

BGW-Doppelwandabstandhalter = DWAH

Zum Produzieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Transportanker und leiterlose Baustelle mittels Kupplungsband

Der Einbau des Platzhalterstabs erfolgt gemäß der oben beschriebenen Vorgehensweise. Über dem Platzhalterstab wird auf beiden Seiten in beiden Wandschalen ein Bügel mit einem Durchmesser von 10 mm und einer Schenkellänge von ca. 0,5 m in die Tiefe der Wand integriert. In diesem Fall fungiert der Platzhalterstab gleichzeitig als Transportanker.



Kupplungsband

Ausheben der Doppelwand

Nach dem Aushärten des Betons, wenn die Doppelwand bereit ist, aus der Schalung entnommen zu werden, erfolgt die Hebung der Doppelwand über den Platzhalterstab. Hierbei wird das Kupplungsband durch den Platzhalterstab/Transportankerstab geschlagen, um die Doppelwand sicher aus der Schalung zu heben.

Montage

Das Bauteil kann auch mit dem Kupplungsband montiert werden, was zusätzliche Flexibilität bei der Handhabung bietet. Nach Abschluss der Montage werden der magnetische Standfuß und das Schlitzrohr zusammen mit dem Transportankerstab aus der Doppelwand entfernt.

Verschluss der Öffnungen

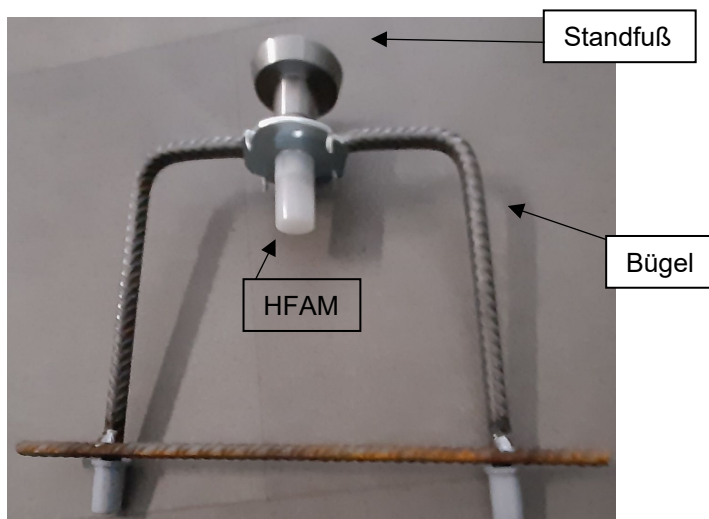
Die runden Öffnungen in der Doppelwand werden vor dem Aushärten der Doppelwand mit speziellen Stopfen aus Faserbeton verschlossen, um eine optimale Qualität und Stabilität der Konstruktion zu gewährleisten.

Diese innovative Methode fördert eine leiterlose Baustelle, verbessert die Effizienz beim Transport und der Montage und sorgt für eine sichere Handhabung der Bauteile.

Der Doppelwandabstandhalter (DWAH)

Der Doppelwandabstandhalter (DWAH) ist ein Einbauteil, welches zum Herstellen von Doppelwänden in diese eingebaut wird. Dieses Bauteil bestimmt maßgeblich die Wandstärke und die Betondeckung bei der Doppelwand. Der Doppelwandabstandhalter (DWAH) aus Betonrippenstahl Ø 10mm gebogenen U-Bügeln. Die Schenkel Der U-Bügels sind am Ende durch eine aufgeschweißte Strebe gegen das aufbiegen des U-Bügels gesichert. Auf den Aufstandschenkeln des U-Bügels sind ca. 30 mm lange Kunststoffkappen aufgesetzt. In der Mitte des Bügels ist eine Einsteckhülse für den Standfuß angeschweißt. Die Höhe des DWAH entspricht der Wandstärke abzüglich der Betondeckung der zuerst zu betonierenden Wandschale und kann in jeder gewünschten Betondeckungsstärke geliefert werden. Ein solcher Doppelwandabstandhalter trägt – wenn er nicht zusätzlich mit Bügeln bewehrt ist – bei 20 mm Betondeckung ca. 1000 kg. Dabei versagt der Beton auf der dem Standfuß gegenüberliegenden Seite. Das M16-Gewinde im Doppelwandabstandhalter, auf dem der Standfuß verschraubt war, kann bei der Doppelwandmontage zur Befestigung von Schrägstützen verwendet werden. Das Gewinde ist mit einer Kunststoffkappe geschützt.

Art.Nr.	Stärke Wand mm	Betondeckung der ersten Schale mm	Bügel Höhe mm	Bügel Breite ca. mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
DWAH180	180	30	150	200	0,470	2,45
DWAH200	200	30	170	200	0,500	2,50
DWAH220	220	30	190	200	0,550	2,60
DWAH240	240	30	210	200	0,575	2,65
DWAH250	250	30	220	200	0,587	2,70
DWAH300	300	30	270	200	0,650	2,80
DWAH360	360	30	330	200	0,685	2,90
DWAH400	400	30	370	200	0,740	3,00



BGW-Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör

Zum Produzieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Standfuß mit Magneten für Stahlschalungen

Diese Standfuß Ausführung dient der Aufnahme des Doppelwandabstandhalter DWAH und ist zum Aufschrauben für HFAM M16 vorgesehen, diese Gewinde könnten nach der Entnahme des Standfußes zuliegenden Transport der Doppelwand und bei der Wandmontage zur Befestigung von Stützen verwendet werden. Der Standfuß ist mit Gewindegrößen M16 erhältlich und standardmäßig für eine Betondeckung der Gewindeteile HFAM von 30 mm ausgelegt, Der Standfuß kann jedoch in jeder gewünschten Betondeckung geliefert werden.

Art.Nr.	Betondeckung mm	Gewinde M	Verp.Einheit	Preis € / Stück
Standfuß 30 M16	30	M16	1	85



Gewindeanker zum Befestigen der Schrägstützen bzw. zum Transport der fertigen liegenden Doppelwand

Art.- Nr.	Laststufe Metall Axial t als Montagehilfe	Laststufe t HFAM eingebaut als Transportanker unter der Bewehrung gilt für alle Zugrichtungen	Durchmesser der Verankerungsfläche mm	Gewinde	Verp.Einheit	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM16	4,3	2,0	60x3	M16	1000	0,074	1,88



BGW-Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton für Wandabstandhalter

BGW-Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton Zum Verschließen der Öffnung des Standfußes

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D3 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76



BGW-Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör

Transportanker – Ankerstab

Der Transportanker, das ist der Ankerstab DW15, dieser durchdringt die Doppelwand in ihrer Stärke.

Um einen wiederverwendbaren Transportanker verwenden zu können, muss dieser schon beim Betonieren der ersten Betonschale mit einbetoniert werden.

Diese Ausrüstung ist eine einmalige Ausstattung, welche immer wieder verwendet werden kann.

Es wird dazu, für die richtige Wandstärke gebraucht: das Schlitzrohr und der DW15 Ankerstab mit Standfuß, dieser dient beim Produzieren der Doppelwand auch gleichzeitig als Abstandhalter.

Art.Nr.	Wandstärke mm	DW15	Menge Einheit	Preis €/Stück	Art.Nr.	Wandstärke mm	Schlitzrohr Länge mm	Menge Einheit	Preis €/Stück
DW15/180T	180				Slr	180			
DW15/200T	200					200			



Schlitzrohr

Transportankerstab DW15



Verwendung von DW15 Ankerstäben für höhere Lasten

Für Anwendungen, bei denen die zu tragenden Lasten die in der Beschreibung für die nutzbaren DW15 Ankerstäbe im Leerraum der Doppelwand überschreiten, ist es notwendig, die bestehenden Ankerstäbe sowie das Schlitzrohr aus der Doppelwand zu entfernen. In diesem Fall werden lange DW15 Ankerstäbe durch die entstandenen Durchgänge in der Doppelwand eingesetzt.

Diese Ankerstäbe müssen mindestens 0,15 m auf jeder Seite der Wand überstehen. Diese Überstände sind erforderlich, um die Lastaufnahmemittel sowie die Kontermuttern sicher aufzustecken und eine stabile Befestigung während des Transports der Doppelwand zu gewährleisten. Dies gewährleistet die Sicherheit und Effizienz bei der Handhabung schwererer Lasten.



Zusammgebauter Transportanker

BGW Transportschlaufen HFAM, verzinkt

Art. – Nr.	Laststufe t nur 90 °	Durchmesser Flansch mm	Konus Ø mm	Seil Ø mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg ca.	Verpackungs- einheit Stück	Preis €/Stück
HFAM12G8	1,0	44x10	19x20	8	400	0,6	25	36,00
HFAM16G8	2,5	44x10	25x20	12	600	1,2	25	48,00
HFAM20G8	4,0	44x10	30x25	16	800	1,4	20	60,00



Zum Anschlagen der Transportschlaufen HFAM an der Doppelwand werden noch DW15 Ankerstangen Länge min. + 0,3 m + Wandstärke und diese Muttern gebraucht.

BGW-Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör

BGW-Ankerstabmutter/ Schwuppmutter/Flanschmutter/Dywidag

Art. Nr.	Ø Außen mm	Für Stab Ø mm	Höhe mm	Gurtungs- abstand mm	Gewicht kg/Stück	VPE Stück	Preis €/Stück
07024	70	15	54	35	0,43	1	6,20
	95	15	54	35	0,66	1	7,40
070023	100	15	54	50	0,70	1	8,10
	110	15	54	50	0,85	1	9,70
	130	15	54	50	1,16	1	21,00

Die Lastaufnahmemittel zum liegenden Transport der Doppelwand

Art.-Nr.	Gewinde	Laststufe T Axial	Laststufe T Schräg	Laststufe T Querkzug	Höhe mm	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0651S 455	M12	0,5	0,5	0,5	455	M12	50	0,162	11,05
0654S 455	M16	1,2	1,2	1,2	455	M16	50	0,291	14,30
0659S 455	M20	2,0	2,0	2,0	455	M20	50	0,452	20,15

