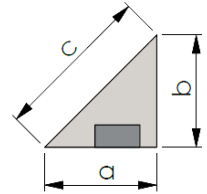
BGW-Dreikantleisten sind in den Materialien Stahl und Polyurethan erhältlich. Die magnetische Haftkraft kann je nach Verwendungszweck abgestimmt werden. Die maximale Länge der Leisten beträgt ca. 3m. Eingebaute Haftkraft pro Meter siehe Tabelle. Leisten mit anderen Haftkräften und Maßen auf Anfrage erhältlich.

BGW-Dreikantleisten aus Stahl, magnetisch

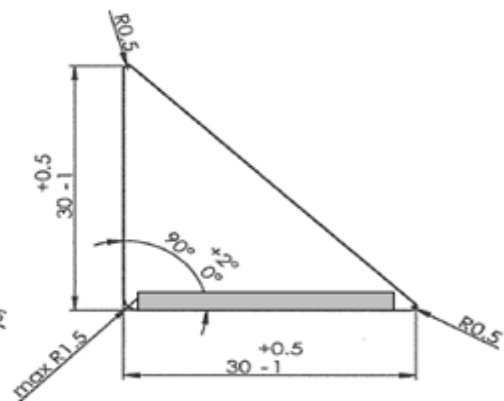
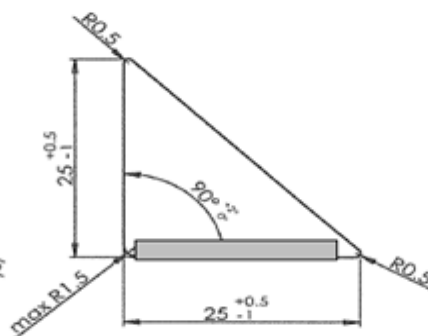
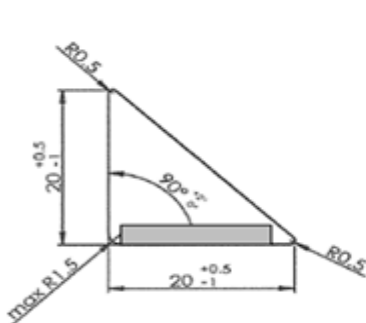
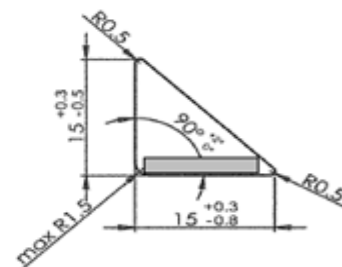
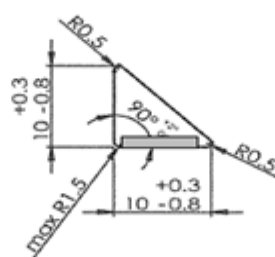
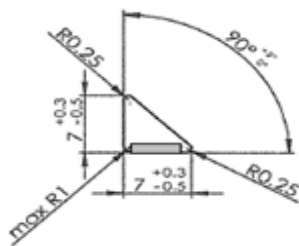
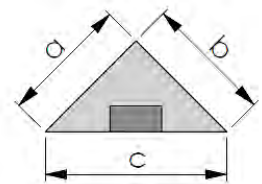
mit durchgängiger Neodym Magnetspur

Art.-Nr.	Typ	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Haftkraft [kg/m]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-A	A	7	7	10	52	3000	0,19	41,00
54007S-B	B	7	7	10	52	3000	0,19	41,00
54010S-A	A	10	10	14	64	3000	0,39	42,00
54010S-B	B	10	10	14	64	3000	0,39	42,00
54015S-A	A	15	15	21	71	3000	0,88	50,00
54015S-B	B	15	15	21	71	3000	0,88	50,00
54020S-A	A	20	20	28	88	3000	1,56	57,00
54020S-B	B	20	20	28	88	3000	1,56	57,00
54025S-A	A	25	25	35	95	3000	2,40	63,00
54025S-B	B	25	25	35	95	3000	2,40	63,00
54030S-A	A	30	30	42	142	3000	3,50	91,00
54030S-B	B	30	30	42	142	3000	3,50	91,00
54040S-A	A	35	35	50	142	3000	4,90	135,00
54040S-B	B	35	35	50	142	3000	4,90	135,00

Typ A



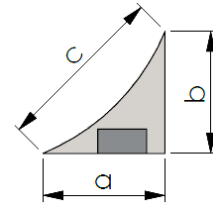
Typ B



BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), Hohlkehle, magnetisch

Dreikantleiste aus Stahl, Hohlkehle, magnetisch
mit durchgängiger Neodym Magnetspur

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Haftkraft [kg/m]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-H	7	7	10	52	3000	0,16	67,00
54010S-H	10	10	14	64	3000	0,33	67,00
54015S-H	15	15	21	71	3000	0,73	87,00
54020S-H	20	20	28	88	3000	1,30	87,00
54025S-H	25	25	35	95	3000	2,00	95,00
54030S-H	30	30	42	142	3000	2,90	125,00



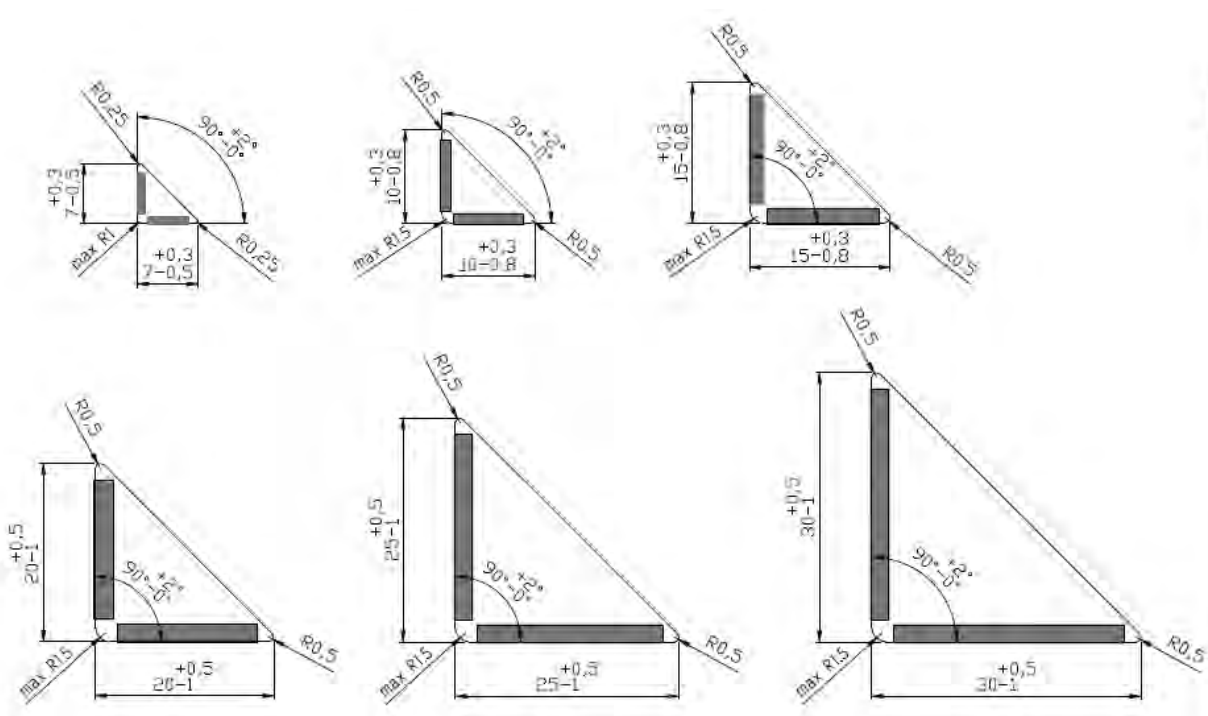
BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), zweiseitig magnetisch

BGW-Dreikantleisten sind im Material Stahl S235 erhältlich. Die magnetische Haftkraft kann je nach Verwendungszweck abgestimmt werden. Die maximale Länge der Leisten beträgt ca. 3m. Eingebaute Haftkraft pro Meter siehe Tabelle. Leisten mit anderen Haftkräften und Maßen auf Anfrage erhältlich.

BGW-Dreikantleisten aus Stahl, die zwei Schenkelseiten magnetisch

mit durchgängiger Neodym Magnetspur beide Seiten 100%

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Haftkraft jede Schenkelseite [kg/m]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-AB	7	7	10	52	3000	0,19	69,70
54010S-AB	10	10	14	64	3000	0,39	71,40
54015S-AB	15	15	21	71	3000	0,88	85,00
54020S-AB	20	20	28	88	3000	1,56	96,90
54025S-AB	25	25	35	95	3000	2,40	107,10
54030S-AB	30	30	42	142	3000	3,50	154,70
54040S-AB	35	35	50	142	3000	4,90	229,50

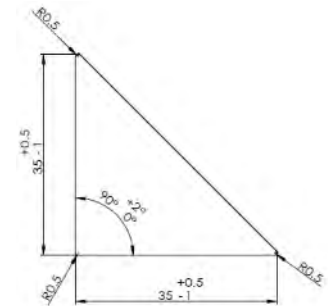
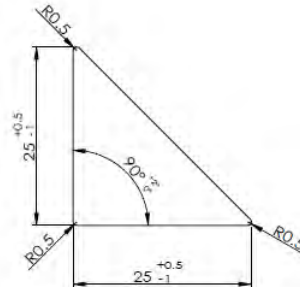
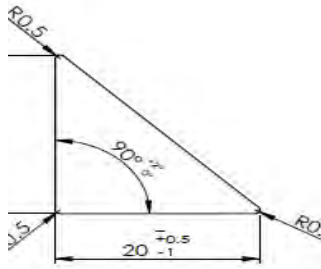
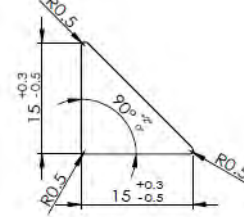
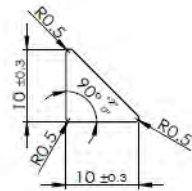
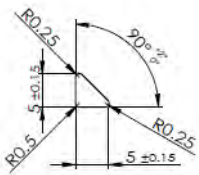
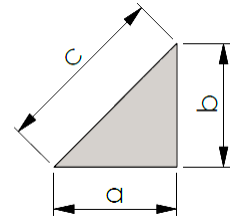


BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS)

Dreikantleiste aus Stahl

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
50091	5	5	7	3000	0,098	2,72
5009	7	7	10	3000	0,191	2,72
5010	10	10	14	3000	0,390	4,32
5012	15	15	21	3000	0,877	10,40
5013	20	20	28	3000	1,560	13,60
5016	25	25	35	3000	2,437	22,80
5015	30	30	42	3000	3,510	32,40
5017	35	35	50	3000	4,900	75,00

Weitere Abmessungen möglich!

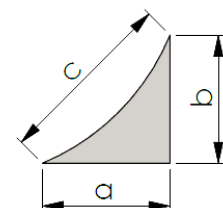


BGW-Dreikantleisten Stahl (DKLS), Hohlkehle

Dreikantleiste aus Stahl, Hohlkehle

Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-HU	7	7	10	2800	0,140	16,54
54010S-HU	10	10	14	2800	0,285	18,62
54015S-HU	15	15	21	2800	0,670	26,52
54020S-HU	20	20	28	2800	1,115	30,68
54025S-HU	25	25	35	2800	2,000	42,64
54030S-HU	30	30	42	2800	2,800	55,12

Weitere Abmessungen möglich!



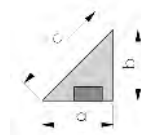
BGW-Dreikantleisten aus Polyurethan (DKLK), magnetisch

Mit in den Kunststoff längs eingegossenen Stahlkern zur Längenstabilisierung der Dreikantleiste.

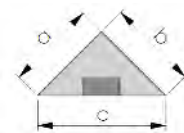
Dreikantleiste aus Polyurethan, magnetisch mit durchgängiger Neodym Magnetspur

Art.-Nr.	Typ	a mm	b mm	c mm	Länge mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K-A	A	7	7	10	2000	12	0,070	42,00
54007K-B	B	7	7	10	2000	12	0,070	42,00
54010K-A	A	10	10	14	2800	12	0,130	42,00
54010K-B	B	10	10	14	2800	12	0,130	42,00
54015K-A	A	15	15	21	2700	12	0,290	50,00
54015K-B	B	15	15	21	2800	12	0,290	50,00
54020K-A	A	20	20	28	3000	38	0,510	57,00
54020K-B	B	20	20	28	3000	38	0,510	57,00
54025K-A	A	25	25	35	2800	38	0,800	63,00
54025K-B	B	25	25	35	2800	38	0,800	63,00
54030K-A	A	30	30	42	2800	38	0,815	91,00
54030K-B	B	30	30	42	2800	38	0,815	91,00
54024K-A	A	35	35	50	3000	38	0,833	
54024K-A2	A	35	35	50	3000	76	0,833	

Typ A



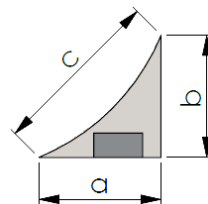
Typ B



Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK), Hohlkehle, magnetisch

Dreikantleiste aus Polyurethan, Hohlkehle, magnetisch
mit durchgängiger Neodym Magnetspur

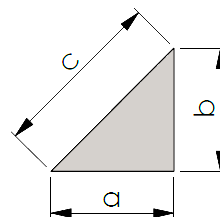
Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K-H	7	7	10	12	0,070	67,00
54010K-H	10	10	14	12	0,120	67,00
54015K-H	15	15	21	12	0,270	87,00
54020K-H	20	20	28	38	0,450	87,00
54025K-H	25	25	35	38	0,700	95,00
54030K-H	30	30	42	38	1,000	125,00



Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK)

Dreikantleiste aus Polyurethan

Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Länge mm	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K	7	7	10	2000	0,030	2,72
54010K	10	10	14	2800	0,063	4,32
54015K	15	15	21	2800	0,141	10,40
54020K	20	20	28	3000	0,252	13,60
54025K	25	25	35	2800	0,394	22,80
54030K	30	30	42	2800	0,567	32,40

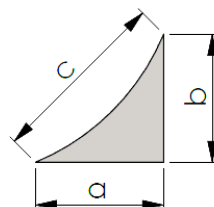


Weitere Abmessungen möglich!

Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK), Hohlkehle

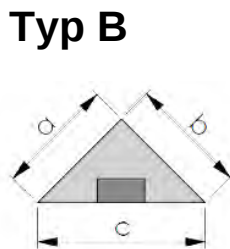
Dreikantleiste aus Polyurethan, Hohlkehle

Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K-HU	7	7	10	0,025	16,54
54010K-HU	10	10	14	0,050	18,62
54015K-HU	15	15	21	0,110	26,52
54020K-HU	20	20	28	0,180	30,68
54025K-HU	25	25	35	0,285	42,64
54030K-HU	30	30	42	0,425	55,12



BGW-Dreikantleiste Flexi-N, magnetisch

Der Kunststoff der **BGW** Dreikantleisten ist aus einem Speziellem, für das Betonfertigteilwerk entwickelten abriebfesten, nicht Wasser aufsaugenden Polyurethan POU. Dieser POU besteht aus Polyol und Isocyanat. Die Dreikantleisten werden in den entsprechenden Formen gegossen. Beim Gießen werden in diesen Formen flexible, vorgefertigte Bänder aus Kunststoffgebundenen Neodym eingelegt, diese Neodymbänder gehen beim Gießen der Dreikantleisten eine dauerhafte Verbindung mit dem POU ein. Durch dieses Herstellungsverfahren haben diese hergestellten Profile (Dreikantleisten) eine hohe Haftkraft und sind dennoch sehr flexibel. Die Länge der Dreikantleisten beträgt 2 m bis ca. 3 m.



Art.-Nr.	Typ	a mm	b mm	c mm	Länge mm	Biege Ø	Haftkraft [kg/m]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007K-AF	A	7	7	10	2000	160	16	0,070	42,00
54007K-BF	B	7	7	10	2000	160	16	0,070	42,00
54010K-AF	A	10	10	14	2800	200	29	0,128	42,00
54010K-BF	B	10	10	14	2800	200	29	0,128	42,00
54015K-AF	A	15	15	21	2700	380	41	0,288	50,00
54015K-BF	B	15	15	21	2800	380	41	0,288	50,00
54020K-AF	A	20	20	28	3000	440	57	0,514	57,00
54020K-BF	B	20	20	28	3000	440	57	0,514	57,00
54025K-AF	A	25	25	35	2800		81	0,800	63,00
54025K-BF	B	25	25	35	2800		81	0,800	63,00
54030K-AF	A	30	30	42	2800		97	1,156	91,00
54030K-BF	B	30	30	42	2800		97	1,156	91,00



BGW-Wasserstoppprofil / Abtropfprofil / Wassernasenprofil, magnetisch)

Magnetisches Profil zum Einlegen in die Schalung

Sie ist für das Abfasen von Kanten und Schalung der Wassernase.

Zum Einlegen in der Stahlschalung vor dem Betonieren von Balkonplatten, Abdeckplatten, Fensterbänken, Stufen, für den Dachüberstand der Dachunterseite der Attika, bei Betonbauten wie Trafostationen, Garagen usw.

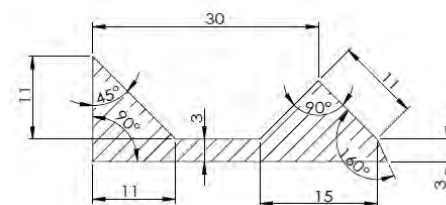
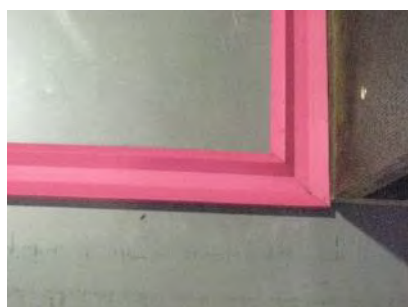
Das Profil ist auf der Unterseite der Schalungsseite magnetisch. Das Profil kann zum Beispiel mit einem Winkelschleifer beliebig in der Länge geteilt, bzw. auf Gehrung geschnitten werden.

Das Wasserstoppprofil wird ringsum dichtend an der Randschalung angelegt und haftet dann magnetisch auf der Stahlschalung.

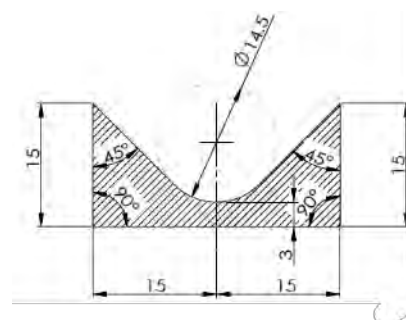
Das Wasserstoppprofil muss vor dem Betonieren einige Male mit Trennmittel vor dem sonst anhaftenden Beton geschützt werden.

Abmessungen:

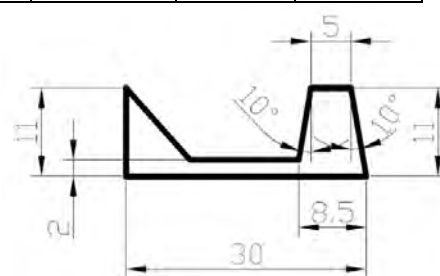
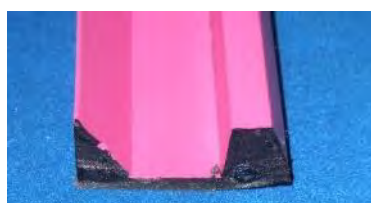
Art.Nr.	Breite mm	Fase mm	Wassernase mm	Stärke Profil mm	Magnet-spuren	Mat. Profil	Haftkraft per/m	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
540520	20	7x7	7x7	2	2	Pou	80	N42	2800	90
540525	25	10x10	10x10	3	2	Pou	80	N42	2800	90
540537	37	15x15	15x15	3	2	Pou	80	N42	2800	90
540530	30	15x15	15x15	3	2	Pou	80	N42	2800	90



Art.Nr.	Breite mm	Fase mm	Stärke Profil mm	Magnet-spuren	Mat. Profil	Haftkraft per/m	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
540555	30	15x15	3	2	Pou	80	N42	2800	90



Art.Nr.	Breite mm	Fase mm	Stärke Profil mm	Magnet	Mat. Profil	Haftkraft per/m	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
540556	30	11	2	Gummi	Pou	80	N42	2800	90



BGW-Trapezleisten / BGW-Scheinfugenleiste / BGW-Vergussnussystem für den Architekturbeton

BGW-Trapezleisten sind in den Materialien Stahl (S) und Polyurethan (K) erhältlich.

Hinweis:

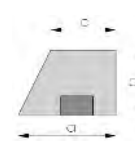
Alle Ecken sind scharfkantig, es wird deshalb empfohlen beim Hantieren mit Trapezleisten aus Stahl (S) schnittfeste Handschuhe zu tragen. In der Aufstandseite sind starke Neodymmagnete eingebaut. Es besteht die Gefahr, dass bei Unachtsamkeit mit unseren Trapezleisten, wegen der starken magnetischen Haftkraft, die Magnetleiste am Stahl oder die Leisten untereinander schlagartig anhaften. Sollten dann Finger dazwischen sein, könnten diese gequetscht werden.

Die magnetische Haftkraft kann je nach Verwendungszweck abgestimmt werden. Die maximale Länge der Leisten beträgt ca. bis 5m. Empfohlene Haftkraft pro Meter siehe unsere Tabelle. Trapezleisten mit anderen Haftkräften und Maßen sind auf Anfrage erhältlich.

Typ A: gleichschenkelig



Typ B: rechtwinklig



Das **BGW-Vergussnussystem HM12** ist aus speziellem Polyurethan (K) hergestellt. In den meisten Schalungen ist ein Magnetsystem eingegossen.

Vergussnuten werden im Betonteilfertigbau oft bei Wandelementen eingesetzt. Anders als beim Holzbau, wo die Verbindung mit Nut und Feder die Regel ist, wird beim Betonbau Nut an Nut gestellt.

Diese Vergussnuten werden dann, wenn die Wände zueinander gestoßen sind, mit Beton vergossen, um das Bauwerk gegen Querschubkräfte zu stabilisieren.

Damit die Schalung auch bei größeren Querschnitten leicht und verzugsarm ist, werden im Profil aus Polyurethan zusätzlich zu den Magnetsystemen leichter machende Hohlkörper mit eingegossen. Wir können mit unserer Produktionstechnik flexible und starre, sowie steife Schalungsprofile in fast jeder Geometrie herstellen, nicht nur Trapezprofile, sondern auch winklige Randschalungen. Diese Schalung aus Polyurethan kann an beliebiger Stelle geschnitten werden. Die Schalung aus unserem Polyurethan bleibt formstabil, auch wenn diese auf die Kanten fällt.



Vorteile auf einen Blick:

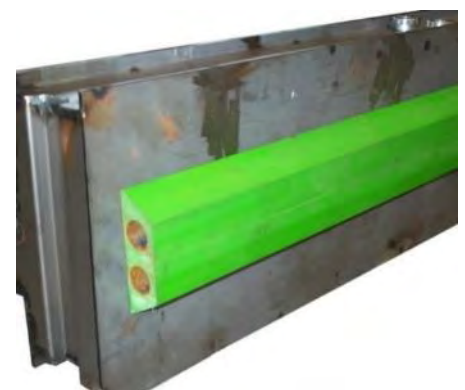
- lange Nutzbarkeit
- magnetische Unterseite, auch mehrseitig magnetisch
- Kunststoff PU – quillt nicht auf
- glatte, haftungsarme Oberfläche
- sehr geringes Gewicht
- wartungsarm
- einfache Handhabung
- Verwindungssteif – 100% gerade
- platzsparende Lagerung



Anwendungshinweise:

Es empfiehlt sich, Neuteile 2-fach mit Trennmittel einzusprühen, um ein Anhaften von Beton zu vermeiden. Dann das Vergussnutprofil an die gewünschte Stelle positionieren und einbetonieren. Nach dem Entschalen des Fertigteils, neu einschalen, Profil und Schalung mit Trennmittel einsprühen usw.

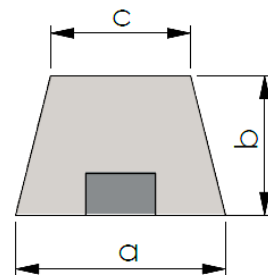
Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Abschalssysteme nicht mit der Haftseite aufeinandergelegt werden. Sollte dies doch einmal der Fall sein, dürfen die Systeme nur seitlich auseinandergeschoben werden (nicht auseinanderziehen, da sonst die Magnete aus dem Kunststoff herausgerissen werden)! Bei unsachgemäßer Handhabung können wir keine Garantie übernehmen!



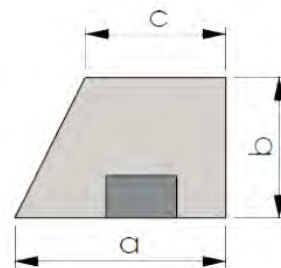
BGW-Trapezleisten / BGW-Scheinfugenleiste / BGW-Vergussnutzsystem für den Architekturbeton

Trapezleiste aus Kunststoff (K), magnetisch mit einer durchgängigen Neodym Magnetspur / nicht magnetisch

Art.-Nr. magnetisch	Art.-Nr. nicht magnetisch	Typ	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m magnetisch	Preis €/m nicht magnetisch
5414750318K	5424750318K		4,75	3	18	30	0,268		
541100806K	542100806K		10	8	6	12	0,077		
541140713K-A	542140713K-A	A	14	07	13	12	0,113		
541151010K-A	542151510K-A	A	15	10	10	12	0,150	61	
541151010K-B	542151510K-B	B	15	10	10	12	0,150	61	
541161013K-A	542161013K-A	A	16	10	13	12	0,174		
541170716K-A	542170716K-A	A	17	07	16	12	0,139		
541201010K-A	542201010K-A	A	20	10	10	38	0,180	68	
541201010K-B	542201010K-B	B	20	10	10	38	0,180	68	
541201015K-A	542201015K-A	A	20	10	15	38	0,210		
541201510K-A	542201510K-A	A	20	15	10	38	0,270	72	
541201510K-B	542201510K-B	B	20	15	10	38	0,270	72	
541201515K-A	542201515K-A	A	20	15	15	38	0,315		
541262020K	542262020K		26	20	20	38	0,552		
541301010K-A	542301010K-A	A	30	10	10	38	0,240		
541302010K-A	542302010K-A	A	30	20	10	38	0,480	78	
541302010K-B	542302010K-B	B	30	20	10	38	0,480	78	
541302020K-A	542302020K-A	A	30	20	20	38	0,600	81	
541302020K-B	542302020K-B	B	30	20	20	38	0,600	81	
541302530K-A	542303025K-A	A	30	30	25	38	0,990		
541303030K-A	542303030K-A	A	30	30	30	38	1,080		
541312520K	542312520K		31	25	20	38	0,765		
541351015K-A	542351015K-A	A	35	10	15	58	0,300		
541351510K-A	542351510K-A	A	35	15	10	58	0,405		
541401020K-A	542401020K-A	A	40	10	20	81	0,360		
541401030K-A	542401030K-A	A	40	10	30	81	0,420		
541401530K-A	542401530K-A	A	40	15	30	81	0,630		
541402010K	542402010K		40	20	10	81	0,600		
541402020K-A	542402020K-A	A	40	20	20	81	0,720	87	
541402020K-B	542402020K-B	B	40	20	20	81	0,720	87	
541402030K-A	542402030K-A	A	40	20	30	81	0,840	93	
541402030K-B	542402030K-B	B	40	20	30	81	0,840	93	
541403020K	542403020K		40	30	20	81	1,080		
541403030K-A	542403030K-A	A	40	30	30	81	1,260	98	
541403030K-B	542403030K-B	B	40	30	30	81	1,260	98	
541403525K	542403525K		40	35	25	142	8,934		
541441570K	542441570K		44	15	70	81	1,026		
541451515K-A	542451515K-A	A	45	15	15	81	0,540		
541452525K	542452525K		45	25	25	150	6,872		
541474545K-B	542474545K-B	B	47	45	45	91	2,484		
54484825K-A	542484825K-A	A	48	48	25	91	2,102		
542501030K	541501030K		50	10	30	91	0,480		
541502010K-B	542502010K-B	B	50	20	10	91	0,720		
541502030K-A	542502030K-A	A	50	20	30	91	0,960		
541502040K-A	542502040K-A	A	50	20	40	91	1,080		
541502530K-A	542502530K-A	A	50	25	30	91	1,200		
541503040K-A	542503040K-A	A	50	30	40	91	1,620		
541504030K	542504030K		50	40	30	150	12,566		
541701550K-A	542701550K-A	A	70	15	50	120	1,080		
541704025K	542704025K		70	40	25	165	14,923		
541753040K	542753040K		75	30	40	165	13,548		
541756060K-A	542756060K-A	A	75	60	60	120	4,860		
541757535K	542757535K		75	75	35	165	32,398		
541801070K-B	542803060K-B	B	80	10	70	120	0,900		
541803060K-A	542803060K-A	A	80	30	60	120	2,520		
541807530K	542807530K		80	75	30	165	32,398		
541907050K	542907050K		90	70	50	165	38,485		
541908050K	542908050K		90	80	50	165	4,398		
5411006045K	5421006045K		100	60	45	165	3,416		
54111011030K	54211011030K		110	110	30	165	4,000		
5411207040K	5421207040K		120	70	40	180	4,398		
5411209050K	5421209050K		120	90	50	180	6,008		
5411308040K	5421308040K		130	80	40	180	5,341		
54113011030K	54213011030K		130	110	30	180	6,912		
54114013040K	54214013040K		140	130	40	180	9,189		
54114013070K	54214013070K		140	130	70	180	10,721		
54116013050K	54216013050K		160	130	50	200	10,721		
54117016040K	54217016040K		170	160	40	200	13,195		
54117016070K	54217016070K		170	160	70	200	15,080		



Typ A



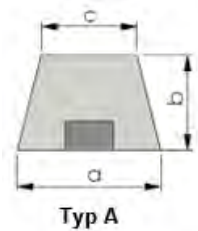
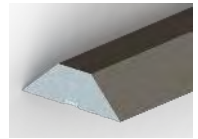
Typ B

K = Kunststoff /
Polyurethan,
S = Stahl

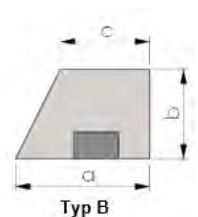
BGW-Trapezleisten / BGW-Scheinfugenleiste / BGW-Vergussnutzsystem für den Architekturbeton

Trapezleiste aus Stahl (S), magnetisch mit einer durchgängigen Neodym Magnetspur/nicht magnetisch

Art.-Nr. magnetisch	Art.-Nr. nicht magnetisch	Typ	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m magnetisch	Preis €/m nicht magnetisch
541071005S-A	542071005S-A	A	7	10	5	50	0,471		
541071005S-B	542071005S-B	B	7	10	5	50	0,471		
541071006S-A	542071006S-A	A	7	10	6	50	0,511		
541081008S	542081008S		8	10	8	50	0,628		
541101005S-B	542101005S-B	B	10	10	5	71	0,589		
541101006S-A	542101006S-A	A	10	10	6	71	0,628		
541102006S-A	542102006S-A	A	10	20	06	71	1,257		
541141010S-A	542141010S-A	A	14	10	10	71	0,942		
541141010S-B	542141010S-B	B	14	10	10	71	0,942		
541151010S-A	542151010S-A	A	15	10	10	71	0,982	61	
541151010S-B	542151010S-B	B	15	10	10	71	0,982	61	
541151013S-A	542151013S-A	A	15	10	13	71	1,100		
541151015S-A	542151015S-A	A	15	10	15	71	1,178		
541151210S-A	542151210S-A	A	15	12	10	71	1,178		
541151510S-A	542151510S-A	A	15	15	10	71	1,473		
541151513S-A	542151513S-A	A	15	15	13	71	1,649		
541151515S-A	542151515S-A	A	15	15	15	71	1,767		
541171306S-B	542171306S-B	B	17	13	6	71	1,174		
541171506S-B	542171506S-B	B	17	15	6	71	1,355		
541180610S-A	542180610S-A	A	18	06	10	71	0,660		
542181008S-B	541181008S-B	B	18	10	08	71	1,021		
541181210S-A	542181210S-A	A	18	12	10	71	1,319		
541200512S	542200512S		20	05	12	88	0,628		
541201010S-A	542201010S-A	A	20	10	10	88	1,178	68	
541201010S-B	542201010S-B	B	20	10	10	88	1,178	68	
541201015S-A	542201015S-A	A	20	10	15	88	1,374		
541201015S-B	542201015S-B	B	20	10	15	88	1,374		
541201020S-A	542201020S-A	A	20	10	20	88	1,571		
541201210S-A	542201210S-A	A	20	12	10	88	1,414		
541201510S-A	542201510S-A	A	20	15	10	88	1,767	72	
541201510S-B	542201510S-B	B	20	15	10	88	1,767	72	
541201515S	542201515S		20	15	15	88	2,062		
541201520S-A	542201520S-A	A	20	15	20	88	2,356		
541202020S-A	542202020S-A	A	20	20	20	88	3,142		
541203010S-A	542203010S-A	A	20	30	10	88	3,534		
541206014S-B	542206014S-B	B	20	60	14	88	8,011		
541211513S-A	542211513S-A	A	21	15	13	88	2,003		
541220610S-A	542220610S-A	A	22	06	10	88	0,754		
541257510S-A	542257510S-A	A	25	7,5	10	100	1,031		
541250810S-A	542250810S-A	A	25	08	10	100	1,100		
541251005S	542251005S		25	10	5	100	1,178		
541251015S-A	542251015S-A	A	25	10	15	100	1,571		
541251520S-A	542251520S-A	A	25	15	20	100	2,651		
541252530S-A	542252530S-A	A	25	25	30	100	5,400		
541280810S-A	542280810S-A	A	28	08	10	110	1,194		
541281010S-A	542281010S-A	A	28	10	10	110	1,492		
541291009S	542291009S		29	10	9	125	1,492		
541301010S-A	542301010S-A	A	30	10	10	142	1,571		
541301010S-B	542301010S-B	B	30	10	10	142	1,571		
541301015S-A	542301015S-A	A	30	10	15	142	1,767		
541301020S-A	542301020S-A	A	30	10	20	142	1,964		
541301025S	542301025S		30	10	25	142	2,160		
541301520S-A	542301520S-A	A	30	15	20	142	2,945		
541301545S-B	542301545S-B	B	30	15	45	142	4,418		
541302010S-A	542302010S-A	A	30	20	10	142	3,142	78	
541302010S-B	542302010S-B	B	30	20	10	142	3,142	78	
541302020S-A	542302020S-A	A	30	20	20	142	3,927	81	
541302020S-B	542302020S-B	B	30	20	20	142	3,927	81	
541303010S-A	542303010S-A	A	30	30	10	142	4,712		
541303020S	542303020S		30	30	20	142	5,891		
541302530S-A	542303025S-A	A	30	30	25	142	6,480		
541303025S-B	542303025S-B	B	30	30	25	142	6,480		
541303030S-A	542303030S-A	A	30	30	30	142	7,069		
5413150830S-B	5423150830S-B	B	31,5	08	30	142	1,932		
541341232S-A	542341232S-A	A	34	12	32	142	3,110		
541350720S-A	542350720S-A	A	35	07	20	142	1,512		
541351015S-A	542351015S-A	A	35	10	15	142	1,964		
541351510S-A	542351510S-A	A	35	15	10	142	2,651		



Typ A



Typ B

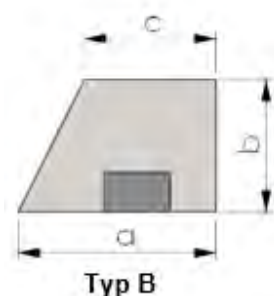
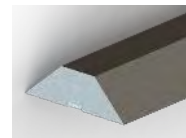
K = Kunststoff / Polyurethan, S = Stahl

BGW-Trapezleisten / BGW-Scheinfugenleiste / BGW-Vergussnutzsystem für den Architekturbeton

Trapezleiste aus Stahl (S), magnetisch mit einer durchgängigen Neodym Magnetspur/nicht magnetisch

Art.-Nr. magnetisch	Art.-Nr. nicht magnetisch	Typ	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m magnetisch	Preis €/m nicht magnetisch
541353520S-A	542353520S-A	A	35	35	20	142	7,559		
541361313S-A	542361313S-A	A	36	13	13	142	2,501		
541361313S-B	542361313S-B	B	36	13	13	142	2,501		
541361513S-A	542361513S-A	A	36	15	13	142	2,886		
541363020S-A	542363020S-A	A	36	30	20	142	6,597		
541375535S-A	542375535S-A	A	37	55	35	142	15,551		
541381018S-A	542381018S-A	A	38	10	18	142	2,199		
541400337S-A	542400337S-A	A	40	03	37	142	0,907		
541401020S-A	542401020S-A	A	40	10	20	142	2,356		
541401030S-A	542401030S-A	A	40	10	30	142	2,749		
541401030S-B	542401030S-B	B	40	10	30	142	2,749		
541401520S-A	542401520S-A	A	40	15	20	142	3,534		
541401525S-B	542401525S-B	B	40	15	25	142	3,829		
541502010S-A	542402010S-A	A	40	20	10	142	3,927		
541402012S-A	542402012S-A	A	40	20	12	142	4,084		
541402020S-A	542402020S-A	A	40	20	20	142	4,712	87	
541402020S-B	542402020S-B	B	40	20	20	142	4,712	87	
541402030S-A	542102030S-A	A	40	20	30	142	5,498	93	
541402030S-B	542402030S-B	B	40	20	30	142	5,498	93	
541403030S-A	542403030S-A	A	40	30	30	142	8,247	98	
541403030S-B	542403030S-B	B	40	30	30	142	8,247	98	
541404015S-A	542404015S-A	A	40	40	15	142	8,639		
541404020S-A	542404020S-A	A	40	40	20	142	9,425		
541404030S-A	542404030S-A	A	40	40	30	142	10,996		
541451025S	542451025S		45	10	25	150	2,749		
541451035S-B	542451035S-B	B	45	10	35	150	3,142		
541451515S-A	542451515S-A	A	45	15	15	150	3,534		
541501016S-A	542501016S-A	A	50	10	16	150	2,592		
541501030S-A	542501030S-A	A	50	10	30	150	3,142		
541501040S-B	542501040S-B	B	50	10	40	150	3,534		
541502010S-B	542502010S-B	B	50	20	10	150	4,712		
541502030S-A	542502030S-A	A	50	20	30	150	6,283		
541502040S-A	542502040S-A	A	50	20	40	150	7,069		
541502535S-B	542502535S-B	B	50	25	35	150	8,345		
541552520S-A	542552520S-A	A	55	25	20	150	7,363		
541563040S-A	542563040S-A	A	56	30	40	150	11,310		
514601040S-A	542601040S-A	A	60	10	40	150	3,927		
514601050S-B	542601050S-B	B	60	10	50	150	4,320		
541602020S	542602020S		60	20	20	150	6,283		
541602040S-A	542602040S-A	A	60	20	40	150	7,854		
541603557S-B	542603557S-B	B	60	35	57	150	16,081		
54170155S-B	54270155S-B	B	70	15	55	165	7,363		
541702038S-A	542702038S-A	A	70	20	38	165	8,482		
541705010S	542705010S		70	50	10	165	15,708		
541801070S-B	542801070S-B	B	80	10	70	165	5,891		
541851074S-B	542851074S-B	B	85	10	74	165	6,244		
541901070S-A	542901070S-A	A	90	10	70	165	6,283		
5411002580S-A	5421002580S-A	A	100	25	80	165	1,767		

K = Kunststoff / Polyurethan, S = Stahl



BGW-Scheinfugenleisten / Trennfugenleisten

Material: gegossenes, speziell für diesen Einsatz im Betonwerk entwickeltes Polyurethan

In diesem Polyurethan werden beim Gießen schon die Magnete, zum sicheren Halten auf der Stahlschalung, mit eingegossen.

Die Haftkraft der Trennfugenleisten befindet sich in der untenstehenden Tabelle.

Architektonische Scheinfugen und „Sollbruchstellen“ in den Betonfertigteilen helfen auch bei einstückigen großflächigen Betonfertigteilen, wie bei Wänden, dem Betonfertigteile sein eigenes Gesicht zu geben.

Der andere Zweck der Scheinfuge ist es, dass diese großflächige Betonfertigteile verdeckt in welchen Scheinfugen brechen werden, ohne dass auf der Oberfläche Risse zu sehen sind.

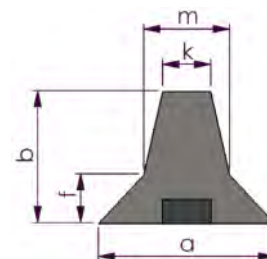
Bei Sandwichwänden muss die Scheinfuge durch die Vorsatzschale bis zur Wärmedämmung geführt werden.

Zu diesem Zweck gibt es die magnetischen **BGW**-Scheinfugenleisten. Neben unseren Standardprofilen sind Sonderformen auf Anfrage erhältlich. Die maximale Länge der Leisten beträgt 3m. Die Scheinfugenleiste kann beliebig geschnitten werden.

Das Profil dieser Scheinfuge wird, nachdem der Beton erhärtet ist, komplett aus dem Bauteil entnommen.

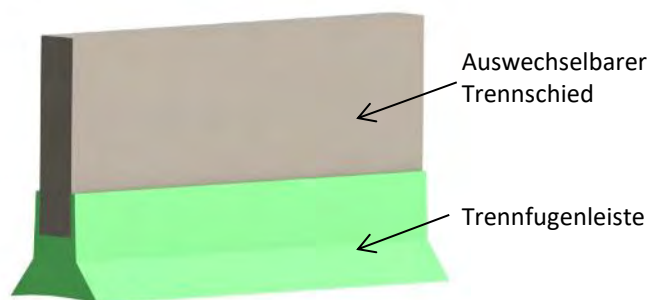
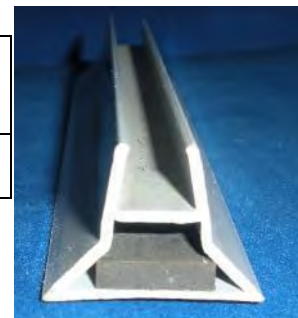
BGW- Scheinfugenleiste magnetisch

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	k [mm]	Haftkraft [kg/m]	Gewicht kg/m	Preis €/m
5416	38	15	10	18	18	142	0,7	110
5409	34	70	10	23	13	142	2,0	135
5409-80	34	80	10	23	13	142	2,2	145
5409-100	34	100	10	23	13	142	2,5	160
5409-70	45	70	10	25	15	142	1,2	150



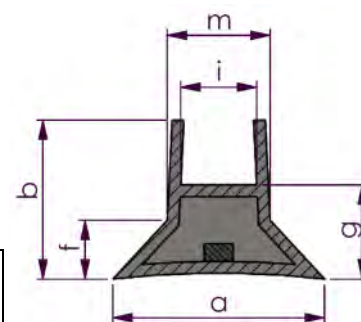
BGW-Trennfugenleiste magnetisch

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	i [mm]	g [mm]	Länge [mm]	Haftkraft [kg/m]	Gewicht kg/m	Preis €/Stück
5409-36/10/25M	36	25	10	17,5	10	16	2500	142	1,7	135



BGW-Trennfugenleiste nicht magnetisch

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	i [mm]	g [mm]	Länge [mm]	Gewicht kg/m	Preis €/Stück
5409-36/10/25	36	25	10	17,5	10	16	2500	0,145	6,50



Dieses Trennfugenprofil ist aus dem Material PVC.

Die Aufstandfläche ist gewölbt, damit nur die Kanten des 36mm breiten Profils auf der Schalung aufsitzen. Das Trennfugenprofil hat eine Nute zum Einstecken eines 10mm breiten Trennschieds. Das Trennfugenprofil wird mit Kleber oder Stiften auf der Schalung befestigt.



BGW-Scheinfuge

Material: gegossenes, speziell für diesen Einsatz im Betonwerk entwickeltes Polyurethan

In diesem Polyurethan werden beim Gießen schon die Magnete, zum sicheren Halten auf der Stahlschalung, mit eingegossen.

Die Haftkraft der Trennfugenleisten befindet sich in der untenstehenden Tabelle.

Architektonische Scheinfugen und „Sollbruchstellen“ in den Betonfertigteilen helfen auch bei einstückigen großflächigen Betonfertigteilen, wie bei Wänden, dem Betonfertigteil sein eigenes Gesicht zu geben.

Der andere Zweck der Scheinfuge ist es, dass diese großflächige Betonfertigteile verdeckt in welchen Scheinfugen brechen werden, ohne dass auf der Oberfläche Risse zu sehen sind.

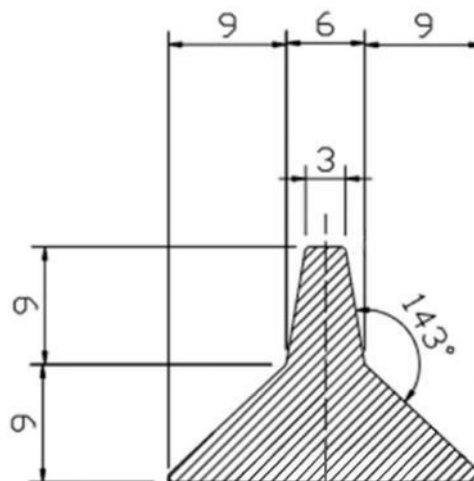
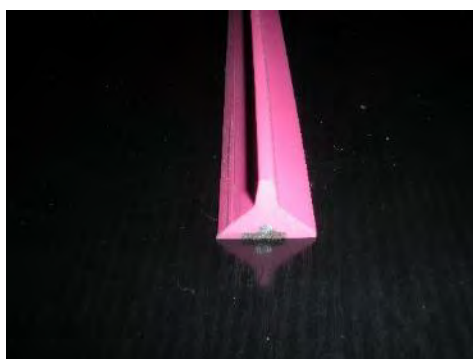
Bei Sandwichwänden muss die Scheinfuge durch die Vorsatzschale bis zur Wärmedämmung geführt werden.

Zu diesem Zweck gibt es die magnetischen **BGW**-Scheinfugenleisten. Neben unseren Standardprofilen sind Sonderformen auf Anfrage erhältlich. Die maximale Länge der Leisten beträgt 3m. Die Scheinfugenleiste kann beliebig geschnitten werden.

Das Profil dieser Scheinfuge wird, nachdem der Beton erhärtet ist, komplett aus dem Bauteil entnommen.



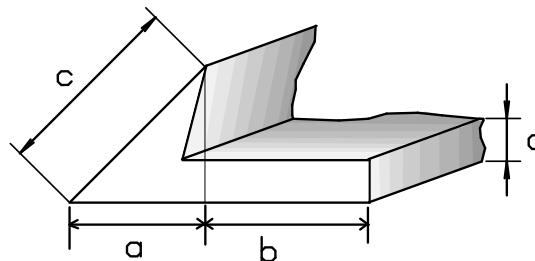
Art.Nr.	Breite mm	Mat. Profil	Magnet-spur	Haftkraft kg	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
5409-32	12	Pou	1	41	N42	2800	85
5409-30	24	Pou	1	41	N42	2800	90
5409-31	24	Pou	2	82	N42	2800	110



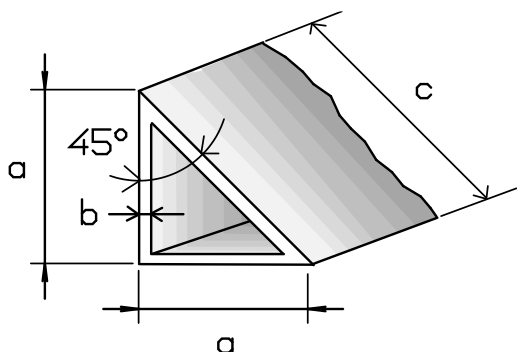
BGW-Dreikantleisten aus Polyethylen in „pink“

Dreikantleisten mit Nagelfahne aus verstärktem Polyethylen sind im Gegensatz zu bereits erhältlichen Produkten:

- ohne Schwermetalle
- halogenfrei
- problemlos zusammen mit Schalungsbrettern zu entsorgen bzw. in Verbrennungsanlagen thermisch zu verwerten
- flexibel und biegsam
- hochschlagzäh auch bei tiefen Temperaturen
- mit einem Luftdrucknagler ohne Einreißen schnell und bequem nagelbar



Art.-Nr.	Typ	a	b	c	d	Länge	VE	Preis
		mm	mm	mm	mm	mm	mtr.	€/mtr.
5000		7	15	10	3	2500	300	1,30
5004		10	15	14	3	2500	250	1,35
5006		10	20	14	3	2500	250	1,40
5008		15	17	19	3	2500	150	1,50



Dreikantleiste wie oben beschrieben, jedoch **ohne Nagelfahne**

Art.-Nr.	Typ	a	b	Länge	VE	Preis
		mm	mm	mm	mtr.	€/mtr.
5020		10	1,0	2500	500	1,15
5022		15	1,5	2500	500	1,30

Vorteil von Polyethylen-Profilen gegenüber PVC-Profilen bei der thermischen Verwertung von Holzschalungen

Bei der Verbrennung von PVC (Polyvinylchlorid) bildet sich aus dem Molekülbaustein Chlor Chlorwasserstoff (HCl) das sich mit Luftfeuchtigkeit zu Salzsäure umsetzt. Neben der damit verbundenen Umweltbelastung erleiden metallische Werkstoffe durch Salzsäure eine stark beschleunigte Korrosion. Bei der Verbrennung von PE (Polyethylen) kann sich hingegen keine Salzsäure bilden, da das Polymer keine Chloratome enthält.

Der Gesetzgeber hat mit dem Bundes-Immissionsschutzgesetz (BImSchG) und den dazugehörigen Verordnungen (BImSchV) dem Schutz vor Umweltgefahren z.B. durch Luftverunreinigungen entsprechend Rechnung getragen. Die erste Verordnung zur Durchführung des Bundes-Immissionsschutzgesetzes (1. BImSchV) ist die Verordnung über Kleinf Feuerungsanlagen. Als Kleinf Feuerungsanlagen werden z.B. Feuerungsanlagen für den Einsatz von Holz mit einer Feuerungswärmeleistung von weniger als 1 Megawatt bezeichnet. Diese Kleinf Feuerungsanlagen bedürfen keiner Genehmigung nach § 4 des Bundes-Immissionsschutzgesetzes. Jedoch sind die in Kleinf Feuerungsanlagen erlaubten Brennstoffe in der 1. BImSchV reglementiert (§ 3 (1)).

Grundsätzlich dürfen Hölzer in Kleinf Feuerungsanlagen nur dann als Brennstoff zum Einsatz kommen, wenn sie naturbelassen sind (§§5, 6). Für die in § 3(1) Nr. 6 und 7 genannten primär aus Holz bestehenden Brennstoffe „gestrichenes, lackiertes oder beschichtetes Holz und Sperrholz, Spanplatten, Faserplatten sowie verleimtes Holz, soweit keine Holzschutzmittel aufgetragen oder enthalten sind und Beschichtungen nicht aus halogenorganischen Verbindungen bestehen“ besteht die Möglichkeit der thermischen Verwertung (§ 6(2) 1. BImSchV).

Bei obiger Aufzählung ist hervorgehoben, dass Beschichtungen nicht aus halogenorganischen Verbindungen bestehen dürfen. Halogene sind z.B. Fluor, Chlor, Brom. So fällt PVC in die Gruppe der halogenorganischen Verbindungen (Poly-Vinyl-Chlorid), nicht jedoch PE (Poly-Ethylen)



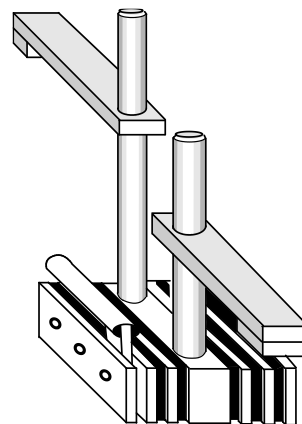
Absteller-Profil für 21mm Holzschalung mit Dreikantleiste 10 /15 Auflageseite des Profil an der Dreikantseite leicht gewölbt.
Länge 2,50m Kunststoff.



BGW-Haftmagnet Typ HM1 (Schalungsniederhalter, Schubhalter)

zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

Dieses Magnetsystem ist durch seinen stufenlos verstellbaren Niederhalter besonders geeignet für den Einsatz bei häufig wechselnder Schalungshöhe. Der Ausleger ist annähernd 360° um die Säule (Höhe variabel) schwenkbar. Drei Seiten unserer Haftmagnete sind eben und ohne überstehende Schrauben, um sie auch als Absteller gegen seitliches Abwandern der Schalung verwenden zu können. Der Aufbau der des Magnetkörpers gleicht Unebenheiten der Schalung ohne Verlust von Haftkraft aus.



BGW-Haftmagnet Typ HM1

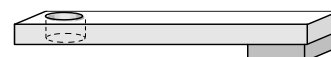
Art.-Nr.	Niederhalter Stück/Ausführung	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht kg	Breite mm	Länge mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stück
HM1- 600-1A	1 x mit Auflager	600	200	11,0	102	250	ca. 300	123,00
HM1- 600-1G	1 x mit Gewinde	600	200	11,0	102	250	ca. 300	123,00
HM1- 600-2A	2 x mit Auflager	600	200	14,0	102	250	ca. 300	135,00
HM1- 600-2G	2 x mit Gewinde	600	200	14,0	102	250	ca. 300	135,00
HM1-1000-1A	1 x mit Auflager	1000	350	15,0	150	250	ca. 300	162,00
HM1-1000-1G	1 x mit Gewinde	1000	350	15,0	150	250	ca. 300	162,00
HM1-1000-2A	2 x mit Auflager	1000	350	18,0	150	250	ca. 300	174,00
HM1-1000-2	2 x mit Gewinde	1000	350	18,0	150	250	ca. 300	174,00
HM1-1600-1A	1 x mit Auflager	1600	600	18,0	200	250	ca. 300	194,00
HM1-1600-1G	1 x mit Gewinde	1600	600	18,0	200	250	ca. 300	194,00
HM1-1600-2A	2 x mit Auflager	1600	600	21,0	200	250	ca. 300	207,00
HM1-1600-2G	2 x mit Gewinde	1600	600	21,0	200	250	ca. 300	207,00
HM1-2000-1A	1 x mit Auflager	2000	700	21,0	245	250	ca. 300	225,00
HM1-2000-1G	1 x mit Gewinde	2000	700	21,0	245	250	ca. 300	225,00
HM1-2000-2A	2 x mit Auflager	2000	700	24,0	245	250	ca. 300	238,00
HM1-2000-2G	2 x mit Gewinde	2000	700	24,0	245	250	ca. 300	238,00

Sonderausführungen, speziell für Ihre Produktion erhalten Sie auf Anfrage!

Zubehör / Ersatzteile

Niederhalter mit angeschweißtem Auflager, incl. Säule

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
NH-11	Niederhalter mit angeschweißtem Auflager Säule Ø 25 mm mit Gewinde M 24	13,00



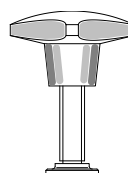
Niederhalter mit Gewinde M 16, incl. Säule

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
NH-21	Niederhalter mit Gewinde M 16 Säule Ø 25 mm mit Gewinde M 24	13,00



Gelenk-Andrückspindel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
ZG-1	Gelenk-Andrückspindel M 16 Kreuzgriff 80 mm, Ø Teller 32 mm	15,00



BGW-Haftmagnet Typ HM2 (Schubhalter) zum seitlichen

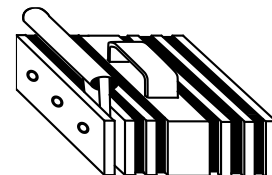
Fixieren der Schalung

Dieses Haftmagnetsystem ist gegen seitliches Abwandern der Verschalung geeignet. Durch den mittig angeordneten Haltegriff ist ein exaktes Positionieren des Magnetsystems ohne großen Aufwand möglich.

Der Aufbau des Magnetkörpers gleicht Unebenheiten der Schalung ohne Verlust von Haftkraft aus.

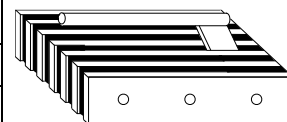
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – Standard – mit mittigem Haltegriff und seitlichem Ablösehebel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600	600	200	6,0	92	250	120	50	98,00
HM2-1000	1000	350	10,0	140	250	120	50	136,00
HM2-1600	1600	600	14,0	190	250	120	50	169,00
HM2-2000	2000	700	18,0	235	250	120	50	202,00



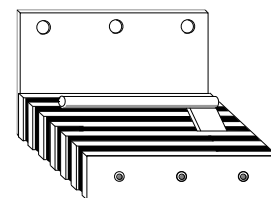
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – Ablösehebel mittig

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-1	600	200	6,0	92	250	120	50	96,00
HM2-1000-1	1000	350	10,0	140	250	120	50	134,00
HM2-1600-1	1600	600	14,0	190	250	120	50	167,00
HM2-2000-1	2000	700	18,0	235	250	120	50	200,00



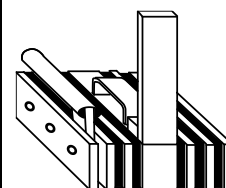
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – seitlich angeschweißter Stützplatte – mit mittigem Ablösehebel und Nagellöcher auf Wunsch

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-2	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-2	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-2	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-2	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



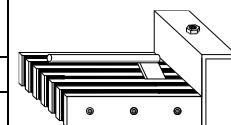
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – stirnseitig angeschweißter Anschlagwinkel 90° – mit mittigem Haltegriff und seitlichem Ablösehebel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-3	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-3	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-3	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-3	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



BGW-Haftmagnet Typ HM2 – stirnseitig angeschweißter Winkel – mit mittigem Ablösehebel und aufgeschweißter Mutter auf Wunsch

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-4	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-4	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-4	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-4	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



BGW-Haftmagnet Typ HM2 (Schubhalter) zum seitlichen Fixieren der Schalung

BGW-Haftmagnet Typ HM2 – zum Fixieren von Tür- und Fensterzargen –

Altbewährtes Magnetsystem mit Niederhaltevorrichtungsbarm sowie konischer Schalungszentrierung.

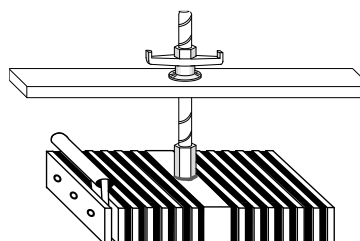
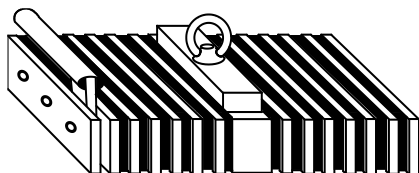
Der Magnetkörper besteht aus Eisenplatten, die in Nord-Süd Richtung eingebauten Magnetplatten aus kunststoffgebundenen Ferritwerkstoff sind axial magnetisiert. Die durch den Magnetkörper geführten Zuganker sind aus Edelstahl, damit die Feldlinien im Magnetsystem nicht geschwächt bzw. nicht gestört werden, was die Haftkraft schwächen würde. Der Ablösehebel ist seitlich nicht außen überstehend im Magnetkörper eingebaut.

Bei diesem System kann der Magnet für ein weiteres gleiches Bauteil auf der Schalung bleiben, es wird die Schalung bzw. die Schalung und das Bauteil entfernt.

Einbauanleitung:

Die Schalung wird auf den geölten Schalboden aufgesetzt. Der Magnetkörper wird ca. mittig in der größeren Aussparung für Fenster, Türe usw. gesetzt. In das im Mittelpol des Magneten geschnittenen Gewinde oder in der auf dem Mittelpol des Magnetkörpers aufgeschweißte Gewinde wird der Stab für der Traverse eingedreht. Durch das Loch mittig der Traverse, wird mittels der Mutter, der Stab (Gewindestab) mittig auf den Magneten gesteckt. Die Traverse wird mit beiden Enden auf der Schalung gelegt und durch das Anziehen der Mutter fest auf den Schalboden gepresst.

Art.-Nr.	Ausführung mit...	Haftkraft ca. kg	Ver-schiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM2-2000-R	...mittiger Ringschraube	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-D	...mittiger D&W(15)–Schwuppmutter	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-G	...mittigem Gewinde M 20	2000	700	18	235	250	50	214,00



Gewindestange und Flügelmutter separat erhältlich!

W-Ankerstabmutter/Schwuppmutter

Art. Nr.	Gewicht kg	Verp.-Einheit Stück	Preis € / Stück
070023	0,250	1	6,20



Dywidag-Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg	Preis € / Stück verzinkt	Preis € / Stück V2A	Preis € / Stück V4A
07003	1120	1,790			
07001	1500	2,400			

BGW-Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Fenster- und Türenschalung

Ablösehebel seitlich gekröpft – nicht abstehend

Magnetwerkstoff: hammerschlagfester, sowie temperaturunempfindlicher kunststoffgebundener Ferrit

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe- kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	99,00
HM2-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	137,00
HM2-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	170,00
HM2-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	203,00



BGW-Magnet Typ HM2 - für Garagenschalungen

Höhe max. 50mm.

Zum Halten von Einbauteilen, Fensterrahmen, Türrahmen.

Einfachste Handhabung.

Mit seitlicher Trage und Setzgriff.

Gelöst wird dieser Magnet einfach, indem der Werker mit seinem Hammer oder einem Stück Holz (Dachlatte) oder Eisenstab den Tragegriff hebt.

Magnetwerkstoff: hammerschlagfester, sowie temperaturunempfindlicher kunststoffgebundener Ferrit.

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe- kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HMG- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	118,80
HMG-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	164,40
HMG-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	204,00
HMG-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	243,60



BGW-Haftmagnet HM1-Neodym (Schalungsniederhalter, Schubhalter)

– Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

BGW-Haftmagnet HM1-Neodym ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten **BGW-Haftmagnet HM1**. Im Vergleich zum Vorgänger wurden die gummigebundenen Ferrit-Magnete durch die gesinterten Neodym-Magnete ersetzt. Durch den Einsatz von Neodym ist HM1-Neodym kleiner und leichter als sein Vorgänger und hat eine einheitliche Baugröße. Die Schrauben des Magnetkörpers wurden durch eine sichere formschlüssige Nietverbindung ersetzt. Die Abschirmung und Positionierung der Neodym-Magnetplättchen im HM-1 Magnetkörper erfolgt mittels eines Aluminiumkäfigs. Der Magnetkörper ist rundum glatt, sodass mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet sind. **BGW-HM1-Neodym** Haftmagnete werden je nach Kundenwunsch mit außen oder mit innenliegendem Ablösehebel ausgestattet. Im Magnetkörper sind zwei Bohrungen M24 zum Eindrehen stabiler Niederhalter eingebracht. Die Niederhalter funktionieren wie eine Schlagzwinge und fixieren die Schalung am Schaltisch. Die Niederhalter sind stufenlos höhenverstellbar und um 360° drehbar.

Die Haftkraft der Magnete wird in unserem hauseigenen Prüflabor ermittelt. Auf Anfrage sind Prüfzeugnisse erhältlich.



HM1 mit Auflager und außenliegendem Ablösehebel

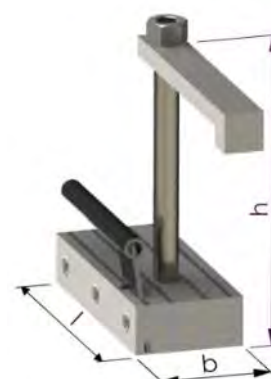
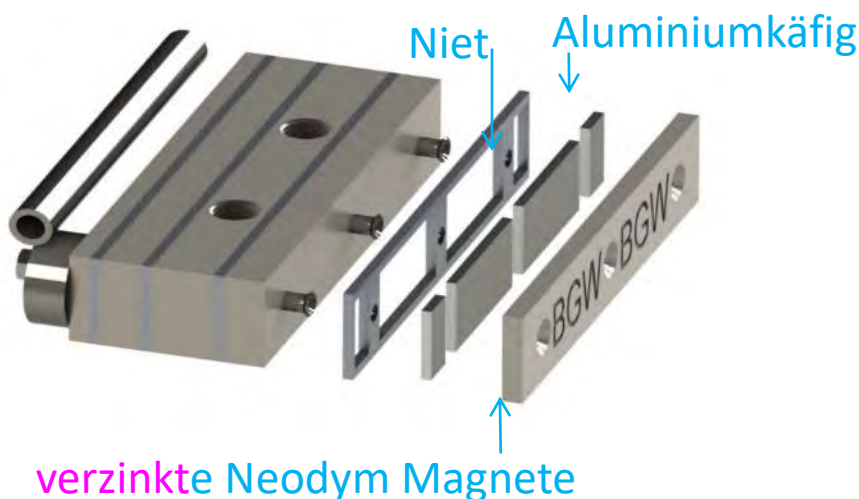
Vorteile



- geringere Außenmaße
- niedrigeres Gewicht
- einheitliche Baugröße
- Haftkraft bis zu 4100 kg
- schlagunempfindlich
- widerstandsfähig gegen Erschütterungen
- mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet
- außenliegender oder innenliegender Ablösehebel



HM1-Neodym mit Andruckspindeln und innenliegendem Ablösehebel



HM1-Neodym mit 1x Auflager

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse- hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-51Aa	4100	außen	250	144	310	30-250	14,5	385,-
HM1-2500-51Aa	2500	außen	250	144	310	30-250	13,5	275,-
HM1-2500-51Ai	2500	innen	250	110	310	30-250	13,5	275,-
HM1-1500-51Aa	1500	außen	250	144	310	30-250	13,5	220,-
HM1-1500-51Ai	1500	innen	250	110	310	30-250	13,5	220,-
HM1-850-51Aa	850	außen	250	144	310	30-250	12,5	170,-
HM1-850-51Ai	850	innen	250	110	310	30-250	12,5	170,-

BGW-Haftmagnet HM1-Neodym (Schalungsniederhalter, Schubhalter)

– Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

HM1-Neodym mit 2x Auflager

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse- hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-52Aa	4100	außen	250	144	310	30-250	18,0	390,-
HM1-2500-52Aa	2500	außen	250	144	310	30-250	17,0	280,-
HM1-2500-52Ai	2500	innen	250	110	310	30-250	17,0	280,-
HM1-1500-52Aa	1500	außen	250	144	310	30-250	17,0	230,-
HM1-1500-52Ai	1500	innen	250	110	310	30-250	17,0	230,-
HM1-850-52Aa	850	außen	250	144	310	30-250	16,0	180,-
HM1-850-52Ai	850	innen	250	110	310	30-250	16,0	180,-



HM1-Neodym mit 1x Andrückspindel

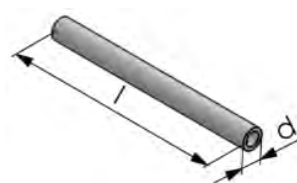
Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse- hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-51Ga	4100	außen	250	144	340	35-255	14,5	390,-
HM1-2500-51Ga	2500	außen	250	144	340	35-255	13,5	280,-
HM1-2500-51Gi	2500	innen	250	110	340	35-255	13,5	280,-
HM1-1500-51Ga	1500	außen	250	144	340	35-255	13,5	230,-
HM1-1500-51Gi	1500	innen	250	110	340	35-255	13,5	230,-
HM1-850-51Ga	850	außen	250	144	340	35-255	12,5	175,-
HM1-850-51Gi	850	innen	250	110	340	35-255	12,5	175,-

HM1-Neodym mit 2x Andrückspindel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse- hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-52Ga	4100	außen	250	144	340	35-255	18,0	405,-
HM1-2500-52Ga	2500	außen	250	144	340	35-255	17,0	290,-
HM1-2500-52Gi	2500	innen	250	110	340	35-255	17,0	290,-
HM1-1500-52Ga	1500	außen	250	144	340	35-255	17,0	240,-
HM1-1500-52Gi	1500	innen	250	110	340	35-255	17,0	240,-
HM1-850-52Ga	850	außen	250	144	340	35-255	16,0	190,-
HM1-850-52Gi	850	innen	250	110	340	35-255	16,0	190,-

BGW-Ablösehebel Verlängerung

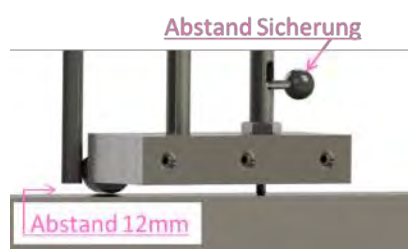
Art.-Nr.	Länge l [mm]	Außen Ø b [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
56127	300	26,9	0,366	10,00



BGW- Niederhaltersäule mit Abstand Sicherung

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
NH31	300	42	86	1,2	25,00

Auf Kundenwunsch kann die Niederhaltersäule mit einer Abstand Sicherung ausgestattet werden. Durch diese Sicherung ist es möglich HM1 vor dem vollständigen Aufsetzen auf der Schalung anzuhalten um präzise und ohne Hammerschläge die Endposition des Haftmagneten einzustellen.



BGW-Haftmagnet HM2-Neodym (Schubhalter) – Leichter starker Magnet zum seitlichen Halten der Schalung

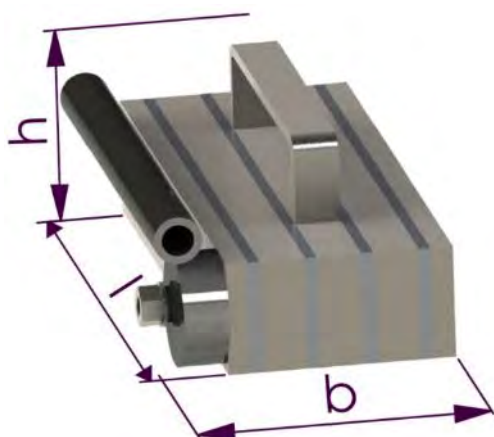
BGW-Haftmagnet HM2-Neodym ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten **BGW-Haftmagnet HM1**. Im Vergleich zum Vorgänger wurden die gummigebundenen Ferrit-Magnete durch die gesinterten Neodym-Magnete ersetzt. Durch den Einsatz von Neodym ist HM2-Neodym kleiner und leichter als sein Vorgänger und hat eine einheitliche Baugröße. Die Schrauben des Magnetkörpers wurden durch eine sichere formschlüssige Nietverbindung ersetzt. Die Abschirmung und Positionierung von Neodym-Magnetplättchen im HM-2 Magnetkörper erfolgt durch Aluminium Platten.

Der Magnetkörper ist rundum glatt, sodass mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet sind. **BGW-HM2-Neodym** Magnete werden je nach Kundenwunsch mit außen oder mit innenliegendem Ablösehebel ausgestattet.

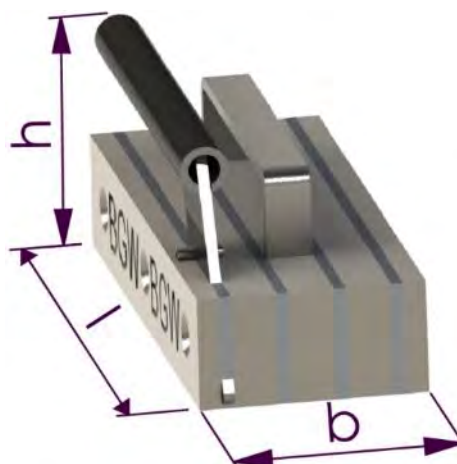
Die Haftkraft der Magnete wird in unserem hauseigenen Prüflabor ermittelt. Auf Anfrage sind Prüfzeugnisse erhältlich.

Vorteile

- geringere Außenmaße
- niedrigeres Gewicht
- Haftkraft bis zu 4100 kg
- einheitliche Baugröße
- schlagunempfindlich
- widerstandsfähig gegen Erschütterungen
- mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet
- außenliegender oder innenliegender Ablösehebel



HM2-Neodym mit außenliegendem Ablösehebel



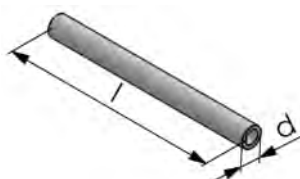
HM2-Neodym mit innenliegendem Ablösehebel

HM2-Neodym

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse- hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM2-4100-5a	4100	außen	250	134	89	11	400,-
HM2-2500-5a	2500	außen	250	134	89	10	288,-
HM2-2500-5i	2500	innen	250	100	106	10	288,-
HM2-1500-5a	1500	außen	250	134	89	10	233,-
HM2-1500-5i	1500	innen	250	100	106	10	233,-
HM2-850-5a	850	außen	250	134	89	9	180,-
HM2-850-5i	850	innen	250	100	106	9	180,-

BGW-Ablösehebel Verlängerung

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
56127	300	26,9	0,366	10,-



BGW-Haftmagnet Typ HM3 zum Unterbauen in den U-Profilen/der Abschalprofilen

Dieses Haftmagnetsystem ist zum Einbau in Abschalprofile, die als Quer- oder Längsabsteller bei der Produktion von Elementdecken verwendet werden.

Auf Wunsch wird dieser Haftmagnet zum Einbau in Abschalprofile auch mit einer Schräge 5 x 45°, anderen Ausfräsungen oder Robotertauglich geliefert.



Die Haftmagnete sind nicht verschraubt, sondern formschlüssig mit Edelstahl vernietet

Damit der Magnet immer mit der entsprechenden Haftseite aufsitzt und beim Justieren diese nicht beschädigt werden kann, ist nur die Haftseite gefräst.

Die zu diesem Magnetsystem passenden Abschalprofile erhalten Sie von uns auf Anfrage bzw. nach Skizze.

HM3 blank Ferrit Neodym

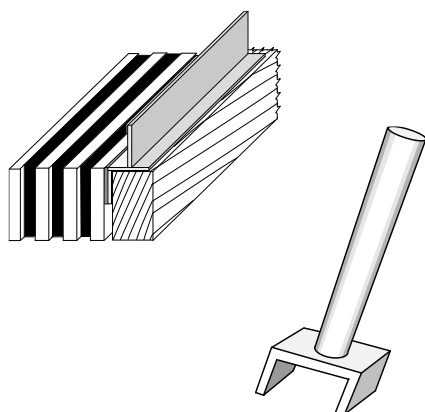
Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM3-32-140-2	200	70	1,5	32	140	50	25,56
HM3-40-140-2	200	70	1,5	40	140	50	25,56
HM3-50-140-2	700	250	2,5	50	140	50	90,00
HM3-50-140-3	300	100	2,0	50	140	50	27,61
HM3-54-140-2	700	250	2,5	54	140	50	92,00
HM3-54-140-3	300	100	2,0	54	140	50	28,12
HM3-54-140-4	450	150	2,5	54	140	50	32,72
HM3-32-250-2	350	120	3,0	32	250	50	35,79
HM3-40-250-2	350	120	3,0	40	250	50	35,79
HM3-50-250-2	1100	385	4,0	50	250	50	120,00
HM3-50-250-2	1400	500	4,0	50	250	50	135,00
HM3-50-250-3	500	190	4,0	50	250	50	37,84
HM3-54-250-2	1100	385	4,0	54	250	50	120,00
HM3-54-250-2	1400	500	4,0	54	250	50	135,00
HM3-54-250-3	500	190	4,0	54	250	50	38,35
HM3-54-250-4	650	220	4,5	54	250	50	43,46



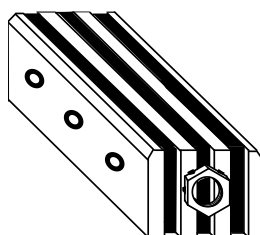
HM3 verzinkt auf Anfrage!

Sonderausführungen:

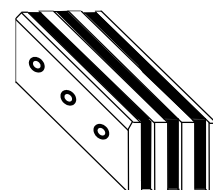
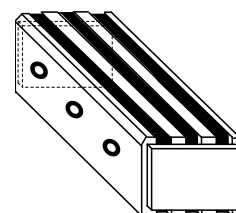
HM3 mit Winkel zum Abstellen von Dachlatten



HM3 mit beidseitigen Edelstahlmuttern



HM3 mit stirnseitigen Edelstahlplatten



Ablösehebel

aus magnetischem Stahl

aus nichtmagnetischem Stahl

Preis: 44,00 €/Stück

Preis: 72,00 €/Stück

BGW-Abschalprofile zum Einschalen von Filigrandeckenplatten

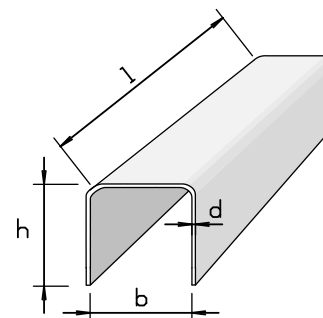
für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

Die BGW-Abschalprofile sind je nach Einsatzzweck in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Angaben zu Profil Länge und Preis erhalten Sie auf Anfrage. Profil Länge bis max. 4 Meter.

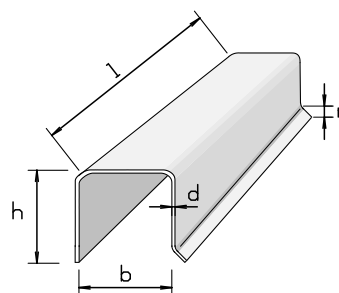
Profile sind aus einem Stück gekantet. Profile in Sonderhöhen sind auf Anfrage erhältlich.

U-Profil, gekantet, ungehobelt

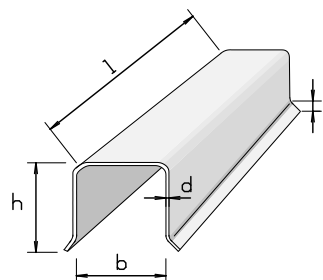
Art.-Nr.	Fase	Gewicht kg/m	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandst. d mm	Faser	für Magnet HM3-	Preis €/Stück
3502	ohne	3,46	32 + 0,5	60	3	10 x 45°	32-140-2 32-250-2	Preise auf Anfrage
3504	Ohne	4,61			4			
3506	einseitig	3,55			3			
3508	einseitig	4,73			4			
3510	beidseitig	3,59			3			
3512	beidseitig	4,79			4			
3514	ohne	3,64	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3516	ohne	4,85			4			
3518	einseitig	3,73			3			
3520	einseitig	4,98			4			
3522	beidseitig	3,77			3			
3524	beidseitig	5,03			4			
3526	ohne	3,87	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3528	ohne	5,15			4			
3530	einseitig	3,96			3			
3534	einseitig	5,28			4			
3536	beidseitig	4,00			3			
3538	beidseitig	5,33			4			
3540	ohne	3,96	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3542	ohne	5,28			4			
3544	einseitig	4,05			3			
3546	einseitig	5,40			4			
3548	beidseitig	4,09			3			
3550	beidseitig	5,45			4			
3552	ohne	3,68	32 + 0,5	65	3		32-140-2 32-250-2	
3554	ohne	4,91			4			
3556	einseitig	3,78			3			
3558	einseitig	5,04			4			
3560	beidseitig	3,82			3			
3562	beidseitig	5,09			4			
3564	ohne	3,87	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3566	ohne	5,15			4			
3568	einseitig	3,96			3			
3570	einseitig	5,28			4			
3572	beidseitig	4,00			3			
3574	beidseitig	5,33			4			
3576	ohne	4,09	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3578	ohne	5,46			4			
3580	einseitig	4,19			3			
3582	einseitig	5,58			4			
3584	beidseitig	4,23			3			
3586	beidseitig	5,64			4			
3588	ohne	4,18	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3590	ohne	5,58			4			
3592	einseitig	4,28			3			
3594	einseitig	5,70			4			
3596	beidseitig	4,32			3			
3598	beidseitig	5,76			4			
3600	ohne	3,91	32 + 0,5	70	3		32-140-2 32-250-2	
3602	ohne	5,22			4			
3604	einseitig	4,01			3			
3606	einseitig	5,34			4			
3608	beidseitig	4,05			3			
3610	beidseitig	5,39			4			
3612	ohne	4,09	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3614	ohne	5,46			4			
3616	einseitig	4,19			3			
3618	einseitig	5,58			4			
3620	beidseitig	4,23			3			
3622	beidseitig	5,64			4			
3624	ohne	4,32	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3626	ohne	5,76			4			
3628	einseitig	4,41			3			
3630	einseitig	5,89			4			
3632	beidseitig	4,45			3			
3634	beidseitig	5,94			4			
3636	ohne	4,41	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3638	ohne	5,88			4			
3640	einseitig	4,51			3			
3642	einseitig	6,01			4			
3644	beidseitig	4,55			3			
3646	beidseitig	6,06			4			



ohne Fase



einseitig Fase



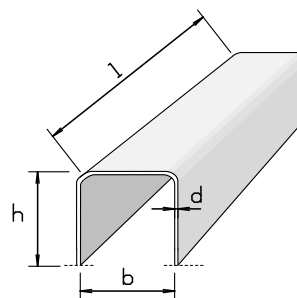
beidseitig Fase

BGW-Abschalprofile zum Einschalen von Filigrandeckenplatten

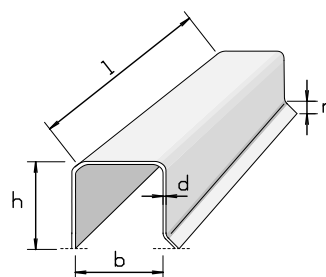
Die **BGW**-Abschalprofile sind je nach Einsatzzweck in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Angaben zu Profil Länge und Preis erhalten Sie auf Anfrage. Profil Länge bis max. 4 Meter.
Profile sind aus einem Stück gekantet und eben plangehobelt.

U-Profil, gekantet und gehobelt

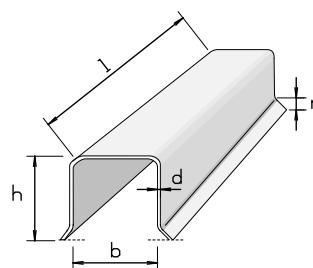
Art.-Nr.	Fase	Gewicht kg/m	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandst. d mm	Faser	für Magnet HM3-	Preis €/Stück		
3502G	ohne	3,46	32 + 0,5	60	3	10 x 45°	32-140-2 32-250-2	Preise auf Anfrage		
3504G	ohne	4,61			4					
3506G	einseitig	3,55			3					
3508G	einseitig	4,73			4					
3510G	beidseitig	3,59			3					
3512G	beidseitig	4,79	4							
3514G	ohne	3,64	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2			
3516G	ohne	4,85			4					
3518G	einseitig	3,73			3					
3520G	einseitig	4,98			4					
3522G	beidseitig	3,77			3					
3524G	beidseitig	5,03	50 + 0,5		4		50-140-3 50-250-3			
3526G	ohne	3,87			3					
3528G	ohne	5,15			4					
3530G	einseitig	3,96			3					
3534G	einseitig	5,28			4					
3536G	beidseitig	4,00	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4			
3538G	beidseitig	5,33			4					
3540G	ohne	3,96			3					
3542G	ohne	5,28			4					
3544G	einseitig	4,05			3					
3546G	einseitig	5,40	32 + 0,5	65	4		32-140-2 32-250-2			
3548G	beidseitig	4,09			3					
3550G	beidseitig	5,45			4					
3552G	ohne	3,68			3					
3554G	ohne	4,91			4					
3556G	einseitig	3,78	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2			
3558G	einseitig	5,04			4					
3560G	beidseitig	3,82			3					
3562G	beidseitig	5,09			4					
3564G	ohne	3,87			3					
3566G	ohne	5,15	50 + 0,5		4		50-140-3 50-250-3			
3568G	einseitig	3,96			3					
3570G	einseitig	5,28			4					
3572G	beidseitig	4,00			3					
3574G	beidseitig	5,33			4					
3576G	ohne	4,09	54 + 0,5		70		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3578G	ohne	5,46					4			
3580G	einseitig	4,19					3			
3582G	einseitig	5,58					4			
3584G	beidseitig	4,23					3			
3586G	beidseitig	5,64	32 + 0,5	4			32-140-2 32-250-2			
3588G	ohne	4,18		3						
3590G	ohne	5,58		4						
3592G	einseitig	4,28		3					40-140-2 40-250-2	
3594G	einseitig	5,70		4						
3596G	beidseitig	4,32	3	40-140-2 40-250-2						
3598G	beidseitig	5,76	4							
3600G	ohne	3,91	50 + 0,5				3			50-140-3 50-250-3
3602G	ohne	5,22					4			
3604G	einseitig	4,01					3			
3606G	einseitig	5,34		4						
3608G	beidseitig	4,05		3						
3610G	beidseitig	5,39	40 + 0,5	4			54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4			
3612G	ohne	4,09		3						
3614G	ohne	5,46		4						
3616G	einseitig	4,19		3						
3618G	einseitig	5,58		4						
3620G	beidseitig	4,23	32 + 0,5	70			3		32-140-2 32-250-2	
3622G	beidseitig	5,64					4			
3624G	ohne	4,32					3			40-140-2 40-250-2
3626G	ohne	5,76					4			
3628G	einseitig	4,41					3			
3630G	einseitig	5,89	4							
3632G	beidseitig	4,45	3							
3634G	beidseitig	5,94	4							
3636G	ohne	4,41	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4			
3638G	ohne	5,88			4					
3640G	einseitig	4,51			3					
3642G	einseitig	6,01			4					
3644G	beidseitig	4,55			3					
3646G	beidseitig	6,06	4							



ohne Fase



einseitig Fase



beidseitig Fase

BGW-U-Profile in Sonderhöhen

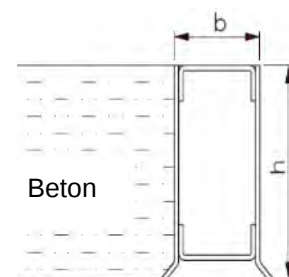
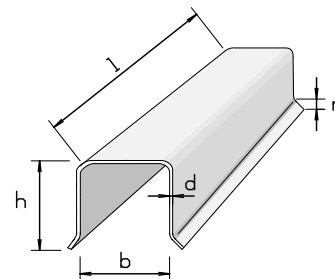
- zum Einschalen von Filigrandeckenplatten, Doppelwänden höher 80mm

Die **BGW**-Abschalprofile sind je nach Einsatzzweck in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die abgehobelte Ausführung hat den Vorteil, dass fertigungsbedingte Unebenheiten an der Auflagefläche beseitigt werden, und so kein Beton in das Profil eintreten kann. Profile mit Faser haben den Vorteil, dass sie das Entschalen erleichtern, sowie dem Auftreten von brüchigen Ecken am Betonfertigteile vorbeugen. Alle Abschaler sind ohne, mit einseitiger oder beidseitiger Faser erhältlich. Auf Wunsch können in die Profile Querverstrebungen eingefügt werden, um die nötige Steifigkeit zu erreichen.

BGW-U-Profile in Sonderhöhen

Profile in abweichenden Höhen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

Art.-Nr.	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandst. d mm	Faser	für Magnet HM3-	Preis €/Stück
	32 + 0,5	85	3	10 x 45°	32-140-2	Preise auf Anfrage
			4		32-250-2	
	40 + 0,5		3		40-140-2	
			4		40-250-2	
	50 + 0,5		3		50-140-3	
			4		50-250-3	
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3	
			4		54-140-4, 54-250-4	
	32 + 0,5	100	3		32-140-2	
			4		32-250-2	
	40 + 0,5		3		40-140-2	
			4		40-250-2	
	50 + 0,5		3		50-140-3	
			4		50-250-3	
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3	
			4		54-140-4, 54-250-4	
	32 + 0,5	150	3		32-140-2	
			4		32-250-2	
	40 + 0,5		3		40-140-2	
			4		40-250-2	
	50 + 0,5		3		50-140-3	
			4		50-250-3	
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3	
			4		54-140-4, 54-250-4	
	32 + 0,5	200	3		32-140-2	
			4		32-250-2	
	40 + 0,5		3		40-140-2	
			4		40-250-2	
	50 + 0,5		3		50-140-3	
			4		50-250-3	
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3	
			4		54-140-4, 54-250-4	



BGW-Abschalprofil scharfkantig zum Einschalen von Filigrandeckenplatten, Doppelwänden

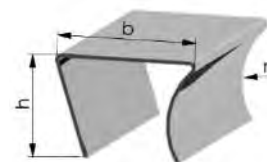
Mit dem **BGW**-Abschalprofil scharfkantig ist es möglich, ohne störenden Biegeradius, Beton bis zu der Oberkante des Abschalprofils zu füllen und die Betonoberfläche planzuziehen. Alternativ kann an die Abschalprofil-Oberkante auch eine Dreikantleiste befestigt werden. Profil Länge bis max. 4 Meter.



BGW-Abschalprofil für Traunsteiner Fahrsilo

Dieses **BGW**-Abschalprofil ermöglicht Betonwände mit abgerundeten Ecken herzustellen. Betonwände mit abgerundeten Ecken beschädigen die Abdeckplanen nicht, wodurch diese länger in Benutzung bleiben.

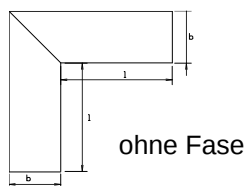
Profil Länge bis max. 4 Meter. Profile sind aus einem Stück gekantet und eben plangehobelt.



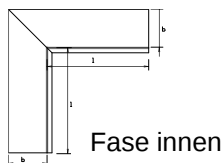
Ecken 90° passend zu Abschalprofilen (für Decken-/Wandproduktion) – Höhe 60 mm

zum Einschalen von:

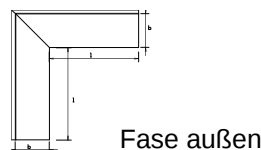
- Türen
- Fenstern
- Durchbrüchen
- usw.



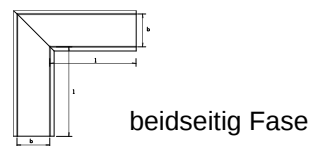
ohne Fase



Fase innen



Fase außen



beidseitig Fase

Art.-Nr.	Breite	Höhe	Preis €/Meter	Art.-Nr.	Breite	Höhe	Rundung	Preis €/Meter
	b [mm]	h [mm]			b [mm]	h [mm]	r [mm]	
3640-120G-2F	60	120	52,10	3655	112	80	56	60,00

Art.-Nr.	Fase 10 x 45°	Schenkellänge l mm	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandstärke d mm	für Magnet HM3	Preis €/Stück
35000	Ohne	150	32 + 0,5	60	3	32-140-2 32-250-2	46,02
35001	Ohne	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35002	Innen	150	32 + 0,5	60	3		46,02
35003	Innen	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35004	Außen	150	32 + 0,5	60	3		46,02
35005	Außen	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35006	beidseitig	150	32 + 0,5	60	3		46,02
35007	beidseitig	150	32 + 0,5	60	4	40-140-2 40-250-2	46,02
35008	ohne	150	40 + 0,5	60	3		46,02
35009	ohne	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35010	innen	150	40 + 0,5	60	3		46,02
35011	innen	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35012	außen	150	40 + 0,5	60	3		46,02
35013	außen	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35014	beidseitig	150	40 + 0,5	60	3	50-140-3 50-250-3	46,02
35015	beidseitig	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35016	ohne	150	50 + 0,5	60	3		46,02
35017	ohne	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35018	innen	150	50 + 0,5	60	3		46,02
35019	innen	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35020	außen	150	50 + 0,5	60	3	54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	46,02
35021	außen	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35022	beidseitig	150	50 + 0,5	60	3		46,02
35023	beidseitig	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35024	ohne	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35025	ohne	150	54 + 0,5	60	4		46,02
35026	innen	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35027	innen	150	54 + 0,5	60	4	54-140-4 54-250-4	46,02
35028	außen	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35029	außen	150	54 + 0,5	60	4		46,02
35030	beidseitig	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35031	beidseitig	150	54 + 0,5	60	4		46,02

Höhen 65 und 70 mm siehe Seite 2! Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage!

Ecken 90° passend zu Abschalprofilen (für Decken-/Wandproduktion) - Höhe 65 und 70 mm

zum Einschalen von: - Türen, - Fenstern, -Durchbrüchen

Art.-Nr.	Fase 10 x 45°	Schenkel.- l mm	B. innen b mm	Höhe h mm	Wandstärke d mm	Magnet HM3	€/Stück
35032	ohne	150	32 + 0,5	65	3	32-140-2 32-250-2	46,02
35033	ohne	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35034	innen	150	32 + 0,5	65	3		46,02
35035	innen	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35036	außen	150	32 + 0,5	65	3		46,02
35037	außen	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35038	beidseitig	150	32 + 0,5	65	3		46,02
35039	beidseitig	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35040	ohne	150	40 + 0,5	65	3	40-140-2 40-250-2	46,02
35041	ohne	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35042	innen	150	40 + 0,5	65	3		46,02
35043	innen	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35044	außen	150	40 + 0,5	65	3		46,02
35045	außen	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35046	beidseitig	150	40 + 0,5	65	3		46,02
35047	beidseitig	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35048	ohne	150	50 + 0,5	65	3	50-140-3 50-250-3	46,02
35049	ohne	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35050	innen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35051	innen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35052	außen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35053	außen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35054	beidseitig	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35055	beidseitig	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35056	ohne	150	54 + 0,5	65	3	54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	46,02
35057	ohne	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35058	innen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35059	innen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35060	außen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35061	außen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35062	beidseitig	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35063	beidseitig	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35064	ohne	150	32 + 0,5	70	3	32-140-2 32-250-2	46,02
35065	ohne	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35066	innen	150	32 + 0,5	70	3		46,02
35067	innen	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35068	außen	150	32 + 0,5	70	3		46,02
35069	außen	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35070	beidseitig	150	32 + 0,5	70	3		46,02
35071	beidseitig	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35072	ohne	150	40 + 0,5	70	3	40-140-2 40-250-2	46,02
35073	ohne	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35074	innen	150	40 + 0,5	70	3		46,02
35075	innen	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35076	außen	150	40 + 0,5	70	3		46,02
35077	außen	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35078	beidseitig	150	40 + 0,5	70	3		46,02
35079	beidseitig	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35080	ohne	150	50 + 0,5	70	3	50-140-3 50-250-3	46,02
35081	ohne	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35082	innen	150	50 + 0,5	70	3		46,02
35083	innen	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35084	außen	150	50 + 0,5	70	3		46,02
35085	außen	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35086	beidseitig	150	50 + 0,5	70	3		46,02
35087	beidseitig	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35088	ohne	150	54 + 0,5	70	3	54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	46,02
35089	ohne	150	54 + 0,5	70	4		46,02
35090	innen	150	54 + 0,5	70	3		46,02
35091	innen	150	54 + 0,5	70	4		46,02
35092	außen	150	54 + 0,5	70	3		46,02
35093	außen	150	54 + 0,5	70	4		46,02
35094	beidseitig	150	54 + 0,5	70	3		46,02
35095	beidseitig	150	54 + 0,5	70	4		46,02

BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

mit austauschbarem Gewindezapfen

Diese BGW-Haftmagnete sind speziell zum Befestigen von Transportankern an Stahlschalungen. Die verwendeten Neodym-Magnete ergeben, im Gegensatz zu den bisher bekannten Haftmagneten die zu diesem Zweck verwendet wurden, auch auf kleinem Raum eine sehr hohe Haftkraft. Abweichende Höhen bzw. Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage. Gewindezapfen sind entweder zum Auswechseln oder eingeschweißt. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich.

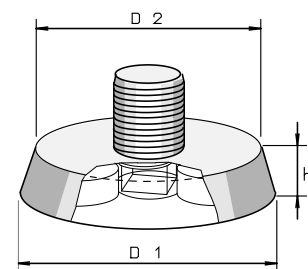
BGW Haftmagnetsysteme zum Fixieren von Transportankern sind ein wichtiger Bestandteil des BGW Transportankersystems.

BGW Magnethaltescheiben sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sowie Edelstahl Verschlusschrauben, sodass bei der Verwendung von anderen, nicht **BGW**-Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.

BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Seegerring)

Art.-Nr.	Gew.zapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	€ Stück
HM4-3 M 8	M8	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M10	M10					
HM4-3 M12	M12					
HM4-3 M14	M14					
HM4-3 M16	M16					
HM4-3 M18	M18					
HM4-3 M20	M20					
HM4-3 M24	M24					
HM4-6 M 8	M8	120	65	60	12	85,00
HM4-6 M10	M10					
HM4-6 M12	M12					
HM4-6 M14	M14					
HM4-6 M16	M16					
HM4-6 M18	M18					
HM4-6 M20	M20					
HM4-6 M24	M24					

Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

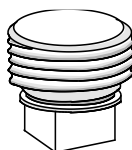


BGW-Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.



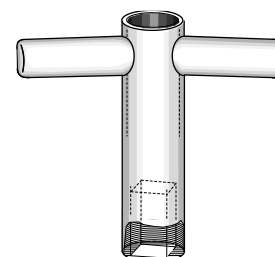
Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56131-08	M8	6,50
56153	M10	6,50
56131	M12	6,50
56132	M14	6,50
56133	M16	6,50
56134	M18	6,50
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



BGW-Schlüssel für HM4

Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird. Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14



BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern

BGW-Verschlusschraube mit Gewinde aus Edelstahl für HM4

Art.-Nr.	Gewinde-Zapfen	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
0900-08-E	M8	64,5	59,5	12	55,00
0900-10-E	M10				55,00
0900-12-E	M12				55,00
0900-14-E	M14				55,00
0900-16-E	M16				55,00
0900-18-E	M18				55,00
0900-20-E	M20				55,00
0900-24-E	M24				55,00
0900-30-E	M30				55,00



BGW-Verschlusscheibe aus Edelstahl für Typ HM4 zum Einkleben (Befestigung mittels Silikon)

Art.-Nr.	Betondeckung d mm	Ø D1 mm	Preis € Stück
0911	2	46	8,00
09111	2	53	
09113	2	64	



BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 zum Einkleben (Befestigung mittels Silikon)

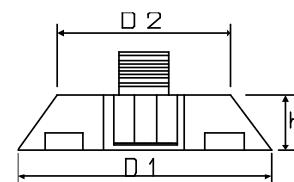
Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3-VSF	64	59	11	2,10



BGW-Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen

BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen mit Innen-6-Kant (hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1mm	D 2mm	h mm	€ Stück
HM4-3 M 8-1	M8	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M10-1	M10					
HM4-3 M12-1	M12					
HM4-3 M14-1	M14					
HM4-3 M16-1	M16					
HM4-3 M18-1	M18					
HM4-3 M20-1	M20					
HM4-3 M24-1	M24					
HM4-3 M30-1	M30					
HM4-3 M36-1	M36					
HM4-3 M42-1	M42					
HM4-3 M52-1	M52					
HM4-6 M 8-1	M8	120	65	60	12	85,00
HM4-6 M10-1	M10					
HM4-6 M12-1	M12					
HM4-6 M14-1	M14					
HM4-6 M16-1	M16					
HM4-6 M18-1	M18					
HM4-6 M20-1	M20					
HM4-6 M24-1	M24					
HM4-6 M30-1	M30					
HM4-6 M36-1	M36					
HM4-6 M42-1	M42					
HM4-6 M52-1	M52					



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

Einschweiß-Set für HM4 (zum anschrauben an Gewindeanker)

bestehend aus Gewindezapfen und Gewindebuchse

Gewindezapfen		Gewindebuchse			Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	
56259	M 6x16	-	M8	6	4,03
		569701	M10		4,16
561312	M 8x15	569702	M12	8	4,42
561311	M12x16 Ø 8,5 mm	-	M14	9	4,68
		5696	M16		4,94
		-	M18		5,20
		56961	M20		5,46
		56962	M24		5,72
56260	M 12x16	56963	M30	12	7,28
		56965	M36		10,92
562432	M 16x25	56966	M42	16	16,64
		56967	M52		27,30



Gewindebuchse und
Einschweißzapfen

BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments)

Art.-Nr.	Gewinde- zapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-8-10	M24 - 52	120	100	96	22	130,00
HM4-12-10	M24 - 52	180	100	96		159,00
HM4-8-20	M24 - 52	120	113	110	15	132,00
HM4-12-20	M24 - 52	180	113	110		161,00
HM4-12-30	M56 - 60	180	127	122	15	170,00



Austauschbarer Gewindezapfen - Einschweiß-Set bestehend aus:

Sechskantschraube		Gewindebuchse				Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	Betondeckung mm	
5622421	M 12 x 16	56962	M24	12	15	4,40
		56963	M30	12	15	5,60
5624320	M 16 x 20	56963	M30	16	15	5,60
		56963	M36	16	15	8,40
		56966	M42	16	15	12,80
		56967	M52	16	15	21,00
562432	M 16 x 25	56963	M30	16	22	5,60
		56963	M30	16	22	5,60
		56965	M36	16	22	8,40
		56966	M42	16	22	12,80
		56967	M52	16	22	21,00



BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3-VSF	64	59	11	2,10

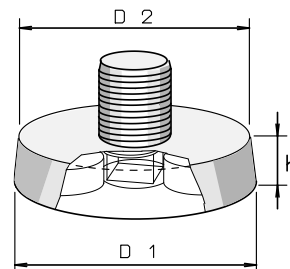


BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments) zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-10-VSF	99	95	21	16,46
HM4-20-VSF	112	109	14	18,92
HM4-30-VSF	126	121	14	23,92

BGW-Haftmagnete Typ HM4-P zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

passend für Pfeifer-System



BGW-Haftmagnet Typ HM4-P passend für Pfeifer-System

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft Kg	D 1mm	D 2mm	h mm	€ Stück
HM4-P-10	M10	50	50,5	47	10	65,90
HM4-P-12	M12	50	50,5	47		65,90
HM4-P-14	M14	50	55,5	52		65,90
HM4-P-16	M16	50	59,2	56		65,90
HM4-P-18	M18	50	62,5	59		65,90
HM4-P-20	M20	100	73,5	70	12	81,24
HM4-P-24	M24	150	78,2	74		81,24
HM4-P-30-1	M30	150	93,2	89	12	120,00
HM4-P-36-1	M36	200	105,2	100	12	170,00
HM4-P-42-1	M42	200	115,3	109	12	170,00
HM4-P-52-1	M52	200	135,5	129	12	170,00

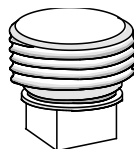
HM4-F Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D1/mm	D2/mm	Höhe/mm	Preis €/Stück
HM4-F	M8-24	10	52	50	11	38,00

BGW-Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56131-08	M8	6,50
56153	M10	6,50
56131	M12	6,50
56132	M14	6,50
56133	M16	6,50
56134	M18	6,50
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



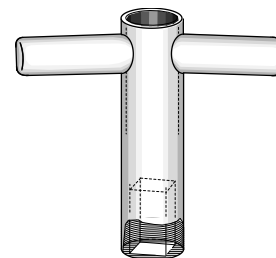
BGW-Schlüssel für HM4

Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird. Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Links-drehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14

BGW-Haftmagnet Typ HM4-P mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-30	M30	150	94,2	90	12	106,81
HM4-P-36	M36	150	105,2	101		109,36
HM4-P-42	M42	200	115,3	110	15	110,18
HM4-P-52	M52	200	135,3	130		117,03

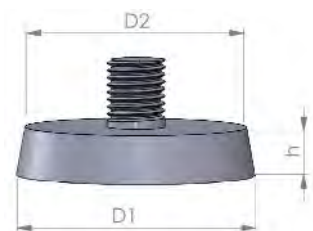


austauschbarer Gewindezapfen für 24er Steckschlüssel: Einschweiß-Set

Sechskantschraube		Gewindebuchse			Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	
5624320	M 16 x 20	56964	M30	16	5,60
		56965	M36		8,40
		56966	M42		12,80
		56967	M52		21,00

BGW-Verschlusssschraube mit Gewinde (zum Anschrauben an Gewindeanker) aus Edelstahl für HM4-P

Art.-Nr.	Gewinde Rd oder M	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-12VE	12	49,5	46	10	18,75
HM4-P-14VE	14	54,5	51		23,20
HM4-P-16VE	16	58,2	55		25,30
HM4-P-18VE	18	61,5	58		28,80
HM4-P-20VE	20	72,5	69		33,65
HM4-P-24VE	24	77,2	73	12	42,85
HM4-P-30VE	30	93,2	89		51,95
HM4-P-36VE	36	104,2	100		65,15
HM4-P-42VE	42	114,3	109	15	78,15
HM4-P-52VE	52	134,3	129		101,45



BGW-Verschlusssscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-P passend für Pfeifer-System zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-12-VSF	49,5	46	9	3,96
HM4-P-14-VSF	54,5	51	9	4,76
HM4-P-16-VSF	58,2	55	9	5,66
HM4-P-18-VSF	61,5	58	9	6,15
HM4-P-20-VSF	72,5	69	9	7,88
HM4-P-24-VSF	77,2	73	11	9,25
HM4-P-30-1-VSF	92,2	88	11	13,26
HM4-P-36-1-VSF	104,2	99	11	16,25
HM4-P-42-1-VSF	114,3	108	11	19,62
HM4-P-52-1-VSF	134,5	128	11	27,32



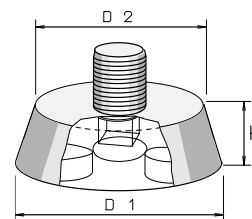
Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Haftmagnete Typ HM4-D zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

passend für DEHA-Perfektkopf

BGW-Haftmagnet Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Seegerring):

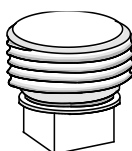
Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-45/10M16	M16	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M20	M20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24	M24	100	55	45	10	76,13



BGW-Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

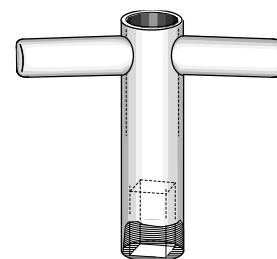
Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



BGW-Schlüssel für HM4

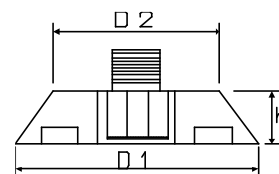
Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird. Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Links-drehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14



mit eingeschweißtem Gewindezapfen für Inbusschlüssel:
(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø5 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-30/10M12-1	M12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16-1	M16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M16-1	M16	100	55	45	10	65,90



(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-45/10M20-1	M20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24-1	M24	100	55	45	10	76,13
HM4-D-60/10M30-1	M30	120	70	60	10	110,18
HM4-D-60/10M36	M36	120	70	60	10	110,18
HM4-D-85/10M42	M42	120	95	85	10	150,00
HM4-D-85/10M52	M52	120	95	85	10	150,00

BGW-Verschlusscheibe aus Edelstahl für HM4-D auf Anfrage

BGW-Haftmagnete Typ HM4-D (zum Anschrauben an Gewindeanker)

austauschbarer Gewindezapfen für Inbusschlüssel - Einschweiß-Set bestehend aus:

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Art.-Nr.	Gewindebuchse	Ø Buchse innen (mm)	Preis €/Stück
56393	M6 x 16	569701	M10	6	3,20
		569700	M12		3,40
		569610	M16		3,80
561311	M12 x 16 Ø 8,5 mm	56961	M20	9	4,20
		56962	M24		4,40
56260	M12 x 16	56963	M30	12	5,60
		56965	M36		8,40
5624320	M16 x 20	56966	M42	16	12,80
		56967	M52		21,00

Ersatzteile/Reparatur-Zubehör für HM4, HM5

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
54006	Neodym-Magnet N40 Ø19,5x7	5,57
80019-1	Klebstoff, Hochfest, 10ml	14,50



Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-VSF	54	44	9	4,35



Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-F Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-30-VSF	39	29	9	1,54
HM4-D-VSF	54	44	9	4,35
HM4-D-60-VSF	69	59	9	6,45
HM4-D-85-VSF	94	84	9	11,36



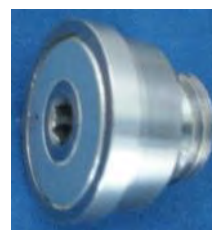
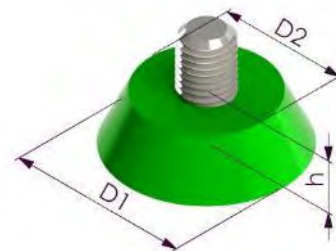
Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

BGW-Haftmagnete Typ HM4 aus PU

Diese Magnete werden speziell zum Befestigen von Gewindetransportankern an Stahlschalungen eingesetzt. Durch den eingesetzten Neodym-Magneten wird eine hohe Haftkraft auf kleinem Raum erreicht. Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage.

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM4-8-1PU	M8	35	40	30	12	84,00
HM4-10-1PU	M10					
HM4-12-1PU	M12					
HM4-14-1PU	M14					
HM4-16-1PU	M16					
HM4-18-1PU	M18					
HM4-20-1PU	M20					
HM4-24-1PU	M24					
HM4-30-1PU	M30					
HM4-36-1PU	M36					
HM4-42-1PU	M42					
HM4-52-1PU	M52					



BGW-Haftmagnet HM4 - Haltestopfen aus Stahl, magnetisch, verzinkt (für Inbuschlüssel SW 6)

Zum vertieften Einbau von Gewindeankern für höheren Korrosionsschutz bzw. höhere Betondeckung

Art.-Nr.	Gewinde M	Betondeckung d mm	Ø D1 mm	Inbus mm	Gewicht kg	Haftkraft kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
56601	M12	15 mm	Ø27	6	0,075	30	1	48,00
56611	M16	15 mm	Ø27	6	0,082	30	1	48,00
56621	M20	15 mm	Ø27	6	0,102	30	1	48,00
56631	M24	15 mm	Ø27	6	0,123	30	1	48,00
56641	M30	20 mm	Ø48	10	0,270	120	1	105,00



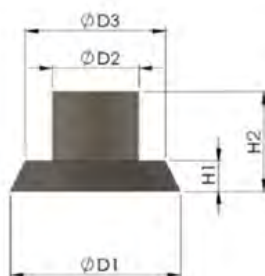
Verschlussplatte aus Glasfaserbeton für Typ HM4 aus PU

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-1PU-VSF	39	29	11	1,89



Betonverschlussstopfen zum Einkleben

Art.-Nr.	Ø D1 mm	H1 mm	Ø D2 mm	H2 mm	Ø D3 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück	Für Art.-Nr:
56640V	26,5	14,5			25,5	100	3,20	56601/56611/56621/56631
56641V	48	6	41	19	47	100		56641



BGW-Haftmagnet HM4 mit Stufenstift zum Aufstecken von Kunststoffdübeln/Fixieren beim Betonieren

Magnetischer Halter von Vergussdübeln

Die Passform der Aufsteckstifte wird an den Dübeln angeglichen.

Vor dem Aufstecken des Dübels bzw. zum leichteren entfernen des Magneten muss der Stift eingefettet werden.

Art.-Nr.	Stift Ø mm	Länge mm	Haftkraft kg	Beton- deckung	Magnetscheibe D1 D2 mm	Preis €/Stück
HM4-3-Stufenstift	11 x 9	38	60	12	65 x 60	80,00
HM4-6-Stufenstift	11 x 9	38	120	12	65 x 60	93,00



BGW-Haftmagnet HM4 mit Dywidag-Gewinde

Der **BGW-Haftmagnet HM4 mit Dywidag Gewinde** ist **speziell zum Befestigen von Ankerhülsen an Stahlschalungen**. Die Magnete sind mit unterschiedlicher Gewindelänge erhältlich, damit jede Art von Ankerhülsen sicher befestigt werden kann. Abweichende Höhen bzw. Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich. Der eingeschweißte Gewindezapfen kann mit Ø10 mm Inbusschlüssel leicht und bequem von der Schalung gelöst werden.

Art.-Nr.	Gewinde DW Ø mm	Gewinde- länge mm	Haftkraft kg	Beton- deckung	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-3 Dywidag-K	15	20	60	12	65	60	32	83,00
HM4-3 Dywidag-L	15	60	60	12	65	60	72	83,00
HM4-6 Dywidag-K	15	20	120	12	65	60	32	97,00
HM4-6 Dywidag-L	15	60	120	12	65	60	72	97,00



Ersatzteile für HM4-Dywidag

Zylinderschraube		Gewindebuchse				Preis €/Stück
Art.Nr.	Größe mm	Art.Nr.	Gewinde- größe	Gewinde- länge	Ø innen	
561311	Ø8,5x16	569703	DW Ø 15 mm	20 mm	9 mm	4,50
561312	M8x15	569704		60 mm	M8	5,50

Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Haftmagnet HM4 für Kunststoff- Vergussdübel

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	Beton- deckung	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-3 M20	M20	60	12	65	60	12	72,00
HM4-6 M20	M20	120	12	65	60	12	85,00

BGW-Kunststoff-Vergussdübel

ein weiterer Vorteil der **BGW-Kunststoff-Vergussdübel** ist es, dass dieser sicher mittels eingedrehten Gewindezapfen und Magneten auf der Schalung fixiert wird. Auf der Baustelle kann die Stütze mittels Holzschraube befestigt werden.



Art.-Nr.	Gewinde	Holz- schraube	Ø	Auszugswert Beton	Höhe mm	Preis €/Stück
51200	M20	Ø12	40	0,8t	57	

BGW-Sechskant-Holzschraube DIN 571

Art.-Nr.	Gewinde	Länge mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis €/ 100 Stück
56273	M12	70	6,360	27,00
561781	M12	80		29,00
561782	M12	100		32,00



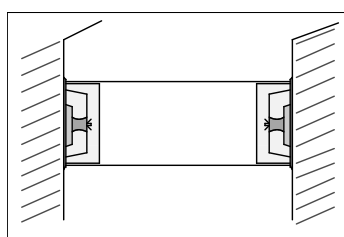
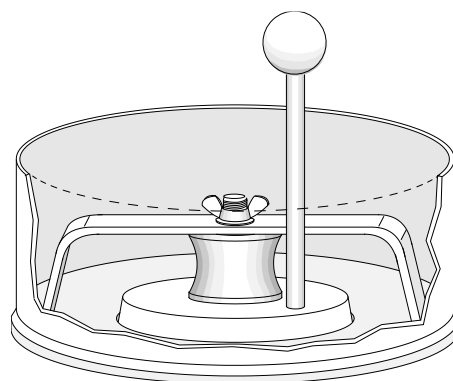
BGW-Haftmagnet Typ HM4-R zum Fixieren von HD/KG Rohren auf der Stahlschalung

Diese **BGW**-Haftmagnete sind speziell zum Befestigen von HT- und KG-Rohren an Stahlschalungen geeignet.
Einsatzbereiche: Schachtunterteile, Decken, Wände, Binder usw.

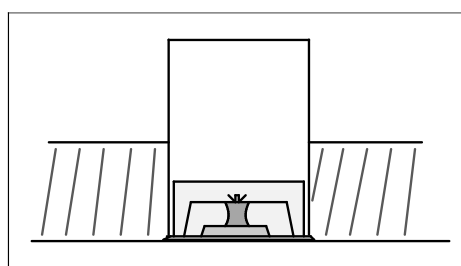
Der Muffenstopfen wird mit dem Magnet auf der Schalung positioniert. Das entsprechende HT- oder KG-Rohr wird aufgesteckt, das Fertigteil betoniert und das ausgehärtete Betonteil von der Schalung abgehoben. Der Magnet kann nun mit dem Hebel wieder abgelöst werden. Durch den eingebauten Gummipuffer werden auf Schalung und Magnet eingeleitete Kräfte absorbiert.

BGW-Haftmagnet Typ HM4-R incl. Muffenstopfen

Art.-Nr.	für Rohr Ø mm	Haftkraft Kg	Preis €/Stück
HM4-R-3-40	40	50	71,00
HM4-R-3-50	50	50	71,00
HM4-R-3-70	70	50	71,00
HM4-R-3-125	125	50	71,00
HM4-R-3-150	150	50	71,00
HM4-R-6-70	70	100	81,24
HM4-R-6-100	100	100	81,24
HM4-R-6-125	125	100	81,24



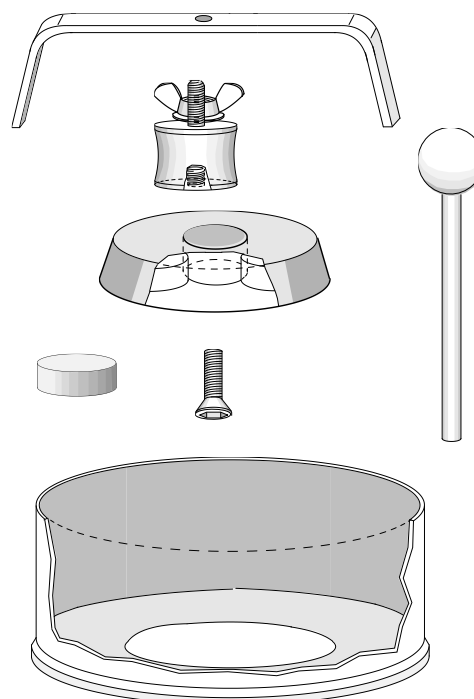
bei stehender Schalung wird der Durchbruch mit 2 Magneten fixiert



Einbaubeispiel

Ersatzteile / Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	€/Stück
	Ablösehebel		
56337	Flügelmutter	M8	
	Bügel	Breite 60	
	Spannelement	M8	
56138	Magnetteller mit 3 Löchern	außen Ø 65	
56130	Magnetteller mit 6 Löchern	außen Ø 65	
54006	Magneteinsatz aus NE 35	Ø 19,5 x 7	5,57
	Inbusschraube	M8	
56490	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 70	
56491	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 100	
56492	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 125	
56493	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 150	



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Haftmagnet Typ HM4-13, Doppelseitiger Haftmagnet für Gewindeanker

Der **BGW**-Haftmagnet Typ HM4-13 eignet sich besonders beim automatisierten Setzen von Gewindehülsen bei Zuführsystemen und zum Platzieren dieser auf der Stahlschalung.

Vor dem Einsatz ist diese doppelseitige magnetische Haltescheibe kräftig mit Trennmittel zu wachsen. Die Gewindehülse wird mit dem etwas gefetteten Gewinde auf dem überstehenden Zapfen der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe aufgesteckt, bis diese auf der Rückseite der magnetischen Haltescheibe aufsitzt. Die Gewindehülse dichtet mit ihrer Stirnseite auf der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe ab und wird von der magnetischen Haftkraft beim Bestücken des Zuführsystems, beim Setzen auf die Stahlschalung und beim Betonieren festgehalten.

Die höchste Anhaftung der Gewindehülse erreicht man, wenn auf der Stirnseite der Gewindehülse ein Flansch (bzw. ein Nagelteller) ist, der auf der Rückseite des Magneten der Haltescheibe aufliegt.

Die magnetische Haltescheibe wird mit der magnetisch anhaftenden Gewindehülse auf die Stahlschalung aufgesetzt und beim Betonivorgang sicher gehalten.



Entnommen wird diese magnetische Haltescheibe aus der einbetonierten Gewindehülse, entweder lässt man hier ein ferromagnetisches Material an der Stirnseite der magnetischen Haltescheibe anhaften und entfernt damit den Magnetkörper aus der Gewindehülse, oder eine andere Möglichkeit ist in die mittige Bohrung in der Stirnseite der Haltescheibe Druckluft zu blasen, wodurch die Haltescheibe aus dem noch frischen Beton gedrückt wird.

Wenn Sie solche doppelseitigen magnetischen Haltescheiben bestellen, geben Sie bitte immer an, ob Sie diese mit Druckluftauswurf haben möchten.

BGW- Haftmagnet Typ HM4-13

Art.- Nr.	Ø Haltescheibe mm	Höhe Haltescheibe mm	Zapfen für Gewinde	Haftkraft Haltescheibe kg	Haftkraft Hülsenseite kg	Druckluftauswurf	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-13M1240	49	10	M12	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M1640	49	10	M16	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M1655	55	10	M16	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M2055	55	10	M20	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M2455	55	10	M24	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M3055	55	10	M30	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00



BGW- Ösenmuffe mit Halteplatte und Wellenende – verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ dxh mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max. mm	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0711NP	0,50	M 12 x 60	17,0	30	40	1-2	15	250	0,06	1,11
0714NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	44	1-2	22	200	0,12	1,25
0716NP	1,25	M20 x 100	26,9	45	48	1-2	22	100	0,16	2,05

Haftmagnet HM4-13 zum Fixieren von Hülsenankern (Gewindeanker)

zum Aufstecken auf den Zentrierdorn.

Der Hülsenanker aus Stahl wird mittels der magnetischen Haftkraft des doppelseitigen Magnetsystems stirnseitig festgehalten. Die Rückseite des Magnetsystems ist ebenfalls magnetisch und wird mit dem bereits anhaftenden Hülsenanker an der Stahlschalung befestigt. Bei beiden Anhaftvorgängen ist immer darauf zu achten, dass die Finger nicht zwischen das Magnetsystem und die Anhaftstelle geraten.

Art. Nr.	Absteck-Dorn für Gewinde	Haftkraft Schalungseitig	Haftkraft Hülseseitig	D 1 Ø Schalungseitig	D 2 Ø Hülseseitig	Höhe mm	Preis €
HM4-13-12	12mm	60	6 kg	65	60	12	87
HM4-13-14	14mm	60	7 kg	65	60	12	87
HM4-13-16	16mm	60	10 kg	65	60	12	90
HM4-13-18	18mm	60	12 kg	65	60	12	94
HM4-13-20	20mm	120	12 kg	65	60	12	105
HM4-13-24	24mm	120	18 kg	65	60	12	108
HM4-13-30	30mm	120	25 kg	93	89	12	115
HM4-13-36	36mm	200	30 kg	105	100	12	195
HM4-13-42	42mm	200	40 kg	115	109	12	199
HM4-13-52	52mm	200	50 kg	135	129	12	220



BGW- Haftmagnet Typ HM4 zum Halten von Gerüsthülsen

auf der Stahlschalung

Der mit Trennmittel geschützte Magnetkörper wird in die Öffnung der Gerüsthülse geschoben.

Damit die Gerüsthülse, in welcher sich der Magnet befindet, beim Betonieren nicht aufschwimmen kann und kein Beton in die Gerüsthülse kommt, muss man die Stirnseite mit einem dünnen Klebeband abkleben bzw. verschließen.

Die letzten beiden Ziffern der Artikelnummern sind das Maß des Vierkantes des Magnetkörpers.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Vierkant	Verp. einheit	Model	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4G25/25	25	25 x 25	10	ETN		65
HM4G25/15	15	25 x 25	10	ETN		45
HM4G26/25	25	26 x 26	10	Stingl		65
HM4G26/15	15	26 x 26	10	Stingl		45
HM4G30/40	40	30 x 30	10	ETN		80
HM4G30/35	35	30 x 30	10	ETN		60
HM4G31/40	40	31 x 31	10	Hilti		80
HM4G31/35	35	31 x 31	10	Hilti		60



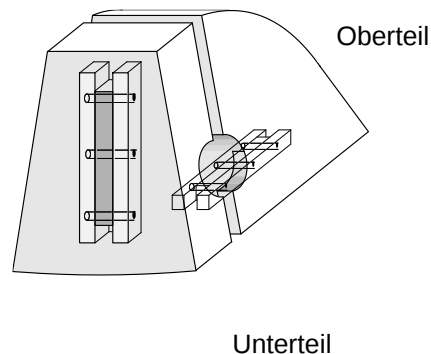
BGW-Schachtmagnet (ASK), zum Halten von Betonschlaufen

- zum Einbauen von Transportankern wie Betonschlaufen, Bügel usw.
- PU-Aussparungskörper magnetisch

Magnetischer PU-Aussparungskörper zur Fixierung von Transportschlaufen oder Transportbügel bei der Betonschachtproduktion.

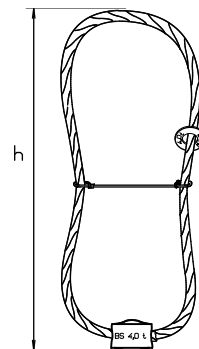
Schachtmagnet

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
Schachtmagnet	Aussparungskörper, 2-teilig	76,69



Betonschlaufe aus Drahtseil, verzinkt

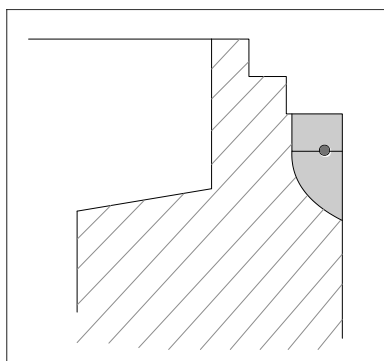
Art.-Nr.	Laststufe	Seil Ø	€/Stück
4508	2,5 t	10 mm	2,90
4510	4,0 t	12 mm	4,10



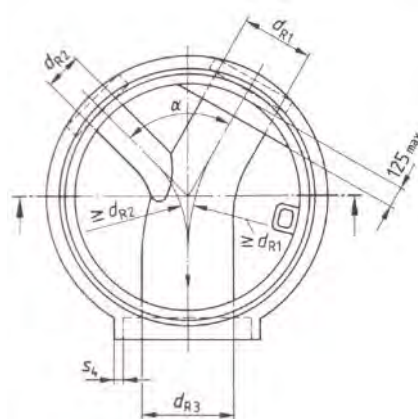
Einbauanleitung:

1. Schalung und Aussparungskörper mit Trennmittel einsprühen
2. Unterteil des Aussparungskörpers (klein, rechteckig) mit dem Magnet auf der Muffenseite bzw. auf den Schachtboden setzen
3. Seil oder Transportbügel in die dafür vorgesehene Ausrundung einlegen und an Bewehrung befestigen
4. 2. Hälfte des Aussparungskörpers (rund) auf 1. Hälfte setzen, mit Magnet an Schalungsmantel positionieren, so dass Übergänge glatt sind
5. nach dem Betonieren und aushärten, Schacht ziehen und Aussparungskörper entfernen

Pro Muffe 3 Aussparungskörper einbauen (Umfang von Schachtunterteil dritteln) bzw. Schwerpunkt ermitteln.

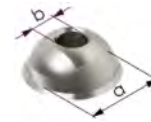


Einbaubeispiel in Schachtunterteil DIN 1



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Kugelkopfanker-Zubehör

Aussparungskörper rund, aus Stahl, magnetisch



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl
zum Fixieren von Kugelkopfankern an der Stahlschalung

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase a mm	Beton-deckung mm	Innen Ø b [mm]	Haftkraft kg	Gewicht kg	€/Stück
HM5-3-1,3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1,400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1,410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3,200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3,200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3,200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3,200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8,000	250,00
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8,000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8,000	330,00
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20,00	520,00

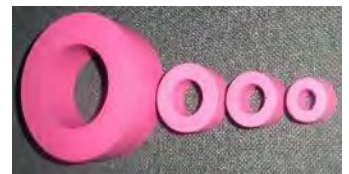
BGW-Gummimanschette für KKA-Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5

Die Manschetten zum Stützen des Kugelkopfankers KKA sind Platzhalter, damit kein Beton in die Aussparung fließen kann, in die nach dem Ausformen der KKA Abheber eingehängt wird.

Die geschlitzten Manschetten werden aufgeklappt unterhalb des Ankerkopfes um den Ankerschaft gelegt und dann wieder verschlossen. Damit sich der KKA mit der Manschette leicht in den Aussparungskörper ASK drücken lässt, ist es ratsam den ASK, sowie die Manschette mit Trennmittel zu benetzen.

Vor einer Bestellung muss der Besteller den Ø für den Ankerkopf im ASK messen, um den richtigen Außendurchmesser der Manschette bestellen zu können. Auch muss der Besteller darauf achten, welche Laststufe der Anker hat, der mit der Manschette eingebaut wird, um den richtigen Innendurchmesser der Manschette wählen zu können.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	kg/Stück	€/Stück
1670	1,3	20	10	0,005	2,20
1679	2,5	25	14	0,006	3,00
1672	2,5	27	14	0,006	3,20
1673	2,5	30	14	0,010	3,50
1674	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1	5,0	37	20	0,016	4,90
1675	5,0	38	20	0,017	4,90
1676	7,5	48	24	0,025	30,80
1678	10	48	28	0,029	53,80
1680	15	71	34	0,100	75,60
1682	20	71	39	0,115	88,40
1683	32	88	50	0,134	108,40



BGW-Gummimanschette für KKA Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5, gezahnt

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670Z	1,3	20	10	0,005	2,20
1679Z	2,5	25	14	0,006	3,00
1672Z	2,5	27	14	0,006	3,20
1673Z	2,5	30	14	0,010	3,50
1674Z	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1Z	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1Z	5,0	37	20	0,016	4,90
1675Z	5,0	38	20	0,017	4,90
1676Z	7,5	48	24	0,025	30,80
1678Z	10	48	28	0,029	53,80
1680Z	15	71	34	0,100	75,60
1682Z	20	71	39	0,115	88,40
1683Z	32	88	50	0,134	108,40



Ablösehebel für magnetische ASK für Typ HM5 - Kugelkopfanker-Zubehör

Zum Ablösen des magnetischen Aussparungskörpers wird die Ablösehilfe, der Hebel aus Metall, in die Ankerkopfbohrung gesteckt und durch Hebeln von der Stahlschalung entfernt.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Länge l mm	Außen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-1 Hebel1,3	1,3	200	18	0,400	3,00
HM5-1 Hebel2,5	2,5	250	25	0,965	5,00
HM5-1 Hebel4-5	4-5	250	35	1,900	8,00
HM5-1 Hebel7,5-10	7,5-10	300	45	3,450	12,00
HM5-1 Hebel15-20	15-20	350	68	10,000	30,00
HM5-1 Hebel32	32	400	85	17,800	55,00



Ersatzteile/Reparatur-Zubehör für HM4, HM5

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
54006	Neodym-Magnetscheibe N40 Ø19,5x7	5,60
80019-1	Klebstoff-Hochfest, 10ml	14,50



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper rund, aus Stahl, aufklappbar, magnetisch

Art.-Nr.	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Innen Ø mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3-A	1,3	70	60	10	10	50	0,38	
HM5-3-2,5-A	2,5	84	74	11	14	50	0,65	
HM5-6-2,5-A	2,5	84	74	11	14	140	0,70	
HM5-3-4,0-A	4,0	94	94	15	18	50	1,40	
HM5-6-4,0-A	4,0	104	94	15	18	140	1,41	
HM5-8-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-12-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-3-5,0-A	4,0	104	94	15	20	50	1,40	
HM5-6-5,0-A	5,0	104	94	15	20	140	1,41	
HM5-8-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-12-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-3-7,5-A	7,5	128	118	15	24	50	3,20	
HM5-6-7,5-A	7,5	128	118	15	24	100	3,20	
HM5-8-7,5-A	7,5	128	118	15	24	130	3,20	
HM5-12-7,5-A	7,5	128	118	15	24	230	3,20	
HM5-3-10,0-A	10,0	128	118	15	28	50	3,20	
HM5-6-10,0-A	10,0	128	118	15	28	100	3,20	
HM5-8-10,0-A	10,0	128	118	15	28	130	3,20	
HM5-12-10,0-A	10,0	128	118	15	28	230	3,20	
HM5-8-15,0-A	15,0	170	160	15	34	150	8,00	
HM5-12-15,0-A	15,0	170	160	15	34	220	8,00	
HM5-16-15,0-A	15,0	170	160	15	34	300	8,00	
HM5-8-20,0-A	20,0	170	160	15	39	150	8,00	
HM5-12-20,0-A	20,0	170	160	15	39	220	8,00	
HM5-16-20,0-A	20,0	170	160	15	39	300	8,00	
HM5-20-32,0-A	32,0	224	214	23	50	600	20,00	



BGW-Haftmagnet Typ HM6 zum Fixieren von Aufkantungen

Dieses System ist speziell dafür konstruiert, Aufkantungen aus Beton bzw. Faserbetonaufkantungen rechtwinklig zu fixieren.

Das System besteht aus einem bewährten **BGW**-Haftmagneten und einer flexiblen Spannvorrichtung. Es ermöglicht ein zeitsparendes Einschalen bei hoher konstanter Qualität der Einschalung und ist deshalb besonders für den Einschalungsvorgang von Umlaufpaletten geeignet.

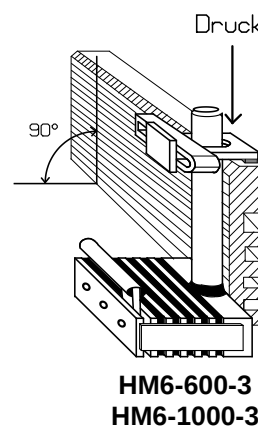
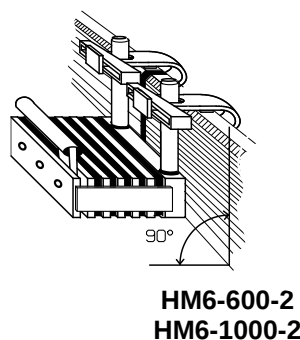
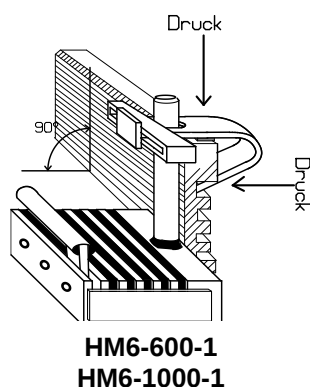
In einem Arbeitsvorgang wird die Schalung zugleich rechtwinklig zur Auflagefläche an den Magnet angepresst und zusätzlich gegen Aufschwimmen fixiert. Hierbei wird der Spannkeil in die Fixierkralle eingeschlagen.

Die Ausführung HM6-600-2 bzw. HM6-1000-2 verfügt des Weiteren über zwei Spannvorrichtungen und ist deshalb besonders zum Stoßen von Faserbetonaufkantungen geeignet.

Alle Magnettypen haben eine Standardhöhe von 230 mm, passend für Umlaufanlagen, sind jedoch auf Wunsch auch in anderen Höhen erhältlich.

Zum Schutz der Aufkantungen ist die Fixierkralle mit einem Dämmelement ausgestattet. Um den Magnetkörper zu stabilisieren, sind stirnseitig Edelstahlversteifungen angeschweißt.

Alle Haftmagnete Typ HM6 sind mit Standardniederhalter (mit Auflageklotz oder Gewinde M16) kompatibel bzw. kombinierbar.



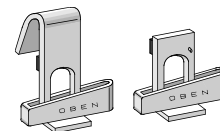
Magnet HM6 - mit Fixierkralle(n)

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe- kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM6-600-1	600	200	7,0	93	250	230-400	117,60
HM6-1000-1	1000	350	11,0	140	250	230-400	155,94
HM6-600-2	600	200	7,5	93	250	230-400	132,94
HM6-1000-2	1000	350	11,5	140	250	230-400	171,28
HM6-600-3	600	200	7,0	93	250	230-400	117,60
HM6-1000-3	1000	350	11,0	140	250	230-400	155,94



BGW-Fixierkralle und Niederhalter für Haftmagnet HM6

Dieser Artikel dient in Kombination mit Magnet Typ HM6 zur Fixierung von Faserbetonaufkantungen oder Schalungen während des Betoniervorgangs. Die Unterseite ist mit einem Hartgummistück versehen, um einer Beschädigung der Platte aufgrund des erhöhten Fixierungsdrucks vorzubeugen. Lieferung mit dazugehörigen Spannkeilen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
HM6-4	Fixierkralle HM6	50,00
HM6-5	Niederhalter HM6	45,00

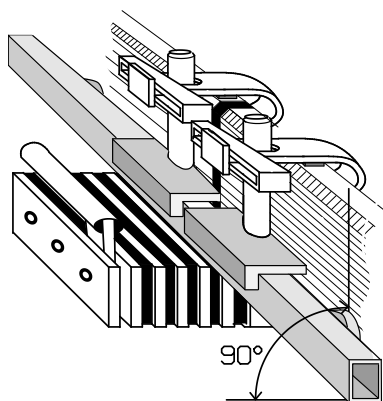


Richtlineal für Haftmagnet HM6-600-2 zum Fixieren von Aufkantungen

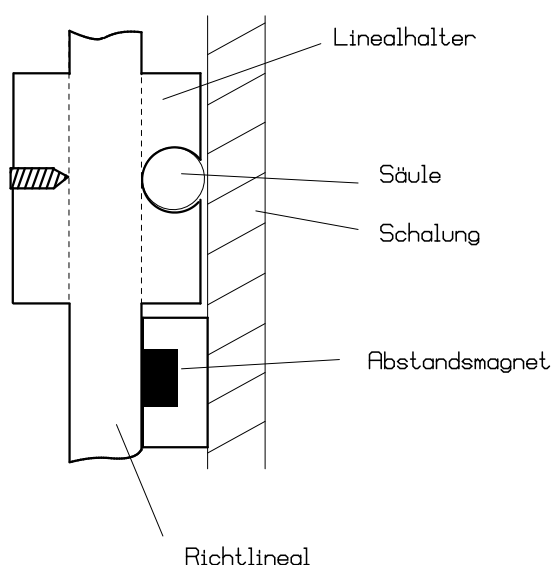
Diese Vorrichtung ist dafür konstruiert, Faserbetonaufkantungen exakt geradlinig auszurichten.

Mittels Stellschrauben wird das Richtlineal an den Säulen des **BGW**-Haftmagnets HM6-600-2 fixiert.

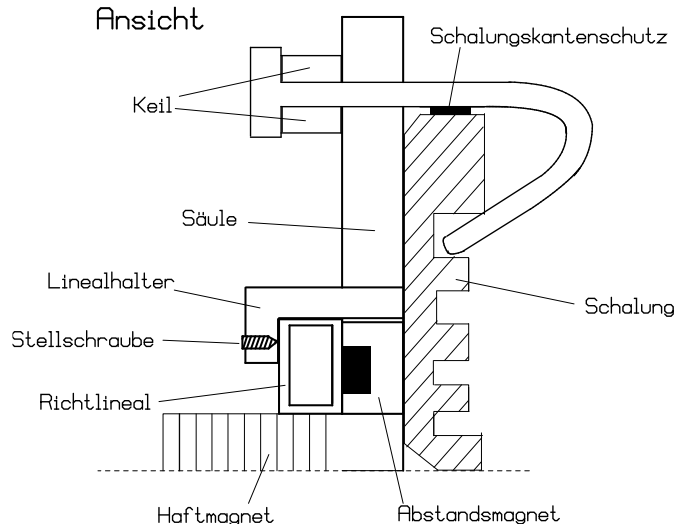
Den stets exakten Abstand zwischen Richtlineal und Aufkantung gewährleisten **BGW**-Haftmagnete, die im Abstand von ca. einem halben Meter zueinander am Richtlineal angehaftet werden.



Aufsicht



Ansicht



BGW-Haftmagnet Typ HM10 - zum Unterbauen

Magnetkörper aus Kunststoff, auch Stahlblech in Abschaltern oder als Adaptermagnet

Der **BGW-Haftmagnet** ist universell zum Fixieren von Stahlschalungen während des Betoniervorgangs einsetzbar. Sein gummiartiger Körper fixiert die Schalung gegen unerwünschtes Aufschwimmen.

Er stellt eine Weiterentwicklung des sonst üblichen Sandwich- oder Lamellen-Magneten dar.

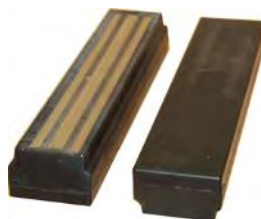
Die einzelnen Magnetelemente sind in Kunststoff eingegossen, dieser schützt also das System gegen Schlageinwirkung, was zum Entmagnetisieren führen kann. Der Kunststoff verleiht dem Magneten ein extrem niedriges Gewicht, was sich positiv auf Handhabung und Arbeitssicherheit auswirkt. Weiterhin wurde durch diese Bauweise die Haftkraft des Magneten enorm verbessert. Er verfügt aufgrund seiner glatten Oberflächen über gute Reinigungseigenschaften mit Nylonbürsten. Die Ausführung HM10-2 verfügt weiterhin über eine Beschriftungsfläche, die auf Wunsch des Kunden mit dessen Firmenlogo versehen werden kann.

Es besteht die Möglichkeit, Form, Abmessung und Haftkraft auf Wunsch zu ändern bzw. zu gestalten!

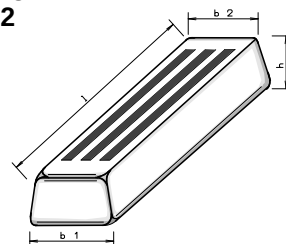
HM10 im Blechmantel



HM10 im Kunststoffmantel



Haftmagnet HM10-2

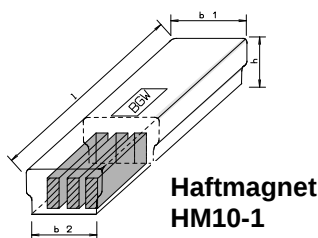


Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Breite mm		Länge l mm	Höhe h mm	Ausführung	Preis €/Stück
			b1	b2				
HM10-1-50	1000	1,5	50	40	243	35	Kunststoffmantel	196,00
HM10-1-55	1000	1,5	55	44	243	35	Kunststoffmantel	196,00
HM10-2-50	1000	1,5	50	40	250	35	Blechmantel	196,00
HM10-2-55	1000	1,5	55	44	250	35	Blechmantel	196,00

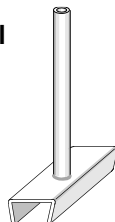
Art.-Nr. Ablösehebel	für Haftmagnet	Preis €/Stück
HM10-1 Hebel50	HM10-1-50	43,46
HM10-1 Hebel55	HM10-1-55	43,46
HM10-2 Hebel50	HM10-2-50	43,46
HM10-2 Hebel55	HM10-2-55	43,46

Hinweis:

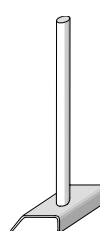
Die Magnete HM10 dürfen nur mit den passenden BGW-Ablösehebeln abgelöst werden. Bei Beschädigungen durch andere Ablösemittel übernehmen wir keine Garantie!



Ablösehebel für HM10-2



Ablösehebel für HM10-1



Haftmagnet HM10 – konisch

Diese stabile Ausführung ist verschweißt, verschlossen und in einem Kasten aus 4 mm Stahlblech. Die Endbleche sind komplett verschweißt. Die Kanten sind rund vorgeschliffen und die seitliche Schräge zum Aufsetzen von Abschaltprofilen sind nach unten konisch zulaufend. Der "Magnet" ist in dem Stahlkasten eingesetzt und durch eine Schraube gesichert. Als Vergussmasse hat sich Temperatur- und ölbeständiger Polyurethan bewährt.

Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Breite mm		Länge l mm	Höhe h mm	Ausführung	Preis €/Stück
			b1	b2				
HM10-4-54-250K	1000	1,759	54	45	250	35	Blechmantel	196,00

Universelle BGW-Fixiervorrichtung für Schalungen

Die Universelle **BGW**-Fixiervorrichtung dient zum stufenlosen und rechtwinkligen Befestigen von Schalungen, Faserbeton-Aufkantungungen und Abschalelementen.

Vorteile

- Schnelle Befestigung
- Exakte 90° Fixierung der Schalung
- Stufenlose Höhenverstellung
- Kompaktes Design

Die **BGW**-Fixiervorrichtung besteht aus Niederhalter und HM10-Magneten. Der Niederhalter ist in zwei Ausführungen erhältlich: mit runder oder Vierkant-Führung. Der Niederhalter mit Vierkant-Führung besitzt höhere Stabilität und Fixiersicherheit. Die Standard-Ausführung der **BGW**-Fixiervorrichtungen ist für Schalungen mit max. Höhe von 240 mm ausgelegt. Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Niederhalter mit runder Führung

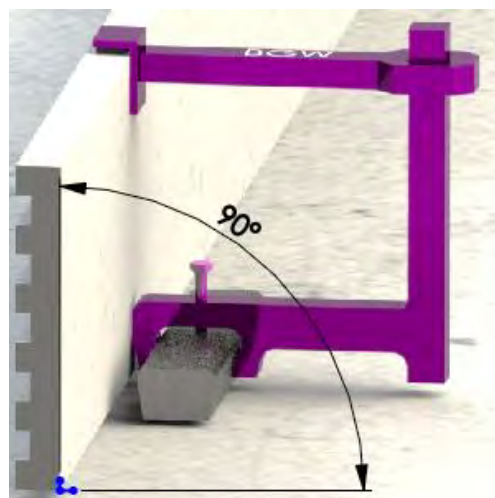
Art.-Nr.	Gewicht Kg	Länge l mm	Breite b mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55-1	4	255	250	250	75,00

Niederhalter mit Vierkant-Führung

Art.-Nr.	Gewicht Kg	Länge l mm	Breite b mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55-2	4	255	250	250	80,00



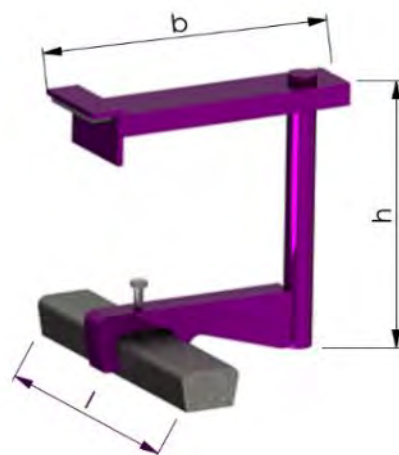
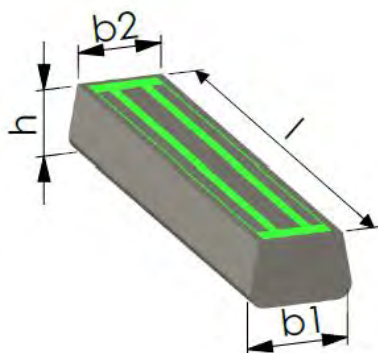
Niederhalter mit runder Führung



Niederhalter mit Vierkant-Führung

Um eine Schalung zu befestigen stellt man zuerst die Schalung auf dem Schaltisch auf. Dann positioniert man den HM10-Magneten und den Niederhalter an der Schalung. Genaue Position der Fixiervorrichtung kann durch das Klopfen mit einem Gummihammer auf den HM10-Magneten erreicht werden. Durch einen leichten Schlag mit einem Gummihammer auf den Schieber des Niederhalters klemmt man anschließend die Schalung fest.

Haftmagnet HM10 im Blechmantel



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Länge l mm	Breite mm			Höhe h mm	Preis €/Stück
Haftmagnete				b	b1	b2		
HM10-2-55	600	1,5	250	270	55	44	35	196,00

BGW-Abschalssystem Typ HM12 - Abschalsysteme aus Polyurethan

Dieses Schalsystem ist speziell als Abschaler bei der Wand- und Deckenfertigung konzipiert. Es besteht aus Kunststoff (Polyurethan) in dessen Unterseite Magneteinsätze eingegossen sind. Abhängig von Größe und Länge wird ein entsprechendes Hohlmaterial (z.B. Stahlrohr) eingegossen. Hierdurch können sowohl Gewicht als auch Verwindungsanfälligkeit so gering wie möglich gehalten werden, was die Handhabung selbst mit langen Profilen extrem erleichtert. Zudem wird durch das geringe Gewicht sowie das Fehlen von scharfen Metallkanten die Arbeitssicherheit erhöht. Beschädigungen des Schaltisches durch herabfallende scharfkantige Schalungsprofile aus Metall wird durch den Einsatz des HM12 Systems vorgebeugt.

Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

Vorteile auf einen Blick:

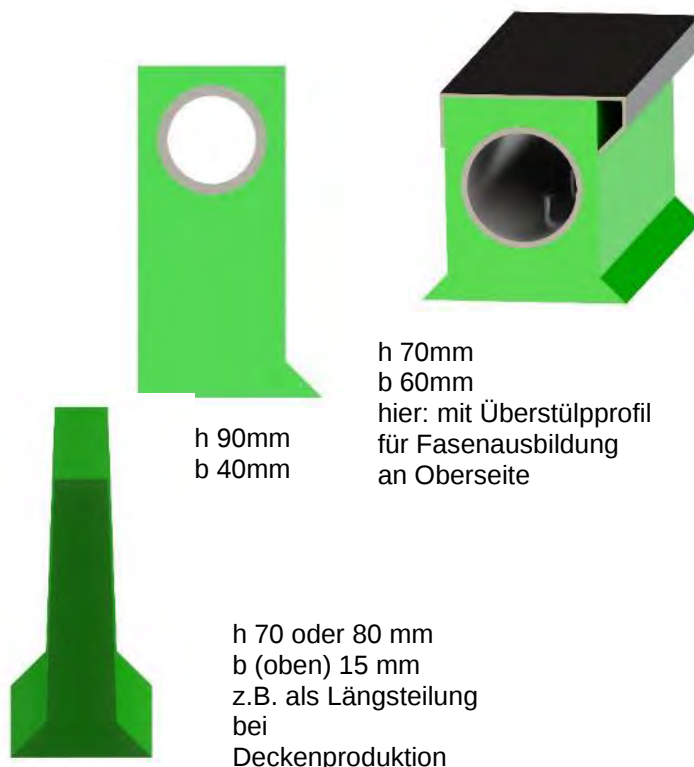
- **Magnetische Unterseite**
- **sehr geringes Gewicht (ca. 3,5 kg/Meter)**
- **einfaches Handling**
- **Hohe Arbeitssicherheit**
- **Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten**
- **wartungsarm da keine beweglichen Teile**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**
- **Verwindungssteif – 100% gerade**
- **Platzsparende Lagerung**
- **Als Quer- und Längsabsteller einsetzbar**



BGW-Abschalprofile Typ HM12 Höhe 70 mm

Art.-Nr.	Länge mm	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
	500	ohne	1,75	
	500	einseitig	1,75	
	500	beidseitig	1,75	
	1000	ohne	3,50	
	1000	einseitig	3,50	
	1000	beidseitig	3,50	
	1500	ohne	5,25	
	1500	einseitig	5,25	
	1500	beidseitig	5,25	Auf
	2000	ohne	7,00	Anfrage
	2000	einseitig	7,00	
	2000	beidseitig	7,00	
	2500	ohne	8,75	
	2500	einseitig	8,75	
	2500	beidseitig	8,75	
	3000	ohne	10,50	
	3000	einseitig	10,50	
	3000	beidseitig	10,50	
	3500	ohne	12,25	
	3500	einseitig	12,25	
	3500	beidseitig	12,25	
	4000	ohne	14,00	
	4000	einseitig	14,00	
	4000	beidseitig	14,00	

Standardhöhen: 70, 80, 90 100, 150mm
Standardbreiten: 25, 40, 60mm
(jeweils mit oder ohne Fase erhältlich)
Haftkraft: 300 kg / Meter
Verteilt auf gesamter Länge
Auf Wunsch auch mit höherer Haftkraft lieferbar



BGW-Abschalssystem Typ HM12 aus Polyurethan – Zubehör

BGW-Verlängerungsprofil mit integriertem Magnelement

Das Verlängerungsprofil dient zur stufenlosen Anpassung des Schalungssystems HM12 an die jeweilige Plattenbreite oder -länge. In das U-Profil aus hochwertigem Stahl ist ein Magnelement eingelassen. Dieses wird je nach Anforderung am Profilende oder in der Mitte angeordnet.

Art.-Nr.	Für HM12 Profil		Länge mm	Preis €/ Stück
	Höhe mm	Breite		
HM12-2-82-27-2	60	25	1000	
HM12-2-92-27-2	70	25	1000	
HM12-2-102-27-2	80	25	1000	
HM12-2-112-27-2	90	25	1000	Auf
HM12-2-72-44-2	70	40	1000	Anfrage
HM12-2-82-42-2	80	40	1000	
HM12-2-92-42-2	90	40	1000	
HM12-2-72-62-2	70	60	1000	
HM12-2-82-62-2	80	60	1000	
HM12-2-92-62-2	90	60	1000	

Bitte bei Bestellung Position des Magnelements angeben (Mitte oder Ende)

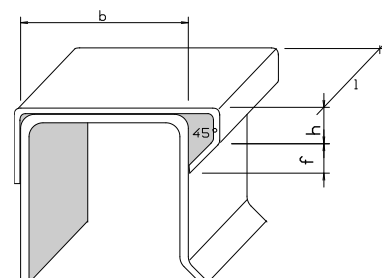
Andere Abmessungen auf Anfrage



BGW-Überstülppprofil zum Verlängern von Abschalprofilen aus Blech oder Kunststoff

für die Elementdeckenproduktion

Stahlprofil zum Aufsetzen auf vorhandene U-Profile oder Schalleisten. Der Einsatz des Profils gewährleistet eine Betondeckung nach DIN 1045-1 z.B. in der Elementdeckenproduktion. Das Profil wird passgenau für Ihr bestehendes Abschalssystem geliefert (Bitte bei Bestellung Breite des Grundprofils angeben). Weiterhin kann das BGW-Überstülppprofil auch mit integrierten Öffnungen zum festschrauben an der Schalung geliefert werden.



Material: ST 52; Länge (l) bis 4000 mm

Art.Nr.	B mm	H mm	F mm	Preis €/ Meter
	25	10	10	
	25	10	15	
	40	10	10	Auf
	40	10	15	Anfrage
	60	10	10	
	60	10	15	

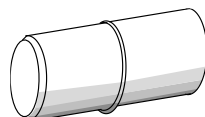
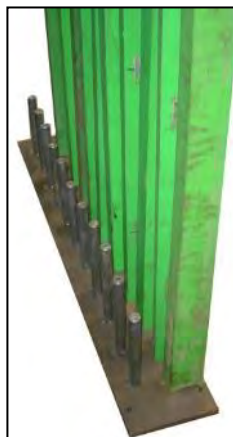
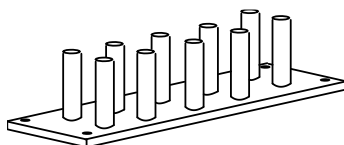


BGW-Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör Abschalsysteme aus Polyurethan

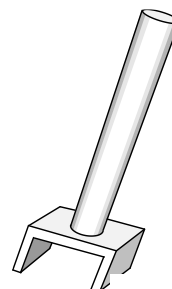
verschiedene Lösungen die das Arbeiten mit dem Abschalsystem HM12 zusätzlich vereinfachen:

Lagervorrichtung

z.B. für 10 oder 20 Profile



Verbindungsbolzen



Ablösehebel
44,00 €/Stück

Art.-Nr.	Artikel	Anmerkung	Preis €/ Stück
	Lagervorrichtung	10 Stück	
	Lagervorrichtung	20 Stück	
	Lagervorrichtung	30 Stück	
	Ablösehebel	Breite 25 mm	44,00
	Ablösehebel	Breite 40 mm	44,00
	Ablösehebel	Breite 60 mm	44,00
	Verbindungsbolzen	Für Breite 40 + 60 mm	5,00

HM12 Zusatzprofile und –Magnete

Zum Nachrüsten bestehender Schalung bzw. Erstellen von Passtücken

Weiterhin eignen Sie sich hervorragend zum nachträglichen Einbau in Kunststoff-Querabsteller (z.B. bei der Elementdeckenproduktion)

Art.-Nr.	Artikel	Anmerkung	Preis €/ Stück
540322	Magnetelement	Ø 32 x 8 mm	7,00
Lochfräse	Lochfräse	Passend zu Magnetelement	35,00
569201	Senkkopfschraube	4,8 x 32 selbstbohrend	
HM12-P-60-40	Profil 40 x 70	Länge 1m	Auf
HM12-P-70-40	Profil 40 x 80	Länge 1m	Anfrage
HM12-P-80-40	Profil 40 x 90	Länge 1m	
HM12-P-70-60	Profil 60 x 70	Länge 1m	
HM12-P-80-60	Profil 60 x 80	Länge 1m	
HM12-P-90-60	Profil 60 x 90	Länge 1m	



BGW-Massivwandabschalsystem für HM13 - Schaltbares Magnetsystem

- auf Kundenwunsch dichten wir auch alle Schweißnähte
- und alle Stöße mit Acryl/Silikon ab
- auch verzinkt erhältlich

Verschiedene Profile – Fertigung nach Kundenwunsch



BGW-Abschalssystem Typ HM13 - Grundmodule- Schaltbares Magnetsystem

Das integrierte Magnetsystem

Dieses Abschalssystem, bestehend aus einem Abschalprofil mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, kann in unterschiedliche Schalungen eingebaut werden. Es ist besonders für die Produktion von Filigran- bzw. Doppelwänden und Gitterträgerdecken geeignet.

Vorteile des Magnetsystems auf einen Blick:

- sehr geringes Gewicht
- einfache, sichere Handhabung
- einfache Wartung durch offenes System
- Schalungswechsel durch Lösen von drei Schrauben
- unempfindlich gegen Betonverschmutzung da Polyurethan (Magnet), Schalung Stahl
- einfache Reinigung
- Magnetismus hält System am Schaltisch. Vergleichbare Produkte fallen bei Betätigung des Bedienknafs nach unten (Fehlschaltung, Verletzungsgefahr beim Schalen)
- Federelemente ziehen die Schalung auf den Schalboden und verhindern so das Eindringen des Betons unter die Schalung (ca. 120 kg je Schalteinheit)
- Federelemente unterstützen das Ablösen des Magneten beim Endschalen in die Ruhestellung.
- Nicht magnetischer Bedienknaf ermöglicht das Stapeln der Abschalprofile übereinander
- Haftkraft ca. 900 kg, je nach Untergrund (Stahl, Stahldicke, Temperatur, Oberflächenrauheit, Geradheit des Untergrundes)

Das Abschalprofil (Auflageflächen gehobelt) wird durch den Spannmechanismus (Stahlfeder) - durch das Betätigen des Bedienknafs mit dem Fuß oder Roboter - mit 120 kg je Magneteinheit auf den Schalboden gezogen, wodurch eine exakte Kantenausbildung des zu betonierenden Teils erreicht wird. Dadurch, dass das System eine Einheit bildet, sind Messfehler unmöglich (Magnet und Schalung eine Einheit).

Das Schalten des Magneten ist **n u r** auf einer Stahlunterlage möglich. Sonst halten die Stahlfedern den Magneten in der Ruhestellung, was sich positiv auf die Arbeitssicherheit auswirkt (so können beim Einmessen der Schalung die Finger nicht unter der Schalung eingequetscht werden). Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und entfernen.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknaf, sowie Spannmechanismus und Schalung, werden die beim Betonieren auf Schalung und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert. Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. Die eingebaute Hubbegrenzung verhindert die Überbeanspruchung des Spannmechanismus. Der Magnet ist in schlagzähem und hitzebeständigem Polyurethan eingegossen, welcher unempfindlich gegen Betonanhaftung ist.

Hinweis: Vor Erstgebrauch Profile in Schalöl einlegen! Dies gewährt zudem ausreichenden Rostschutz und erleichtert das Reinigen der Schalung.

Um die Stapelfähigkeit zu ermöglichen und ein Zusammenhaften der Abschalprofile zu vermeiden, besteht der Bedienknaf aus nicht magnetischem Material. Das System ist, wenn vereinbart, magazin- und robotertauglich. Toleranzen: Länge +/- 0,2 mm, Breite +/- 1 mm, Höhe +/- 1 mm Standard.

Bei einem evtl. Defekt kann die alte Schalung, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.

Abweichende Formen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.



BGW-Abschalssystem Typ HM13

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

Dieses Abschalssystem, bestehend aus einem Abschalprofil mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, kann in unterschiedliche Schalungen eingebaut werden. Es ist besonders für die Produktion von Filigran- bzw. Doppelwänden und Gitterträgerdecken geeignet.

Das Abschalprofil (Auflageflächen sind gehobelt) wird durch das Betätigen des Ablösehebels mit dem Fuß, aufgrund des Spannmechanismus auf den Schalboden gezogen, wodurch eine exakte Kantenausbildung des zu betonierenden Teils erreicht wird. Dadurch, dass das System eine Einheit bildet, sind Messfehler unmöglich. Die einfache und schnelle Handhabung erhöht zudem die Arbeitssicherheit. Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und entfernen.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknopf, sowie Spannmechanismus und Schalung, werden die beim Betonieren auf Schalung und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert. Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. Die eingebaute Hubbegrenzung verhindert die Überbeanspruchung des Spannmechanismus. **Hinweis: Vor Erstgebrauch Profile in Schalöl einlegen!**

Um die Stapelfähigkeit zu ermöglichen und ein Zusammenhaften der Abschalprofile zu vermeiden, besteht der Bedienknopf aus nicht magnetischem Material. Das System kann auch magazin- und roboterfähig geliefert werden.

Bei Defekt kann die alte Schalung, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.

Abweichende Formen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.
HM13 lieferbar ab einer Höhe von 40mm.

BGW-Abschalssystem Typ HM13

Art.-Nr.	Länge mm	Höhe mm	Anzahl Magnete	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
3200	500	70	1	einseitig	3,35	180,71
3205	500	70	1	beidseitig	3,35	180,71
3210	1000	70	2	einseitig	6,70	351,19
3215	1000	70	2	beidseitig	6,70	351,19
3220	1500	70	2	einseitig	9,05	366,53
3225	1500	70	2	beidseitig	9,05	366,53
3230	2000	70	2	einseitig	11,40	381,87
3235	2000	70	2	beidseitig	11,40	381,87
3240	2500	70	2	einseitig	13,75	397,21
3245	2500	70	2	beidseitig	13,75	397,21
3250	3000	70	2	einseitig	16,10	412,55
3255	3000	70	2	beidseitig	16,10	412,55
3260	3500	70	2	einseitig	18,45	427,89
3265	3500	70	2	beidseitig	18,45	427,89
3270	4000	70	2	einseitig	20,80	443,23
3275	4000	70	2	beidseitig	20,80	443,23
3280	4000	70	3	einseitig	21,80	603,49
3285	4000	70	3	beidseitig	21,80	603,49

Schnittkosten bei Längenabweichung € 3,07

Längenausgleichsprofil passend zum Abschalprofil HM13

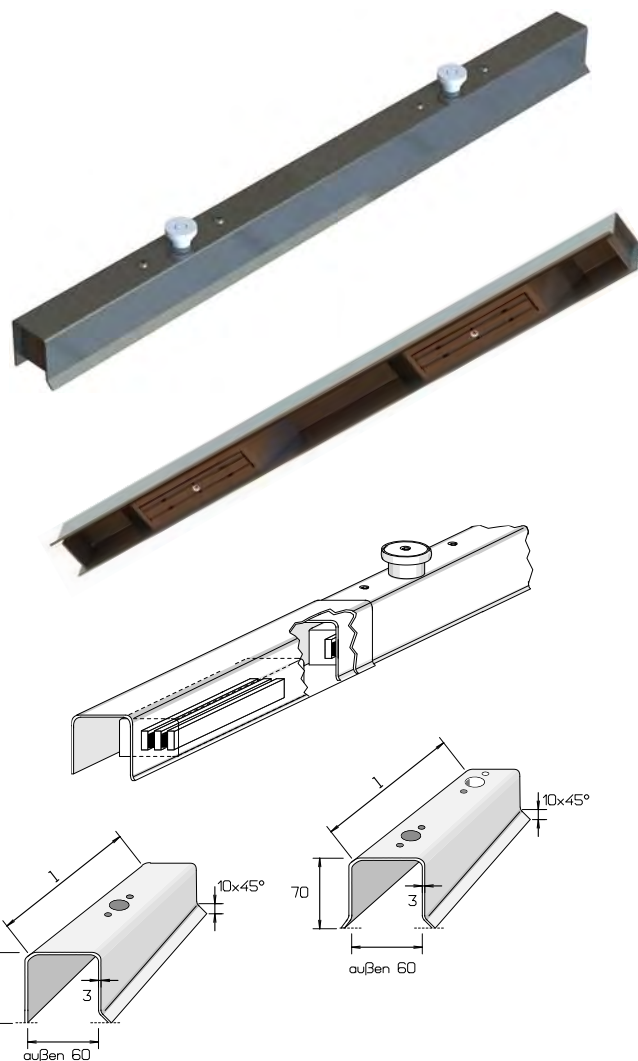
zum Aufsetzen, Blechstärke 2 mm, Länge 1.000 mm

Bezeichnung	€/Stück
Längenausgleichsprofil mit Magnet	246,27
Längenausgleichsprofil ohne Magnet	30,68

Abschalprofil zum Austausch

Auflageflächen gehobelt

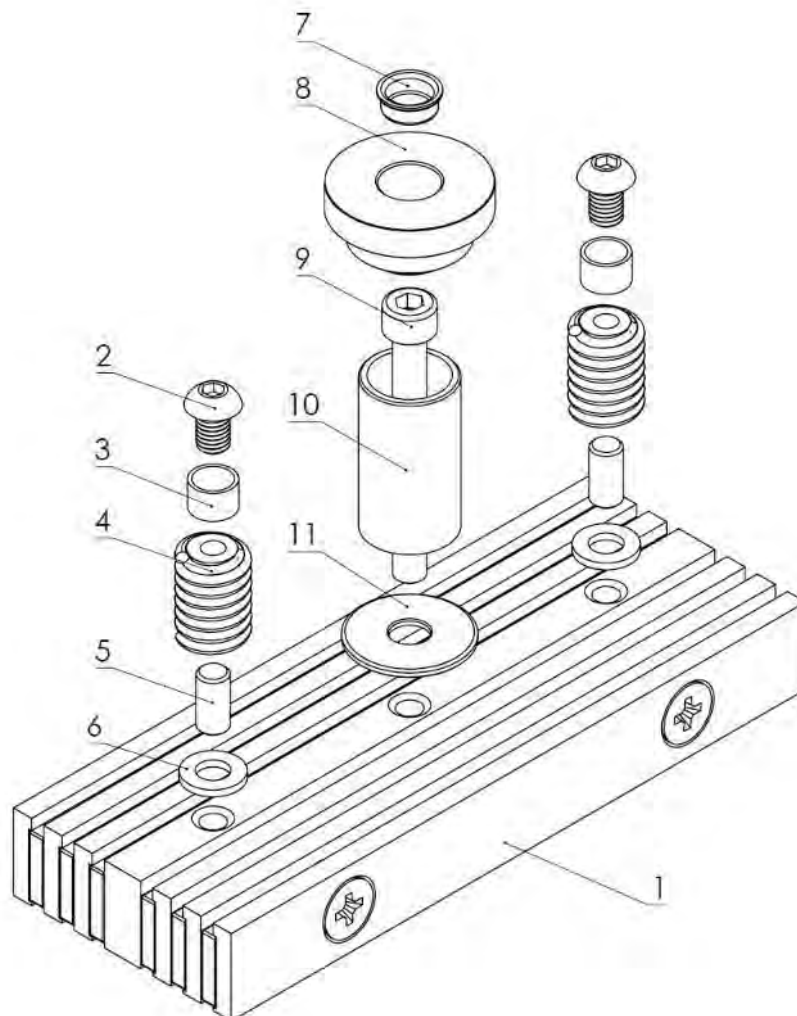
Gewicht	Fase 10x45°	€/mtr.
4,70 kg/mtr.	einseitig	30,68
4,70 kg/mtr.	beidseitig	30,68



BGW-Abschalsystem Typ HM13

Zubehör / Bau-, Ersatzteile

Nummer	Art.Nr.	Bezeichnung	€/Stück
1	3350	Magnet L 200 - B 54 - H34 mit Kunststoff / PU - Mantel	160,00
	33500	Magnet L 340 - B54 - H28 mit Kunststoff / PU - Mantel	220,00
	33503	Magnet L 190 - B 32 - H25 mm verzinkt	150,00
	33504	Magnet L 330 - B 32 - H25 mm verzinkt	210,00
	3352	Magnet L 100 - B 54 - H34 mit Kunststoff / PU - Mantel	110,00
2	56399	Linsenkopfschraube M8x12	0,38
3/4/5	3376	Spannelement, Stahlfeder, Gewindestift, ggf. Distanzbuchse	7,78
5	56380	Gewindestift M8x25	0,36
6	56355	Beilagscheibe 8,4 x 16	0,20
7	56421	Stopfen GPN 300 V 112 - Rd/M 16 farblos	0,14
8/10/11	33653	Bedienknopf - antimagnetisch bestehend aus Kopf, Hülse und Druckscheibe)	15,34
9	56334	Zylinderschraube M8x65 - schwarz brüniert	0,56



BGW-HM13 - Einbau der Magnete in die Schalung

Variante 1:

Das zusammengebaute Magnetsystem aus Eisenplatten und Magnetkörpern ist in Polyurethan eingegossen.



Variante 2:

Der Magnetkörper bleibt offen – dieser ist somit in der Aussparung aus Blech beweglich bzw. schaltbar.



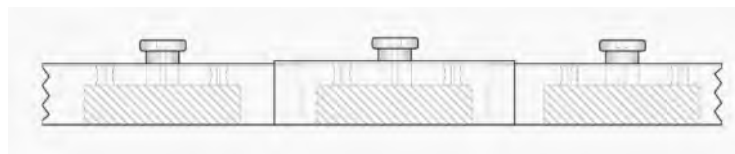
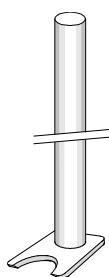
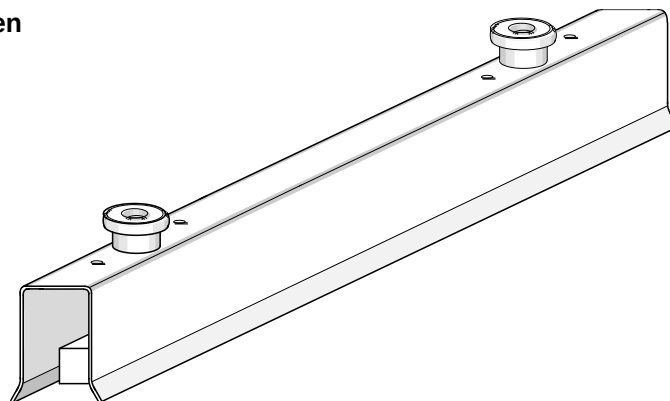
BGW-Abschalssystem HM13 – Sonderhöhen

für Massivwandfertigung

Alle Abschaler sind ohne, mit einseitiger oder mit beidseitiger Fase lieferbar. Es besteht die Möglichkeit, Form und Abmessung auf Wunsch zu ändern bzw. zu gestalten! *Abweichende Dimensionen erhalten Sie auf Anfrage.*

BGW-Abschalssystem HM13 in Sonderhöhen

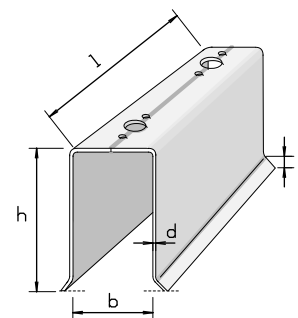
Länge mm	Anzahl Magnete	Höhe mm	Preis €/Stück
500	1	85	Preise auf Anfrage
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	100	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	150	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	200	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		



Längenausgleichsprofil passend zum Abschalprofil HM13

zum Aufsetzen, Blechstärke 2 mm, Länge 1.000 mm

Höhe/ mm	Bezeichnung	Preis €/Stück
85	Längenausgleichsprofil mit Magnet	138,05
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	35,79
100	Längenausgleichsprofil mit Magnet	143,16
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	40,90
150	Längenausgleichsprofil mit Magnet	153,39
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	51,13
200	Längenausgleichsprofil mit Magnet	163,61
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	61,36



U-Profil, gehobelt

e-Form, geschl.			
Art.-Nr.	Fase	Höhe/ mm	Preis €/Stück
	einseitig	85	35,79
	beidseitig		35,79
	einseitig	100	40,90
	beidseitig		40,90
	einseitig	150	51,13
	beidseitig		51,13
	einseitig	200	61,36
	beidseitig		61,36
3306	Befestigungsbild für 1 Magnet HM13		3,68
3304	Ausklinkungen f. Magazin/Lagerung beidseitig		3,27
3302	Aushebeschräge f. Querabsteller beidseitig		3,37
3300	Bohrungen für Robotergreifer (2 je Profil)		2,97
3360	Ablösehebel		43,46

BGW-Abschalssystem Typ HM13 für Massivwandfertigung

Dieses Abschalssystem zeichnet sich durch einen Bedienmechanismus aus, der, wie bei allen anderen Abschalssystemen der HM13-Reihe, extrem vorteilhaft zu Handhaben und wenig verschmutzungsanfällig ist.

Um einen optimalen Schutz gegen das Eindringen des flüssigen Betons zwischen Profil und Schalung zu erreichen und um das Abziehen der Betonoberfläche zu erleichtern, werden die Profile sowohl unten, als auch oben abgehobelt.

Die Profile werden zusätzlich mit Querstreben verstärkt, wodurch eine sehr hohe Steifigkeit gewährleistet ist.

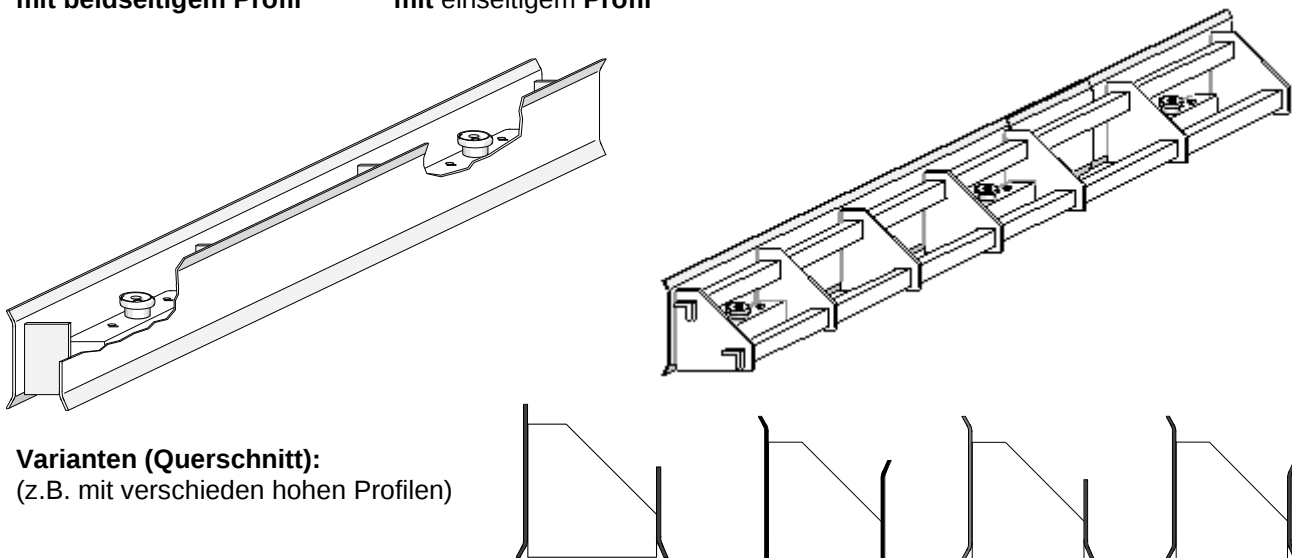
Bei Bedarf besteht die Möglichkeit, die Magnetelemente abzudecken, um sie gegen Verschmutzen zu schützen

Die Profile sind in Längen bis 4 Meter erhältlich.

Andere Längen- und Höhenmaße, speziell für ihre Produktionserfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage

Abschalssystem Typ HM13 mit beidseitigem Profil

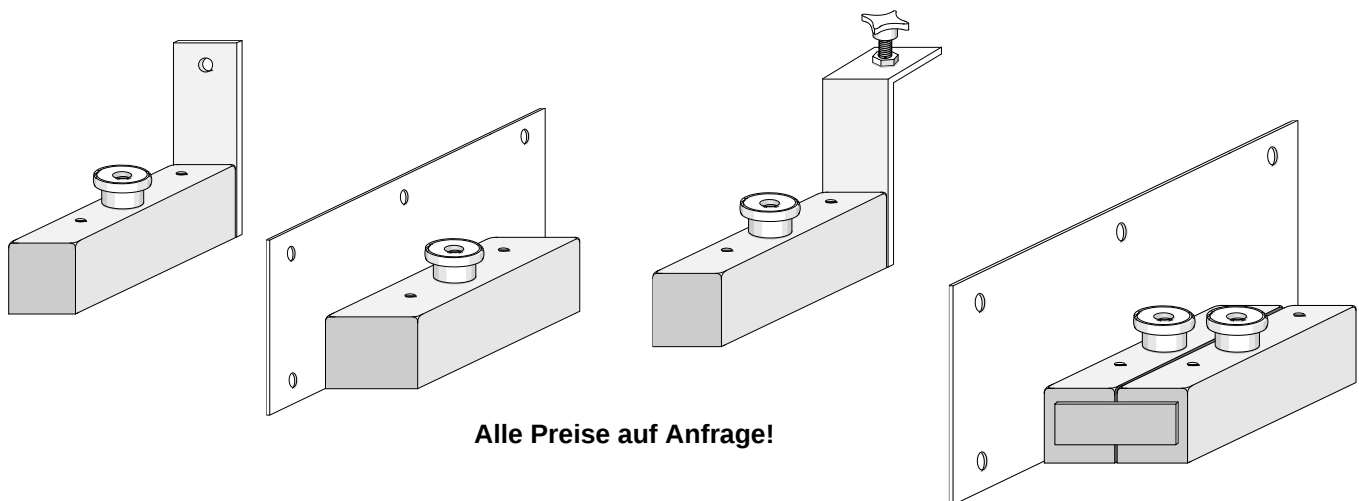
mit einseitigem Profil



Varianten (Querschnitt):
(z.B. mit verschiedenen hohen Profilen)

BGW-Abschalssystem Typ HM13 mit angeschweißter Platte bzw. Winkel

An einer angeschweißten Platte an der Längs- oder Stirnseite des Magneten, können Holzschalungen fest und sicher verschraubt werden. Ein Winkel mit einer Fixierschraube dient zur Sicherung der Abschalung gegen Aufschwimmen während des Verdichtens des Betons.



Alle Preise auf Anfrage!

BGW-Schalungssystem Typ HM13 die Adaptierbare Komfortlösung

Ein Schalungssystem mit integrierten Magneten HM13 und Stahlfeder-Mechanismus. Diese spezielle Version kann ähnlich den Standart-Abschalprofilen für die Produktion von Doppelwänden und Fertigdecken eingesetzt werden. Darüber hinaus kann an den integrierten Gewinden der Größe M16 eine Schalungserhöhung angeschraubt werden. Somit kann dieselbe Grundschalung in wenigen Handgriffen zur Produktion von dickeren Massivbetonbauteilen wie z.B. Zwischenwänden mit einer Dicke von 120 bzw. 150 mm eingesetzt werden.

Merkmale der Schalung:

- integrierte Magnete mit Stahlfeder-Schaltmechanismus
- Anzahl und Kraft der Magnete richtet sich an maximaler Schalungshöhe
- Höhe Basisschalung 70-90 mm
- Integrierte Gewinde zum Befestigen von Schalungserhöhungen
- Plan bearbeitete Auflagefläche und Fasen für ein optimales Betonfinish
- Längen z.B. 500 – 4000 mm (Zwischenlängen möglich)

Basis Profil - Höhe 80 mm

Art.-Nr.	Länge mm	Anzahl Magnete	Fase 10x45°	Preis €/Stück
3200-M16	500	2	Ohne	240,-
3205-M16	500	2	Einseitig	240,-
3210-M16	1000	2	Ohne	255,-
3215-M16	1000	2	Einseitig	255,-
3220-M16	1500	2	Ohne	270,-
3225-M16	1500	2	Einseitig	270,-
3230-M16	2000	2	Ohne	285,-
3235-M16	2000	2	Einseitig	285,-
3240-M16	2500	3	Ohne	414,-
3245-M16	2500	3	Einseitig	414,-
3250-M16	3000	3	Ohne	429,-
3255-M16	3000	3	Einseitig	429,-
3260-M16	3500	3	Ohne	444,-
3265-M16	3500	3	Einseitig	444,-
3280-M16	4000	3	Ohne	459,-
3285-M16	4000	3	Einseitig	459,-



Höhe 150mm
mit Fasen
10 x 45°
oben + unten



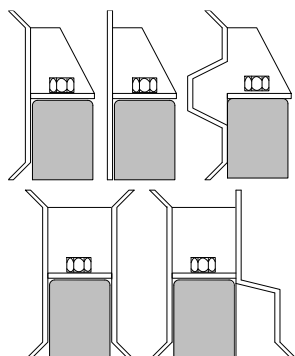
H 150mm
Mit Nagel- bzw.
Schraublöcher
zum Befestigen
von Holztafeln

Adapter für Basisschalung mit Höhe 80 mm

Schalungserhöhung kann Kundenbezogen gefertigt werden
Wir erteilen Ihnen ein Angebot für Ihren Anwendungsfall

- Höhe 80 mm bis über 300 mm
- Mit oder Ohne Fase (unten/oben)
- Material Qualitätsstahl Dicke z.B. 3,0-5,0 mm
- Auch beidseitiges Betonieren möglich (platzsparend)

Beispiele:



BGW-Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 1

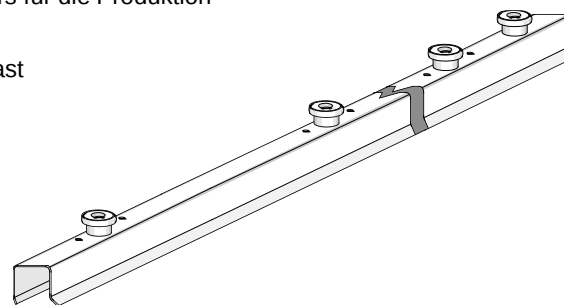
für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

Dieses variable Abschalsystem wird als Querabsteller eingesetzt und ist besonders für die Produktion von Betonfertigteilen mit häufig wechselnden Abmessungen geeignet.

Durch die in unterschiedlichen Längen erhältlichen Ausgleichselemente können fast sämtliche Fertigteileabmessungen produziert werden.

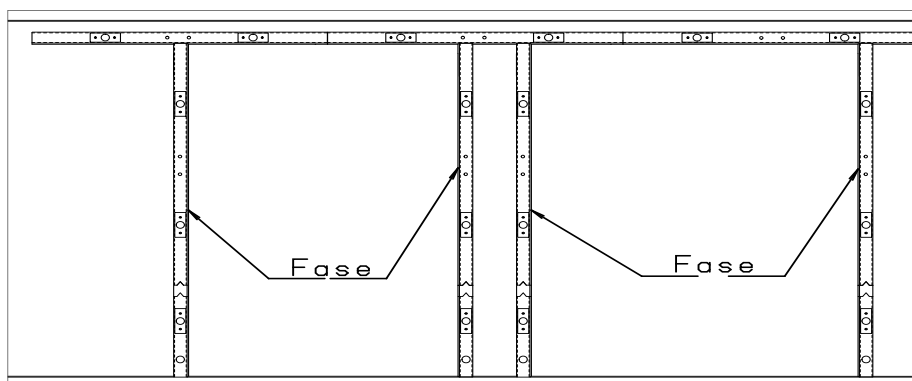
Durch den einfachen und schnell zu handhabenden Bedienmechanismus, können beim Ein- und Entschalen viel Zeit und somit auch Kosten eingespart werden.

Die Profile können am Bedienknopf bzw. Blindknopf an der Schalung am Paletten Rand eingehängt werden, somit lassen sich diese problemlos reinigen.



Abmessungen, speziell für Ihre Erfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage.

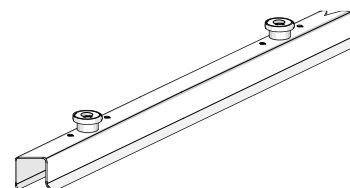
Aufbaumöglichkeiten auf einer Produktionspalette



Magnetprofil Typ HM13, mit zwei Magnelementen

1 Stirnseite mit Fase 10 x 45° / 1 Stirnseite „Mutter“ bzw. „Vater“

Art.-Nr.	Fase	Stirnseite	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3860	ohne	Mutter			auf Anfrage
3861	einseitig	Mutter			
3862	beidseitig	Mutter			
3865	ohne	Vater			auf Anfrage
3866	einseitig	Vater			
3867	beidseitig	Vater			



Längenausgleichselement aus PU, ohne / mit Magneinsatz

1 Stirnseite „Mutter“ / 1 Stirnseite „Vater“

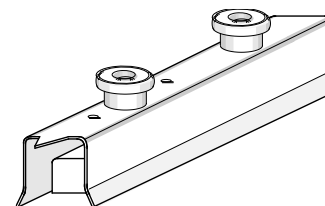
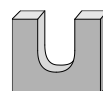
Art.-Nr.	Fase	Magnet-einsatz	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3870	ohne	ohne			auf Anfrage
3871	einseitig	ohne			
3872	beidseitig	ohne			
3875	ohne	mit			auf Anfrage
3876	einseitig	mit			
3877	beidseitig	mit			



Magnetendstück Typ HM13, mit 1 Magnelement und 1 Blindknopf

1 Stirnseite mit Fase 10 x 45° / 1 Stirnseite „Mutter“

Art.-Nr.	Fase	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3880	ohne			auf Anfrage
3881	einseitig			
3882	beidseitig			



Aufhängung (zum Aufhängen des Profils am Bedienknopf)

Art.-Nr. 3390 - €/Stück

BGW-Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 2

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

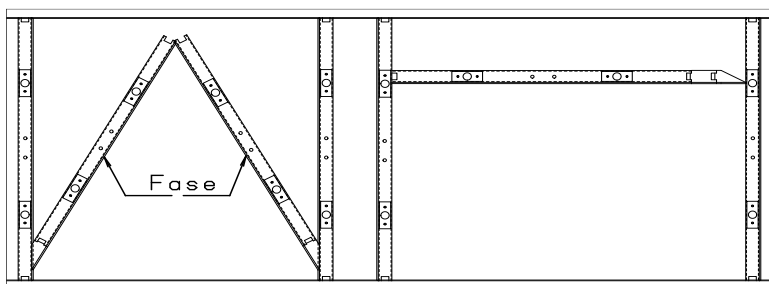
Dieses Abschalsystem ist durch seine vielfältigen Variationsmöglichkeiten zur Produktion der verschiedensten Betonfertigteile einsetzbar. Auf dem Magnetsystem HM13 aufbauend, können die einzelnen Elemente durch die einfache Bedienung schnell positioniert und sicher gegen seitliches Verrutschen fixiert werden.

In die Längenausgleichselemente aus Polyurethan sind Magnete eingegossen, welche die Elemente beim Verdichten des Betons fixieren.

Durch die Aussparungen an den Stirnseiten, kann der Magnet leicht und auf engstem Raum in einem Magazin gestapelt werden.

Abmessungen, speziell für Ihre Erfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage.

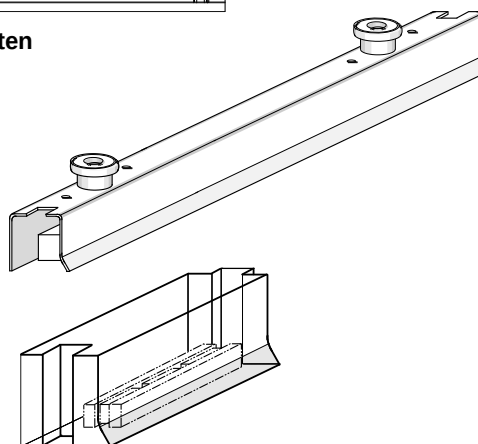
Aufbaumöglichkeiten auf einer Produktionspalette



Magnetprofil HM13, mit zwei Magnelementen

Längenausgleichselement aus PU, mit Magneteinsatz

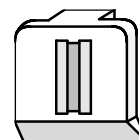
Art.-Nr.	Fase	Länge mm	€/Stück
3820	ohne	10	
3821	einseitig	10	
3822	beidseitig	10	
3824	ohne	20	
3825	einseitig	20	
3826	beidseitig	20	
3828	ohne	25	
3829	einseitig	25	
3830	beidseitig	25	
3832	ohne	40	
3833	einseitig	40	
3834	beidseitig	40	
3836	ohne	80	
3837	einseitig	80	
3838	beidseitig	80	
3840	ohne	160	
3841	einseitig	160	
3842	beidseitig	160	



Endstücke zur Fixierung an Stahlschalungen

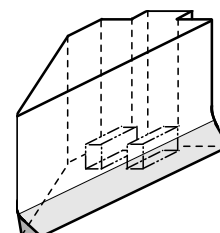
aus PU, mit stirnseitigem Magneteinsatz, zum Formschluß für exakte Ecken

Art.-Nr.	negative Fasestirnseitig	positive Fase seitlich	Gewicht kg	Preis €/Stück
3800	mit	links	0,140	25,56
3801	ohne	links	0,140	25,56
3802	mit	rechts	0,140	25,56
3803	ohne	rechts	0,140	25,56
3804	mit	ohne	0,140	25,56
3805	ohne	ohne	0,140	25,56



Winkelendstück zum Fixieren an Stahlschalungen, aus PU, mit Magneteinsatz

Art.-Nr.	Dreikantleiste	Winkel	Gewicht kg	€/Stück
3810	negativ, an Schrägseite	links	0,580	30,68
3811	negativ, an Schrägseite	rechts	0,580	30,68
3812	positiv, an der geraden Seite	links	0,580	30,68
3813	positiv, an der geraden Seite	rechts	0,580	30,68
3814	ohne	links	0,580	30,68
3815	ohne	rechts	0,580	30,68



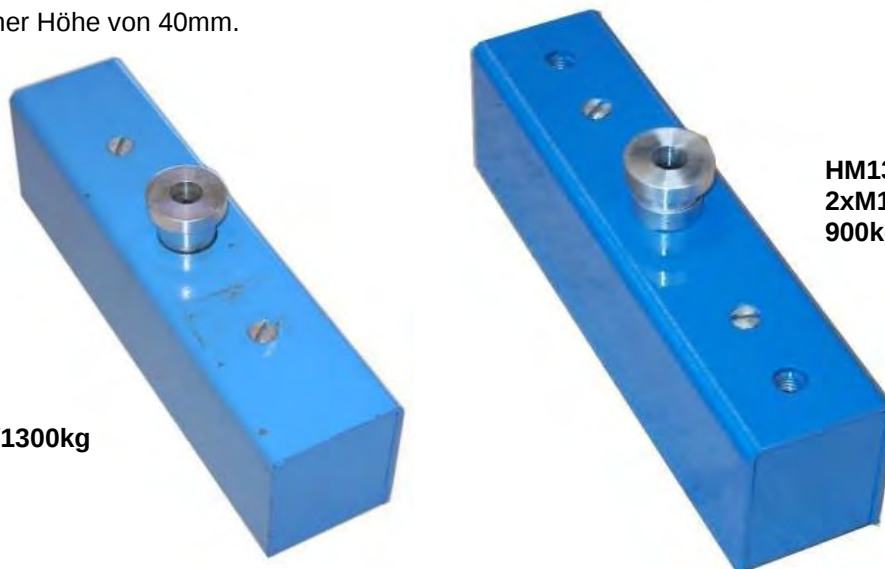
BGW-Magnetsystem Typ HM13-Grundmodule- Schaltbares Magnetsystem

Die einzelnen Magnetelemente sind mit dem bewährten Schaltmechanismus HM13 ausgestattet. Die Grundmodule lassen sich durch Schweiß- oder Schraubverbindung an Ihre Schalung adaptieren.

Ausführung nach Kundenwunsch:

Je nach Anwendungsfall werden die Grundmodule mit verschiedenen Aufbauten versehen. Weiterhin kann die Magnetkraft durch Verwendung von zwei Magneten verdoppelt werden. Die Preise für Sonderaufbauten erhalten Sie auf Anfrage.

HM13 lieferbar ab einer Höhe von 40mm.



HM13 Grundmodul
Haftkraft 350kg/900kg/1300kg

**HM13 mit 2xM12 oder
2xM16 Gewinde, Haftkraft
900kg/1300kg**

HM13-Grundmodul mit und ohne Anbauteile

Art.Nr.	Artikel	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
32021-110	HM13 Grundmodul 350 kg	350	110	60	70	2,90	100,00
32021-210	HM13 Grundmodul 900 kg	900	210	60	70	3,20	120,00
32021-350	HM13 Grundmodul 1300 kg	1300	350	60	70	4,00	160,00
32022-40-280	HM13 mit 2 x Gewinde M12/M16	900	280	60	40	3,50	140,00
32022-70-350	HM13 mit 2 x Gewinde M12/M16	1300	350	60	70	3,90	170,00
32021-P	HM13 mit seitlicher Platte Dicke 5mm, Höhe 150mm	900	210	60	70	4,50	140,00
320212-P	HM13 mit seitlicher Platte Dicke 5mm, Höhe 150mm, 2 Magnete	1800	210	120	70	6,30	356,00
32021-Ecke	HM13 mit Aufbau für Schalungsecke Niederhalter 350mm	900	210	60	70	4,60	200,00
32021-Ecke2	HM13 mit Aufbau für Schalungsecke Niederhalter 350 mm	1300	350	120	70	4,90	240,00



**HM13 mit seitlicher
Platte**



**HM13 mit Aufbau für
Schalungsecke**

BGW-Magnetsystem Typ HM13- Grundmodule



HM13 mit Säule
(h350mm) und
Ausleger



HM13 mit Säule
(h350mm) und
Ausleger, 2
Magnete

HM13-Grundmodul mit Anbauteilen

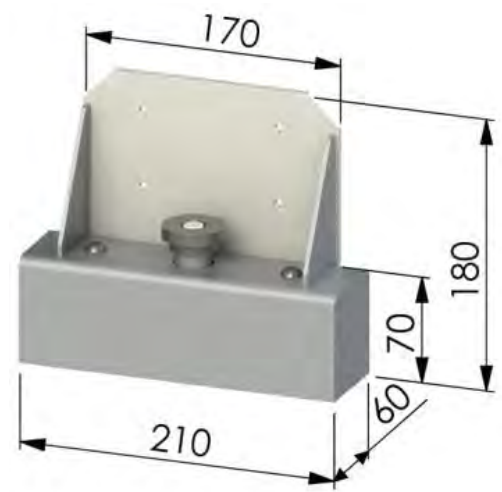
Art.Nr.	Artikel	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
32021-FBA	HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger	900	210	60	70	5,6	160,00
32021-210-116	HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger, 2 Magnete	1400	210	116	70	6,4	184,00
32021-P1	HM13 mit Anschlagplatte (d10, h200)	900	210	60	70	4,1	128,00
32023-BR-SE	HM13 mit Krallen-Niederhalter für Holz oder Stahlprofile	1800	210	116	70	7,4	145,00
32023-HOWAL	HM13 mit seitlicher Platte und Versteifungsrippen für vorzugsweise Holzschalungen	600	210	60	180	3,9	174,00



HM13 mit
Anschlagplatte



für Holz oder Stahlprofile



HM13 mit seitlicher Platte und
Versteifungsrippen für
vorzugsweise Holzschalungen

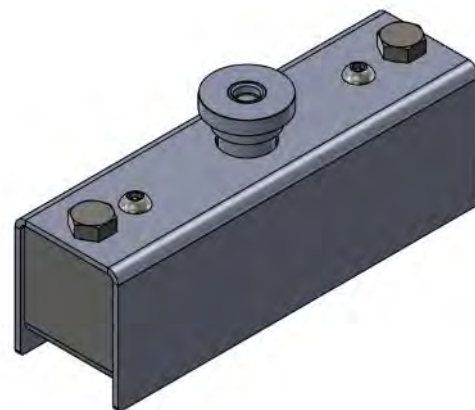
HM13 Ablösehebel, Länge 72 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
3360	Ablösehebel	43,46



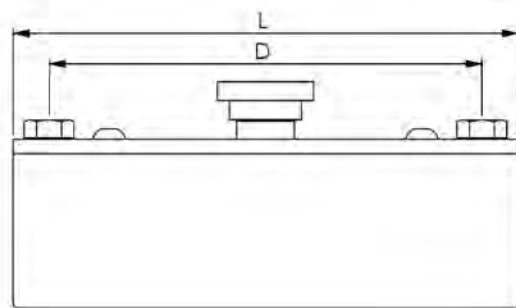
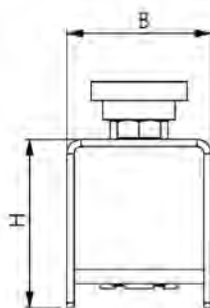
BGW-HM13 Schaltmagnet mit Gewinde

Mit dem Schaltmagneten HM13 kann Holz- bzw. Stahl Schalung während des Betonierens sicher an der Stahlunterlage fixiert werden. In das geschlossene Gehäuse aus Stahlblech sind BGW-Magnete mit Haftkräften von 900 bis 2000 kg mit einem Schaltmechanismus eingebaut. Durch die integrierten Gewindeöffnungen auf der Oberseite können Sonderaufbauten angeschraubt werden. Die Stahlfedern des Schaltmechanismus ziehen bei aktiviertem Magneten die Schalung fest gegen die Grundfläche.



Vorteile / Überblick:

- Hohe Haftkraft von 900 bis 2000 kg
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar
- eingebaute Sicherungsmuttern M12/M16
- flexible Anwendung / Magnelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden
- Aufbauten auf Anfrage



BGW-Schaltmagnet Typ HM13 mit Befestigungs-Gewinden

Art.Nr.	Haftkraft kg	L mm	B mm	H mm	D mm	Gewinde	Preis € / Stück
32022 40-2	900	210	60	40	180	M16	130,00
32022 70-210	900	210	60	70	180	M16	130,00
32022 70-250	900	250	60	70	180	M16	130,00
32021-M12	900	250	60	70	200	M12	130,00
32022 40-3-M12	900	280	60	40	230	M12	130,00
32022 40	900	280	60	40	230	M16	130,00
32022 60	900	280	60	60	230	M16	130,00
32022 70	900	280	60	70	230	M16	130,00
32022 80	900	280	60	80	230	M16	130,00
32022-40-400	900	400	40	62	350	M16	130,00
32022 60 350	1100	350	60	60	270	M16	180,00
32022 70 380	1100	380	60	70	270	M12	180,00
32021-350-1	1300	350	60	70	270	M16	190,00
32021-350-2	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32022-70-350	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32021-210-150	1600	210	150	70	-	1 x D15	210,00
32021-250-2-16	1600	250	116	70	200	M16	210,00
32023	1600	250	250	50	-	1 x D15	210,00
32021-280-120	1600	280	116	40	230	M12	210,00
32022 60 320	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32021-320-120	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32022 1800	1800	280	100	60	230	M16	230,00
32022-320-120	1800	320	120	60	270	M16	230,00
32021-410-2G16	1800	410	60	70	350	M16	230,00
32021-320-60-16	2000	320	120	60	270	M16	260,00
32021-350-3	2000	350	120	70	270	M16	260,00
32021-350-150	2000	350	150	70	-	1 x D15	260,00

Lieferung mit passenden Schrauben zzgl. 3 €/Stück

BGW-HM13 Magnetboxen kann auf Wunsch auch mit anderen Maßen und Gewinde M12 geliefert werden.

BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung – Schaltbares Magnetsystem

und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung -

Vorteile Magnetsysteme Typ HM13 auf einen Blick:

sehr geringes Gewicht

einfache, sichere Handhabung

einfache Wartung durch offenes System

Schalungswechsel durch Lösen von drei Schrauben

unempfindlich gegen Betonverschmutzung

einfache Reinigung

Magnetismus hält System am Schaltisch

Federelemente ziehen die Schalung auf den Schalboden und verhindern das Eindringen des Betons unter die Schalung (ca. 120 kg je Schalteinheit)

Federelemente unterstützen das Ablösen des Magneten beim Entschalen in die Ruhestellung.

Nicht magnetischer Bedienknauf ermöglicht das Stapeln der Abschalprofile übereinander

Haftkraft ca. 900 kg, je nach Untergrund (Stahl, Stahldicke, Temperatur, Oberflächenrauheit,

Geradheit des Untergrundes)



Preise: siehe nächste Seite

BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung -

Grundschalung 100 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-100-0250-1-1	0,25	1	1	145
3260-100-0250-1-2	0,25	1	2	170
3260-100-0500-1-1	0,50	1	1	170
3260-100-0500-1-2	0,50	1	2	198
3260-100-0500-2-1	0,50	2	1	270
3260-100-0500-2-2	0,50	2	2	298
3260-100-1000-2-1	1,00	2	1	340
3260-100-1000-2-2	1,00	2	2	378
3260-100-1500-2-1	1,50	2	1	410
3260-100-1500-2-2	1,50	2	2	458
3260-100-2000-2-1	2,00	2	1	480
3260-100-2000-2-2	2,00	2	2	538
3260-100-2500-2-1	2,50	2	1	550
3260-100-2500-2-2	2,50	2	2	618
3260-100-2500-3-1	2,50	3	1	650
3260-100-2500-3-2	2,50	3	2	718
3260-100-3000-3-1	3,00	3	1	720
3260-100-3000-3-2	3,00	3	2	800
3260-100-3500-3-1	3,50	3	1	770
3260-100-3500-3-2	3,50	3	2	860
3260-100-4000-3-1	4,00	3	1	820
3260-100-4000-3-2	4,00	3	2	980



Grundschalung 150 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-150-0250-1-1	0,25	1	1	149
3260-150-0250-1-2	0,25	1	2	174
3260-150-0500-1-1	0,50	1	1	178
3260-150-0500-1-2	0,50	1	2	206
3260-150-0500-2-1	0,50	2	1	278
3260-150-0500-2-2	0,50	2	2	306
3260-150-1000-2-1	1,00	2	1	355
3260-150-1000-2-2	1,00	2	2	393
3260-150-1500-2-1	1,50	2	1	433
3260-150-1500-2-2	1,50	2	2	481
3260-150-2000-2-1	2,00	2	1	510
3260-150-2000-2-2	2,00	2	2	568
3260-150-2500-2-1	2,50	2	1	588
3260-150-2500-2-2	2,50	2	2	656
3260-150-2500-3-1	2,50	3	1	688
3260-150-2500-3-2	2,50	3	2	768
3260-150-3000-3-1	3,00	3	1	765
3260-150-3000-3-2	3,00	3	2	845
3260-150-3500-3-1	3,50	3	1	823
3260-150-3500-3-2	3,50	3	2	913
3260-150-4000-3-1	4,00	3	1	880
3260-150-4000-3-2	4,00	3	2	980



BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung

Grundschalung 200 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-200-0500-1-1	0,50	1	1	190
3260-200-0500-1-2	0,50	1	2	215
3260-200-0500-2-1	0,50	2	1	290
3260-200-0500-2-2	0,50	2	2	318
3260-200-1000-2-1	1,00	2	1	380
3260-200-1000-2-2	1,00	2	2	408
3260-200-1500-2-1	1,50	2	1	470
3260-200-1500-2-2	1,50	2	2	508
3260-200-2000-2-1	2,00	2	1	560
3260-200-2000-2-2	2,00	2	2	608
3260-200-2500-2-1	2,50	2	1	650
3260-200-2500-2-2	2,50	2	2	708
3260-200-2500-3-1	2,50	3	1	750
3260-200-2500-3-2	2,50	3	2	808
3260-200-3000-3-1	3,00	3	1	840
3260-200-3000-3-2	3,00	3	2	908
3260-200-3500-3-1	3,50	3	1	910
3260-200-3500-3-2	3,50	3	2	1.000
3260-200-4000-3-1	4,00	3	1	980
3260-200-4000-3-2	4,00	3	2	1.080

Standardbreite Grundschalung: 120 mm (z.B. + 20 mm Schaltafel je Seite)

Standardmagnete: ca. 900 kg Haftkraft

Aufpreis auf Haftkraft 1300 kg: 20 € / Stück

Abweichende Beplankungshöhen auf Anfrage

BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung –

Grundschalung 100 mm

Art.-Nr.	Länge m	Preis €/Stück
3261-100-0250	0,25	auf Anfrage
3261-100-0500	0,5	
3261-100-1000	1,0	
3261-100-1500	1,5	
3261-100-2000	2,0	
3261-100-2500	2,5	
3261-100-3000	3,0	
3261-100-3500	3,5	
3261-100-4000	4,0	

Grundschalung 150 mm

Art.-Nr.	Länge m	Preis €/Stück
3261-150-0250	0,25	auf Anfrage
3261-150-0500	0,5	
3261-150-1000	1,0	
3261-150-1500	1,5	
3261-150-2000	2,0	
3261-150-2500	2,5	
3261-150-3000	3,0	
3261-150-3500	3,5	
3261-150-4000	4,0	



BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung Zubehör

Verbindungselement für Grundschalung: 40€



Koppelement eingebaut



Koppelement

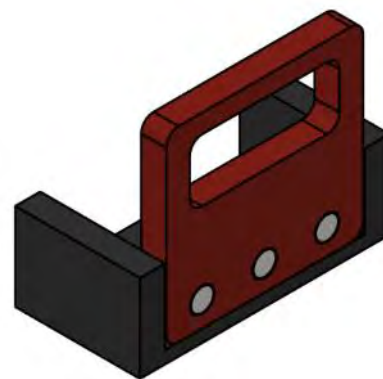
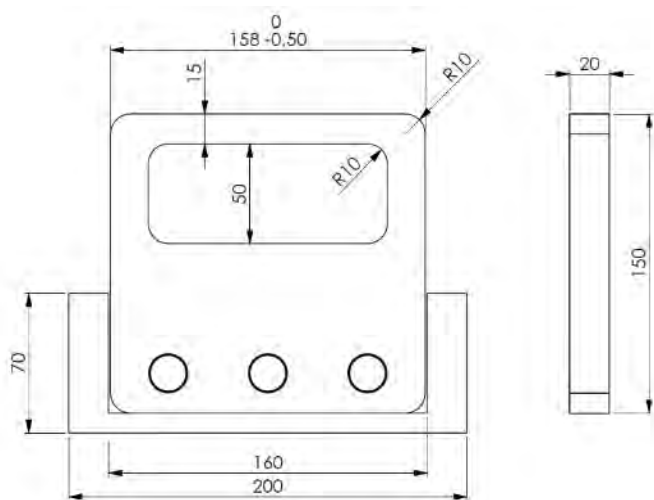


Ablösehebel
Länge 1 Meter
43,46 € /Stück



BGW-Fixiermagnet für Querabsteller

Der Magnet ermöglicht eine sichere und schnelle Fixierung von Kunststoff-Querabstellern, z.B. in der Elementdeckenproduktion. Durch seine passgenauen Aussenmaße sichert er den Absteller gegen Aufschwimmen und seitliches Verschieben. Er wird hierzu zwischen den beiden Schenkeln des Abstellers an der Seitenschalung der Palette positioniert. Durch den integrierten Griff kann er leicht positioniert, abgenommen sowie getragen werden



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße B x H x D mm	Haftkraft kg	Preis €/ Stück
FMS	Fixiermagnet	158 x 150 x 20	50	65
FMS-120	Fixiermagnet hohe Haftkraft	158 x 150 x 20	200	95
FMS 185x50x30	Fixiermagnet	185 x 50 x 30	110	85

Die Außenmaße sowie Haftkräfte kann auf alternative Anwendungsfälle angepasst werden.



BGW-Querabschaler aus Spezial Polyurethan

mit Schlitten zum Einlegen von Verteilereisen

Bei **BGW-Querabschaler** aus **BGW-Polyurethan** in Pink, werden in der Produktion von Elementdecken eingesetzt. Die Länge ist frei wählbar, die Höhe beträgt 70mm und die Breite 200mm. Der Abstand der Schlitz für die Deckenauflagereisen kann frei bestimmt werden. Die jeweils gegenüberliegenden Schlitz sind um die Hälfte des Schlitzabstandes versetzt.

Der Querabschaler ist sowohl mit, als auch ohne eingebauten Magneten lieferbar.

Bei Bestellung bitte angeben

- die Länge
- die Abstände der Schlitz
- magnetisch: ja / nein

Der **BGW-Querabschaler** sollte ca. 10mm kürzer als die lichte Bahnen- / Palettenbreite bestellt.

Die Stirnseite kann auf Wunsch dem Rand der Stahlform bzw. der Fertigungsbahnen angepasst werden:

- Rechtwinklige Schalung
- Aushebeschräge 7°
- Fase: ja / nein

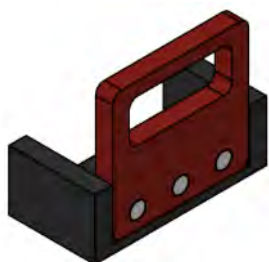
Das Gewicht beträgt ca. 5,8kg / Meter

Querabschaler POU

Art.-Nr.	Breite 200mm	€/m
Q PU 70/200	ohne Magnete	150,40
Q PU 70/200M	mit Magneten	190,70
		€/Stück
Q PU Schlitz	jeder Schlitz	5,00
Q PU Schräge 7°	stirnseitig beidseitig Schräge 7°	15,20
Q PU Ausklinkung	stirnseitig unten Ausklinkung für Dreikantleiste	11,50



Passender Fixiermagnet
FMS



BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz

Die Grundschalung kann als universeller Schalungsträger mit integrierten Magneten für nahezu alle Schalungsanforderungen im Betonfertigteilwerk eingesetzt werden:

- Platten und Wandproduktion
- Stabteile (Säule / Binder)
- Sandwich und Massivwände

Spezifikationen auf einem Blick:

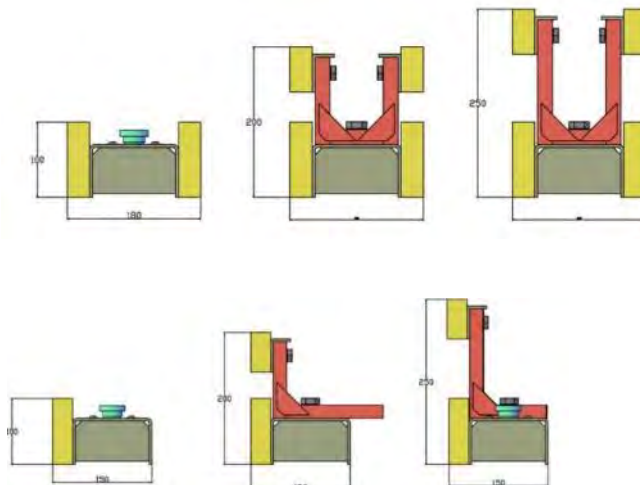
- Einfache Handhabung: Schalttafel befestigen, verschieben und Magnet aktivieren
- Schneller Höhenwechsel durch Austausch der Schalungsplatten
- Grundschalung ist auch ohne Aufsatz einsetzbar
- Höhe von 100mm durch Aufsatzschalung auf 200 / 250 mm erweiterbar
- Gesamtbreite Grundschalung einseitige Ausführung: 150 mm
- Gesamtbreite Grundschalung beidseitige Ausführung: 180 mm
- Grundschalung für den Anbau zusätzlicher Aufsätze vorbereitet
- Länge ab 2000 mm auf Wunsch mit Ösen für Kranhaken



BGW-Abschalssystem HM13 mit Holzbeplankung

Ausführung mit einseitigen Verbundplatten

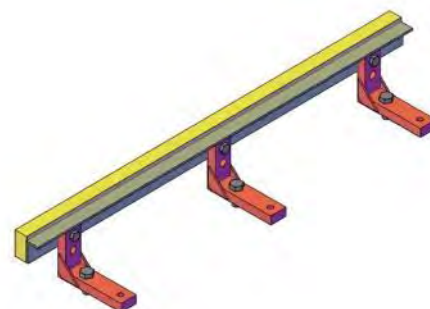
Art.-Nr.	Länge mm	Magnete Stück	Preis Euro/Stück
3261-100-0500	500	2	240,50
3261-100-1000	1000	2	351,00
3261-100-1500	1500	2	416,00
3261-100-2000	2000	2	481,00
3261-100-2500	2500	3	611,00
3261-100-3000	3000	3	676,00
3261-100-4000	4000	4	845,00



Schalungserhöhung für BGW-Abschalssystem mit Holzbeplankung

Lieferung inkl. Winkel (lackiert) und Montageschrauben

Art.-Nr.	Länge mm	Winkel Stück	Preis Euro/Stück
3261-A-0500	500	2	61,75
3261-A-1000	1000	3	104,00
3261-A-1500	1500	4	123,50
3261-A-2000	2000	4	169,00
3261-A-2500	2500	4	191,75
3261-A-3000	3000	6	253,50
3261-A-4000	4000	7	318,50



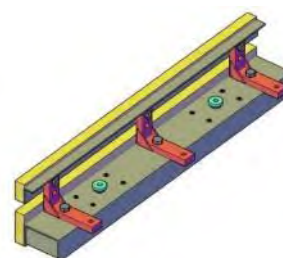
Beispielausstattung für einen Kipptisch:

Set Basisschalung

Grundschalung 100 mm inkl. Aufsatz (200/250 mm)

Anzahl Stück	Länge mm	Preis inkl. Aufsatz€/Stück
2	4000	1.163,50
2	3000	929,50
2	2000	650,00
2	1000	455,00
2	500	302,25

Gesamtkosten / Tisch: 7.000,50 €



BGW-Aussparungskörper (ASK)- für magnetische Aussparungen

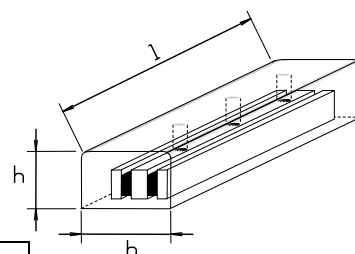
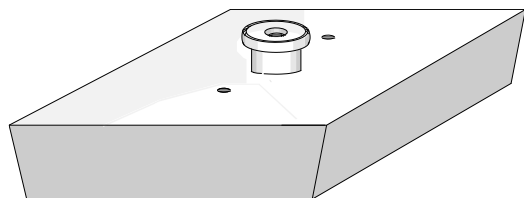
Diese Vorrichtung, zum Aussparen von Durchbrüchen in Betonfertigteilen, besteht aus einem konischem Stahlgehäuse mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, welcher einfach und sicher mit dem Fuß zu betätigen ist.

Der nach unten offene Aussparungskörper weist eine ebene Aufstandsfläche auf und wird durch den Spannmechanismus formschlüssig auf den Schalboden gezogen, wodurch das Eindringen von flüssigem Beton und somit die Bildung von un schönen Kanten mit hervorstehenden Nasen verhindert wird.

Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und durch die konische Form, bei entsprechenden Fließeigenschaften des Betons, nach dem Betonieren und Verdichten, problemlos entfernen. Die einfache und schnelle Handhabung erhöht zudem die Arbeitssicherheit.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknauf, sowie Spannmechanismus und Stahlgehäuse, werden die beim Betonieren auf Stahlkörper und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert. Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. **Hinweis: Aussparungskörper vor Erstgebrauch in Schalöl einlegen!**

Dieses System ist durch das Stahlgehäuse umweltfreundlich (Styropor, Kunststoff) und immer wieder verwendbar. **Bei Defekt kann das alte Gehäuse, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.** Abweichende Formen (z.B. nach oben verjüngt) und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.



Art.-Nr.	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
3400	100	100	70	1,4	94,28
3402	150	150	70	2,3	128,33
3404	200	200	70	2,8	132,02
3406	250	250	70	3,4	136,00
3408	300	300	70	4,0	140,61
3410	350	350	70	4,8	145,82
3412	400	400	70	5,6	151,34
3414	100	150	70	2,1	126,49
3416	150	200	70	2,5	129,87
3418	200	250	70	3,1	133,86
3420	250	300	70	3,7	138,46



Haftmagnet Typ HM13

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht	€/Stück
3350	Haftmagnet Typ HM13	1,00 kg	102,26

Zubehör/Ersatzteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
3360	Ablösehebel	43,46
3365	Bedienknauf – antimagnetisch	7,67
3373	Spannelement - Stahlfeder	3,89
56399	Linienkopfschraube M8x12mm	0,38



BGW-Haftmagnet HM14 - Magnete zum Fixieren von Unterputzdosen/Leerrohre

Dieses Produkt ermöglicht ein schnelles Fixieren von Elektro-Einbauteilen (z. B. Steck- und Verteilerdosen) auf dem Schaltisch.

Vorteile auf einen Blick:

- Sehr hohe Magnetkraft
- saubere Lösung, da kein Klebstoff notwendig
- Zeitersparnis: schnelle Positionierung
- sicherer Halt der Dose während des Betonier-, Verdichtungs- und Aushärtprozesses
- Einfaches Ablösen der Magnete nach dem Betonvorgang
- Lange Lebensdauer durch robuste Materialien (PU + Stahl)
- Auch auf Sonderabmessungen adaptierbar

Hinweis: Vor Erstgebrauch Magnete in Schalöl einlegen!

Dies gewährt zudem ausreichenden Rostschutz und erleichtert das Reinigen der Magnete.



BGW-Haftmagnete sind für verschiedene Hersteller einsetzbar:

z.B. Spelsberg, Kaiser, Legrand, Elko, Agro, Ammer, ABB, Attema, Fuga

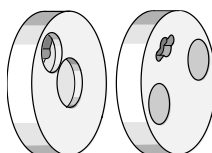


Art.-Nr.	Durchmesser mm	Höhe mm	Fase Ø	Haftkraft Kg	Preis €	passend für Elektrodose
Magnet HM14-60x25	60	25			40	

BGW-Haftmagnet Typ HM8

Dieses Magnetsystem eignet sich speziell zum Fixieren von Spelzbergdosen auf Stahleinschalungen. Trotz der geringen Größe und Auflagefläche erreicht dieser Magnet eine enorme Haftkraft. Die Form des Magnets ist speziell der der Spelzbergdosen angepasst und verhindert somit ein Verrutschen der Dose. Mittels des Ablöseschlüssels, der in die dafür vorgesehene Öffnung eingeführt wird, lässt sich der Magnet wieder leicht aus der Dose entfernen.

Art.-Nr.	Anzahl Magnete	Haftkraft kg	Ø außen	Preis €/Stück
HM8-2	2	20	50	35,79
HM8-3	3	30	50	40,90



Schlüssel für Haftmagnet HM8

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90



Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.

BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

Der runde, auf der Unterseite mit Magneten bestückte Aussparungskörper wird in das zu befestigende Rohr gesteckt und auf der Schalung gesetzt.

HM14 – Leerrohrbefestigung aus PU

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Höhe mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück	
Magnet HM14-14	14		50		0,125		für Leerrohr
HM14-17	17	25		9	0,016		für Leerrohr
Magnet HM14-22	22		50		0,125		für Leerrohr
Magnet HM14-26	26		50		0,125		für Leerrohr
HM14-30	28	30		27	0,016		für Leerrohr
HM14-40	40		40		0,125		für Leerrohr
Magnet HM14-44	44		50		0,125		für Leerrohr
HM14-50		50	50				für Leerrohr
Magnet HM14-55		55	50		0,125		für Leerrohr
Magnet HM14-60		60	40				für Leerrohr
Magnet HM14-65		65	40		0,189		für Leerrohr
Magnet HM14-70		70	40				für Leerrohr
Magnet HM14-80		80	40		0,373		für Leerrohr
Magnet HM14-110		110	40				für Leerrohr
Magnet HM14-115		115	40				für Leerrohr
Magnet HM14-125		125	40				für Leerrohr
Magnet HM14-140		140	40				für Leerrohr
Magnet HM14-150		150	40				für Leerrohr
Magnet HM14-160		160	40		0,970		für Leerrohr



HM14 – Leerrohrbefestigung aus PU mit rundum Fase, für angefaste Betonkanten

Lieferbar alle Ø ca. bis 250mm

Beispiele:

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Höhe mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück	
Magnet HM14-69		69	50				für Leerrohr Oberkante mit Fase
Magnet HM14-101		101	50				für Leerrohr Oberkante mit Fase
HM14-180		190	60				



	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80

Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.



BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

HM14 – Befestigung von rechteckigen Unterputzdosen

Beispiele:

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück			
HM14-S2		61	70	0,300	73,00	Mit Fase 68	Höhe 26	Universalmagnet für Unterputzdosen
HM14-S1		60		0,172			15	Steckdose Kaiser
HM14-S3	62	75	50				18	für Spelsbergdose
Magnet HM14-75		75		0,200			50	für Steckdose
Magnet HM14-65V		65					15	für Elektrodose
Magnet HM14-60x25								für Steckdose
Magnet HM14								für Steckdose
HM14-52x52							14	für Steckdose
HM14-52x110								für Steckdose
HM14-45x70								für Steckdose
HM14-45x45								für Steckdose

Schlüssel für Haftmagnet HM8

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90

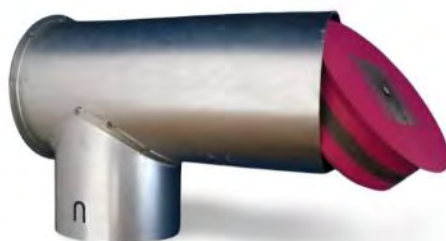


BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

HM14 aus Polyurethan

in der Stirnseite ist ein Magnetsystem, der Körper ist zylindrisch und hat rundherum auf der magnetischen Stirnseite eine kantenbrechende Fase ca. 7x7mm

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Muffe mm	Ø mm	Höhe mm	für Rohr	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
MagnetHM14-100-114	100	114	40	KG	0,350	70,00
MagnetHM14-103,2-117,2	103,2	117,2	40	KG		
MagnetHM14-117,5-131,5	117,5	131,5	40	KG	0,600	
MagnetHM14-150-164	150	164	40	KG	0,900	102,00
MagnetHM14-189-203	189	203	40	KG	1,500	



HM14 aus Polyurethan

in der Stirnseite ist ein Magnetsystem, der Körper ist zylindrisch

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Muffe mm	Höhe mm	für Rohr	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
MagnetHM14-100-100	100	40	KG, HT		
MagnetHM14-125-125	125	40	KG	0,550	85,00
MagnetHM14-150-150	150	40	KG, HT		
MagnetHM14-200-200	200	40	KG	1,600	155,00



BGW-Haftmagnet Typ HM14 zum Befestigen von Rechteck-/ und Quadratrohren - (Hüllwellrohre)

HM14 bietet eine zuverlässige magnetische Befestigungslösung, um das sichere Halten, Verhindern von Verrutschen und Aufschwimmen von Hüllwellrohren während des Betonierens auf Stahlschalungen zu gewährleisten.

Quadratrohre

Artikelnr.	LxB	Hoch	Haftkraft	Gewicht	Preis €
HM14-Q50x50	50x50	55	35 kg	0,18 kg	65
HM14-Q60x60	60x60	55	35 kg	0,26 kg	68
HM14-Q70x70	70x70	55	35 kg	0,35 kg	74
HM14-Q80x80	80x80	55	70 kg	0,46 kg	85
HM14-Q100x100	100x100	55	70 kg	0,72 kg	98
HM14-Q130x130	130x130	55	140 kg	1,20 kg	165
HM14-Q200x200	200x200	55	140 kg	2,90 kg	245

Rechteckrohre

Artikelnr.	LxB	Hoch	Haftkraft	Gewicht	Preis €
HM14-R70x50	70x50	55	35 kg	0,25 kg	65
HM14-R100x63	100x63	55	35 kg	0,45 kg	85
HM14-R130x60	130x60	55	70 kg	0,56 kg	93
HM14-R140x90	140x90	55	70 kg	1,30 kg	125
HM14-R170x110	170x110	55	130 kg	1,40 kg	155
HM14-R200x100	200x100	55	130 kg	1,50 kg	175
HM14-R200x150	200x150	55	130 kg	2,20 kg	215



BGW-Magnetische Schalleiste HM15 aus Stahlblechen mit Eingebauten Magneten

- eine Schalung als Randschalung, auch als Trennschied
zum Einschalen von Betonfertigteilen jeder Art

Die magnetische Schalleiste wird beim Einschalen von Deckenplatten, Balkonplatten, Doppelwänden, Zwischenwänden, Fenster- und Türzargen, Wanddurchbrüchen, Öffnungen bei der Garagenfertigung, usw. verwendet. Die beiden Schallflächen der Schalleiste sind aus Stahl, zwischen denen das Magnetsystem, geschützt gegen Schalöl, Vibrationen und Schlägen, in Kunststoff vergossen ist (Formstabil). Die Auflageflächen (Haftflächen) sind rechtwinklig zur Schalseite gehobelt.

Beim Einschalen wird die Schalleiste formschlüssig magnetisch auf den Schalboden gezogen und schwimmt nicht auf, wodurch das Ausbluten des Betons verhindert und exakte Kantenausbildung erreicht wird. Beim Schalen können mehrere Leisten ohne Versatz hintereinander gereiht bzw. aufeinander gesetzt werden, da sich diese bei Gegenpoligkeit (1 Seite Nordpol / 1 Seite Südpol) formschlüssig magnetisch anziehen. Seitlich können z.B. auch magnetische Vergußnuten aufgesetzt werden.

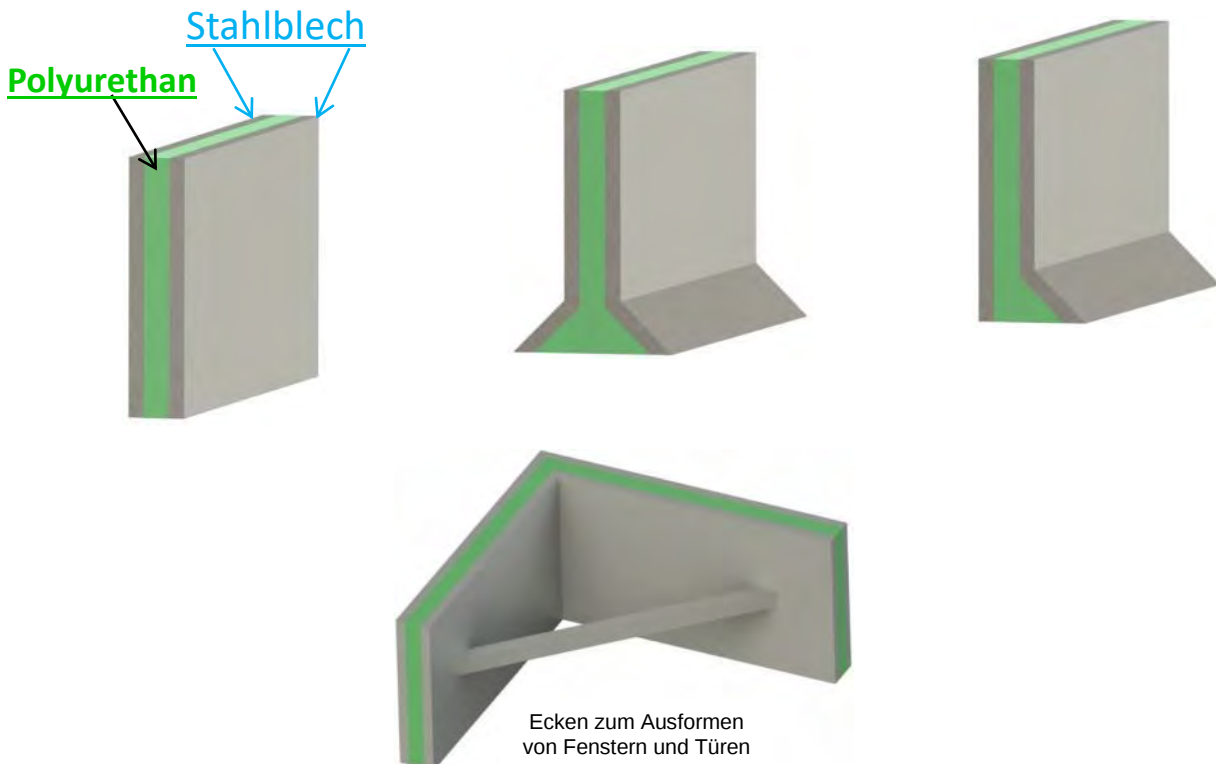
Die Leiste kann mit einer Eisensäge auf die gewünschte Länge zugeschnitten werden, ohne dass die magnetische Haftung (das Magnetfeld) geschädigt wird. Zum Befestigen von Aussteifungsdiagonalen kann man Löcher in die Schalleiste bohren. Die Schalleisten sind leicht (bei Höhe 70 mm 4 kg je mtr.) und lassen sich somit einfach transportieren und handhaben, was zudem die Arbeitssicherheit erhöht. Die Leiste ist glatt und ohne schmutzanfällige Ecken, wodurch diese problemlos zu reinigen ist. Die Schalleiste kann durch ihre kompakte Bauart platzsparend, mit der flachen Seite übereinander gestapelt oder stehend nebeneinander im Regal, gelagert werden.

Die Schalleiste HM15 ist in zwei Varianten mit unterschiedlichen Magneten erhältlich.

Variante F: Schalleiste mit Ferrit-Magneten, **Haftkraft 150 kg/m**

Variante N: Schalleiste mit Neodym-Magneten, **Haftkraft 280 kg/m**

Alternativ kann die Variante N auch mit einer Haftkraft von 450 kg/m geliefert werden. Preis auf Anfrage.



BGW-Magnetische Schalleiste HM15 - eine Schalung als Randschalung, auch als Trennschied

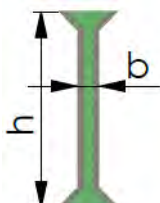
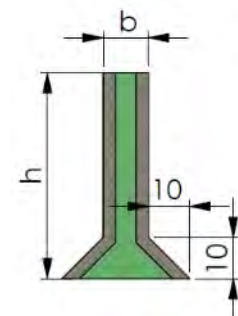
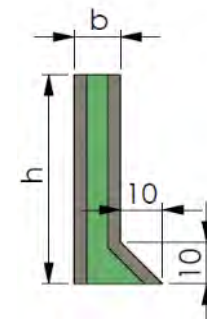
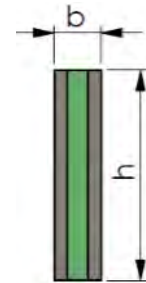
Bedienungsanleitung:

- Schalleiste einölen
- auf sauberen Schalboden setzen (bei hohen Teilen T-förmig versteifen)
- Fertigteil betonieren (Die Oberseite kann scharfkantig abgezogen werden, keine Radien am Fertigteil)
- nach Abheben des Fertigteils Schalleiste mit Ablösegabel von Schalung ablösen

Achtung: Handschuhe tragen, da ausgeprägte Kanten!

Art.-Nr. Variante F	Art.-Nr. Variante N	Höhe h [mm]	Breite b [mm]	Fase 10x45° (Standard)	Preis €/mtr. Var. F	Preis €/mtr. Var. N
31000-F	31000-N	50	11	ohne	102,00	153,00
31001-F	31001-N	50	11	einseitig	105,00	157,50
31002-F	31002-N	50	11	beidseitig	108,00	162,00
31003-F	31003-N	60	11	ohne	112,00	169,00
31004-F	31004-N	60	11	einseitig	115,00	172,50
31005-F	31005-N	60	11	beidseitig	118,00	177,00
31006-F	31006-N	65	11	ohne	118,00	177,00
31007-F	31007-N	65	11	einseitig	121,00	181,50
31008-F	31008-N	65	11	beidseitig	124,00	186,00
31009-F	31009-N	70	11	ohne	124,00	186,00
31010-F	31010-N	70	11	einseitig	127,00	190,50
31011-F	31011-N	70	11	beidseitig	130,00	195,00
31012-F	31012-N	75	11	ohne	130,00	195,00
31013-F	31013-N	75	11	einseitig	133,00	199,50
31014-F	31014-N	75	11	beidseitig	136,00	204,00
31015-F	31015-N	80	11	ohne	136,00	204,00
31016-F	31016-N	80	11	einseitig	139,00	208,50
31017-F	31017-N	80	11	beidseitig	142,00	213,00
31018-F	31018-N	100	11	ohne	150,00	225,00
31019-F	31019-N	100	11	einseitig	153,00	229,50
31020-F	31020-N	100	11	beidseitig	156,00	234,00
31021-F	31021-N	120	11	ohne	164,00	246,00
31022-F	31022-N	120	11	einseitig	167,00	250,50
31023-F	31023-N	120	11	beidseitig	170,00	255,00
31024-F	31024-N	140	11	ohne	184,00	276,00
31025-F	31025-N	140	11	einseitig	187,00	280,50
31026-F	31026-N	140	11	beidseitig	190,00	285,00
31027-F	31027-N	150	11	ohne	202,00	303,00
31028-F	31028-N	150	11	einseitig	205,00	307,50
31029-F	31029-N	150	11	beidseitig	208,00	312,00
31030-F	31030-N	180	11	ohne	230,00	345,00
31031-F	31031-N	180	11	einseitig	233,00	349,50
31032-F	31032-N	180	11	beidseitig	236,00	354,00
31033-F	31033-N	200	11	ohne	250,00	375,00
31034-F	31034-N	200	11	einseitig	253,00	379,50
31035-F	31035-N	200	11	beidseitig	256,00	384,00

maximale Länge: 4 mtr.



Schalleiste mit beidseitiger Fase – unten und oben-



Schalleiste mit seitlich aufgesetzter magnetischer Vergussnut

BGW-HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

Magnetsystem zum Befestigen von C-förmigen Ankerschienen an Stahlschalungen mit Hammerkopfverriegelung zum sicheren Sitz (Verbindung) der Ankerschiene und Magnetsystem, sowie sicheres Haften an der Stahlschalung.

Das Fixiersystem besteht aus einer Magnetleiste. Der magnetische Werkstoff ist Neodym. Die Magnetleiste ist in Kunststoff eingegossen, so dass das Magnetsystem geschützt ist und ein ungewolltes Anhaften im Schienengrund vermieden wird.

Um die Ankerschiene an der Stahlschalung zu fixieren wird die Magnetleiste in die Ankerschiene mit der Nichteftseite eingelegt, mit einem Schraubendreher oder einem 5-Cent-Stück das Verriegelungselement um 90° verdreht, so dass es das Profil hintergreift. Gegen Verrutschen der Magnetleiste im Profilschlitz wird nach dem Ausrichten die im Verriegelungsteil befindliche Madenschraube mit Inbus 3 mm bis auf den Ankerschienenengrund eingedreht. Diese setzt dann die Magnetleiste in der Ankerschiene fest, indem sie das Verriegelungselement gegen die Hinterschneidungen des Profils drückt. Auf dieser Achse richtet sich dann das Magnetsystem zur Schalungsseite selbst aus.

Wichtig ist, dass die Magnetleiste, vor dem Einbau in die Ankerschiene, mit einer dicken Schicht Trennmittel, das Verriegelungselement, das Gewinde und die Madenschraube mit einer dicken Schicht Fett (gegen Beton) geschützt werden.

Die Magnetleiste ist auf der gesamten Länge, inklusive Ankerschiene, mit einem dünnen Klebestreifen, z.B. Packband, vor eindringendem Beton zu schützen. Nach dem Ausschalen Klebestreifen abziehen, Magnet entriegeln, Magnetleiste an Flacheisen anhaften lassen und aus Ankerschiene entnehmen. Magnetsystem sauber halten!



BGW-HM16 mit einer Verriegelung innen

Länge: 100 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft Kg	Gewicht kg	€/Stück
HM16-28/15K-100	28/15K	100	32	0,100	43,00
HM16-38/17K-100	38/17K	100	60	0,150	64,00

Länge: 125 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-HAC-20W	20W	125	40	0,120	52,00

Länge: 150 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K-150	28/15K	150	40	0,140	43,00
HM16-38/17K-150	38/17K	150	75	0,220	64,00
HM16-40/25K-150	40/25K	150	75	0,400	75,00
HM16-49/30K-150	49/30K	150	75	0,500	80,00
HM16-50/30K-150	50/30K	150	75	0,450	80,00
HM16-53/34K-150	53/34K	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48K-150	72/48K	150	75	1,150	100,00
HM16-40/22W-150	40/22W	150	75	0,320	64,00
HM16-50/30W-150	50/30W	150	75	0,450	80,00
HM16-52/34W-150	52/34W	150	75		
HM16-53/34W-150	53/34W	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48W-150	72/48W	150	75	1,150	100,00
HM16-HAC-30W-150	30W	150	75	0,450	82,00
HM16-HAC-40W-150	40W	150	75	0,400	82,00
HM16-HAC-50W-150	50W	150	75	0,420	82,00



BGW-HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

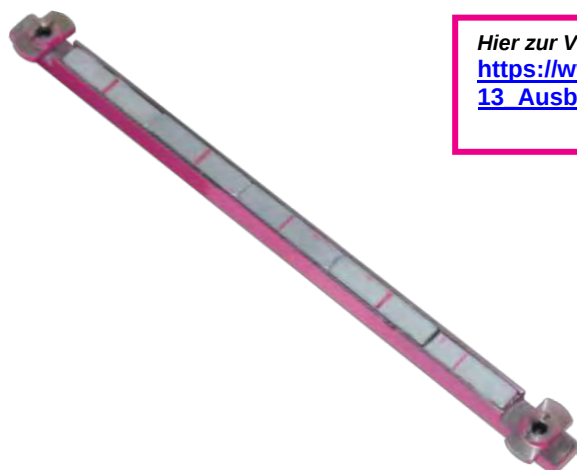
Länge: 200 mm

Artikel-Nr.	Profil- typ	Länge mm	Haft- kraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K	28/15K	200	70	0,200	46,00
HM16-38/17K	38/17K	200	100	0,300	66,00
HM16-40/25K	40/25K	200	100	0,450	77,00
HM16-49/30K	49/30K	200	100	0,700	82,00
HM16-50/30K	50/30K	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34K	53/34K	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48K	72/48K	200	100	1,500	102,00
HM16-40/22W	40/22W	200	100	0,450	66,00
HM16-50/30W	50/30W	200	100	0,600	82,00
HM16-52/34W	52/34W	200	100		
HM16-53/34W	53/34W	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48W	72/48W	200	100	1,500	102,00
HM16-HAC-30W	30W	200	100	0,600	84,00
HM16-HAC-40W	40W	200	100	0,450	84,00
HM16-HAC-50W	50W	200	100	0,500	84,00

BGW-HM16 mit zwei Verriegelungen außen

Länge: 240 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	€/Stück
HM16-28/15K2-240	28/15K	240	85	0,250	65,00
HM16-38/17K2-240	38/17K	240	125	0,350	85,00
HM16-40/25K2-240	40/25K	240	125	0,500	96,00
HM16-49/30K2-240	49/30K	240	125	0,800	101,00
HM16-50/30K2-240	50/30K	240	125	0,700	101,00
HM16-53/34K2-240	53/34K	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48K2-240	72/48K	240	125	1,800	111,00
HM16-40/22W2-240	40/22W	240	125	0,500	96,00
HM16-50/30W2-240	50/30W	240	125	0,700	101,00
HM16-52/34W-240	52/34W	240	125		
HM16-53/34W2-240	53/34W	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48W2-240	72/48W	240	125	1,800	111,00
HM16-HAC-20W2-240	20W	240	125	0,250	72,00
HM16-HAC-30W2-240	30W	240	125	0,650	104,00
HM16-HAC-40W2-240	40W	240	125	0,500	104,00
HM16-HAC-50W2-240	50W	240	125	0,550	104,00



Hier zur Videoanleitung - Ausbauen von Magneten zum Fixieren von Ankerschienen:
https://www.BGW-bohr.de/video/2021-04-13_Ausbauen_von_Magneten_zum_Fixieren_von_Ankerschienen.avi

BGW-Haftmagnet Typ HM17 – Rundlochsägemagnet

zum Öffnen und magnetischen Befestigen von Bewehrungsanschlußboxen

Das **BGW**-Haftmagnetsystem HM17 dient zur Befestigung verschiedener Einbauteile wie Bewehrungsanschlüssen oder Verbindungsschlaufen durch Magnetkraft.

Vorteile des Systems auf einen Blick:

- saubere Befestigung von Einbauteilen
- kein Klebstoff mehr notwendig
- hohe Haftkraft
- Positionieren der Einbauteile
- kein Verrutschen mehr
- Verwendung mit handelsüblicher Bohrmaschine
- auch für dünne Blechkästen geeignet



BGW-Sägezahnmagnet HM17

Dieses Produkt dient zum Befestigen von Bewehrungsrückbiegeanschlüssen an Stahlschalungen. Durch die innovative Kombination von Lochsäge, Klemmgewinde und Haftmagnet werden herkömmliche und zeitaufwendige Klebmethoden überflüssig.

Art.-Nr.	Ø mm	Magneteinsätze	Haftkraft kg	Preis €/Stück
HM17-35 Säge	35	5	25	63,00
HM17-65 Säge	65	5	80	78,00



Bohrantriebsachse – universal für beide Größen mit 6 mm Sechskant

Art.-Nr.	Preis €/Stück
HM17-Antrieb	18,00

BGW-Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW

Zum Befestigen von Verbindungsschienen an Stahlschalungen

Die Firma **BGW**-Bohr GmbH, Steinfeld, Deutschland, hat ein neuartiges Magnetsystem zur Befestigung von Vergussteile wie Bewehrungsanschlüssen oder Verbindungsschlaufen an zumindest teilweise ferromagnetischen Schalungen entwickelt. Schon vor Jahren hat sich die Firma **BGW** als kompetenter Partner der Betonfertigteileindustrie am Markt etablieren können. Die Produktpalette überstreckt sich von den traditionellen Transportankertechniken über kundenspezifische Spezialprodukte bis zu kompletten Schalungskonzepten für die Fertigteileproduktion. Weiterhin macht man immer wieder mit innovativen Lösungen auf sich aufmerksam, welche alle das Ziel verfolgen, die Produktion in den Fertigteilewerken noch effizienter und rentabler zu gestalten.

In jedem Betonwerk bietet sich dem Besucher bis heute dasselbe Bild: Durch verschiedenste Methoden wird versucht, Rückbiegeanschlüsse, Verbindungsschlaufen, Verbindungsschienen oder andere Vergussteile an der Schalung zu fixieren. Obwohl Befestigungsmethoden wie Kleben oder Nageln schon seit Jahren zum Einsatz kommen, so führen sie auch einige nicht zu unterschätzende Nachteile mit sich. Nageln oder Schrauben gestaltet sich beispielsweise problematisch bei Stahlschalungen, zudem werden die Schienen und die Verschalungen durch das Nageln beschädigt. Eine Alternative ist das Kleben mit Doppelklebeband oder Heißkleber, wobei hier jedoch die Schalung entfettet und glatt sein muss. Zudem sind Klebmaterialien teuer und nur einmal verwendbar. Zu diesen konventionellen Verfahren hat **BGW** mit dem Sägemagnet eine wirkliche Alternative entwickelt.

BGW-Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW

Es handelt sich hierbei um eine wiederverwendbare Magnetvorrichtung, welche durch seine Sägezähne an der nichtmagnetischen Unterseite mit Hilfe eines handelsüblichen Akkuschraubers in die Abdeckungen aus Plastik oder Blech der zu befestigenden Gehäuse gebohrt werden. Mittels des auf der Außenseite des Magnetkörpers aufgedrehten Gewindes wird der Sägemagnet weiter im Gehäuse versenkt, bis ein bündiger Abschluss der magnetischen Vorderfläche und der zur Schalung gerichteten Seite des Bauteils erreicht ist.

Das zu befestigende Vergusselement kann nun an jeder beliebigen Stelle der Schalung positioniert werden und ist durch die hohe Haftkraft des Magneten sicher während des Gusses und beim Aushärten fixiert. Zudem können bei Bedarf auch mehrere Hafelemente gleichmäßig über die Länge eines Profils verwendet werden. Der Magnet kann entweder mit der Verschalung abgenommen werden oder verbleibt im Vergusselement, wird daraus nachträglich entfernt und kann wiederverwendet werden.

Die Vorteile des Sägemagneten liegen auf der Hand:

- Durch die Befestigung mittels Magnet entfällt beispielsweise der Klebevorgang. Hierdurch wird man unabhängig von fest stehenden Klebestationen, wobei darüber hinaus die Fixierung durch Magnete wesentlich kraftvoller ist
- Einfache und schnelle Handhabung: Magnete können mit Standard-Akkuschrauber befestigt und wieder gelöst werden. Die Universalantriebsachse ist passend für alle Magnetdurchmesser
- Vielseitige Verwendung: Durch Ausführung in verschiedene Größen und Haftkräfte ist der Sägemagnet zur Verwendung mit den verschiedensten Produkten prädestiniert (siehe Fotos)
- Aus härtebarem Stahl bestehend können sogar dünne Bleche durchbohrt werden. Weiterhin erhält der Magnet so eine lange Lebensdauer, was ihn zu einer Investition in die Zukunft werden lässt

Das Produkt wurde im Rahmen der Ulmer Betontage 2003 erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt. Die durchaus positiven Reaktionen der Besucher wurden durch Aussagen unterstrichen, welche von „pfiffig“ bis „genial“ reichten.

Wie fast alle **BGW**-Produkte wird auch dieses auf den firmeneigenen Produktionsanlagen selbst hergestellt. Hierdurch ist es möglich auch kurzfristig auf spezielle Kundenwünsche zu reagieren.



BGW-Haftmagnet Typ HM18 - rechtwinkliger

Magnetkörper aus Polyurethan zum Schubhalten der Schalung

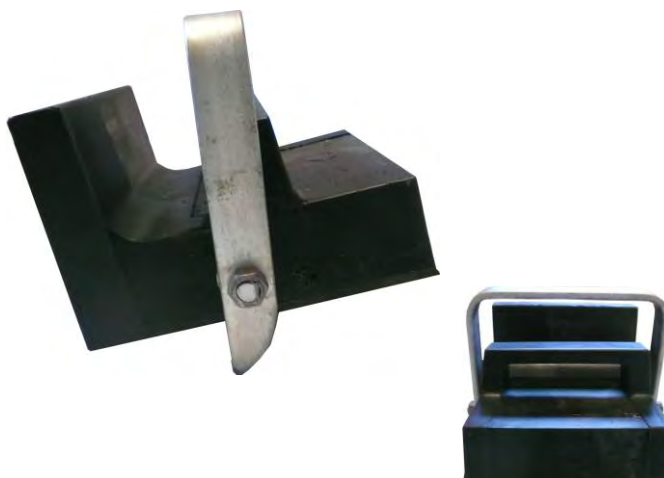
Sehr leichter und ergonomisch geformter Magnet aus dem robusten Werkstoff PU.

Der **BGW** Haftmagnet HM18 eignet sich besonders zum Fixieren von Holz und Stahlschalungen während der Produktion von Betonfertigteilen sowie bei Ortbeton-Stahlschalungen. Fenster- und Türaussparungen aus Holz oder Stahl lassen sich sicher gegen seitliches abwandern fixieren. Durch die vorhandenen Nagellöcher in der Magnetvorderseite können Holzschalungen direkt angeschraubt bzw. angenagelt und rechtwinklig zum Schalboden fixiert werden. Der integrierte Griff ermöglicht ein sicheres und einfaches Positionieren und Ablösen des Magneten. Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

Gebrauchshinweis: Magnetelemente sollten grundsätzlich vor dem ersten Gebrauch in Schalöl eingelegt werden. Weiterhin erhöht gründliches Reinigen der Magnete nach jedem Betoniervorgang und erneutes Behandeln mit Schalöl entscheidend die Lebensdauer.

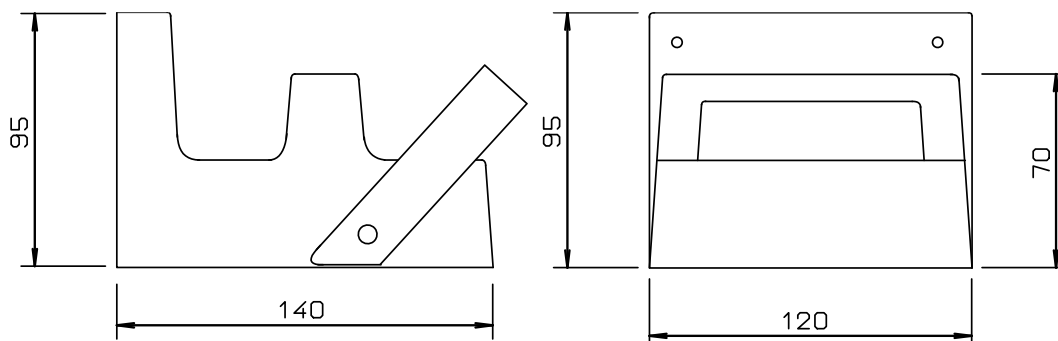
Vorteile auf einen Blick:

- sehr geringes Gewicht: ca. 1,6 kg
- verschiedene Haftkräfte
- Robuster Magnetkörper
- Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten
- einfaches Handling
- nur Unterseite magnetisch
- hohe Arbeitssicherheit
- wartungsarm
- formbeständig
- glatte, haftungsarme Oberfläche



Art.Nr.	Haftkraft	Maße in mm				Preis
	kg	H1	H2	B	L	€/ Stück
HM18-1-100	100	95	40	120	140	150,00
HM18-1-150	150	95	40	120	140	170,00
HM18-1-300	300	95	40	120	140	190,00

Sonderabmessungen auf Anfrage erhältlich, z. B. H1=135 mm – bei einer Mindestabnahmemenge von 20 Stück.



BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen

Die Produktfamilie HM19 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft der **BGW**-Haftmagnete für den Betonschalungsbau. Die Komfortlösung.

Die flexiblen Magnetsysteme werden im Betonfertigteilwerk zum Einschalen von Wänden, Treppen usw. bei Stahlschalungen genutzt, um zum einen das Anschweißen der Schalung auf den Stahlschalboden zu vermeiden und zum anderen den Übergang zwischen Stahl- und Holzschalung zu ermöglichen.

Der Unterschied vom HM19 zu anderen Magnetsystemen ist der Gewichtsunterschied zwischen Haftkraft und Eigengewicht des Magnetsystems.

Heute: ca. 1 kg Magnet > 1000 kg Haftkraft

Früher: ca. 10 kg Magnet > 1000 kg Haftkraft.

Der Vorteil vom Magnetsystem HM19: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf.

Der Einschaler kann einige Tausend-Kilo-Haftkraft auf einmal - mit einer Hand - leicht zur Schalung bringen. Dafür sind im Anschlagblech Durchgriffe eingearbeitet.

Der Einschaler stellt dazu Anschlagblech an Anschlagblech und kann dann beide Magnetboxen mit einem Griff aufnehmen, ohne die Gefahr, dass durch die magnetische Anziehungskraft die Magnetboxen miteinander verhaften und der Mitarbeiter sich dadurch schwer verletzen kann, indem Hände und Finger dazwischen eingequetscht werden.

Die **BGW**-HM19-Magnetsysteme sind immer vertieft im Schalungsträger eingebaut und müssen mit Kraft geschaltet werden, damit das eingebaute Magnetsystem am Stahlschalungsboden haften kann.

Auf Antrag werden die Anschaffungskosten solcher Systeme von der BG auch schon mal mit 20% gefördert (Antrag bei Ihrer BG stellen).



BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen

Handhabung der Magnetbox:

Vor jedem Schalten der Magnetboxen muss die Haftseite der Magnete und die Stelle des Stahlschalbodens metallisch blank und plan sein.

Jede Magnetbox hat mind. zwei Anschlagbleche. Eines längs und eines quer im rechten Winkel 90° zum Stahlschalboden.

Im Längs-Anschlagblech befinden sich die Durchgriffe. In beiden Anschlagblechen sind Bohrungen zum Anschlagen der Längs-, Quer- und Eckenschalung.

Zur Schubabstützung der Schalung werden Magnetboxen 90° quer zur Schalung angestellt.

Die kleineren Magnetboxen bis 900 kg Haftkraft gibt es in der Rechts- und Links-Eckenausführung, die Stärkeren in der Kombi-Rechts-/Linksecken-Ausführung.

Die Schalungsboxen könnten schon im Schalungsbau an der Schalung befestigt werden, so dass die neue Schalung nur noch auf dem Stahlschalboden gesetzt und die Schaltknöpfe der Magnetboxen geschaltet werden müssen, damit die Einschalung fest steht.

Beim Schalten der Magnetboxen wird diese auf dem Stahlschalboden festgezogen.

Die Magnetbox haftet nicht beim Aufsetzen auf dem Stahlschalboden, sie kann frei in Position gestellt werden. Erst wenn der Schaltknopf mit Kraft nach unten, in Richtung Stahlschalboden gedrückt wird, schaltet der Magnet durch und ist mit dem Stahlschalboden magnetisch verbunden.

Magnetbox HM19 zum Anflanschen von Schalungen

Die Haftkraft der Grundversion, kann durch das Austauschen der Magnete verdoppelt werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Schalblech Höhe	Ausführung	Preis / Stück
32101	900	210	60	200	R	160,00 €
32102	900	210	60	200	L	160,00 €
32103	1300	350	60	200	R+L	240,00 €
32104	1300	350	60	200	R+L	240,00 €
32105	900	210	120	200	R	180,00 €
32106	900	210	120	200	L	180,00 €
32107	1800	210	120	200	R	260,00 €
32108	1800	210	120	200	L	260,00 €



BGW-Haftmagnet Typ HM20 (Garagenschalung) zum

Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen

Der **BGW**-Haftmagnet HM20 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM20: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Durch das Anziehen der verstellbaren Knebelgriffe an den Doppelsäulen pressen die Niederhalter die Schalung im rechten Winkel auf den Schalboden.

Dies ermöglicht ein exaktes einrichten der Schalung auf dem Schalboden in jeder Schalungshöhe.

Die Niederhalterklemmen sind austauschbar und dem Einbaufall angepasst werden.



Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch Präzise winkligen Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Exzentrisch verstellbarer Knebelgriff.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Ausführung	Preis / Stück
32109	900	210	60	200	40 x 40	190,00€
321010	900	210	60	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321011	1300	350	60	200	40 x 40	290,00€
321012	1300	350	60	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321013	900	210	120	200	40 x 40	230,00€
321014	900	210	120	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321015	1800	210	120	200	40 x 40	310,00€
321016	1800	210	120	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	

Auf Antrag werden die Anschaffungskosten solcher Systeme von der BG auch schon mal mit 20% gefördert (Antrag bei Ihrer BG stellen).

BGW-Haftmagnet Typ HM20-1 zum Anflanschen an der Schalung

zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen

Der **BGW**-Haftmagnet HM20-1 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM20-1: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung. Die Schalung kann an zwei Seiten rechtwinklig, stirnseitig und längsseitig an dem Magnetsystem angeschlagen werden. Durch das Anziehen der verstellbaren Knebelgriff presst der Niederhalter die Schalung im rechten Winkel auf den Schalboden. Dies ermöglicht ein exaktes Einrichten der Schalung auf dem Schalboden in jeder Schalungshöhe. Die Niederhalterklemme ist austauschbar und wird dem Einbaufall angepasst werden.



Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch Präzise winkligen Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Exzentrisch verstellbarer Knebelgriff.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Ausführung	Preis €/Stück
32109-1	900	210	60	450	40 x 40	190,00
321011-1	1300	350	60	450	40 x 40	290,00
321013-1	900	210	120	450	40 x 40	230,00
321015-1	1800	210	120	450	40 x 40	310,00



BGW-Niederhalterkralle

Niederhalterklemme ist austauschbar und wird dem Einbaufall angepasst werden. Selbstverständlich kann an der rechteckigen Säule auch eine Schraubzwinde zum Befestigen der Schalung angesetzt werden.

Art.-Nr.	Preis €/Stück
HM20-0	35,00



BGW-Haftmagnet Typ HM21 Exzentrerspreize für sicheres Festhalten

E magnetische Exzentrerspreize

Für sicheres Festhalten von kreisförmigen Körpern, wie Elektroerohren, Hüllwellrohren HT und KG Heizungsrohren usw. von Ø 10 bis 250 mm ist die BGW Exzentrerspreize geeignet.

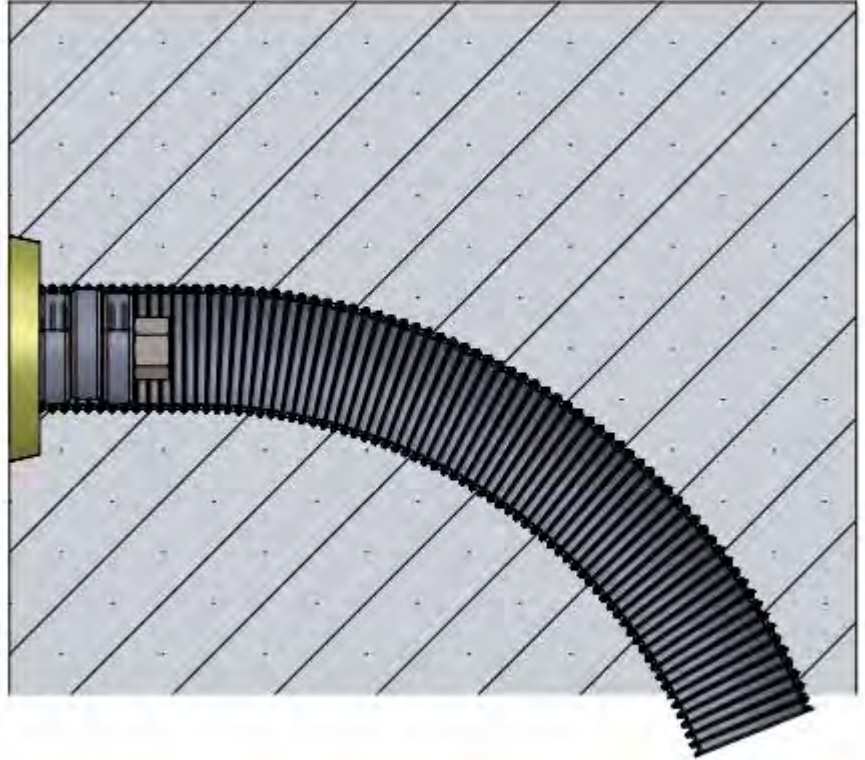
Wie funktioniert die Exzentrerspreize?

Vor Gebrauch muss man das Werkzeug gut mit Trennmittel schützen. Der Zapfen der Exzentrerspreize muss dabei 1 bis 2 mm kleiner sein, als das zylinderförmige Bauteil. Dieses muss man beim Betonieren fixieren.

Möglichkeiten:

Der Zapfen der Exzentrerspreize wird in das Bauteil gesteckt und mit einen speziellen Inbusschlüssel verdreht, bis das Bauteil auf dem Zapfen der Exzentrerspreize festsitzt. Jetzt wird das zylinderförmige Bauteil mit der magnetischen Exzentrerspreize auf der Stahlschalung platziert.

Oder es wird die **BGW** magnetische Exzentrerspreize auf dem Einbauplatz der Stahlschalung gesetzt. Danach wird das Einbauteil (Rohr) auf die Zapfen gestülpt und das Rohr auf den Zapfen der magnetischen Exzentrerspreize gedreht bis dieses fest sitzt. Nachdem der Beton erhärtet ist, wird die magnetische Exzentrerspreize wieder aus dem Betonteil entfernt.



Wenn die magnetische Exzentrerspreize im Betonteil ist, kann man mit dem speziellen Inbusschlüssel die Spreize zurück auf öffnen drehen. Dazu das Spezialwerkzeug an der Magnetseite der Spreize anhaften lassen und mit dem Griff an diesem Werkzeug die lose Exzentrerspreize aus dem Bauteil entfernen.

Sonderlösungen: Unsere magnetische Exzentrerspreize ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von Ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie direkt nach einer individuellen Lösung bei uns an.



BGW-Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten von Elektro-Einbauteilen

Unterputzdosen, Einbaudosen, Schaltdosen, Hohlwanddosen, Verteilerdose

Die magnetische Klemmspreize ist zum sicheren Festhalten besonders von Elektrodosen, kreisförmigen Körpern wie Elektroerohren, Hüllwellrohren, HT- und KG-Rohren, sowie Heizungsrohren usw. von Ø 10mm bis 250mm geeignet.

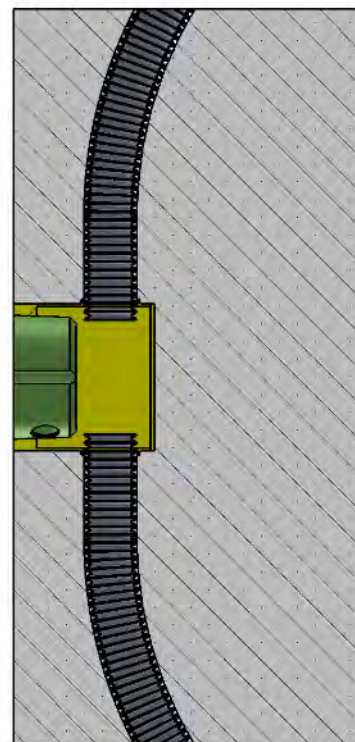
Wie funktioniert die Klemmspreize bei einer Unterputzdose?

Das Werkzeug mit Trennmittel gut schützen. Die Klemmspreize muss die Form der Unterputzdose haben, diese muss auf die Klemmspreize passen. Die Klemmspreize wird auf die Unterputzdose gedrückt, dadurch werden die Klemmvorrichtungen in die magnetischen Magnetspreize zurückgeschoben, wodurch sie fest mit der Unterputzdose verklemmt ist. **Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.**

Das gleiche System gilt auch für alle anderen Einbauteile, diese können auch verschiedene Formen haben, wie z.B. Viereck, Rechteck, auch mit Hinterschneidungen.

Nach dem Endschalen des Bauteiles müssen die magnetischen Klemmspreizen mit der Hilfe eines ferritischen Ausbauwerkzeuges entfernt werden.

Sonderlösungen: Unsere magnetische Kugel Klemmspreize ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von Ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie uns direkt nach einer individuellen Lösung!



	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80



Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.

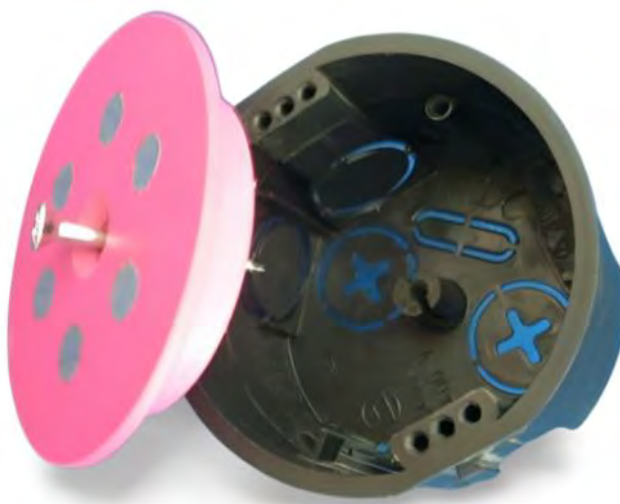
BGW Haftmagnet zum Einbauen von Unterputzdosen

im Betonfertigteilwerk

Dieser Magnetkörper aus Kunststoff, mit Anschlag stirnseitig am Dosenrand, wird in der Bohrung im Magnetkörper eine passende Ø 4,5mm starke ca. 50mm oder 70mm lange Holzschraube eingedreht, bis diese durch die Unterputzdose auf der Hinterseite aus der Unterputzdose austritt und der Magnetkörper fest mit der Unterputzdose verbunden ist. Zum Eindrehen der Holzschraube ist es zweckmäßig einen Akkuschrauber zu verwenden. Jetzt kann die Unterputzdose mit dem festsitzenden Magnetkörper auf der Stahlschalung platziert werden. Nachdem der Beton erhärtet ist, wird diese Holzschraube wieder ausgedreht und der Magnetkörper wird aus der Unterputzdose entnommen.

Es ist wie bei allen Sachen, welche wieder aus dem Beton entnommen und wieder verwendet werden sollen, sie müssen mit Trennmittel gegen den anhaftenden Beton geschützt werden. Den Magnetkörper vor dem Einbauen in der Unterputzdose mit Trennmittel behandeln.

Art.Nr.	Name	Ø Dosenrand	Ø Dose Innen	Haftkraft kg	Höhe mm	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stk.
HM14-73-55	Dosenhalter	73	55	25	14	1	75



Art.Nr.	Name	Ø mm	Länge mm	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stk.
563712	Holzschraube	4,5	50	10	0,20
563713	Holzschraube	4,5	70	10	0,20
563714	Torx T 10			1	5,00



BGW-Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten

S magnetische Spreize geteilt

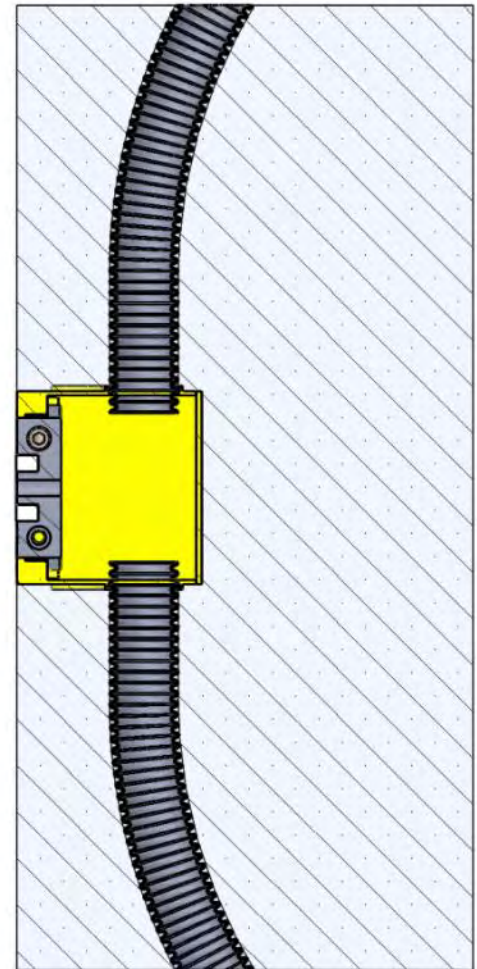
Die **BGW HM21-S** ist für sicheres Festhalten von rechteckigen, quadratischen, dreieckigen, kreisförmigen, Hohlkörpern wie allen Unterputzdosen, Elektroerohre, Hüllwellrohren, HD und KG Heizungsrohren usw. von Ø 10mm bis 250mm geeignet.

Videoanleitungen dazu: <https://www.youtube.com/watch?v=cNuYdROy-3g>

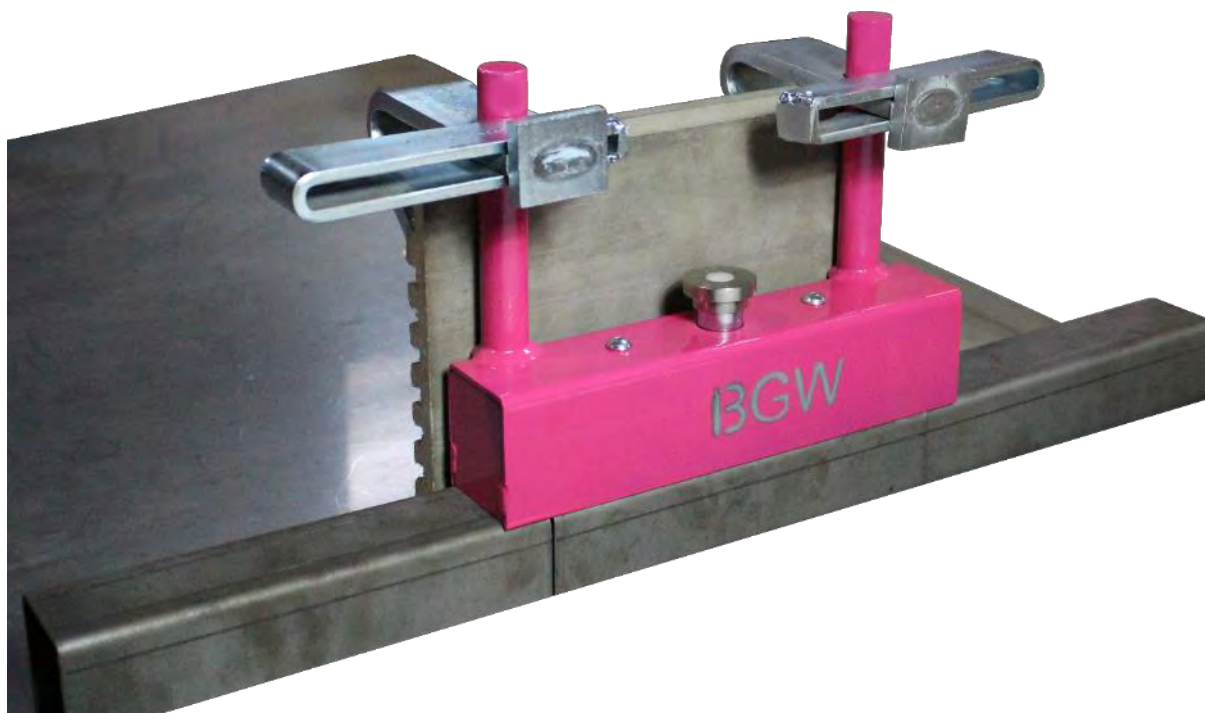
Die Funktion dieses Werkzeuges!

Der Körper ist aus Kunststoff sowie auch aus Metall.
In der Unterseite sind Haftmagnete angebracht.
Der Körper ist geteilt, in der Teilung sind Federn, die den Körper der Spreize begrenzt auseinanderdrücken. Beim Einsetzen in einer Unterputzdose wird die Spreize mit einer speziellen Zange zusammengedrückt und in diese Unterputzdose gebaut.
Die Unterputzdose mit Magnetspreize, wird auf die Stahlschalung gesetzt.
Die Magnetspreize wird mit der speziellen Zange aus der eingebauten Unterputzdose entnommen.

Sonderlösungen: Unsere magnetische Spreize geteilt ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von Ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie direkt nach einer individuellen Lösung bei uns an.



BGW-Haftmagnet Typ HM22 – zum Aufsetzen auf die Randschalung



Der **BGW**-Haftmagnet HM22 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM22: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Zum Aufsetzen auf die Randschalung. Dadurch kann der Platz des Schalbodens voll genutzt werden. Die Spannsäulen der Magnete stehen nach unten über, so dass aus der in der Regel vorhandene Aushebeschräge ein gerader, also 90° Anschlag wird. Mit den 90° Doppelsäulen kann die Schalung – Faserbetonaufkantung mittels den Spannkrallen rüttelfest angeschlagen werden.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch präzise winkligen 90°-Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- Flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stk
32110	900	300	60	240	240,00
32111	1300	350	60	240	340,00

BGW-Haftmagnet Typ HM23 – Neodymvariante von HM6 zum Fixieren von Aufkantungen



Der BGW-Haftmagnet HM23 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau.
Der Vorteil vom Magnetsystem HM23: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf.
Die Komfortlösung.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch präzise winkligen 90°-Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- Flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stk.
32112	900	300	60	240	240,00
32113	1300	350	60	240	340,00

BGW-HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen

Funktion des HM24:

Das Video dazu können sie, nachdem sie den untenstehenden Link angeklickt haben, sehen.
Der Magnetkörper haftet auf beiden Seiten, auf der einen Seite auf der Stahlschalung und die Rückseite haftet an der Box, so wird sichergestellt, dass die VS-Verbindungsschleufe fixiert bleibt.

Art.-Nr.	Haftkraft kg/Seite	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM24-1	55	40	35	25	0,250	92,00



Montage-Videoanleitungen unter:

https://www.bgw-bohr.de/video/BGW_Magnet_fuer_Verbindungsschlaufen.avi

BGW-Schalungsniederhaltermagnet HM25

Starker Magnet mit Aufklappenzentrierung für dauerhaften Einsatz

Altbewährtes Magnetsystem mit Niederhaltervorrichtungsbarm sowie konischer Schalungszentrierung.

Der Magnetkörper besteht aus Eisenplatten, die in Nord-Süd Richtung eingebauten Magnetplatten aus kunststoffgebundenen Ferritwerkstoff sind axial magnetisiert. Die durch den Magnetkörper geführten Zuganker sind aus Edelstahl, damit die Feldlinien im Magnetsystem nicht geschwächt bzw. nicht gestört werden, was die Haftkraft schwächen würde. Der Ablösehebel ist seitlich nicht außen überstehend im Magnetkörper eingebaut.

Bei diesem System bleibt der Magnet auf der Schalung, es wird die Schalung bzw. die Schalung und das Bauteil entfernt.

Einbauanleitung:

Auf dem Schalungswinkel wird, zum Magnet, der dazugehörige Zentrierkonus stehend, auf dem Winkel aufgeschweißt. Die Schalung wird auf den geölten Schalboden aufgesetzt. Der schon mit der Schraube auf dem Magnetkörper voreingestellte Niederhalterarm, wird mit der Bohrung am Ende des Niederhalterarmes auf den Zentrierkonus aufgesetzt. Danach wird der Magnetkörper auf dem Schalboden aufgesetzt. Durch das Anziehen der Schraube auf dem Magnetkörper wird nun der Niederhalterarm auf den Zentrierkonus angepresst. Der Niederhalterarm ist aufklappbar, damit er und der Magnetkörper beim Entnehmen der Schalung und des Bauteils aus der Schalung, nicht stören kann.

Auch ohne Zentrierkonus wird durch das Anziehen der Schraube auf dem Niederhalterarm die Schalung auf den Schalboden gepresst.

BGW- Schalungsniederhaltermagnet HM25

Art.-Nr.	Länge mit Niederhalter	breite	Haftkraft kg	Verschiebekraft	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
HM25-1000	360	140	1000	350	1	10,000	220
HM25-1600	360	190	1600	600	1	14,000	275
HM25-2000	360	235	2000	800	1	18,000	325



BGW- Zentrierkonus

Art.-Nr.	Ø	Länge	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
HM25-K-100	25	100	100	0,380	12,00

BGW-Haftmagnet Typ HM26 – Schaltmagnet HM13

– Zum Niederhalten und Schubbegrenzung der Schalung

Der **BGW**-Haftmagnet HM26 basiert auf einem längeren Grundmodul des Schaltmodules HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft, durch die im Magnetsystem verwendeten, eingebauten Neodym Magnete.

Zum Niederhalten, Positionieren, sowie Anschlag von Schalungswinkeln auf Stahlschalungsböden – dafür ist das Profil des Grundmoduls länger. Damit der Schalungswinkel überdeckt und niedergehalten werden kann ist das Grundmodul stirnseitig unter dem Schalungswinkel angepasst/ausgespart.

Damit die Schalung bzw. der Schalungswinkel fest auf den Schalboden gepresst wird, nachdem der Magnet im Modul geschaltet wurde, ist über der Aussparung eine Stellschraube in das Modulprofil eingebaut.

Mit dieser Stellschraube lässt sich der Schalungswinkel auf den Stahlboden pressen.

Der Vorteil vom Magnetsystem HM26: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf (Komfortlösung)

Zum Ausschalen des Bauteiles wird die Stellschraube gelöst. Das Magnetmodul muss nicht vom Stahlboden entfernt werden.

Die Stirnseite des Magnetmoduls ist 90°, kann also zum Anschlag der Schalung genutzt werden. Alle Flächen sind glatt, was der Pflege sehr entgegenkommt.

Vorteile/Überblick:

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Aussparung Länge und Höhe mm	Preis €/Stk.
321124	900	300	60	80x60	250,00
3211124	1300	400	60	80x60	350,00



BGW-Haftmagnet Typ HM27 – Beidseitiger starker Magnetischer Abstellwinkel

An zwei Seiten magnetisch für den Schlosser und den Betonbauer im Betonfertigteilwerk, mehr als nur die dritte Hand.

Zum Betondruck gehalten und gegen Aufschwimmen der Abschalung.

Die Standard Winkelflächen *siehe unten in der Tabelle* – es kann aber auch jedes andere Winkelflächenmaß geliefert werden.

Es ist Standard rechter Winkel 90° oder auch ein anderer möglich.

Die Haftkraft ist auf beiden Schenkeln gleich groß, um zu vermeiden, dass durch einen Handhabungsfehler der Winkelmagnet mit der weniger Haftkraftseite auf den Schalungsboden aufsitzt und dann deshalb möglicherweise die Schalung verrutschen kann.

Magnetwerkstoff Neodym N42.

Hitzebeständig bis 60°.



Mittels eines Hebels aus Holz, siehe Bild, wird der Magnet von der Schalung gelöst. Das Holz wird dabei zwischen den Tragegriff und den Magnetwinkel geschoben, die Abstützung erfolgt auf dem Schalboden.

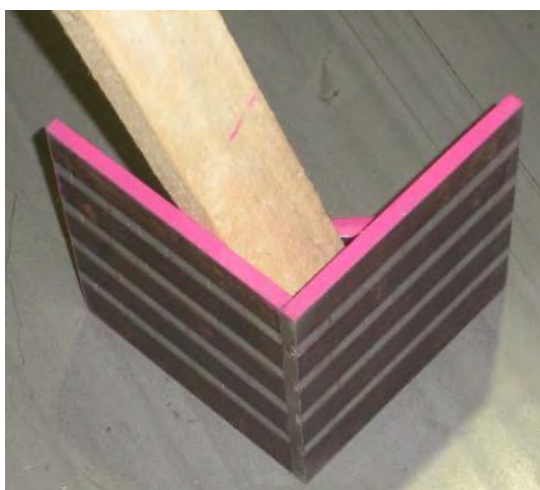
Durch die Zuhilfenahme des Hebelholzes wird der Schalboden nicht beschädigt.

Der Winkelmagnet wird auf der Stahlschalung positioniert, dieser muss dem Schub der Schalung beim Betonieren gegenhalten.

Am magnetischen Schenkel kann das Schalblech angelegt werden, das Schalblech kann jetzt nicht mehr aufschwimmen oder kippen. Wenn zudem eine Dreikantleiste mit Fahne zwischen Schalboden und Schalblech eingelegt ist, dann wird dadurch das Austreten von Zementleim gestoppt.

Empfohlen wird ein Abstand von ca. 50cm zwischen den Winkelmagneten.

Art.-Nr.	Winkel	Haftkraft kg Schalungsseite unten	Haftkraft kg Schalungsseite Stirnseite	Länge mm	Breite mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stk.
32217	90°	150	150	100	100	1,6	230
32116	90°	220	220	140	140	3	290



BGW-Haftmagnet Typ HM28 - Starker Niederhaltermagnet System HM13

Schalungsmagnetsystem zum verlässlichen Gegenhalten der Schubkräfte und Aufschwimmkräfte der Schalung beim Betoniervorgang. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann. Die Krallen, stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse – dem Schaltmodul, pressen das darunter liegende 21mm starke Schalungsbrett (Drucksiebplatte) mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden. Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge Breite Magnetmodul mm	Breite Krallen arm mm	Krallenzahl	Krallenlänge mm	Höhe über Tragegriff mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
320-900K2	900	220x60	100	2	60	100		5	220
320-900K4	900	220x60	240	4	60	100		5	260
320-1800K4	1800	220x130	320	4	60	100		5	380
320-1800K6	1800	220x130	460	6	60	100		5	420

BGW- Haftmagnet Typ HM29 - Starker Niederhaltermagnet System HM13

Schalungsmagnetsystem zum Halten der Pressholzschalung – zum Gegenhalten von Schubkräften und Auftriebskräften. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann. Die stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse, dem Schaltmodul, angeschraubten, angeschweißten Gegenstücke zur Schalung (Vater-Mutter-Prinzip) pressen die Schalung darunter mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden. Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge Breite Magnetmodul / mm	Höhe über Tragegriff/ mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
320-900HM29	900	220x60	100		5	220
320-1800HM29	1800	220x130	100		5	340

BGW-Haftmagnet Typ HM30 - Starker Niederhaltermagnet & Stütz-Magnetsystem

Schalungsmagnetsystem zum verlässlichen Gegenhalten der Schubkräfte und Aufschwimmkräfte der Schalung beim Betoniervorgang. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann. Die Krallen, stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse – dem Schaltmodul, pressen das darunter liegende 21mm starke Schalungsbrett (Drucksiebplatte) mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden. Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.

Zusatzfunktion:

Durch das Einfügen eines passenden Holzstücks zwischen die Schalung und den Stützwinkel am Magneten wird das Kippen der Schalung durch den Betondruck verhindert.



BGW-Haftmagnetsysteme (HM) Tipps und Hinweise

* Magnet <griechisch> -seltener-

Die Auslegersäulen müssen fest mit dem Magnetsystem verbunden sein, um Verbiegungen und Bruch der Säule am Gewindezapfen zu vermeiden.

Fehlerbeschreibung:

- Luftspalt zwischen Haftmagnetsystem und Schaltisch, durch Sand- und Betonreste
- Magnetsystem löst sich nicht von der Stahlschalung
- beschädigte Polplatten

Gegenmaßnahmen:

- Säubern der Haftfläche und des Schaltisches
- Mit Schlüssel Ø 17 mm die Zuganker anziehen, danach Magnet abhebeln
- Kleinere Beschädigungen der Polplatten können mit Hilfe von Schmirgelleinen selbst behoben werden

Damit Beton nicht am Magnetsystem anhaftet, empfiehlt es sich, die Oberseite der Systeme mit Trennmittel einzusprühen.

Achten Sie beim Umgang mit Magneten auf ausreichenden Abstand zueinander. Durch die hohe Haftkraft der Magnetsysteme lassen sich die Systeme nur schwer voneinander trennen, sobald sie mit den Haftflächen zusammenkommen.

Aufgrund der starken Magnetkräfte besteht bei der Handhabung **Verletzungsgefahr!**

In der Nähe befindliche elektronische Geräte und Messinstrumente können durch die hohen Feldstärken ihre Kalibrierung verändern oder beschädigt werden. Insbesondere sind Magnetsysteme in sicherer Entfernung (ca. 2 m) von Computern, Bildschirmen und allen magnetischen Datenträger (z.B. Disketten, Scheckkarten, Audio- und Videobändern usw.), sowie von **Herzschrittmachern** zu halten.

Neodym-Magnete des Typs N verlieren ab 80°C dauerhaft einen Teil ihrer Magnetisierung, Bänder und Folien ab 85°C, Ferritmagnete erst ab 250°C. Ein starkes Abkühlen (z. B. in flüssigem Stickstoff) schadet den Neodym-Magneten nicht. Ferrit-Magnete aber verlieren unter -40°C einen Teil ihrer Magnetisierung, Magnetbänder und Magnetfolien bereits unter -20°C.

Bei weiteren Fragen zu Haftmagnetsystemen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Preis- und Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor. Alle Preise gelten zuzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Eine Auswahl an Spezialmagneten

Magnet zum Aufstecken von Rohren

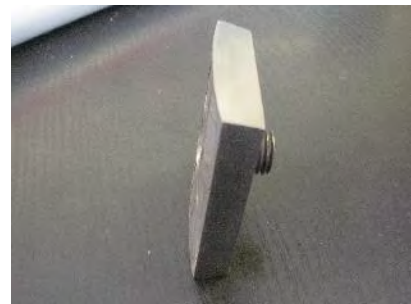
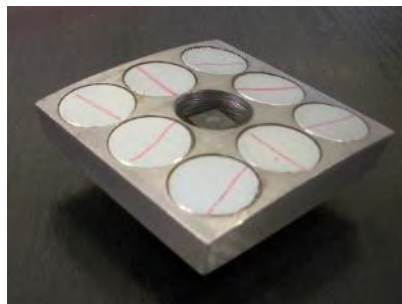
Ø 30mm – 250mm mit Stufe 168/180/181



Preise auf Anfrage!

Quadratischer Magnet HM4

mit Radius und Gewinde von M12-M52 für runde Schalungen



Preise auf Anfrage!

Magnete zum Halten von Unterputzbauteilen

wie Einbauteilen für die Heizung und Elektro Installation

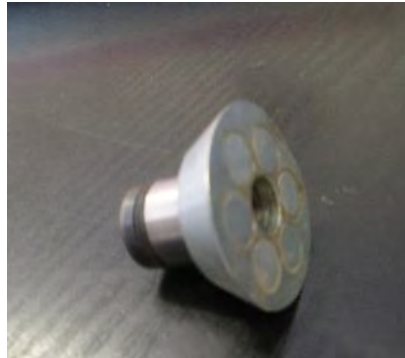


Preise auf Anfrage!

Eine Auswahl an Spezialmagneten

HM4 mit O-Ring Zapfen

zum Aufstecken von runden Einbauteilen mit oder ohne Gewinde



Preise auf Anfrage!

HM4 zum schrägen Einbauen

Auslassen von Installationen von Gewindeankern, Leerrohren usw.



Preise auf Anfrage!

BGW- Kennzeichnungsmagnete - „Betonstempel“

BGW-„Betonstempel“ zur Kennzeichnung von Betonfertigteilen

Die Magnete werden in die Schalung eingebracht, bevor der Beton gegossen wird. Sie tragen Informationen wie Logos, Herstellerkennzeichen, Chargennummern oder andere relevante Daten, die dauerhaft in das Betonbauteil eingeprägt werden sollen.

Kennzeichnungsmagnete können auch verwendet werden, um genaue Positionen für spätere Bohrungen oder Befestigungspunkte in den Betonfertigteilen zu markieren. Dies erleichtert die Montage und Installation der Betonbauteile auf der Baustelle.

Preise nach Größenstaffel und Aufwand (können auch nach Kundenvorgabe erstellt werden)

Beispiele	Ausführung	Preis/€ ab
(auf Bild mit Schrift 09-04)	95 x 30 mm	60
(„2018“)	10 x 20 cm	150
(2017)	20 x 30 cm	200

Kurzvideo zur Herstellung:

https://www.bgw-bohr.de/video/BGW-Kennzeichnungsmagnet_Betonstempel.mp4

