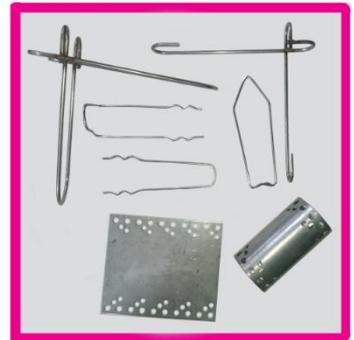
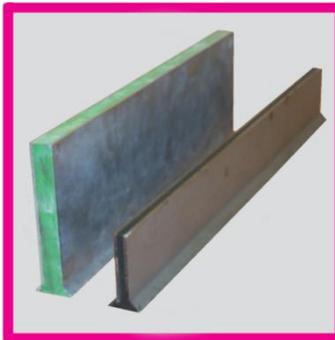


BGW | bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

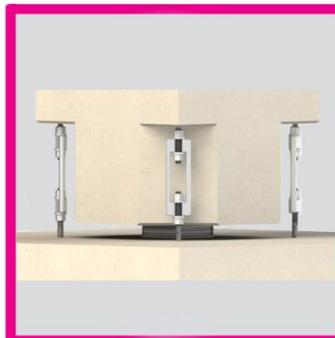
Build something great





BGW- Magnete

BGW-Bohr GmbH
Kastanienstr. 10
97854 Steinfeld



Inhaltsverzeichnis

BGW-Haftmagnet Typ HM1 zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung.....	6
BGW-Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Schalung	7
BGW-Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Fenster- und Türenschalung.....	9
BGW-Magnet Typ HM2 - für Garagenschalungen.....	9
BGW-Haftmagnet HM1-Neodym – Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung	10
BGW-Haftmagnet HM1-Neodym – Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung	11
BGW-Haftmagnet HM2-Neodym – Leichter starker Magnet zum seitlichen Halten der Schalung.....	12
BGW-Haftmagnet Typ HM3 zum Unterbauen in den U-Profilen, der Ababschalprofilen	13
BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung	14
BGW-Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen	15
BGW-Haftmagnete Typ HM4-P zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung, passend für Pfeifer-System	16
BGW-Haftmagnete Typ HM4-D zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung, passend für DEHA-Perfektkopf	18
BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung	20
BGW-Haftmagnet HM4 mit Stufenstift zum Aufstecken von Kunststoffdübeln, zum Fixieren beim Betonieren.....	21
BGW-Haftmagnet Typ HM4-R zum Fixieren von KG und anderen Kunststoffrohren auf der Stahlschalung.....	22
BGW-Haftmagnet Typ HM4-13.....	23
BGW- Haftmagnet Typ HM4 zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung	24
Schachtmagnet (ASK) zum Einbauen von Transportankern wie Betonschlaufen, Bügel usw.	25
BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Kugelkopfancker-Zubehör	27
BGW-Haftmagnet Typ HM6 zum rechtwinkligen Fixieren von Aufkantungen, Faserbetonaufkantungen	29
Richtlineal für Haftmagnet HM6-600-2 zum Stoßen und rechtwinkligen Fixieren von Aufkantungen, Faserbetonaufkantungen	30
BGW-Haftmagnet Typ HM10 - Magnetkörper aus Kunststoff, auch Stahlblech zum Unterbauen in Abschalern oder als Adaptermagnet	31
Universelle BGW-Fixiervorrichtung für Schalungen.....	32
BGW-Abschalsystem Typ HM12 - Abschalsysteme aus Polyurethan.....	33
BGW-Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör	34
BGW-Überstülpprofil zum Verlängern von Abschalsprofilen aus Blech oder Kunststoff	34
BGW-Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör Abschalsysteme aus Polyurethan	35
BGW-Massivwandabschalsystem für HM13 - Schaltbares Magnetsystem	36
BGW-Magnetsystem Typ HM13	46
BGW-HM13 Schaltmagnet mit Gewinde.....	48
BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung – Schaltbares Magnetsystem.....	49
BGW-Fixiermagnet für Querabsteller.....	52
BGW-Querabschaler aus Spezial Polyurethan.....	53
BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz	54
BGW-Aussparungskörper (ASK)- für magnetische Aussparungen	55
BGW-Haftmagnet HM14 - Magnete zum Fixieren von Unterputzdosen.....	56
BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.	57
BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von Rechteck-/ und Quadratrohren - (Hüllwellrohre).....	60

BGW-Magnetische Schalleiste HM15 - eine Schalung als Randschalung, auch als Trennschied	61
BGW-HM16 zum Fixieren von Ankerschienen	62
BGW-Haftmagnet Typ HM17 - Rundsägemagnet, zum Öffnen und magnetischen Befestigen von Bewehrungsanschlußboxen.....	63
BGW-Haftmagnet Typ HM18 - winkelliger Magnetkörper aus Polyurethan zum Schubhalten der Schalung	65
BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen.....	66
BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen.....	67
BGW-Haftmagnet Typ HM20 zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen	68
BGW-Haftmagnet Typ HM20-1 zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen.....	69
BGW-Haftmagnet Typ HM21 Exzentrerspreize	70
BGW-Haftmagnet Typ HM21 für Elektro-Einbauteile, Unterputzdosen, Einbaudosen, Schaltdosen, Hohlwanddosen, Verteilerdose	71
BGW Haftmagnet zum Einbauen von Unterputzdosen im Betonfertigteilwerk	72
BGW-Haftmagnet Typ HM22 – zum Aufsetzen auf die Randschalung	74
BGW-Haftmagnet Typ HM23 – Neodymvariante von HM6 zum Niederhalten von Aufkantungen.....	75
BGW-HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen.....	75
BGW-Schalungsniederhaltermagnet HM25	76
BGW-Haftmagnet Typ HM26 – Zum Niederhalten und Schubbegrenzung der Schalung.....	77
BGW-Haftmagnet Typ HM27 – beidschenklicher magnetischer Abstellwinkel	78
BGW-Haftmagnet Typ HM28	79
BGW- Haftmagnet Typ HM29	79
BGW-Haftmagnetsysteme (HM) Tipps und Hinweise.....	80
Eine Auswahl an Spezialmagneten.....	81
Verkaufs- und Lieferbedingungen	83

Diese Bezeichnungen bitte bei Anfragen und Bestellungen mit angeben, auch wenn die Artikelnummer eine andere ist.

Werkstoffe Ausführung:

Code = Stahl blank
CodeC = Stahl galvanisch verzinkt
Codefv = Stahl feuerverzinkt
CodeE = Edelstahl V2A AISI 304
CodeEE = Edelstahl V4A AISI 316

**Farbliche Kennzeichnung von
Gewindetransportankern – BGW-
Datenring & BGW-Datenclip:**

Gewinde M/Rd	Farbe
12	Pastellorange
14	Reinweiß
16	Feuerrot
18	Hellrosa
20	Weißgrün
24	Anthrazitgrau
30	Smaragdgrün
36	Lichtblau
42	Silbergrau
52	Schwefelgelb



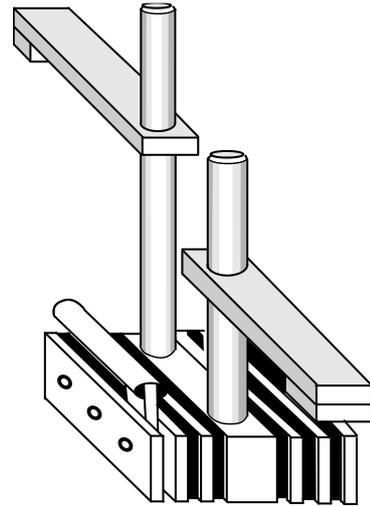
BGW-Haftmagnet Typ HM1 zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

09/17^(04/01)

Dieses Magnetsystem ist durch seinen stufenlos verstellbaren Niederhalter besonders geeignet für den Einsatz bei häufig wechselnder Schalungshöhe.

Der Ausleger ist annähernd 360° um die Säule (Höhe variabel) schwenkbar.

Drei Seiten unserer Haftmagnete sind eben und ohne überstehende Schrauben, um sie auch als Absteller gegen seitliches Abwandern der Schalung verwenden zu können. Der Aufbau der des Magnetkörpers gleicht Unebenheiten der Schalung ohne Verlust von Haftkraft aus.



BGW-Haftmagnet Typ HM1

Art.-Nr.	Niederhalter Stück/Ausführung	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht kg	Breite mm	Länge mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stück
HM1-600-1A	1 x mit Auflager	600	200	11,0	102	250	ca. 300	123,00
HM1-600-1G	1 x mit Gewinde	600	200	11,0	102	250	ca. 300	123,00
HM1-600-2A	2 x mit Auflager	600	200	14,0	102	250	ca. 300	135,00
HM1-600-2G	2 x mit Gewinde	600	200	14,0	102	250	ca. 300	135,00
HM1-1000-1A	1 x mit Auflager	1000	350	15,0	150	250	ca. 300	162,00
HM1-1000-1G	1 x mit Gewinde	1000	350	15,0	150	250	ca. 300	162,00
HM1-1000-2A	2 x mit Auflager	1000	350	18,0	150	250	ca. 300	174,00
HM1-1000-2	2 x mit Gewinde	1000	350	18,0	150	250	ca. 300	174,00
HM1-1600-1A	1 x mit Auflager	1600	600	18,0	200	250	ca. 300	194,00
HM1-1600-1G	1 x mit Gewinde	1600	600	18,0	200	250	ca. 300	194,00
HM1-1600-2A	2 x mit Auflager	1600	600	21,0	200	250	ca. 300	207,00
HM1-1600-2G	2 x mit Gewinde	1600	600	21,0	200	250	ca. 300	207,00
HM1-2000-1A	1 x mit Auflager	2000	700	21,0	245	250	ca. 300	225,00
HM1-2000-1G	1 x mit Gewinde	2000	700	21,0	245	250	ca. 300	225,00
HM1-2000-2A	2 x mit Auflager	2000	700	24,0	245	250	ca. 300	238,00
HM1-2000-2G	2 x mit Gewinde	2000	700	24,0	245	250	ca. 300	238,00

Sonderausführungen, speziell für Ihre Produktion erhalten Sie auf Anfrage!

Zubehör / Ersatzteile

Niederhalter mit angeschweißtem Auflager, incl. Säule

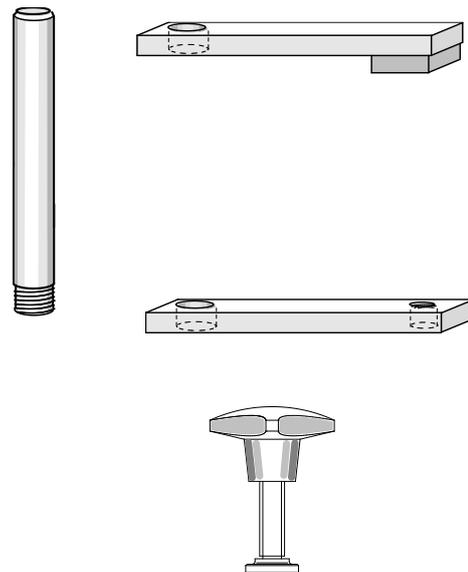
Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
NH-11	Niederhalter mit angeschweißtem Auflager Säule Ø 25 mm mit Gewinde M 24	13,00

Niederhalter mit Gewinde M 16, incl. Säule

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
NH-21	Niederhalter mit Gewinde M 16 Säule Ø 25 mm mit Gewinde M 24	13,00

Gelenk-Andrückspindel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
ZG-1	Gelenk-Andrückspindel M 16 Kreuzgriff 80 mm, Ø Teller 32 mm	15,00



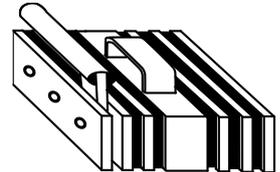
BGW-Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Schalung

10/21^(10/21)

Dieses Haftmagnetsystem ist gegen seitliches Abwandern der Verschalung geeignet. Durch den mittig angeordneten Haltegriff ist ein exaktes Positionieren des Magnetsystems ohne großen Aufwand möglich. Der Aufbau des Magnetkörpers gleicht Unebenheiten der Schalung ohne Verlust von Haftkraft aus.

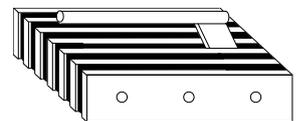
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – Standard – mit mittigem Haltegriff und seitlichem Ablösehebel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600	600	200	6,0	92	250	120	50	98,00
HM2-1000	1000	350	10,0	140	250	120	50	136,00
HM2-1600	1600	600	14,0	190	250	120	50	169,00
HM2-2000	2000	700	18,0	235	250	120	50	202,00



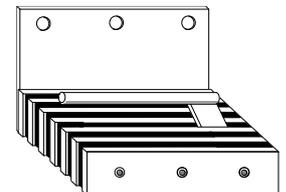
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – Ablösehebel mittig –

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-1	600	200	6,0	92	250	120	50	96,00
HM2-1000-1	1000	350	10,0	140	250	120	50	134,00
HM2-1600-1	1600	600	14,0	190	250	120	50	167,00
HM2-2000-1	2000	700	18,0	235	250	120	50	200,00



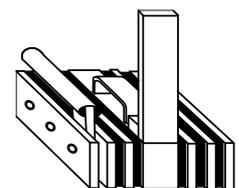
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – seitlich angeschweißter Stützplatte – mit mittigem Ablösehebel und Nagellöcher auf Wunsch

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-2	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-2	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-2	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-2	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



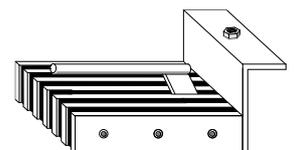
BGW-Haftmagnet Typ HM2 – stirnseitig angeschweißter Anschlagwinkel 90° – mit mittigem Haltegriff und seitlichem Ablösehebel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-3	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-3	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-3	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-3	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



BGW-Haftmagnet Typ HM2 – stirnseitig angeschweißter Winkel – mit mittigem Ablösehebel und aufgeschweißter Mutter auf Wunsch

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-4	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-4	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-4	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-4	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



BGW-Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Schalung

04/22_(10/21)

BGW-Haftmagnet Typ HM2 – zum Fixieren von Tür- und Fensterzargen –

Altbewehrtes Magnetsystem mit Niederhaltevorrichtungsbarm sowie konischer Schalungszentrierung.

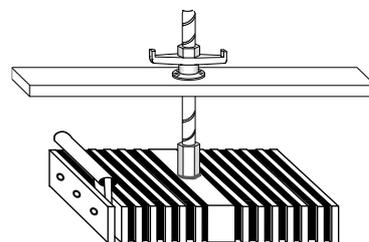
Der Magnetkörper besteht aus Eisenplatten, die in Nord-Süd Richtung eingebauten Magnetplatten aus kunststoffgebundenen Ferritwerkstoff sind axial magnetisiert. Die durch den Magnetkörper geführten Zuganker sind aus Edelstahl, damit die Feldlinien im Magnetsystem nicht geschwächt bzw. nicht gestört werden, was die Haftkraft schwächen würde. Der Ablösehebel ist seitlich nicht außen überstehend im Magnetkörper eingebaut.

Bei diesem System kann der Magnet für ein weiteres gleiches Bauteil auf der Schalung bleiben, es wird die Schalung bzw. die Schalung und das Bauteil entfernt.

Einbauanleitung:

Die Schalung wird auf den geölten Schalboden aufgesetzt. Der Magnetkörper wird ca. mittig in der größeren Aussparung für Fenster, Türe usw. gesetzt. In das im Mittelpol des Magneten geschnittenen Gewinde oder in der auf dem Mittelpol des Magnetkörpers aufgeschweißte Gewinde wird der Stab für der Traverse eingedreht. Durch das Loch mittig der Traverse, wird mittels der Mutter, der Stab (Gewindestab) mittig auf den Magneten gesteckt. Die Traverse wird mit beiden Enden auf der Schalung gelegt und durch das Anziehen der Mutter fest auf den Schalboden gepresst.

Art.-Nr.	Ausführung mit...	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM2-2000-R	...mittiger Ringschraube	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-D	...mittiger D&W(15)–Schwuppmutter	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-G	...mittigem Gewinde M 20	2000	700	18	235	250	50	214,00



Gewindestange und Flügelmutter separat erhältlich!

W-Ankerstabmutter/Schwuppmutter

Art. Nr.	Gewicht kg	Verp.-Einheit Stück	Preis € / Stück
070023	0,250	1	6,20



Dywidag-Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg	Preis € / Stück verzinkt	Preis € / Stück V2A	Preis € / Stück V4A
07003	1120	1,790			
07001	1500	2,400			

BGW-Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Fenster- und Türenschalung

11/21_(10/21)

Ablösehebel seitlich gekröpft – nicht abstehend

Magnetwerkstoff: hammerschlagfester, sowie temperaturunempfindlicher kunststoffgebundener Ferrit

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe- kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	99,00
HM2-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	137,00
HM2-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	170,00
HM2-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	203,00



BGW-Magnet Typ HM2 - für Garagenschalungen

Höhe max. 50mm.

Zum Halten von Einbauteilen, Fensterrahmen, Türrahmen.

Einfachste Handhabung.

Mit seitlicher Trage und Setzgriff.

Gelöst wird dieser Magnet einfach, indem der Werker mit seinem Hammer oder einem Stück Holz (Dachlatte) oder Eisenstab den Tragegriff hebt.

Magnetwerkstoff: hammerschlagfester, sowie temperaturunempfindlicher kunststoffgebundener Ferrit.

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe- kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HMG- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	118,80
HMG-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	164,40
HMG-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	204,00
HMG-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	243,60



BGW-Haftmagnet HM1-Neodym – Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

05/18(05/18)

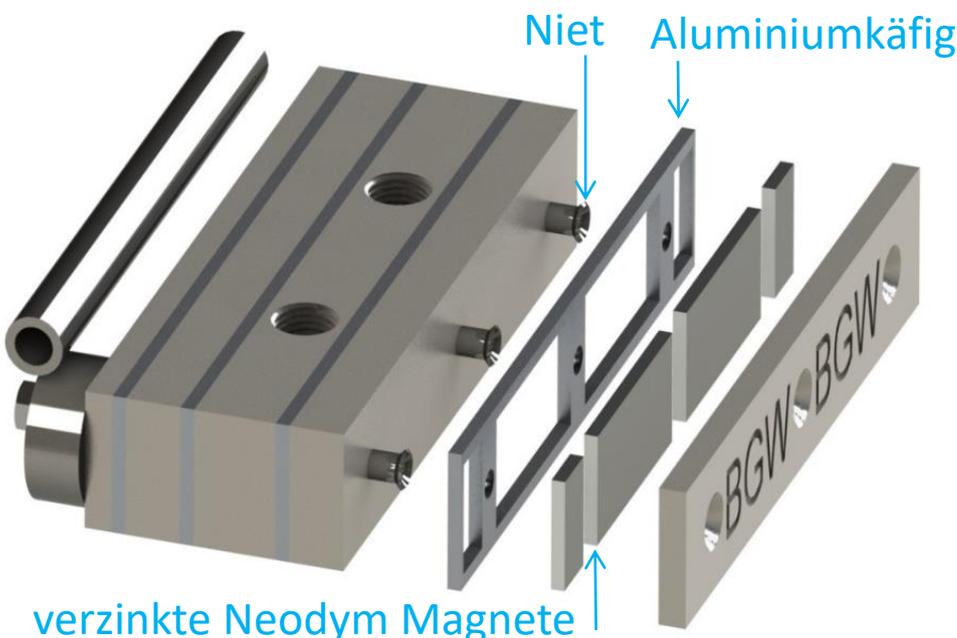
BGW-Haftmagnet HM1-Neodym ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten BGW-Haftmagnet HM1. Im Vergleich zum Vorgänger wurden die gummigebundenen Ferrit-Magnete durch die gesinterten Neodym-Magnete ersetzt. Durch den Einsatz von Neodym ist HM1-Neodym kleiner und leichter als sein Vorgänger und hat eine einheitliche Baugröße. Die Schrauben des Magnetkörpers wurden durch eine sichere formschlüssige Nietverbindung ersetzt. Die Abschirmung und Positionierung der Neodym-Magnetplättchen im HM-1 Magnetkörper erfolgt mittels eines Aluminiumkäfigs. Der Magnetkörper ist rundum glatt, sodass mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet sind. BGW-HM1-Neodym Haftmagnete werden je nach Kundenwunsch mit außen oder mit innenliegendem Ablösehebel ausgestattet. Im Magnetkörper sind zwei Bohrungen M24 zum Eindrehen stabiler Niederhalter eingebracht. Die Niederhalter funktionieren wie eine Schlagzwinge und fixieren die Schalung am Schaltisch. Die Niederhalter sind stufenlos höhenverstellbar und um 360° drehbar.

Die Haftkraft der Magnete wird in unserem hauseigenen Prüflabor ermittelt.

Auf Anfrage sind Prüfzeugnisse erhältlich.

Vorteile

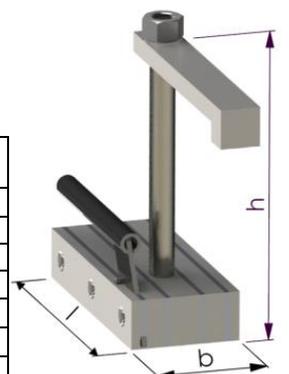
- geringere Außenmaße
- niedrigeres Gewicht
- einheitliche Baugröße
- Haftkraft bis zu 4100 kg
- schlagunempfindlich
- widerstandsfähig gegen Erschütterungen
- mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet
- außenliegender oder innenliegender Ablösehebel



HM1 mit Auflager und außenliegendem Ablösehebel



HM1-Neodym mit Andruckspindeln und innenliegendem Ablösehebel



HM1-Neodym mit 1x Auflager

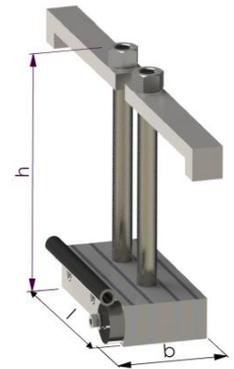
Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablösehebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-51Aa	4100	außen	250	144	310	30-250	14,5	385,-
HM1-2500-51Aa	2500	außen	250	144	310	30-250	13,5	275,-
HM1-2500-51Ai	2500	innen	250	110	310	30-250	13,5	275,-
HM1-1500-51Aa	1500	außen	250	144	310	30-250	13,5	220,-
HM1-1500-51Ai	1500	innen	250	110	310	30-250	13,5	220,-
HM1-850-51Aa	850	außen	250	144	310	30-250	12,5	170,-
HM1-850-51Ai	850	innen	250	110	310	30-250	12,5	170,-

BGW-Haftmagnet HM1-Neodym – Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

05/18^(05/18)

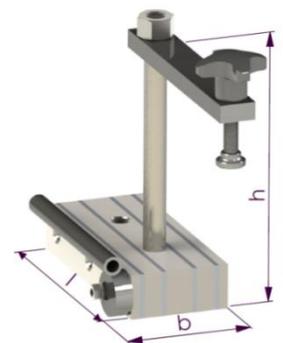
HM1-Neodym mit 2x Auflager

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablösehebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-52Aa	4100	außen	250	144	310	30-250	18,0	390,-
HM1-2500-52Aa	2500	außen	250	144	310	30-250	17,0	280,-
HM1-2500-52Ai	2500	innen	250	110	310	30-250	17,0	280,-
HM1-1500-52Aa	1500	außen	250	144	310	30-250	17,0	230,-
HM1-1500-52Ai	1500	innen	250	110	310	30-250	17,0	230,-
HM1-850-52Aa	850	außen	250	144	310	30-250	16,0	180,-
HM1-850-52Ai	850	innen	250	110	310	30-250	16,0	180,-



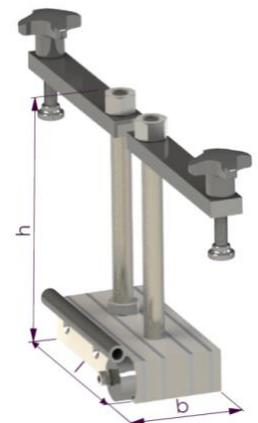
HM1-Neodym mit 1x Andrückspindel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablösehebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-51Ga	4100	außen	250	144	340	35-255	14,5	390,-
HM1-2500-51Ga	2500	außen	250	144	340	35-255	13,5	280,-
HM1-2500-51Gi	2500	innen	250	110	340	35-255	13,5	280,-
HM1-1500-51Ga	1500	außen	250	144	340	35-255	13,5	230,-
HM1-1500-51Gi	1500	innen	250	110	340	35-255	13,5	230,-
HM1-850-51Ga	850	außen	250	144	340	35-255	12,5	175,-
HM1-850-51Gi	850	innen	250	110	340	35-255	12,5	175,-



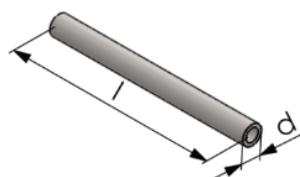
HM1-Neodym mit 2x Andrückspindel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablösehebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-52Ga	4100	außen	250	144	340	35-255	18,0	405,-
HM1-2500-52Ga	2500	außen	250	144	340	35-255	17,0	290,-
HM1-2500-52Gi	2500	innen	250	110	340	35-255	17,0	290,-
HM1-1500-52Ga	1500	außen	250	144	340	35-255	17,0	240,-
HM1-1500-52Gi	1500	innen	250	110	340	35-255	17,0	240,-
HM1-850-52Ga	850	außen	250	144	340	35-255	16,0	190,-
HM1-850-52Gi	850	innen	250	110	340	35-255	16,0	190,-



BGW-Ablösehebel Verlängerung

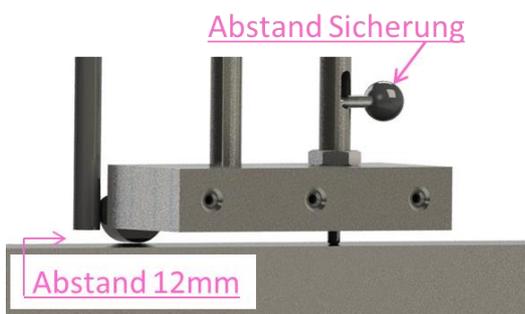
Art.-Nr.	Länge l [mm]	Außen Ø b [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
56127	300	26,9	0,366	10,00



BGW-Niederhaltersäule mit Abstand Sicherung

Auf Kundenwunsch kann die Niederhaltersäule mit einer Abstand Sicherung ausgestattet werden. Durch diese Sicherung ist es möglich HM1 vor dem vollständigen Aufsetzen auf der Schalung anzuhalten um präzise und ohne Hammerschläge die Endposition des Haftmagneten einzustellen.

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
NH31	300	42	86	1,2	25,00



BGW-Haftmagnet HM2-Neodym – Leichter starker Magnet zum seitlichen Halten der Schalung

04/18^(04/18)

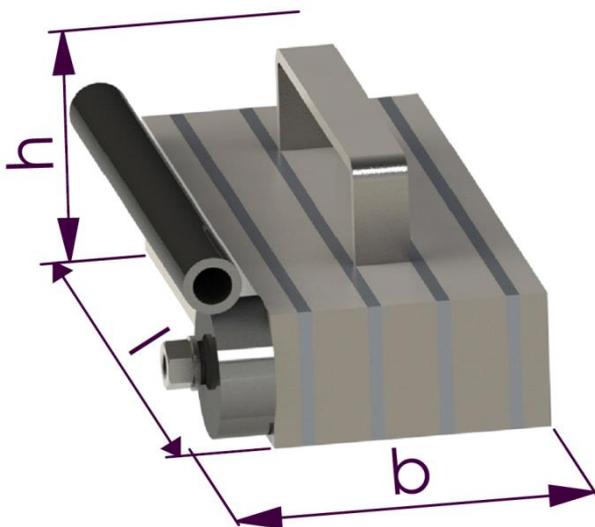
BGW-Haftmagnet HM2-Neodym ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten BGW-Haftmagnet HM1. Im Vergleich zum Vorgänger wurden die gummigebundenen Ferrit-Magnete durch die gesinterten Neodym-Magnete ersetzt. Durch den Einsatz von Neodym ist HM2-Neodym kleiner und leichter als sein Vorgänger und hat eine einheitliche Baugröße. Die Schrauben des Magnetkörpers wurden durch eine sichere formschlüssige Nietverbindung ersetzt. Die Abschirmung und Positionierung von Neodym-Magnetplättchen im HM-2 Magnetkörper erfolgt durch Aluminium Platten.

Der Magnetkörper ist rundum glatt, sodass mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet sind. BGW-HM2-Neodym Magnete werden je nach Kundenwunsch mit außen oder mit innenliegendem Ablösehebel ausgestattet.

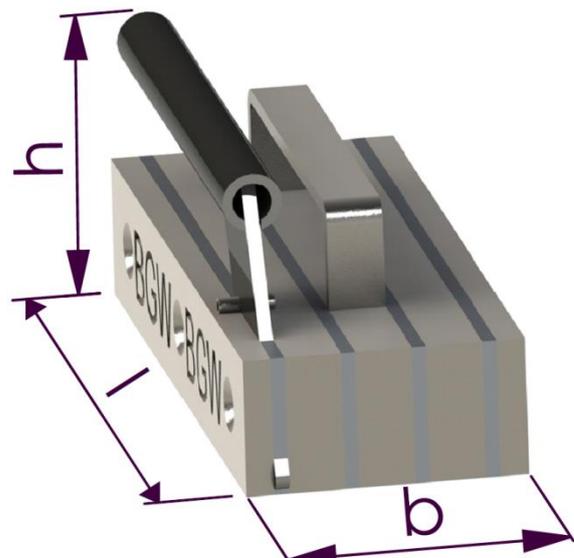
Die Haftkraft der Magnete wird in unserem hauseigenen Prüflabor ermittelt. Auf Anfrage sind Prüfzeugnisse erhältlich.

Vorteile

- geringere Außenmaße
- niedrigeres Gewicht
- Haftkraft bis zu 4100 kg
- einheitliche Baugröße
- schlagunempfindlich
- widerstandsfähig gegen Erschütterungen
- mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet
- außenliegender oder innenliegender Ablösehebel



HM2-Neodym mit außenliegendem Ablösehebel



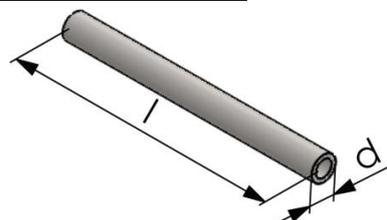
HM2-Neodym mit innenliegendem Ablösehebel

HM2-Neodym

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse- hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM2-4100-5a	4100	außen	250	134	89	11	400,-
HM2-2500-5a	2500	außen	250	134	89	10	288,-
HM2-2500-5i	2500	innen	250	100	106	10	288,-
HM2-1500-5a	1500	außen	250	134	89	10	233,-
HM2-1500-5i	1500	innen	250	100	106	10	233,-
HM2-850-5a	850	außen	250	134	89	9	180,-
HM2-850-5i	850	innen	250	100	106	9	180,-

BGW-Ablösehebel Verlängerung

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
56127	300	26,9	0,366	10,-



BGW-Haftmagnet Typ HM3 zum Unterbauen in den U-Profilen, der Ababschalprofilen

06/14(07/06)

Dieses Haftmagnetsystem ist zum Einbau in Abschalprofile, die als Quer- oder Längsabsteller bei der Produktion von Elementdecken verwendet werden.

Auf Wunsch wird dieser Haftmagnet zum Einbau in Abschalprofile auch mit einer Schräge 5 x 45°, anderen Ausfräsungen oder Robotertauglich geliefert.



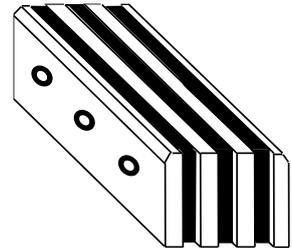
Die Haftmagnete sind nicht verschraubt, sondern formschlüssig mit Edelstahl vernietet

Damit der Magnet immer mit der entsprechenden Haftseite aufsitzt und beim Justieren diese nicht beschädigt werden kann, ist nur die Haftseite gefräst.

Die zu diesem Magnetsystem passenden Abschalprofile erhalten Sie von uns auf Anfrage bzw. nach Skizze.

HM3 blank Ferrit Neodym

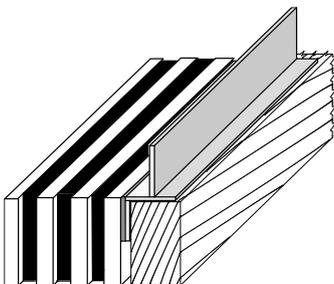
Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschie- bekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM3-32-140-2	200	70	1,5	32	140	50	25,56
HM3-40-140-2	200	70	1,5	40	140	50	25,56
HM3-50-140-2	700	250	2,5	50	140	50	90,00
HM3-50-140-3	300	100	2,0	50	140	50	27,61
HM3-54-140-2	700	250	2,5	54	140	50	92,00
HM3-54-140-3	300	100	2,0	54	140	50	28,12
HM3-54-140-4	450	150	2,5	54	140	50	32,72
HM3-32-250-2	350	120	3,0	32	250	50	35,79
HM3-40-250-2	350	120	3,0	40	250	50	35,79
HM3-50-250-2	1100	385	4,0	50	250	50	120,00
HM3-50-250-2	1400	500	4,0	50	250	50	135,00
HM3-50-250-3	500	190	4,0	50	250	50	37,84
HM3-54-250-2	1100	385	4,0	54	250	50	120,00
HM3-54-250-2	1400	500	4,0	54	250	50	135,00
HM3-54-250-3	500	190	4,0	54	250	50	38,35
HM3-54-250-4	650	220	4,5	54	250	50	43,46



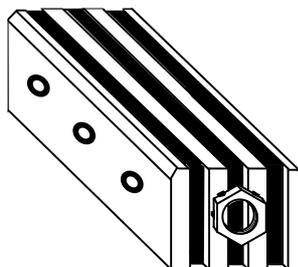
HM3 verzinkt auf Anfrage!

Sonderausführungen:

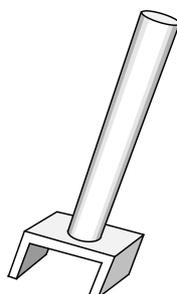
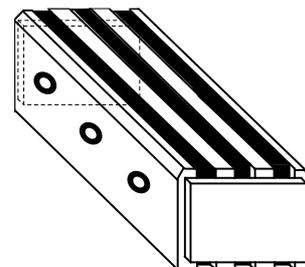
HM3 mit Winkel
zum Abstellen von Dachlatten



HM3 mit beidseitigen
Edelstahlmuttern



HM3 mit stirnseitigen
Edelstahlplatten



Ablösehebel

aus magnetischem Stahl

Preis:44,00 €/Stück

aus nichtmagnetischem Stahl

Preis:72,00 €/Stück

BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

09/22(09/22)

mit austauschbarem Gewindezapfen

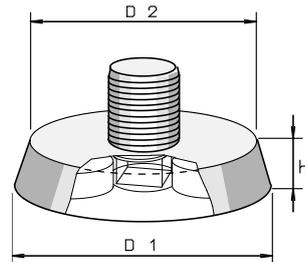
Diese **BGW-Haftmagnete** sind speziell zum Befestigen von Transportankern an Stahlschalungen. Die verwendeten Neodym-Magnete ergeben, im Gegensatz zu den bisher bekannten Haftmagneten die zu diesem Zweck verwendet wurden, auch auf kleinem Raum eine sehr hohe Haftkraft. Abweichende Höhen bzw. \varnothing des Tellers erhalten Sie auf Anfrage. **Gewindezapfen sind entweder zum Auswechseln oder eingeschweißt.** Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich.

BGW Haftmagnetsysteme zum Fixieren von Transportankern sind ein wichtiger Bestandteil des BGW Transportankersystems.

BGW Magnethaltescheiben sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sowie Edelstahl Verschlusschrauben, sodass bei Verwendung von anderen, nicht BGW-Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.

BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Seegerring)

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3 M 8	M8	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M10	M10					
HM4-3 M12	M12					
HM4-3 M14	M14					
HM4-3 M16	M16					
HM4-3 M18	M18					
HM4-3 M20	M20					
HM4-3 M24	M24					
HM4-6 M 8	M8	120	65	60	12	85,00
HM4-6 M10	M10					
HM4-6 M12	M12					
HM4-6 M14	M14					
HM4-6 M16	M16					
HM4-6 M18	M18					
HM4-6 M20	M20					
HM4-6 M24	M24					

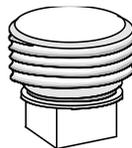


Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

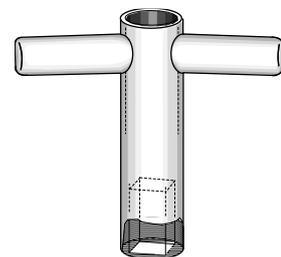
Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56131-08	M8	6,50
56153	M10	6,50
56131	M12	6,50
56132	M14	6,50
56133	M16	6,50
56134	M18	6,50
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



BGW-Schlüssel für HM4

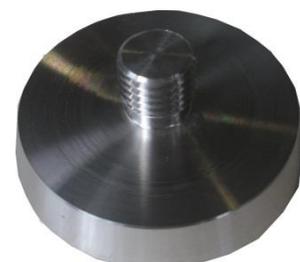
Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird. Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14



BGW-Verschlusschraube mit Gewinde aus Edelstahl für HM4

Art.-Nr.	Gewindezapfen	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
0900-08-E	M8	64,5	59,5	12	55,00
0900-10-E	M10				55,00
0900-12-E	M12				55,00
0900-14-E	M14				55,00
0900-16-E	M16				55,00
0900-18-E	M18				55,00
0900-20-E	M20				55,00
0900-24-E	M24				55,00
0900-30-E	M30				55,00



Art.-Nr.	Betondeckung d mm	Ø D1 mm	Preis € Stück
0911	2	46	8,00
09111	2	53	
09113	2	64	



BGW-Verschluss-scheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 zum Einkleben (Befestigung mittels Silikon)

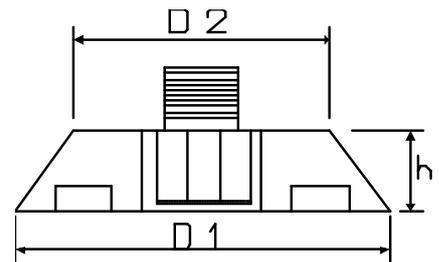
Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3-VSF	64	59	11	2,10



BGW-Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen 09/22^(09/22)

BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen mit Innen-6-Kant (hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3 M 8-1	M8	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M10-1	M10					
HM4-3 M12-1	M12					
HM4-3 M14-1	M14					
HM4-3 M16-1	M16					
HM4-3 M18-1	M18					
HM4-3 M20-1	M20					
HM4-3 M24-1	M24					
HM4-3 M30-1	M30					
HM4-3 M36-1	M36					
HM4-3 M42-1	M42					
HM4-3 M52-1	M52					
HM4-6 M 8-1	M8	120	65	60	12	85,00
HM4-6 M10-1	M10					
HM4-6 M12-1	M12					
HM4-6 M14-1	M14					
HM4-6 M16-1	M16					
HM4-6 M18-1	M18					
HM4-6 M20-1	M20					
HM4-6 M24-1	M24					
HM4-6 M30-1	M30					
HM4-6 M36-1	M36					
HM4-6 M42-1	M42					
HM4-6 M52-1	M52					



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

Einschweiß-Set für HM4

bestehend aus Gewindezapfen und Gewindebuchse

Gewindezapfen		Gewindebuchse			Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	
56259	M 6x16	-	M8	6	4,03
		569701	M10		4,16
561312	M 8x15	569702	M12	8	4,42
		-	M14		4,68
561311	M12x16 Ø 8,5 mm	5696	M16	9	4,94
		-	M18		5,20
		56961	M20		5,46
		56962	M24		5,72
56260	M 12x16	56963	M30	12	7,28
		56965	M36		10,92
562432	M 16x25	56966	M42	16	16,64
		56967	M52		27,30

Gewindebuchse und Einschweißzapfen



BGW-Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments)

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-8-10	M24 - 52	120	100	96	22	130,00
HM4-12-10	M24 - 52	180	100	96		159,00
HM4-8-20	M24 - 52	120	113	110	15	132,00
HM4-12-20	M24 - 52	180	113	110		161,00
HM4-12-30	M56 - 60	180	127	122	15	170,00



austauschbarer Gewindezapfen - Einschweiß-Set bestehend aus:

09/22(09/22)

Sechskantschraube		Gewindebuchse				Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	Betondeckung mm	
5622421	M 12 x 16	56962	M24	12	15	4,40
		56963	M30	12	15	5,60
5624320	M 16 x 20	56963	M30	16	15	5,60
		56963	M36	16	15	8,40
		56966	M42	16	15	12,80
		56967	M52	16	15	21,00
		56963	M30	16	22	5,60
562432	M 16 x 25	56963	M30	16	22	5,60
		56965	M36	16	22	8,40
		56966	M42	16	22	12,80
		56967	M52	16	22	21,00
		56963	M30	16	22	5,60



BGW-Verschluss Scheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3-VSF	64	59	11	2,10



BGW-Verschluss Scheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments) zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-10-VSF	99	95	21	16,46
HM4-20-VSF	112	109	14	18,92
HM4-30-VSF	126	121	14	23,92

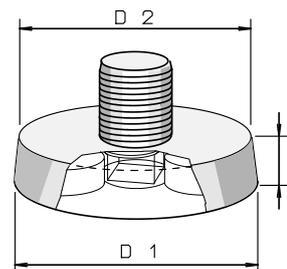


BGW-Haftmagnete Typ HM4-P zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung, passend für Pfeifer-System

09/22(09/22)

BGW-Haftmagnet Typ HM4-P passend für Pfeifer-System

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft Kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-10	M10	50	50,5	47	10	65,90
HM4-P-12	M12	50	50,5	47		65,90
HM4-P-14	M14	50	55,5	52		65,90
HM4-P-16	M16	50	59,2	56		65,90
HM4-P-18	M18	50	62,5	59		65,90
HM4-P-20	M20	100	73,5	70		81,24
HM4-P-24	M24	150	78,2	74	12	81,24
HM4-P-30-1	M30	150	93,2	89	12	120,00
HM4-P-36-1	M36	200	105,2	100	12	170,00
HM4-P-42-1	M42	200	115,3	109	12	170,00
HM4-P-52-1	M52	200	135,5	129	12	170,00



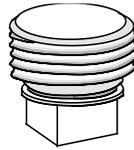
HM4-F Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D1/mm	D2/mm	Höhe/mm	Preis €/Stück
HM4-F	M8-24	10	52	50	11	38,00

BGW-Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

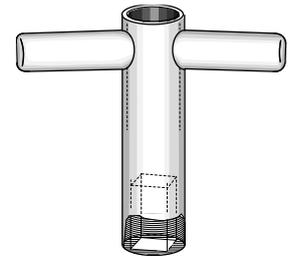
Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56131-08	M8	6,50
56153	M10	6,50
56131	M12	6,50
56132	M14	6,50
56133	M16	6,50
56134	M18	6,50
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50

**BGW-Schlüssel für HM4**

Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird.

Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14

**BGW-Haftmagnet Typ HM4-P mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments)**

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-30	M30	150	94,2	90	12	106,81
HM4-P-36	M36	150	105,2	101		109,36
HM4-P-42	M42	200	115,3	110	15	110,18
HM4-P-52	M52	200	135,3	130		117,03

austauschbarer Gewindezapfen für 24er Steckschlüssel: Einschweiß-Set

Sechskantschraube		Gewindebuchse			Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	
5624320	M 16 x 20	56964	M30	16	5,60
		56965	M36		8,40
		56966	M42		12,80
		56967	M52		21,00

BGW-Verschlusschraube mit Gewinde aus Edelstahl für HM4-P

Art.-Nr.	Gewinde Rd oder M	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-12VE	12	49,5	46	10	18,75
HM4-P-14VE	14	54,5	51		23,20
HM4-P-16VE	16	58,2	55		25,30
HM4-P-18VE	18	61,5	58		28,80
HM4-P-20VE	20	72,5	69		33,65
HM4-P-24VE	24	77,2	73	12	42,85
HM4-P-30VE	30	93,2	89		51,95
HM4-P-36VE	36	104,2	100		65,15
HM4-P-42VE	42	114,3	109	15	78,15
HM4-P-52VE	52	134,3	129		101,45

Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-P passend für Pfeifer-System zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-12-VSF	49,5	46	9	3,96
HM4-P-14-VSF	54,5	51	9	4,76
HM4-P-16-VSF	58,2	55	9	5,66
HM4-P-18-VSF	61,5	58	9	6,15
HM4-P-20-VSF	72,5	69	9	7,88
HM4-P-24-VSF	77,2	73	11	9,25
HM4-P-30-1-VSF	92,2	88	11	13,26
HM4-P-36-1-VSF	104,2	99	11	16,25
HM4-P-42-1-VSF	114,3	108	11	19,62
HM4-P-52-1-VSF	134,5	128	11	27,32



BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-F Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten

09/22_(09/22)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-F-VSF	51	49	10	4,25



BGW-Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-P mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel

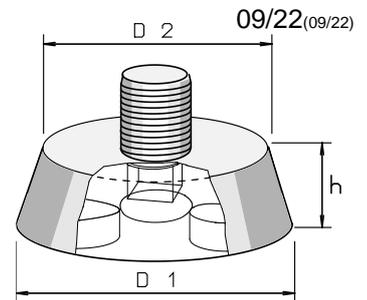
Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-30-VSF	93,2	89	11	13,56
HM4-P-36-VSF	104,2	100	11	16,74
HM4-P-42-VSF	114,3	109	14	20,06
HM4-P-52-VSF	134,3	129	14	27,92



BGW-Haftmagnete Typ HM4-D zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung, passend für DEHA-Perfektkopf

BGW-Haftmagnet Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Seegerring):

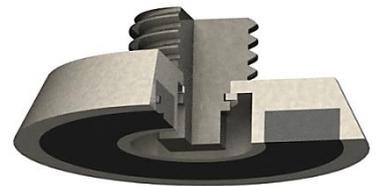
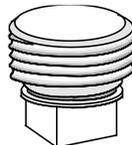
Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-45/10M16	M16	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M20	M20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24	M24	100	55	45	10	76,13



BGW-Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

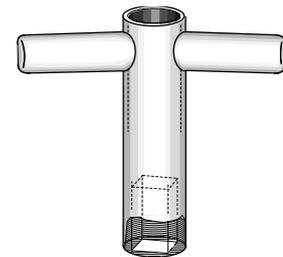
Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



BGW-Schlüssel für HM4

Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird. Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14



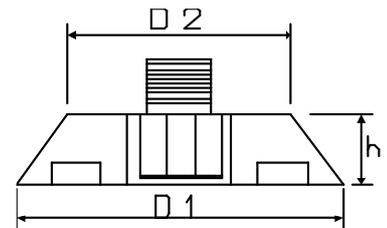
mit eingeschweißtem Gewindezapfen für Inbusschlüssel:

(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø5 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-30/10M12-1	M12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16-1	M16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M16-1	M16	100	55	45	10	65,90

(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-45/10M20-1	M20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24-1	M24	100	55	45	10	76,13
HM4-D-60/10M30-1	M30	120	70	60	10	110,18
HM4-D-60/10M36	M36	120	70	60	10	110,18
HM4-D-85/10M42	M42	120	95	85	10	150,00
HM4-D-85/10M52	M52	120	95	85	10	150,00



BGW-Verschlusscheibe aus Edelstahl für HM4-D auf Anfrage

austauschbarer Gewindezapfen für Inbusschlüssel - Einschweiß-Set bestehend aus:

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Art.-Nr.	Gewindebuchse	Ø Buchse innen (mm)	Preis €/Stück
56393	M6 x 16	569701	M10	6	3,20
		569700	M12		3,40
		569610	M16		3,80
561311	M12 x 16 Ø 8,5 mm	56961	M20	9	4,20
		56962	M24		4,40
56260	M12 x 16	56963	M30	12	5,60
		56965	M36		8,40
5624320	M16 x 20	56966	M42	16	12,80
		56967	M52		21,00

Ersatzteile/Reparatur-Zubehör für HM4, HM5

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
54006	Neodym-Magnet N40 Ø19,5x7	5,57
80019-1	Klebstoff, Hochfest, 10ml	14,50



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-VSF	54	44	9	4,35

**Verschlusscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-F Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten**

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-30-VSF	39	29	9	1,54
HM4-D-VSF	54	44	9	4,35
HM4-D-60-VSF	69	59	9	6,45
HM4-D-85-VSF	94	84	9	11,36



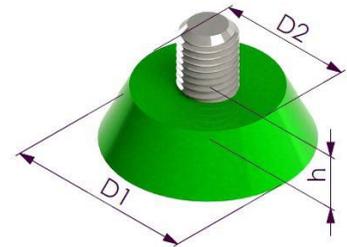
BGW-Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

09/22_(09/22)

BGW-Haftmagnete Typ HM4 aus PU

Diese Magnete werden speziell zum Befestigen von Gewindetransportankern an Stahlschalungen eingesetzt. Durch den eingesetzten Neodym-Magneten wird eine hohe Haftkraft auf kleinem Raum erreicht. Abweichende Höhen bzw. Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage.

Art.-Nr.	Gewinde-zapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM4-8-1PU	M8	35	40	30	12	84,00
HM4-10-1PU	M10					
HM4-12-1PU	M12					
HM4-14-1PU	M14					
HM4-16-1PU	M16					
HM4-18-1PU	M18					
HM4-20-1PU	M20					
HM4-24-1PU	M24					
HM4-30-1PU	M30					
HM4-36-1PU	M36					
HM4-42-1PU	M42					
HM4-52-1PU	M52					

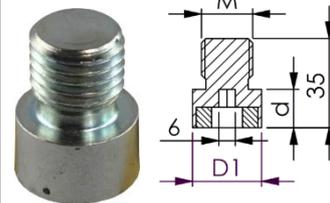


BGW-Haftmagnet HM4 - Haltestopfen aus Stahl, magnetisch, verzinkt (für Inbusschlüssel SW 6)

09/22_(09/22)

Zum vertieften Einbau von Gewindeankern für höheren Korrosionsschutz bzw. höhere Betondeckung

Art.-Nr.	Gewinde M	Beton-deckung d mm	Ø D1 mm	Inbus mm	Gewicht kg	Haftkraft kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
56601	M12	15 mm	Ø27	6	0,075	30	1	48,00
56611	M16	15 mm	Ø27	6	0,082	30	1	48,00
56621	M20	15 mm	Ø27	6	0,102	30	1	48,00
56631	M24	15 mm	Ø27	6	0,123	30	1	48,00
56641	M30	20 mm	Ø48	10	0,270	120	1	105,00



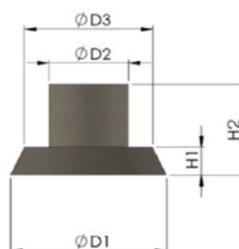
Verschluss Scheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 aus PU

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-1PU-VSF	39	29	11	1,89



Betonverschlussstopfen zum Einkleben

Art.-Nr.	Ø D1 mm	H1 mm	Ø D2 mm	H2 mm	Ø D3 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück	Für Art.-Nr:
56640V	26,5	14,5			25,5	100	3,20	56601/56611/56621/56631
56641V	48	6	41	19	47	100		56641



BGW-Haftmagnet HM4 mit Stufenstift zum Aufstecken von Kunststoffdübeln, zum Fixieren beim Betonieren

10/22_(09/22)

Magnetischer Halter von Vergussdübeln

Die Passform der Aufsteckstifte wird an den Dübeln angeglichen.

Vor dem Aufstecken des Dübels bzw. zum leichteren Entfernen des Magneten muss der Stift eingefettet werden.

Art.-Nr.	Stift Ø mm	Länge mm	Haftkraft kg	Beton- deckung	Magnetscheibe D1 D2 mm	Preis €/Stück
HM4-3-Stufenstift	11 x 9	38	60	12	65 x 60	80,00
HM4-6-Stufenstift	11 x 9	38	120	12	65 x 60	93,00



BGW-Haftmagnet HM4 mit Dywidag-Gewinde

Der BGW-Haftmagnet HM4 mit Dywidag Gewinde ist **speziell zum Befestigen von Ankerhülsen an Stahlschalungen**. Die Magnete sind mit unterschiedlicher Gewindelänge erhältlich, damit jede Art von Ankerhülsen sicher befestigt werden kann. Abweichende Höhen bzw. Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich. Der eingeschweißte Gewindezapfen kann mit Ø10 mm Inbusschlüssel leicht und bequem von der Schalung gelöst werden.

Art.-Nr.	Gewinde DW Ø mm	Gewinde- länge mm	Haftkraft kg	Beton- deckung	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-3 Dywidag-K	15	20	60	12	65	60	32	83,00
HM4-3 Dywidag-L	15	60	60	12	65	60	72	83,00
HM4-6 Dywidag-K	15	20	120	12	65	60	32	97,00
HM4-6 Dywidag-L	15	60	120	12	65	60	72	97,00



Ersatzteile für HM4-Dywidag

Zylinderschraube		Gewindebuchse				Preis €/Stück
Art.Nr.	Größe mm	Art.Nr.	Gewinde- größe	Gewinde- länge	Ø innen	
561311	Ø8,5x16	569703	DW Ø 15 mm	20 mm	9 mm	4,50
561312	M8x15	569704		60 mm	M8	5,50

Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Haftmagnet HM4 für Kunststoff- Vergussdübel

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	Beton- deckung	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-3 M20	M20	60	12	65	60	12	72,00
HM4-6 M20	M20	120	12	65	60	12	85,00



BGW-Kunststoff-Vergussdübel

ein weiterer Vorteil der BGW-Kunststoff-Vergussdübel ist es, dass dieser sicher mittels eingedrehten Gewindezapfen und Magneten auf der Schalung fixiert wird. Auf der Baustelle kann die Stütze mittels Holzschraube befestigt werden.

Art.-Nr.	Gewinde	Holz- schraube	Ø	Auszugswert Beton	Höhe mm	Preis €/Stück
51200	M20	Ø12	40	0,8t	57	

BGW-Sechskant-Holzschraube DIN 571

Art.-Nr.	Gewinde	Länge mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis €/ 100 Stück
56273	M12	70	6,360	27,00
561781	M12	80		29,00
561782	M12	100		32,00



BGW-Haftmagnet Typ HM4-R zum Fixieren von KG und anderen Kunststoffrohren auf der Stahlschalung

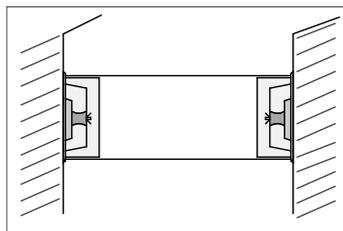
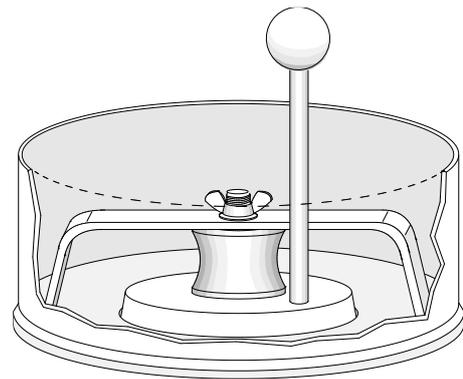
09/22_(09/22)

Diese BGW-Haftmagnete sind speziell zum Befestigen von HT- und KG-Rohren an Stahlschalungen geeignet. Einsatzbereiche: Schachtunterteile, Decken, Wände, Binder usw.

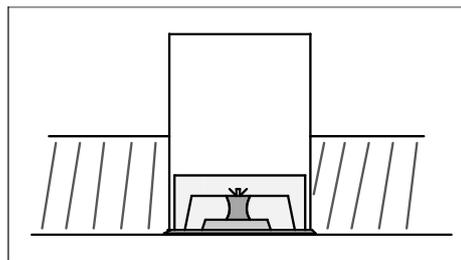
Der Muffenstopfen wird mit dem Magnet auf der Schalung positioniert. Das entsprechende HT- oder KG-Rohr wird aufgesteckt, das Fertigteil betoniert und das ausgehärtete Betonteil von der Schalung abgehoben. Der Magnet kann nun mit dem Hebel wieder abgelöst werden. Durch den eingebauten Gummipuffer werden auf Schalung und Magnet eingeleitete Kräfte absorbiert.

BGW-Haftmagnet Typ HM4-R incl. Muffenstopfen

Art.-Nr.	für Rohr Ø mm	Haftkraft kg	Preis €/Stück
HM4-R-3-40	40	50	71,00
HM4-R-3-50	50	50	71,00
HM4-R-3-70	70	50	71,00
HM4-R-3-125	125	50	71,00
HM4-R-3-150	150	50	71,00
HM4-R-6-70	70	100	81,24
HM4-R-6-100	100	100	81,24
HM4-R-6-125	125	100	81,24



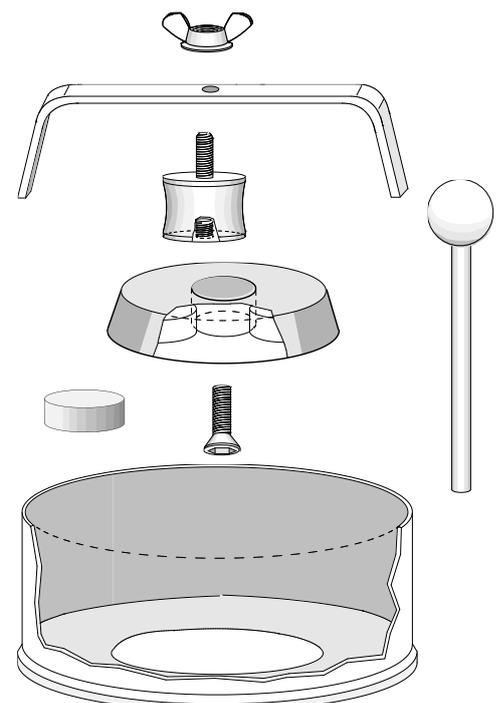
bei stehender Schalung wird der Durchbruch mit 2 Magneten fixiert



Einbaubeispiel

Ersatzteile / Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	€/Stück
	Ablösehebel		
56337	Flügelmutter	M8	
	Bügel	Breite 60	
	Spannelement	M8	
56138	Magnetteller mit 3 Löchern	außen Ø 65	
56130	Magnetteller mit 6 Löchern	außen Ø 65	
54006	Magneteinsatz aus NE 35	Ø 19,5 x 7	5,57
	Inbusschraube	M8	
56490	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 70	
56491	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 100	
56492	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 125	
56493	Muffenstopfen mit Loch, für	Ø 150	



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW-Haftmagnet Typ HM4-13

doppelseitig haftender Magnet für Gewindeanker

09/22^(09/22)

Der BGW-Haftmagnet Typ HM4-13 eignet sich besonders beim automatisierten Setzen von Gewindehülsen bei Zuführsystemen und zum Platzieren dieser auf der Stahlschalung.

Vor dem Einsatz ist diese doppelseitige magnetische Haltescheibe kräftig mit Trennmittel zu wachsen. Die Gewindehülse wird mit dem etwas gefetteten Gewinde auf dem überstehenden Zapfen der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe aufgesteckt, bis diese auf der Rückseite der magnetischen Haltescheibe aufsitzt. Die Gewindehülse dichtet mit ihrer Stirnseite auf der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe ab und wird von der magnetischen Haftkraft beim Bestücken des Zuführsystems, beim Setzen auf die Stahlschalung und beim Betonieren festgehalten.

Die höchste Anhaftung der Gewindehülse erreicht man, wenn auf der Stirnseite der Gewindehülse ein Flansch (bzw. ein Nagelteller) ist, der auf der Rückseite des Magneten der Haltescheibe aufliegt. Die magnetische Haltescheibe wird mit der magnetisch anhaftenden Gewindehülse auf die Stahlschalung aufgesetzt und beim Betoniervorgang sicher gehalten.



Entnommen wird diese magnetische Haltescheibe aus der einbetonierten Gewindehülse, entweder lässt man hier ein ferromagnetisches Material an der Stirnseite der magnetischen Haltescheibe anhaften und entfernt damit den Magnetkörper aus der Gewindehülse, oder eine andere Möglichkeit ist in die mittige Bohrung in der Stirnseite der Haltescheibe Druckluft zu blasen, wodurch die Haltescheibe aus dem noch frischen Beton gedrückt wird. Wenn Sie solche doppelseitigen magnetischen Haltescheiben bestellen, geben Sie bitte immer an, ob Sie diese mit Druckluftauswurf haben möchten.

BGW- Haftmagnet Typ HM4-13

Art.- Nr.	Ø Haltescheibe mm	Höhe Haltescheibe mm	Zapfen für Gewinde	Haftkraft Haltescheibe kg	Haftkraft Hülsenseite kg	Druckluftauswurf	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-13M1240	49	10	M12	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M1640	49	10	M16	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M1655	55	10	M16	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M2055	55	10	M20	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M2455	55	10	M24	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M3055	55	10	M30	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00



BGW- Ösenmuffe mit Halteplatte und Wellenende – verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ dxh mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max. mm	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0711NP	0,50	M 12 x 60	17,0	30	40	1-2	15	250	0,06	1,11
0714NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	44	1-2	22	200	0,12	1,25
0716NP	1,25	M20 x 100	26,9	45	48	1-2	22	100	0,16	2,05

BGW- Haftmagnet Typ HM4 zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung

10/23_(10/23)

Der mit Trennmittel geschützte Magnetkörper wird in die Öffnung der Gerüsthülse geschoben.

Damit die Gerüsthülse, in welcher sich der Magnet befindet, beim Betonieren nicht aufschwimmen kann und kein Beton in die Gerüsthülse kommt, muss man die Stirnseite mit einem dünnen Klebeband abkleben bzw. verschließen.

Die letzten beiden Ziffern der Artikelnummern sind das Maß des Vierkant des Magnetkörpers.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Vierkant	Verp. einheit	Model	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4G25/25	25	25 x 25	10	ETN		65
HM4G25/15	15	25 x 25	10	ETN		45
HM4G26/25	25	26 x 26	10	Stingl		65
HM4G26/15	15	26 x 26	10	Stingl		45
HM4G30/40	40	30 x 30	10	ETN		80
HM4G30/35	35	30 x 30	10	ETN		60
HM4G31/40	40	31 x 31	10	Hilti		80
HM4G31/35	35	31 x 31	10	Hilti		60



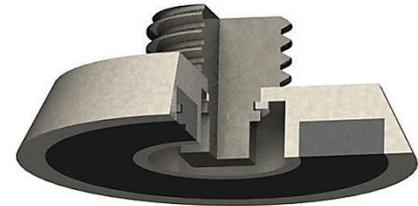
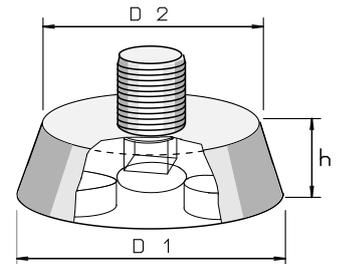
Systemzubehör für den BGW-Segmentanker Abheber: BGW-Haftmangete Typ HM4-D

06/12(06/12)

BGW-Haftmagnet Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf

mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Segerring):

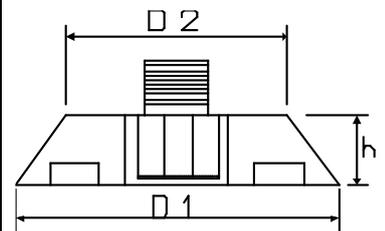
Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-30/10M12	12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16	16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M20	20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24	24	100	55	45	10	76,13



mit Innen-6-Kant und eingeschweißtem Gewindezapfen:

(hierfür wird ein Imbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

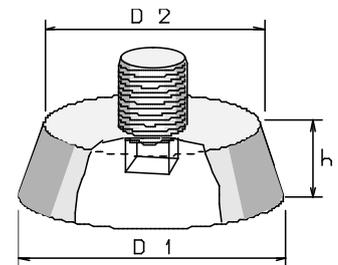
Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-30/10M12-1	12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16-1	16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M20-1	20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24-1	24	100	55	45	10	76,13
HM4-D-60/10M30-1	30	120	70	60	10	110,18
HM4-D-60/10M36	36	120	70	60	10	110,18
HM4-D-85/10M42	42	120	95	85	10	150,00
HM4-D-85/10M52	52	120	95	85	10	150,00



BGW- Haltescheiben aus Stahl ohne Magnete

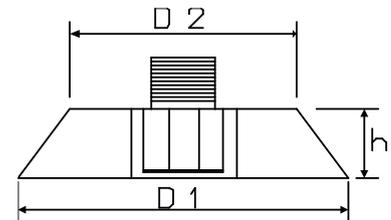
mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Segerring):

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-DS-30/10M12	12	40	30	10	16,00
HM4-DS-30/10M16	16	40	30	10	19,00
HM4-DS-45/10M20	20	55	45	10	28,00
HM4-DS-45/10M24	24	55	45	10	30,00
HM4-DS-60/10M30	30	70	60	10	35,00



mit Innen-6-Kant und eingeschweißtem Gewindezapfen:

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-DS-30/10M12-1	12	40	30	10	16,00
HM4-DS-30/10M16-1	16	40	30	10	19,00
HM4-DS-45/10M20-1	20	55	45	10	28,00
HM4-DS-45/10M24-1	24	55	45	10	30,00
HM4-DS-60/10M30-1	30	70	60	10	35,00
HM4-DS-60/10M36	36	70	60	10	45,00
HM4-DS-85/10M42	42	95	85	10	48,00
HM4-DS-85/10M52	52	95	85	10	51,00



Schachtmagnet (ASK) zum Einbauen von Transportankern wie Betonschlaufen, Bügel usw.

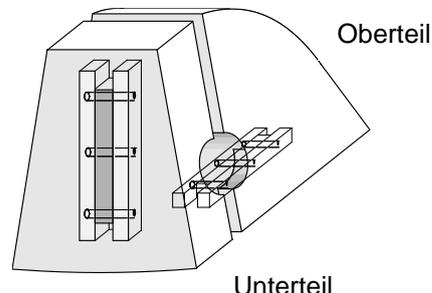
09/21 (05/01)

PU-Aussparungskörper magnetisch

Magnetischer PU-Aussparungskörper zur Fixierung von Transportschlaufen oder Transportbügel bei der Betonschachtproduktion.

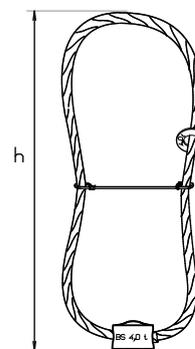
Schachtmagnet

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
Schachtmagnet	Aussparungskörper, 2-teilig	76,69



Betonschlaufe aus Drahtseil, verzinkt

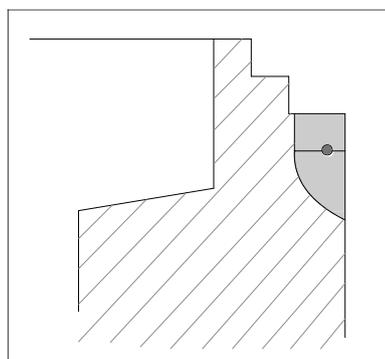
Art.-Nr.	Laststufe	Seil Ø	€/Stück
4508	2,5 t	10 mm	2,90
4510	4,0 t	12 mm	4,10



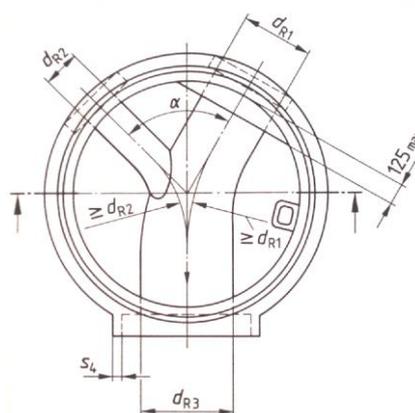
Einbauanleitung:

1. Schalung und Aussparungskörper mit Trennmittel einsprühen
2. Unterteil des Aussparungskörpers (klein, rechteckig) mit dem Magnet auf der Muffenseite bzw. auf den Schachtboden setzen
3. Seil oder Transportbügel in die dafür vorgesehene Ausrundung einlegen und an Bewehrung befestigen
4. 2. Hälfte des Aussparungskörpers (rund) auf 1. Hälfte setzen, mit Magnet an Schalungsmantel positionieren, so dass Übergänge glatt sind
5. nach dem Betonieren und aushärten, Schacht ziehen und Aussparungskörper entfernen

Pro Muffe 3 Aussparungskörper einbauen (Umfang von Schachtunterteil dritteln) bzw. Schwerpunkt ermitteln.



Einbaubeispiel in Schachtunterteil DIN 1



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Kugelkopfanker-Zubehör

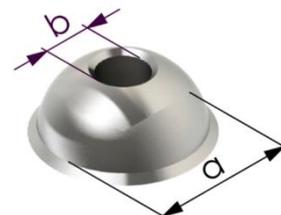
Aussparungskörper rund, aus Stahl, magnetisch

10/23_(10/23)

BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl

zum Fixieren von Kugelkopfanke an der Stahlschalung

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase a mm	Betondeckung mm	Innen Ø b [mm]	Haftkraft kg	Gewicht kg	€/Stück
HM5-3-1,3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1,400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1,410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3,200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3,200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3,200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3,200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8,000	250,00
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8,000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8,000	330,00
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20,00	520,00



BGW-Gummimanschette für KKA Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5

Die Manschetten zum Stützen des Kugelkopfanke KKA sind Platzhalter, damit kein Beton in die Aussparung fließen kann, in die nach dem Ausformen der KKA Abheber eingehängt wird.

Die geschlitzten Manschetten werden aufgeklappt unterhalb des Ankerkopfes um den Ankerschaft gelegt und dann wieder verschlossen.

Damit sich der KKA mit der Manschette leicht in den Aussparungskörper ASK drücken lässt, ist es ratsam den ASK, sowie die Manschette mit Trennmittel zu benetzen.

Vor einer Bestellung muss der Besteller den Ø für den Ankerkopf im ASK messen, um den richtigen Außendurchmesser der Manschette bestellen zu können.

Auch muss der Besteller darauf achten, welche Laststufe der Anker hat, der mit der Manschette eingebaut wird, um den richtigen Innendurchmesser der Manschette wählen zu können.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670	1,3	20	10	0,005	2,20
1679	2,5	25	14	0,006	3,00
1672	2,5	27	14	0,006	3,20
1673	2,5	30	14	0,010	3,50
1674	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1	5,0	37	20	0,016	4,90
1675	5,0	38	20	0,017	4,90
1676	7,5	48	24	0,025	30,80
1678	10	48	28	0,029	53,80
1680	15	71	34	0,100	75,60
1682	20	71	39	0,115	88,40
1683	32	88	50	0,134	108,40



BGW-Gummimanschette für KKA Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5, gezahnt

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670Z	1,3	20	10	0,005	2,20
1679Z	2,5	25	14	0,006	3,00
1672Z	2,5	27	14	0,006	3,20
1673Z	2,5	30	14	0,010	3,50
1674Z	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1Z	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1Z	5,0	37	20	0,016	4,90
1675Z	5,0	38	20	0,017	4,90
1676Z	7,5	48	24	0,025	30,80
1678Z	10	48	28	0,029	53,80
1680Z	15	71	34	0,100	75,60
1682Z	20	71	39	0,115	88,40
1683Z	32	88	50	0,134	108,40



Ablösehebel für magnetische ASK für Typ HM5

Zum Ablösen des magnetischen Aussparungskörpers wird die Ablösehilfe, der Hebel aus Metall, in die Ankerkopfbuchung gesteckt und durch Hebeln von der Stahlschalung entfernt.



Art.-Nr.	für Laststufe t	Länge l mm	Außen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-1 Hebel1,3	1,3	200	18	0,400	3,00
HM5-1 Hebel2,5	2,5	250	25	0,965	5,00
HM5-1 Hebel4-5	4-5	250	35	1,900	8,00
HM5-1 Hebel7,5-10	7,5-10	300	45	3,450	12,00
HM5-1 Hebel15-20	15-20	350	68	10,000	30,00
HM5-1 Hebel32	32	400	85	17,800	55,00

Ersatzteile/Reparatur-Zubehör für HM4, HM5

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
54006	Neodym-Magnetscheibe N40 Ø19,5x7	5,60
80019-1	Klebstoff-Hochfest, 10ml	14,50



BGW-Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper rund, aus Stahl, aufklappbar, magnetisch

Art.-Nr.	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Betondeckung mm	Innen Ø mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3-A	1,3	70	60	10	10	50	0,38	
HM5-3-2,5-A	2,5	84	74	11	14	50	0,65	
HM5-6-2,5-A	2,5	84	74	11	14	140	0,70	
HM5-3-4,0-A	4,0	94	94	15	18	50	1,40	
HM5-6-4,0-A	4,0	104	94	15	18	140	1,41	
HM5-8-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-12-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-3-5,0-A	4,0	104	94	15	20	50	1,40	
HM5-6-5,0-A	5,0	104	94	15	20	140	1,41	
HM5-8-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-12-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-3-7,5-A	7,5	128	118	15	24	50	3,20	
HM5-6-7,5-A	7,5	128	118	15	24	100	3,20	
HM5-8-7,5-A	7,5	128	118	15	24	130	3,20	
HM5-12-7,5-A	7,5	128	118	15	24	230	3,20	
HM5-3-10,0-A	10,0	128	118	15	28	50	3,20	
HM5-6-10,0-A	10,0	128	118	15	28	100	3,20	
HM5-8-10,0-A	10,0	128	118	15	28	130	3,20	
HM5-12-10,0-A	10,0	128	118	15	28	230	3,20	
HM5-8-15,0-A	15,0	170	160	15	34	150	8,00	
HM5-12-15,0-A	15,0	170	160	15	34	220	8,00	
HM5-16-15,0-A	15,0	170	160	15	34	300	8,00	
HM5-8-20,0-A	20,0	170	160	15	39	150	8,00	
HM5-12-20,0-A	20,0	170	160	15	39	220	8,00	
HM5-16-20,0-A	20,0	170	160	15	39	300	8,00	
HM5-20-32,0-A	32,0	224	214	23	50	600	20,00	



BGW-Haftmagnet Typ HM6 zum rechtwinkligen Fixieren von Aufkantungen, Faserbetonaufkantungen

10/10_(05/01)

Dieses System ist speziell dafür konstruiert, Aufkantungen aus Beton bzw. Faserbetonaufkantungen rechtwinklig zu fixieren.

Das System besteht aus einem bewährten BGW-Haftmagneten und einer flexiblen Spannvorrichtung. Es ermöglicht ein zeitsparendes Einschalen bei hoher konstanter Qualität der Einschalung und ist deshalb besonders für den Einschalungsvorgang von Umlaufpaletten geeignet.

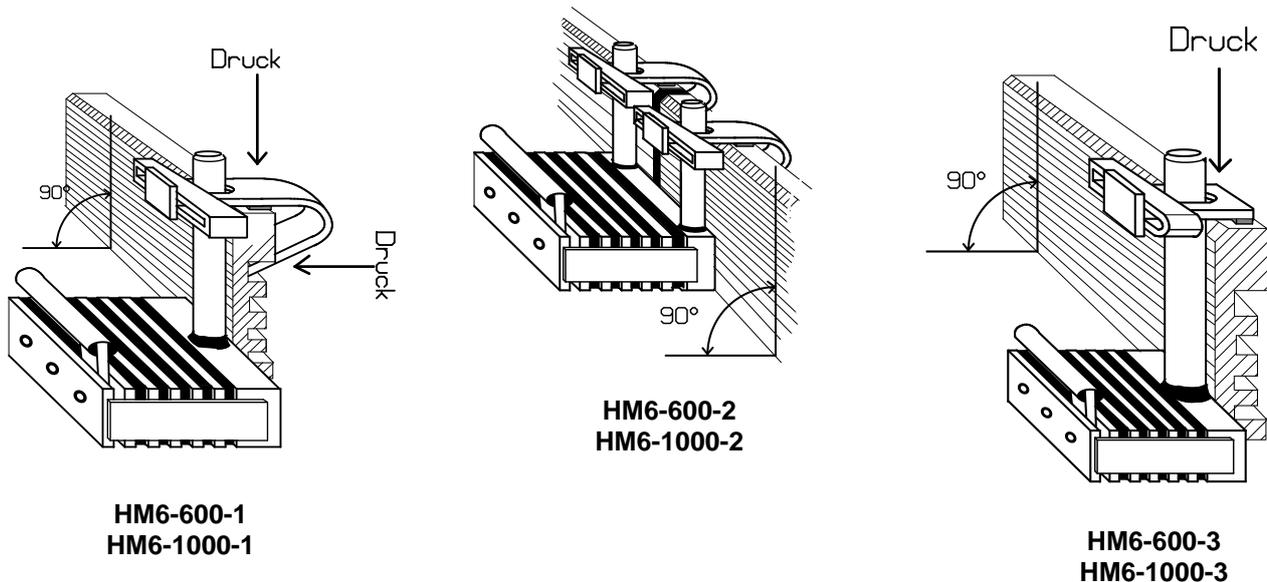
In einem Arbeitsvorgang wird die Schalung zugleich rechtwinklig zur Auflagefläche an den Magnet angepresst und zusätzlich gegen Aufschwimmen fixiert. Hierbei wird der Spankeil in die Fixierkralle eingeschlagen.

Die Ausführung HM6-600-2 bzw. HM6-1000-2 verfügt des Weiteren über zwei Spannvorrichtungen und ist deshalb besonders zum Stoßen von Faserbetonaufkantungen geeignet.

Alle Magnettypen haben eine Standardhöhe von 230 mm, passend für Umlaufanlagen, sind jedoch auf Wunsch auch in anderen Höhen erhältlich.

Zum Schutz der Aufkantungen ist die Fixierkralle mit einem Dämmelement ausgestattet. Um den Magnetkörper zu stabilisieren, sind stirnseitig Edelstahlverstärkungen angeschweißt.

Alle Haftmagnete Typ HM6 sind mit Standardniederhalter (mit Auflageklotz oder Gewinde M16) kompatibel bzw. kombinierbar.



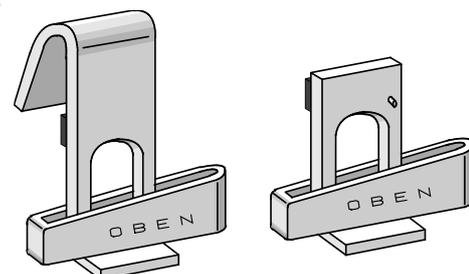
Magnet HM6 - mit Fixierkralle(n)

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe- kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM6-600-1	600	200	7,0	93	250	230-400	117,60
HM6-1000-1	1000	350	11,0	140	250	230-400	155,94
HM6-600-2	600	200	7,5	93	250	230-400	132,94
HM6-1000-2	1000	350	11,5	140	250	230-400	171,28
HM6-600-3	600	200	7,0	93	250	230-400	117,60
HM6-1000-3	1000	350	11,0	140	250	230-400	155,94

BGW-Fixierkralle und Niederhalter für Haftmagnet HM6

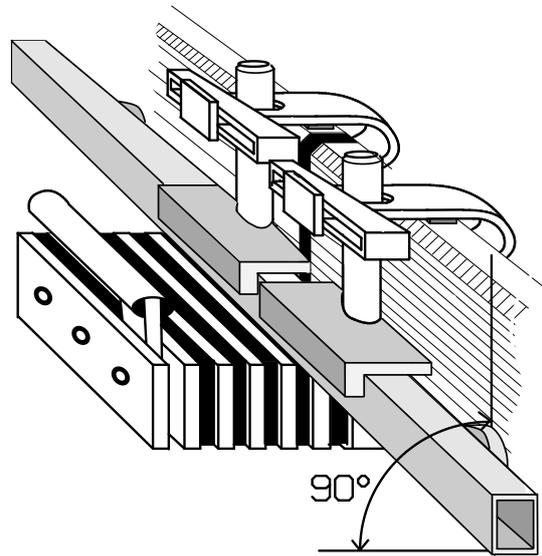
Dieser Artikel dient in Kombination mit Magnet Typ HM6 zur Fixierung von Faserbetonaufkantungen oder Schalungen während des Betoniervorgangs. Die Unterseite ist mit einem Hartgummistück versehen, um einer Beschädigung der Platte aufgrund des erhöhten Fixierungsdrucks vorzubeugen. Lieferung mit dazugehörigen Spankeilen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
HM6-4	Fixierkralle HM6	30,68
HM6-5	Niederhalter HM6	25,56



Richtlineal für Haftmagnet HM6-600-2 zum Stoßen und rechtwinkligen Fixieren von Aufkantungen, Faserbetonaufkantungen

07/98_(06/99)

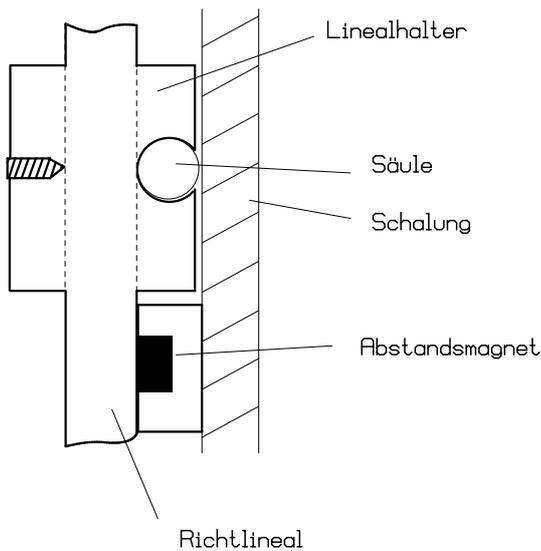


Diese Vorrichtung ist dafür konstruiert, Faserbetonaufkantungen exakt geradlinig auszurichten.

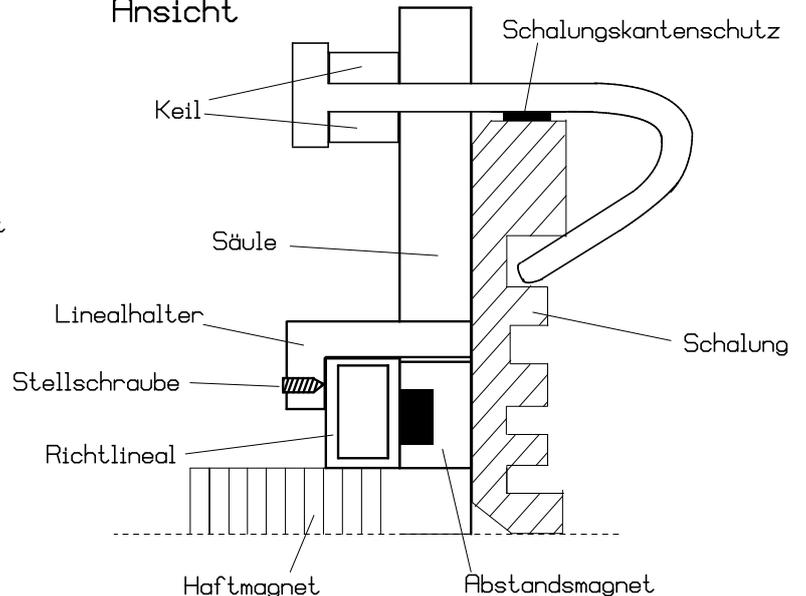
Mittels Stellschrauben wird das Richtlineal an den Säulen des BGW-Haftmagnets HM6-600-2 fixiert.

Den stets exakten Abstand zwischen Richtlineal und Aufkantung gewährleisten BGW-Haftmagnete, die im Abstand von ca. einem halben Meter zueinander am Richtlineal angehaftet werden.

Aufsicht



Ansicht



BGW-Haftmagnet Typ HM10 - Magnetkörper aus Kunststoff, auch Stahlblech zum Unterbauen in Abschaltern oder als Adaptermagnet

04/21(04/21)

Der **BGW-Haftmagnet** ist universell zum Fixieren von Stahlschalungen während des Betoniervorgangs einsetzbar. Sein gummiartiger Körper fixiert die Schalung gegen unerwünschtes Aufschwimmen.

Er stellt eine Weiterentwicklung des sonst üblichen Sandwich- oder Lamellen-Magneten dar.

Die einzelnen Magnetelemente sind in Kunststoff eingegossen, dieser schützt also das System gegen Schlageinwirkung, was zum Entmagnetisieren führen kann. Der Kunststoff verleiht dem Magneten ein extrem niedriges Gewicht, was sich positiv auf Handhabung und Arbeitssicherheit auswirkt. Weiterhin wurde durch diese Bauweise die Haftkraft des Magneten enorm verbessert. Er verfügt aufgrund seiner glatten Oberflächen über gute Reinigungseigenschaften mit Nylonbürsten. Die Ausführung HM10-2 verfügt weiterhin über eine Beschriftungsfläche, die auf Wunsch des Kunden mit dessen Firmenlogo versehen werden kann.

Es besteht die Möglichkeit, Form, Abmessung und Haftkraft auf Wunsch zu ändern bzw. zu gestalten!

HM10 im Blechmantel

HM10 im Kunststoffmantel

Haftmagnet HM10-2



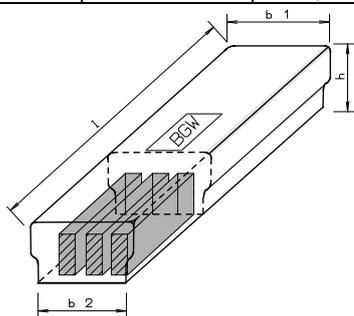
Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Breite mm		Länge l mm	Höhe h mm	Ausführung	Preis €/Stück
			b1	b2				
HM10-1-50	1000	1,5	50	40	243	35	Kunststoffmantel	196,00
HM10-1-55	1000	1,5	55	44	243	35	Kunststoffmantel	196,00
HM10-2-50	1000	1,5	50	40	250	35	Blechmantel	196,00
HM10-2-55	1000	1,5	55	44	250	35	Blechmantel	196,00

Art.-Nr. Ablösehebel	für Haftmagnet	Preis €/Stück
HM10-1 Hebel50	HM10-1-50	43,46
HM10-1 Hebel55	HM10-1-55	43,46
HM10-2 Hebel50	HM10-2-50	43,46
HM10-2 Hebel55	HM10-2-55	43,46

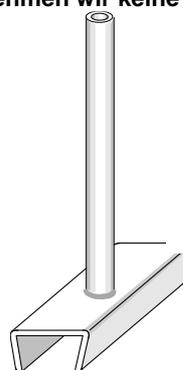
Hinweis:

Die Magnete HM10 dürfen nur mit den passenden BGW-Ablösehebeln abgelöst werden. Bei Beschädigungen durch andere Ablösemittel übernehmen wir keine Garantie!

Haftmagnet HM10-1



Ablösehebel für HM10-2



Ablösehebel für HM10-1



Haftmagnet HM10 – konisch

Diese stabile Ausführung ist verschweißt, verschlossen und in einem Kasten aus 4 mm Stahlblech. Die Endbleche sind komplett verschweißt. Die Kanten sind rund vorgeschliffen und die seitliche Schräge zum Aufsetzen von Abschaltprofilen sind nach unten konisch zulaufend. Der "Magnet" ist in dem Stahlkasten eingesetzt und durch eine Schraube gesichert. Als Vergussmasse hat sich Temperatur- und ölbeständiger Polyurethan bewährt.

Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Breite mm		Länge l mm	Höhe h mm	Ausführung	Preis €/Stück
			b1	b2				
HM10-4-54-250K	1000	1,759	54	45	250	35	Blechmantel	196,00

Universelle BGW-Fixiervorrichtung für Schalungen 10/17^(10/17)

Die Universelle BGW-Fixiervorrichtung dient zum stufenlosen und rechtwinkligen Befestigen von Schalungen, Faserbeton-Aufkantungen und Abschalelementen.

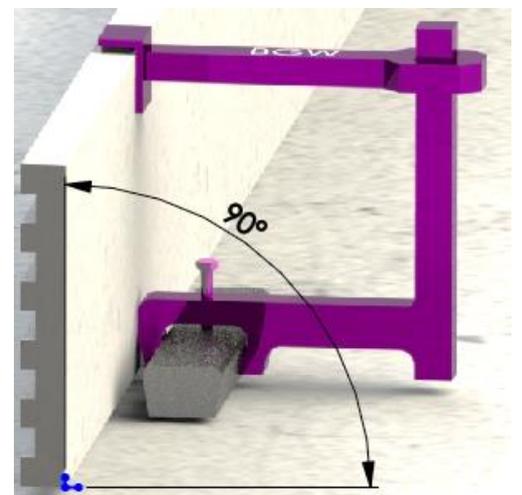
Vorteile

- Schnelle Befestigung
- Exakte 90° Fixierung der Schalung
- Stufenlose Höhenverstellung
- Kompaktes Design

Die BGW-Fixiervorrichtung besteht aus Niederhalter und HM10-Magneten. Der Niederhalter ist in zwei Ausführungen erhältlich: mit runder oder Vierkant-Führung. Der Niederhalter mit Vierkant-Führung besitzt höhere Stabilität und Fixiersicherheit. Die Standard-Ausführung der BGW-Fixiervorrichtungen ist für Schalungen mit max. Höhe von 240 mm ausgelegt. Sonderanfertigungen auf Anfrage.



Niederhalter mit runder Führung



Niederhalter mit Vierkant-Führung

Niederhalter mit runder Führung

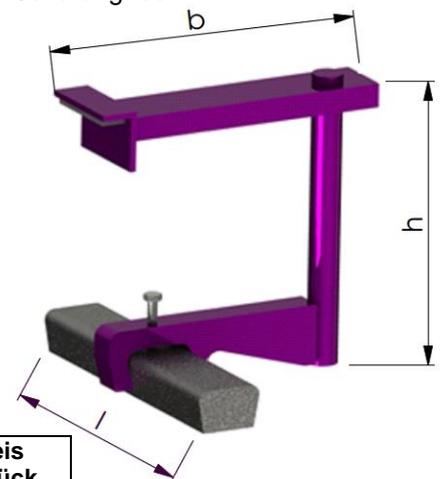
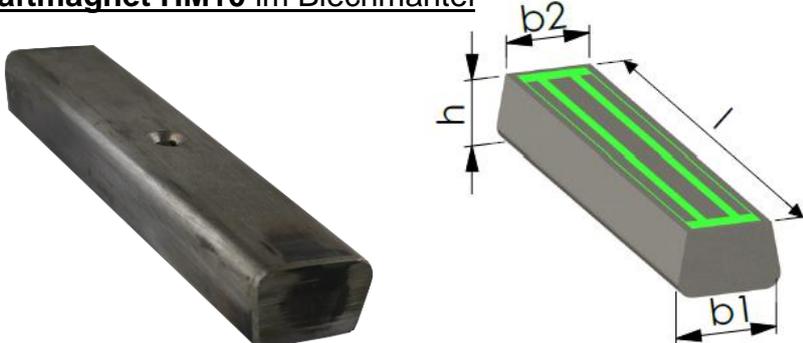
Art.-Nr.	Gewicht Kg	Länge l mm	Breite b mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55-1	4	255	250	250	75,00

Niederhalter mit Vierkant-Führung

Art.-Nr.	Gewicht Kg	Länge l mm	Breite b mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55-2	4	255	250	250	80,00

Um eine Schalung zu befestigen stellt man zuerst die Schalung auf dem Schaltisch auf. Dann positioniert man den HM10-Magneten und den Niederhalter an der Schalung. Genaue Position der Fixiervorrichtung kann durch das Klopfen mit einem Gummihammer auf den HM10-Magneten erreicht werden. Durch einen leichten Schlag mit einem Gummihammer auf den Schieber des Niederhalters klemmt man anschließend die Schalung fest.

Haftmagnet HM10 im Blechmantel



Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Länge l mm	Breite mm			Höhe h mm	Preis €/Stück
				b	b1	b2		
HM10-2-55	600	1,5	250	270	55	44	35	196,00

BGW-Abschalssystem Typ HM12 - Abschalsysteme aus Polyurethan

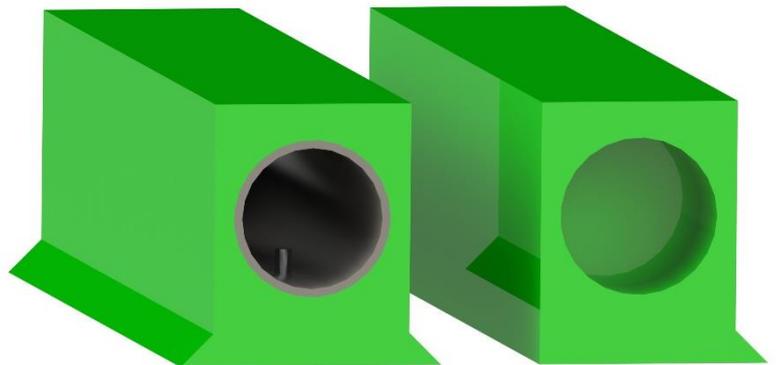
09/18_(06/06)

Dieses Schalsystem ist speziell als Abschaler bei der Wand- und Deckenfertigung konzipiert. Es besteht aus Kunststoff (Polyurethan) in dessen Unterseite Magneteinsätze eingegossen sind. Abhängig von Größe und Länge wird ein entsprechendes Hohlmaterial (z.B. Stahlrohr) eingegossen. Hierdurch können sowohl Gewicht als auch Verwindungsanfälligkeit so gering wie möglich gehalten werden, was die Handhabung selbst mit langen Profilen extrem erleichtert. Zudem wird durch das geringe Gewicht sowie das Fehlen von scharfen Metallkanten die Arbeitssicherheit erhöht. Beschädigungen des Schaltisches durch herabfallende scharfkantige Schalungsprofile aus Metall wird durch den Einsatz des HM12 Systems vorgebeugt.

Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

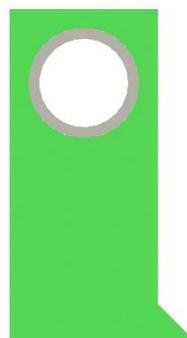
Vorteile auf einen Blick:

- **Magnetische Unterseite**
- **sehr geringes Gewicht (ca. 3,5 kg/Meter)**
- **einfaches Handling**
- **Hohe Arbeitssicherheit**
- **Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten**
- **wartungsarm da keine beweglichen Teile**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**
- **Verwindungssteif – 100% gerade**
- **Platzsparende Lagerung**
- **Als Quer- und Längsabsteller einsetzbar**



BGW-Abschalprofile Typ HM12 Höhe 70 mm

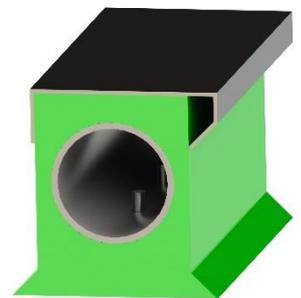
Art.-Nr.	Länge mm	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
	500	ohne	1,75	Auf Anfrage
	500	einseitig	1,75	
	500	beidseitig	1,75	
	1000	ohne	3,50	
	1000	einseitig	3,50	
	1000	beidseitig	3,50	
	1500	ohne	5,25	
	1500	einseitig	5,25	
	1500	beidseitig	5,25	
	2000	ohne	7,00	
	2000	einseitig	7,00	
	2000	beidseitig	7,00	
	2500	ohne	8,75	
	2500	einseitig	8,75	
	2500	beidseitig	8,75	
	3000	ohne	10,50	
	3000	einseitig	10,50	
	3000	beidseitig	10,50	
	3500	ohne	12,25	
	3500	einseitig	12,25	
	3500	beidseitig	12,25	
	4000	ohne	14,00	
	4000	einseitig	14,00	
	4000	beidseitig	14,00	



h 90mm
b 40mm



h 70 oder 80 mm
b (oben) 15 mm
z.B. als
Längsteilung bei
Deckenproduktion



h 70mm
b 60mm
hier: mit
Überstülppprofil für
Fasenausbildung
an Oberseite

Standardhöhen: 70, 80, 90 100, 150mm
Standardbreiten: 25, 40, 60mm
(jeweils mit oder ohne Fase erhältlich)

Haftkraft: 300 kg / Meter
Verteilt auf gesamter Länge
Auf Wunsch auch mit höherer Haftkraft lieferbar

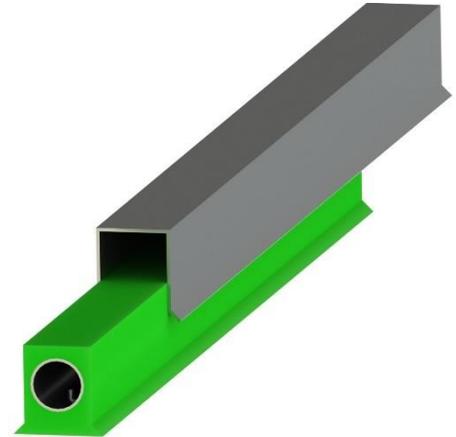
BGW-Abschalssystem Typ HM12 – Zubehör

09/18_(06/06)

BGW-Verlängerungsprofil mit integriertem Magnelement

Das Verlängerungsprofil dient zur stufenlosen Anpassung des Schalungssystems HM12 an die jeweilige Plattenbreite oder -länge. In das U-Profil aus hochwertigem Stahl ist ein Magnelement eingelassen. Dieses wird je nach Anforderung am Profilenende oder in der Mitte angeordnet.

Art.-Nr.	Für HM12 Profil		Länge mm	Preis € / Stück
	Höhe mm	Breite		
HM12-2-82-27-2	60	25	1000	Auf Anfrage
HM12-2-92-27-2	70	25	1000	
HM12-2-102-27-2	80	25	1000	
HM12-2-112-27-2	90	25	1000	
HM12-2-72-44-2	70	40	1000	
HM12-2-82-42-2	80	40	1000	
HM12-2-92-42-2	90	40	1000	
HM12-2-72-62-2	70	60	1000	
HM12-2-82-62-2	80	60	1000	
HM12-2-92-62-2	90	60	1000	



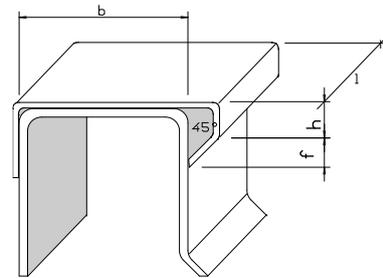
Bitte bei Bestellung Position des Magnelements angeben (Mitte oder Ende)
Andere Abmessungen auf Anfrage

BGW-Überstülppprofil zum Verlängern von Abschalprofilen aus Blech oder Kunststoff

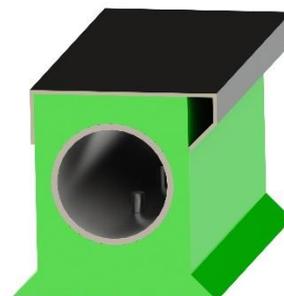
für die Elementdeckenproduktion

Stahlprofil zum Aufsetzen auf vorhandene U-Profile oder Schalleisten. Der Einsatz des Profils gewährleistet eine Betondeckung nach DIN 1045-1 z.B. in der Elementdeckenproduktion. Das Profil wird passgenau für Ihr bestehendes Abschalssystem geliefert (Bitte bei Bestellung Breite des Grundprofils angeben). Weiterhin kann das BGW-Überstülppprofil auch mit integrierten Öffnungen zum festschrauben an der Schalung geliefert werden.

Material: ST 52; Länge (l) bis 4000 mm



Art.Nr.	B mm	H mm	F mm	Preis € / Meter
	25	10	10	Auf Anfrage
	25	10	15	
	40	10	10	
	40	10	15	
	60	10	10	
	60	10	15	



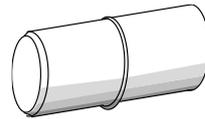
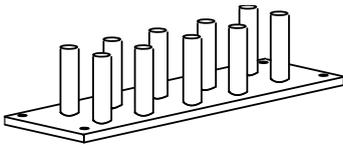
BGW-Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör

Abschalsysteme aus Polyurethan

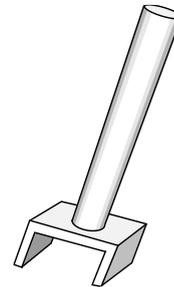
09/18(06/06)

verschiedene Lösungen die das Arbeiten mit dem Abschalsystem HM12 zusätzlich vereinfachen:

Lagervorrichtung
z.B. für 10 oder 20 Profile



Verbindungsbolzen



Ablösehebel
44,00 €/Stück

Art.-Nr.	Artikel	Anmerkung	Preis €/ Stück
	Lagervorrichtung	10 Stück	
	Lagervorrichtung	20 Stück	
	Lagervorrichtung	30 Stück	
	Ablösehebel	Breite 25 mm	44,00
	Ablösehebel	Breite 40 mm	44,00
	Ablösehebel	Breite 60 mm	44,00
	Verbindungsbolzen	Für Breite 40 + 60 mm	5,00

HM12 Zusatzprofile und –Magnete

Zum Nachrüsten bestehender Schalung bzw. Erstellen von Passtücken

Weiterhin eignen Sie sich hervorragend zum nachträglichen Einbau in Kunststoff-Querabsteller (z.B. bei der Elementdeckenproduktion)

Art.-Nr.	Artikel	Anmerkung	Preis €/ Stück
540322	Magnetelement	Ø 32 x 8 mm	7,00
Lochfräse	Lochfräse	Passend zu Magnetelement	35,00
569201	Senkkopfschraube	4,8 x 32 selbstbohrend	Auf Anfrage
HM12-P-60-40	Profil 40 x 70	Länge 1m	
HM12-P-70-40	Profil 40 x 80	Länge 1m	
HM12-P-80-40	Profil 40 x 90	Länge 1m	
HM12-P-70-60	Profil 60 x 70	Länge 1m	
HM12-P-80-60	Profil 60 x 80	Länge 1m	
HM12-P-90-60	Profil 60 x 90	Länge 1m	



BGW-Massivwandabschalsystem für HM13 - Schaltbares Magnetsystem

11/11_(03/04)

- auf Kundenwunsch dichten wir auch alle Schweißnähte und alle Stöße mit Acryl/Silikon ab
- auch verzinkt erhältlich

Verschiedene Profile – Fertigung nach Kundenwunsch



BGW-Abschalssystem Typ HM13

11/11 (03/04)

Das integrierte Magnetsystem

Dieses Abschalsystem, bestehend aus einem Abschaltprofil mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, kann in unterschiedliche Schalungen eingebaut werden.

Es ist besonders für die Produktion von Filigran- bzw. Doppelwänden und Gitterträgerdecken geeignet.

Vorteile des Magnetsystems auf einen Blick:

- **sehr geringes Gewicht**
- einfache, sichere Handhabung
- einfache Wartung durch offenes System
- Schalungswechsel durch Lösen von drei Schrauben
- unempfindlich gegen Betonverschmutzung da Polyurethan (Magnet), Schalung Stahl
- einfache Reinigung
- Magnetismus hält System am Schaltisch. Vergleichbare Produkte fallen bei Betätigung des Bedienknaufs nach unten (Fehlschaltung, Verletzungsgefahr beim Schalen)
- Federelemente ziehen die Schalung auf den Schalboden und verhindern so das Eindringen des Betons unter die Schalung (ca. 120 kg je Schalteinheit)
- Federelemente unterstützen das Ablösen des Magneten beim Endschalen in die Ruhestellung.
- Nicht magnetischer Bedienknopf ermöglicht das Stapeln der Abschaltprofile übereinander
- Haftkraft ca. 900 kg, je nach Untergrund (Stahl, Stahldicke, Temperatur, Oberflächenrauheit, Geradheit des Untergrundes)

Das Abschaltprofil (Auflageflächen gehobelt) wird durch den Spannmechanismus (Stahlfeder) - durch das Betätigen des Bedienknaufs mit dem Fuß oder Roboter - mit 120 kg je Magneteinheit auf den Schalboden gezogen, wodurch eine exakte Kantenausbildung des zu betonierenden Teils erreicht wird. Dadurch, dass das System eine Einheit bildet, sind Messfehler unmöglich (Magnet und Schalung eine Einheit).

Das Schalten des Magneten ist *nur* auf einer Stahlunterlage möglich. Sonst halten die Stahlfedern den Magneten in der Ruhestellung, was sich positiv auf die Arbeitssicherheit auswirkt (so können beim Einmessen der Schalung die Finger nicht unter der Schalung eingequetscht werden). Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und entfernen.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknopf, sowie Spannmechanismus und Schalung, werden die beim Betonieren auf Schalung und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert.

Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. Die eingebaute Hubbegrenzung verhindert die Überbeanspruchung des Spannmechanismus. Der Magnet ist in schlagzähem und hitzebeständigem Polyurethan eingegossen, welcher unempfindlich gegen Betonanhaftung ist.

Hinweis: Vor Erstgebrauch Profile in Schalöl einlegen! Dies gewährt zudem ausreichenden Rostschutz und erleichtert das Reinigen der Schalung.

Um die Stapelfähigkeit zu ermöglichen und ein Zusammenhaften der Abschaltprofile zu vermeiden, besteht der Bedienknopf aus nicht magnetischem Material. Das System ist, wenn vereinbart, magazin- und robotertauglich. Toleranzen: Länge +/- 0,2 mm, Breite +/- 1 mm, Höhe +/- 1 mm Standard.

Bei einem evtl. Defekt kann die alte Schalung, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.

Abweichende Formen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.



BGW-Abschalssystem Typ HM13

11/11 (03/04)

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

Dieses Abschalsystem, bestehend aus einem Abschaltprofil mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, kann in unterschiedliche Schalungen eingebaut werden. Es ist besonders für die Produktion von Filigran- bzw. Doppelwänden und Gitterträgerdecken geeignet.

Das Abschaltprofil (Auflageflächen sind gehobelt) wird durch das Betätigen des Ablösehebels mit dem Fuß, aufgrund des Spannmechanismus auf den Schalboden gezogen, wodurch eine exakte Kantenausbildung des zu betonierenden Teils erreicht wird. Dadurch, dass das System eine Einheit bildet, sind Messfehler unmöglich. Die einfache und schnelle Handhabung erhöht zudem die Arbeitssicherheit. Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und entfernen.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknopf, sowie Spannmechanismus und Schalung, werden die beim Betonieren auf Schalung und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert.

Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. Die eingebaute Hubbegrenzung verhindert die Überbeanspruchung des Spannmechanismus.

Hinweis: Vor Erstgebrauch Profile in Schalöl einlegen!

Um die Stapelfähigkeit zu ermöglichen und ein Zusammenhaften der Abschaltprofile zu vermeiden, besteht der Bedienknopf aus nicht magnetischem Material. Das System kann auch magazin- und roboterfähig geliefert werden.

Bei Defekt kann die alte Schalung, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.

Abweichende Formen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

HM13 lieferbar ab einer Höhe von 40mm.

BGW-Abschalssystem Typ HM13

Art.-Nr.	Länge mm	Höhe mm	Anzahl Magnete	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
3200	500	70	1	einseitig	3,35	180,71
3205	500	70	1	beidseitig	3,35	180,71
3210	1000	70	2	einseitig	6,70	351,19
3215	1000	70	2	beidseitig	6,70	351,19
3220	1500	70	2	einseitig	9,05	366,53
3225	1500	70	2	beidseitig	9,05	366,53
3230	2000	70	2	einseitig	11,40	381,87
3235	2000	70	2	beidseitig	11,40	381,87
3240	2500	70	2	einseitig	13,75	397,21
3245	2500	70	2	beidseitig	13,75	397,21
3250	3000	70	2	einseitig	16,10	412,55
3255	3000	70	2	beidseitig	16,10	412,55
3260	3500	70	2	einseitig	18,45	427,89
3265	3500	70	2	beidseitig	18,45	427,89
3270	4000	70	2	einseitig	20,80	443,23
3275	4000	70	2	beidseitig	20,80	443,23
3280	4000	70	3	einseitig	21,80	603,49
3285	4000	70	3	beidseitig	21,80	603,49

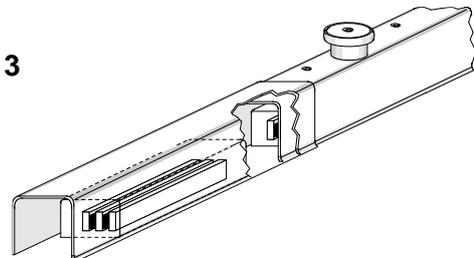
Schnittkosten bei Längenabweichung € 3,07



Längenausgleichsprofil passend zum Abschaltprofil HM13

zum Aufsetzen, Blechstärke 2 mm, Länge 1.000 mm

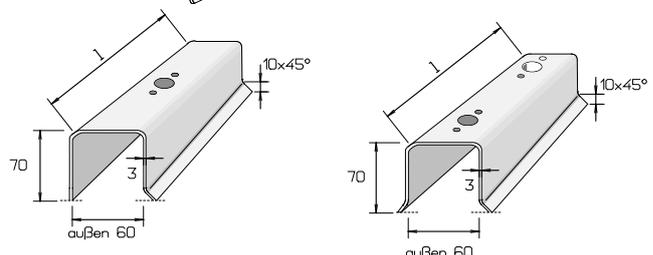
Bezeichnung	€/Stück
Längenausgleichsprofil mit Magnet	246,27
Längenausgleichsprofil ohne Magnet	30,68



Abschalprofil zum Austausch

Auflageflächen gehobelt

Gewicht	Fase 10x45°	€/mtr.
4,70 kg/mtr.	einseitig	30,68
4,70 kg/mtr.	beidseitig	30,68

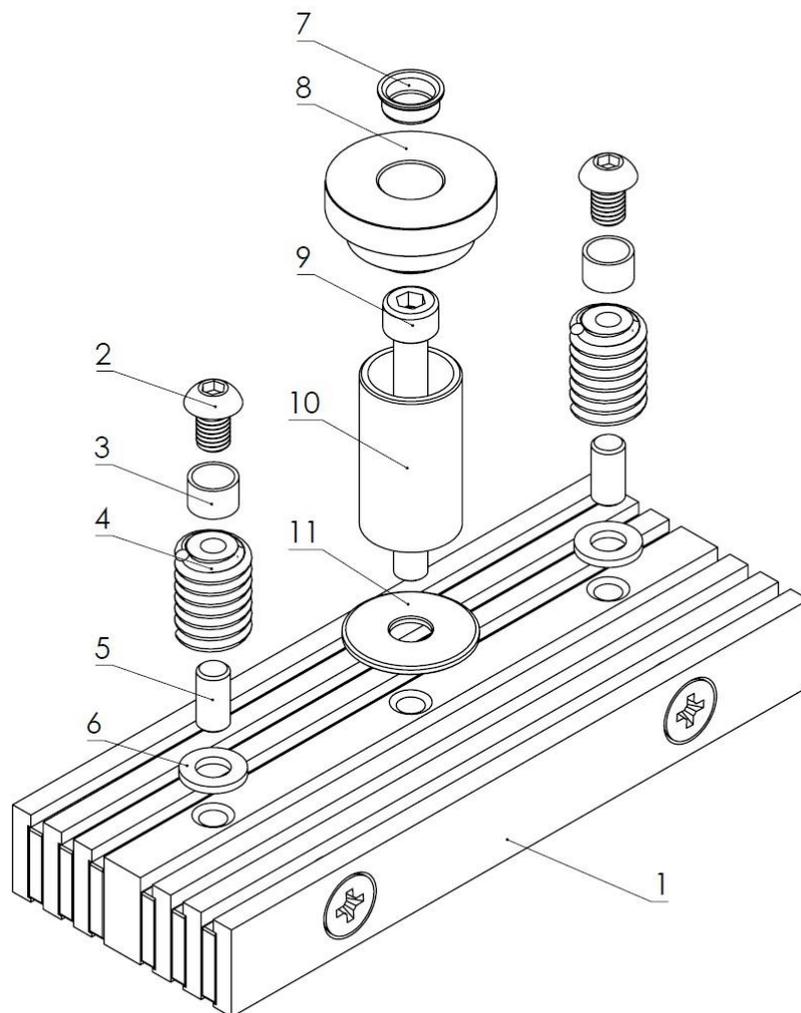


BGW-Abschalsystem Typ HM13

Zubehör / Bau-, Ersatzteile

10/21^(03/20)

Nummer	Art.Nr.	Bezeichnung	€/Stück
1	3350	Magnet L 200 - B 54 - H34 mit Kunststoff / PU - Mantel	160,00
	33500	Magnet L 340 - B54 - H28 mit Kunststoff / PU - Mantel	220,00
	33503	Magnet L 190 - B 32 - H25 mm verzinkt	150,00
	33504	Magnet L 330 - B 32 - H25 mm verzinkt	210,00
	3352	Magnet L 100 - B 54 - H34 mit Kunststoff / PU - Mantel	110,00
2	56399	Linienkopfschraube M8x12	0,38
3/4/5	3376	Spannelement, Stahlfeder, Gewindestift, ggf. Distanzbuchse	7,78
5	56380	Gewindestift M8x25	0,36
6	56355	Beilagscheibe 8,4 x 16	0,20
7	56421	Stopfen GPN 300 V 112 - Rd/M 16 farblos	0,14
8/10/11	33653	Bedienknopf - antimagnetisch bestehend aus Kopf, Hülse und Druckscheibe)	15,34
9	56334	Zylinderschraube M8x65 - schwarz brüniert	0,56



Variante 1:

Das zusammengebaute Magnetsystem aus Eisenplatten und Magnetkörpern ist in Polyurethan eingegossen.



Variante 2:

Der Magnetkörper bleibt offen – dieser ist somit in der Aussparung aus Blech beweglich bzw. schaltbar.



BGW-Abschalssystem HM13 – Sonderhöhen

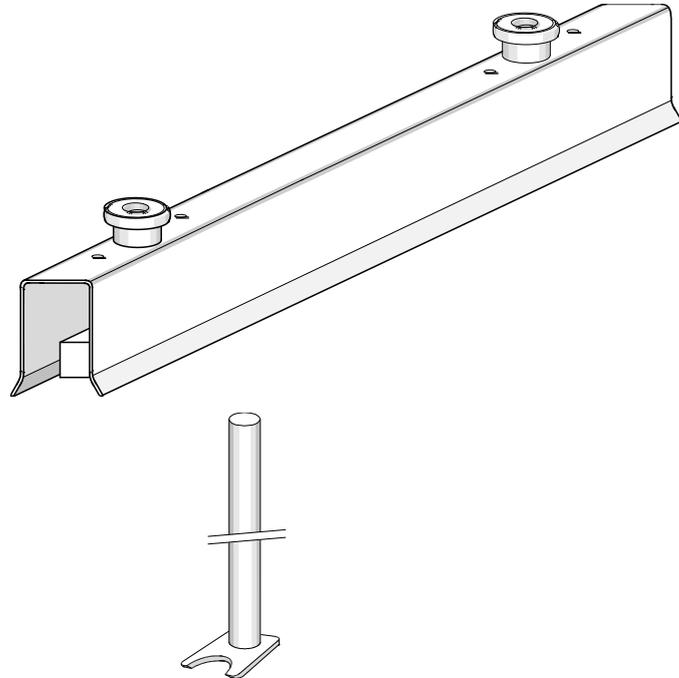
03/07(05/01)

für Massivwandfertigung

Alle Abschaler sind ohne, mit einseitiger oder mit beidseitiger Fase lieferbar. Es besteht die Möglichkeit, Form und Abmessung auf Wunsch zu ändern bzw. zu gestalten! *Abweichende Dimensionen erhalten Sie auf Anfrage.*

BGW-Abschalssystem HM13 in Sonderhöhen

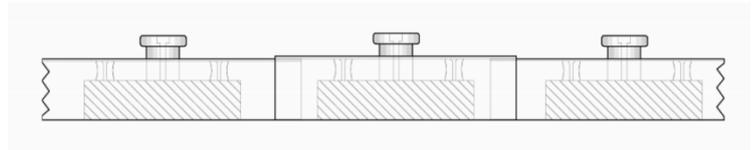
Länge mm	Anzahl Magnete	Höhe mm	Preis €/Stück
500	1	85	Preise auf Anfrage
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	100	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	150	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	200	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		



Längenausgleichsprofil passend zum Abschalprofil HM13

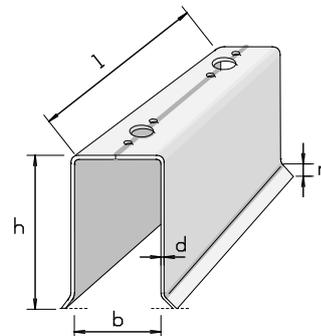
zum Aufsetzen, Blechstärke 2 mm, Länge 1.000 mm

Höhe mm	Bezeichnung	Preis €/Stück
85	Längenausgleichsprofil mit Magnet	138,05
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	35,79
100	Längenausgleichsprofil mit Magnet	143,16
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	40,90
150	Längenausgleichsprofil mit Magnet	153,39
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	51,13
200	Längenausgleichsprofil mit Magnet	163,61
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	61,36



U-Profil, gehobelt

Art.-Nr.	Fase	Höhe mm	Preis €/Stück
	einseitig	85	35,79
	beidseitig		35,79
	einseitig	100	40,90
	beidseitig		40,90
	einseitig	150	51,13
	beidseitig		51,13
	einseitig	200	61,36
	beidseitig		61,36
3306	Befestigungsbild für 1 Magnet HM13		3,68
3304	Ausklinkungen f. Magazin/Lagerung beidseitig		3,27
3302	Aushebeschräge f. Querabsteller beidseitig		3,37
3300	Bohrungen für Robotergreifer (2 je Profil)		2,97
3360	Ablösehebel		43,46



Dieses Abschalsystem zeichnet sich durch einen Bedienmechanismus aus, der, wie bei allen anderen Abschalsystemen der HM13-Reihe, extrem vorteilhaft zu Handhaben und wenig verschmutzungsanfällig ist.

Um einen optimalen Schutz gegen das Eindringen des flüssigen Betons zwischen Profil und Schalung zu erreichen und um das Abziehen der Betonoberfläche zu erleichtern, werden die Profile sowohl unten, als auch oben abgehobelt.

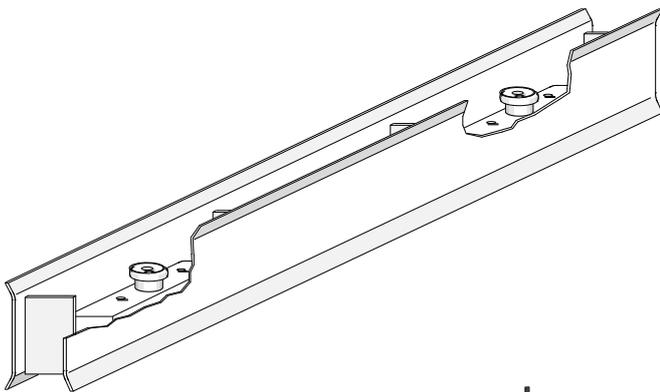
Die Profile werden zusätzlich mit Querstreben verstärkt, wodurch eine sehr hohe Steifigkeit gewährleistet ist.

Bei Bedarf besteht die Möglichkeit, die Magnetelemente abzudecken, um sie gegen Verschmutzen zu schützen

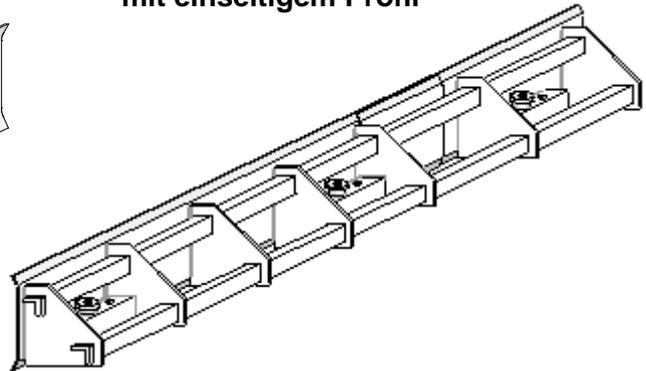
Die Profile sind in Längen bis 4 Meter erhältlich.

Andere Längen- und Höhenmaße, speziell für ihre Produktionserfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage

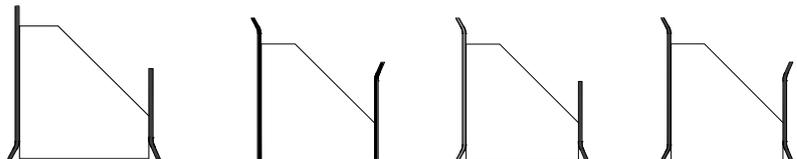
Abschalsystem Typ HM13 mit beidseitigem Profil



mit einseitigem Profil

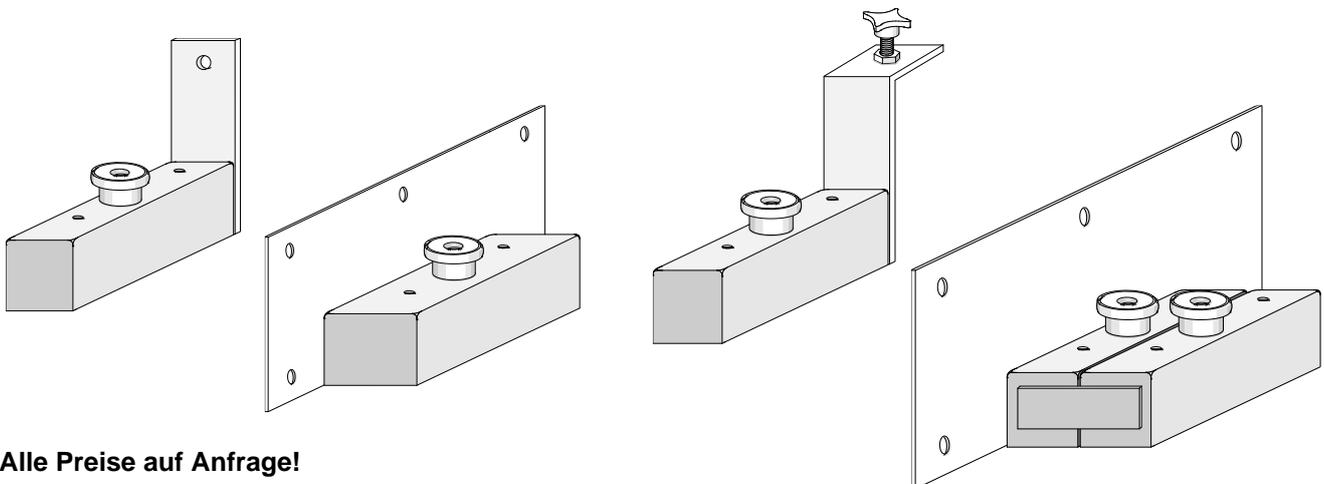


Varianten (Querschnitt):
(z.B. mit verschiedenen hohen Profilen)



BGW-Abschalsystem Typ HM13 mit angeschweißter Platte bzw. Winkel

An einer angeschweißten Platte an der Längs- oder Stirnseite des Magneten, können Holzschalungen fest und sicher verschraubt werden. Ein Winkel mit einer Fixierschraube dient zur Sicherung der Abschaltung gegen Aufschwimmen während des Verdichtens des Betons.



Alle Preise auf Anfrage!

BGW-Schalungssystem Typ HM13 die Adaptierbare Komfortlösung 10/10_(10/10)

Ein Schalungssystem mit integrierten Magneten HM13 und Stahlfeder-Mechanismus. Diese spezielle Version kann ähnlich den Standart-Abschalprofilen für die Produktion von Doppelwänden und Fertigdecken eingesetzt werden. Darüber hinaus kann an den integrierten Gewinden der Größe M16 eine Schalungserhöhung angeschraubt werden. Somit kann dieselbe Grundschalung in wenigen Handgriffen zur Produktion von dickeren Massivbetonbauteilen wie z.B. Zwischenwänden mit einer Dicke von 120 bzw. 150 mm eingesetzt werden.

Merkmale der Schalung:

- integrierte Magnete mit Stahlfeder-Schaltmechanismus
- Anzahl und Kraft der Magnete richtet sich an maximaler Schalungshöhe
- Höhe Basisschalung 70-90 mm
- Integrierte Gewinde zum Befestigen von Schalungserhöhungen
- Plan bearbeitete Auflagefläche und Fasen für ein optimales Betonfinish
- Längen z.B. 500 – 4000 mm (Zwischenlängen möglich)

Basis Profil - Höhe 80 mm

Art.-Nr.	Länge mm	Anzahl Magnete	Fase 10x45°	Preis €/Stück
3200-M16	500	2	Ohne	240,-
3205-M16	500	2	Einseitig	240,-
3210-M16	1000	2	Ohne	255,-
3215-M16	1000	2	Einseitig	255,-
3220-M16	1500	2	Ohne	270,-
3225-M16	1500	2	Einseitig	270,-
3230-M16	2000	2	Ohne	285,-
3235-M16	2000	2	Einseitig	285,-
3240-M16	2500	3	Ohne	414,-
3245-M16	2500	3	Einseitig	414,-
3250-M16	3000	3	Ohne	429,-
3255-M16	3000	3	Einseitig	429,-
3260-M16	3500	3	Ohne	444,-
3265-M16	3500	3	Einseitig	444,-
3280-M16	4000	3	Ohne	459,-
3285-M16	4000	3	Einseitig	459,-



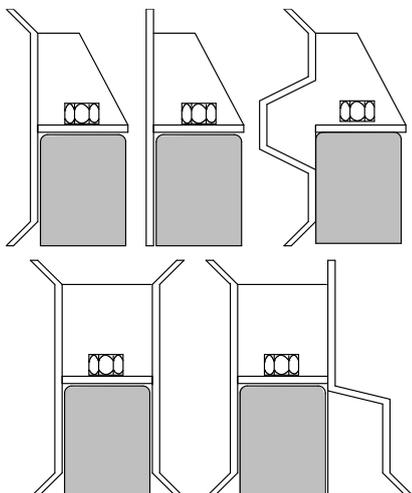
Höhe 150mm
mit Fasen
10 x 45°
oben + unten

Adapter für Basisschalung mit Höhe 80 mm

Schalungserhöhung kann kundenbezogen gefertigt werden
Wir erteilen Ihnen ein Angebot für Ihren Anwendungsfall

- Höhe 80 mm bis über 300 mm
- Mit oder Ohne Fase (unten/oben)
- Material Qualitätsstahl Dicke z.B. 3,0-5,0 mm
- Auch beidseitiges Betonieren möglich (platzsparend)

Beispiele:



H 150mm
Mit Nagel- bzw.
Schraublöcher
zum Befestigen
von Holztafeln

BGW-Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 1

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

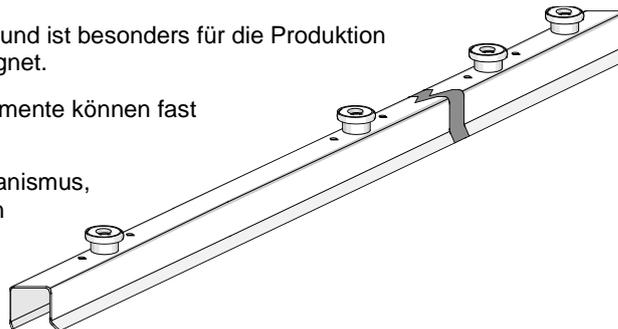
09/00_(01/01)

Dieses variable Abschalsystem wird als Querabsteller eingesetzt und ist besonders für die Produktion von Betonfertigteilen mit häufig wechselnden Abmessungen geeignet.

Durch die in unterschiedlichen Längen erhältlichen Ausgleichselemente können fast sämtliche Fertigteilmessungen produziert werden.

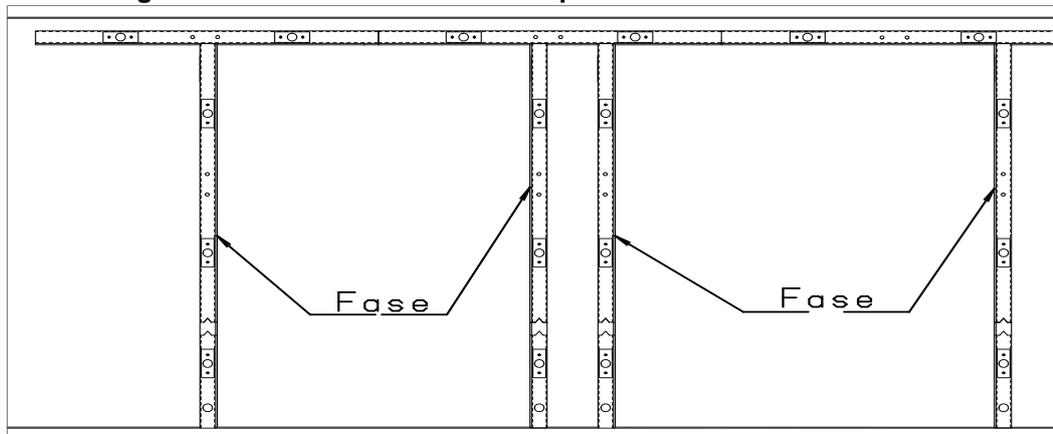
Durch den einfachen und schnell zu handhabenden Bedienmechanismus, können beim Ein- und Entschalen viel Zeit und somit auch Kosten eingespart werden.

Die Profile können am Bedienknopf bzw. Blindknopf an der Schalung am Paletten Rand eingehängt werden, somit lassen sich diese problemlos reinigen.



Abmessungen, speziell für Ihre Erfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage.

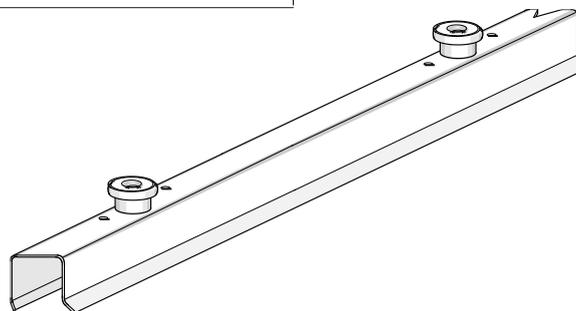
Aufbaumöglichkeiten auf einer Produktionspalette



Magnetprofil Typ HM13, mit zwei Magnelementen

1 Stirnseite mit Fase 10 x 45° / 1 Stirnseite „Mutter“ bzw. „Vater“

Art.-Nr.	Fase	Stirnseite	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3860	ohne	Mutter			auf Anfrage
3861	einseitig	Mutter			
3862	beidseitig	Mutter			
3865	ohne	Vater			auf Anfrage
3866	einseitig	Vater			
3867	beidseitig	Vater			



Längenausgleichselement aus PU, ohne / mit Magneinsatz

1 Stirnseite „Mutter“ / 1 Stirnseite „Vater“

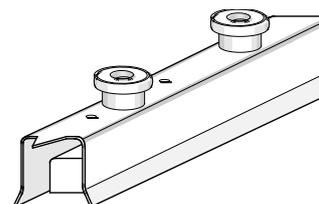
Art.-Nr.	Fase	Magnet-einsatz	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3870	ohne	ohne			auf Anfrage
3871	einseitig	ohne			
3872	beidseitig	ohne			
3875	ohne	mit			auf Anfrage
3876	einseitig	mit			
3877	beidseitig	mit			



Magnetendstück Typ HM13, mit 1 Magnelement und 1 Blindknopf

1 Stirnseite mit Fase 10 x 45° / 1 Stirnseite „Mutter“

Art.-Nr.	Fase	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3880	ohne			auf Anfrage
3881	einseitig			
3882	beidseitig			



Aufhängung (zum Aufhängen des Profils am Bedienknopf)
Art.-Nr. 3390 DM/Stück



BGW-Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 2 für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

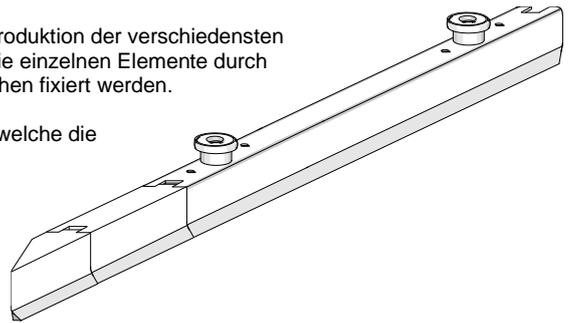
09/00(01/01)

Dieses Abschalsystem ist durch seine vielfältigen Variationsmöglichkeiten zur Produktion der verschiedensten Betonfertigteile einsetzbar. Auf dem Magnetsystem HM13 aufbauend, können die einzelnen Elemente durch die einfache Bedienung schnell positioniert und sicher gegen seitliches Verrutschen fixiert werden.

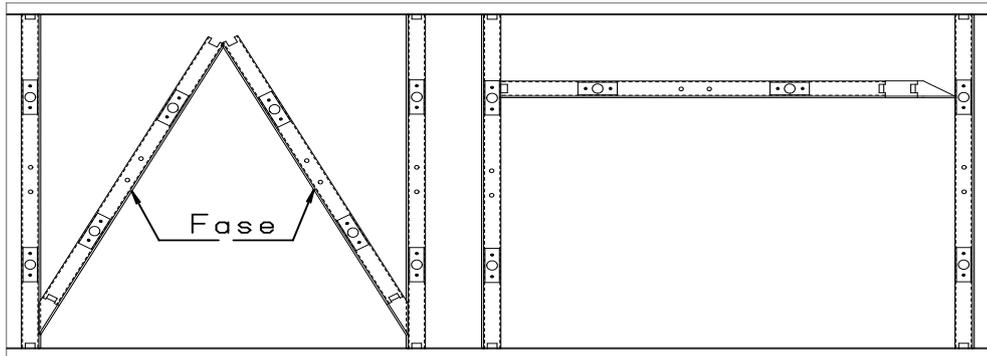
In die Längenausgleichselemente aus Polyurethan sind Magnete eingegossen, welche die Elemente beim Verdichten des Betons fixieren.

Durch die Aussparungen an den Stirnseiten, kann der Magnet leicht und auf engstem Raum in einem Magazin gestapelt werden.

Abmessungen, speziell für Ihre Erfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage.



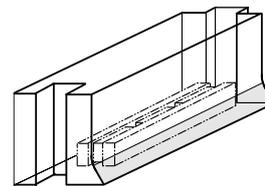
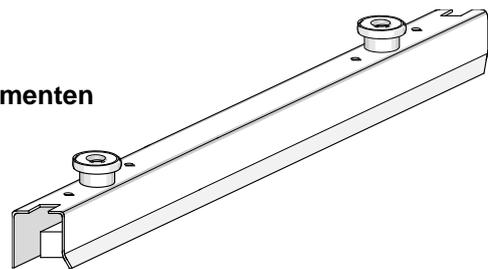
Aufbaumöglichkeiten auf einer Produktionspalette



Magnetprofil HM13, mit zwei Magnelementen

Längenausgleichselement aus PU, mit Magneteinsatz

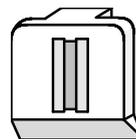
Art.-Nr.	Fase	Länge mm	€/Stück
3820	ohne	10	
3821	einseitig	10	
3822	beidseitig	10	
3824	ohne	20	
3825	einseitig	20	
3826	beidseitig	20	
3828	ohne	25	
3829	einseitig	25	
3830	beidseitig	25	
3832	ohne	40	
3833	einseitig	40	
3834	beidseitig	40	
3836	ohne	80	
3837	einseitig	80	
3838	beidseitig	80	
3840	ohne	160	
3841	einseitig	160	
3842	beidseitig	160	



Endstücke zur Fixierung an Stahlschalungen

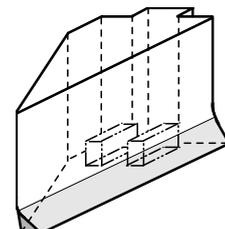
aus PU, mit stirnseitigem Magneteinsatz, zum Formschluß für exakte Ecken

Art.-Nr.	negative Fase stirnseitig	positive Fase seitlich	Gewicht kg	Preis €/Stück
3800	mit	links	0,140	25,56
3801	ohne	links	0,140	25,56
3802	mit	rechts	0,140	25,56
3803	ohne	rechts	0,140	25,56
3804	mit	ohne	0,140	25,56
3805	ohne	ohne	0,140	25,56



Winkeldstück zum Fixieren an Stahlschalungen, aus PU, mit Magneteinsatz

Art.-Nr.	Dreikantleiste	Winkel	Gewicht kg	€/Stück
3810	negativ, an Schrägseite	links	0,580	30,68
3811	negativ, an Schrägseite	rechts	0,580	30,68
3812	positiv, an der geraden Seite	links	0,580	30,68
3813	positiv, an der geraden Seite	rechts	0,580	30,68
3814	ohne	links	0,580	30,68
3815	ohne	rechts	0,580	30,68



BGW-Magnetsystem Typ HM13 - Grundmodule – Schaltbares Magnetsystem

01/10_(03/19)

Die einzelnen Magnelemente sind mit dem bewährten Schaltmechanismus HM13 ausgestattet. Die Grundmodule lassen sich durch Schweiß- oder Schraubverbindung an Ihre Schalung adaptieren.

Ausführung nach Kundenwunsch:

Je nach Anwendungsfall werden die Grundmodule mit verschiedenen Aufbauten versehen. Weiterhin kann die Magnetkraft durch Verwendung von zwei Magneten verdoppelt werden. Die Preise für Sonderaufbauten erhalten Sie auf Anfrage.

HM13 lieferbar ab einer Höhe von 40mm.



HM13 Grundmodul
Haftkraft 350kg/900kg/1300kg



HM13 mit 2xM12 oder 2xM16 Gewinde, Haftkraft 900kg/1300kg

HM13-Grundmodul mit und ohne Anbauteile

Art.Nr.	Artikel	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
32021-110	HM13 Grundmodul 350 kg	350	110	60	70	2,90	100,00
32021-210	HM13 Grundmodul 900 kg	900	210	60	70	3,20	120,00
32021-350	HM13 Grundmodul 1300 kg	1300	350	60	70	4,00	160,00
32022-40-280	HM13 mit 2 x Gewinde M12/M16	900	280	60	40	3,50	140,00
32022-70-350	HM13 mit 2 x Gewinde M12/M16	1300	350	60	70	3,90	170,00
32021-P	HM13 mit seitlicher Platte Dicke 5mm, Höhe 150mm	900	210	60	70	4,50	140,00
320212-P	HM13 mit seitlicher Platte Dicke 5mm, Höhe 150mm, 2 Magnete	1800	210	60	70	6,30	356,00
32021-Ecke	HM13 mit Aufbau für Schalungsecke Niederhalter 350mm	900	210	60	70	4,60	200,00
32021-Ecke2	HM13 mit Aufbau für Schalungsecke Niederhalter 350 mm	1300	350	60	70	4,90	240,00



HM13 mit seitlicher Platte



HM13 mit Aufbau für Schalungsecke

BGW-Magnetsystem Typ HM13- Grundmodule

01/10_(03/19)



HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger



HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger, 2 Magnete

HM13-Grundmodul mit Anbauteilen

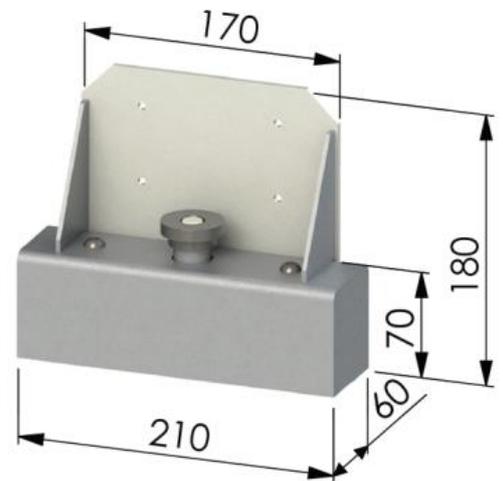
Art.Nr.	Artikel	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
32021-FBA	HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger	900	210	60	70	5,6	160,00
32021-210-116	HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger, 2 Magnete	1400	210	116	70	6,4	184,00
32021-P1	HM13 mit Anschlagplatte (d10, h200)	900	210	60	70	4,1	128,00
32023-BR-SE	HM13 mit Krallen-Niederhalter für Holz oder Stahlprofile	1800	210	116	70	7,4	145,00
32023-HOWAL	HM13 mit seitlicher Platte und Versteifungsrippen für vorzugsweise Holzschalungen	600	210	60	180	3,9	174,00



HM13 mit Anschlagplatte



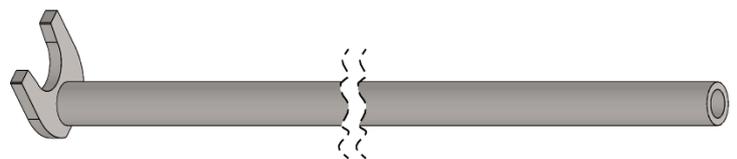
HM13 mit Krallen-Niederhalter für Holz oder Stahlprofile



HM13 mit seitlicher Platte und Versteifungsrippen für vorzugsweise Holzschalungen

HM13 Ablösehebel, Länge 72 cm

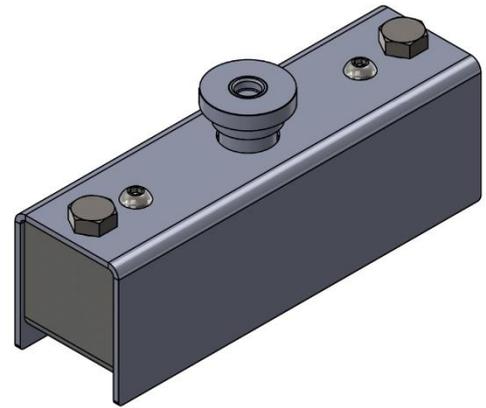
Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
3360	Ablösehebel	43,46



BGW-HM13 Schaltmagnet mit Gewinde

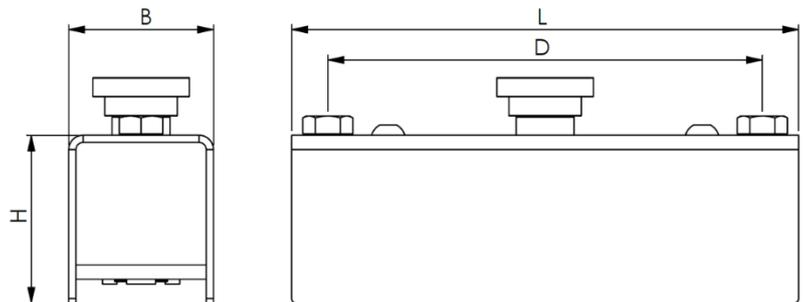
06/21 (05/20)

Mit dem Schaltmagneten HM13 kann Holz- bzw. Stahlschalung während des Betonierens sicher an der Stahlunterlage fixiert werden. In das geschlossene Gehäuse aus Stahlblech sind *BGW*-Magnete mit Haftkräften von 900 bis 2000 kg mit einem Schaltmechanismus eingebaut. Durch die integrierten Gewindeöffnungen auf der Oberseite können Sonderaufbauten angeschraubt werden. Die Stahlfedern des Schaltmechanismus ziehen bei aktiviertem Magneten die Schalung fest gegen die Grundfläche.



Vorteile / Überblick:

- Hohe Haftkraft von 900 bis 2000 kg
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar
- eingebaute Sicherungsmuttern M12/M16
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden
- Aufbauten auf Anfrage



BGW-Schaltmagnet Typ HM13 mit Befestigungs-Gewinden

Art.Nr.	Haftkraft kg	L mm	B mm	H mm	D mm	Gewinde	Preis € / Stück
32022 40-2	900	210	60	40	180	M16	130,00
32022 70-210	900	210	60	70	180	M16	130,00
32022 70-250	900	250	60	70	180	M16	130,00
32021-M12	900	250	60	70	200	M12	130,00
32022 40-3-M12	900	280	60	40	230	M12	130,00
32022 40	900	280	60	40	230	M16	130,00
32022 60	900	280	60	60	230	M16	130,00
32022 70	900	280	60	70	230	M16	130,00
32022 80	900	280	60	80	230	M16	130,00
32022-40-400	900	400	40	62	350	M16	130,00
32022 60 350	1100	350	60	60	270	M16	180,00
32022 70 380	1100	380	60	70	270	M12	180,00
32021-350-1	1300	350	60	70	270	M16	190,00
32021-350-2	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32022-70-350	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32021-210-150	1600	210	150	70	-	1 x D15	210,00
32021-250-2-16	1600	250	116	70	200	M16	210,00
32023	1600	250	250	50	-	1 x D15	210,00
32021-280-120	1600	280	116	40	230	M12	210,00
32022 60 320	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32021-320-120	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32022 1800	1800	280	100	60	230	M16	230,00
32022-320-120	1800	320	120	60	270	M16	230,00
32021-410-2G16	1800	410	60	70	350	M16	230,00
32021-320-60-16	2000	320	120	60	270	M16	260,00
32021-350-3	2000	350	120	70	270	M16	260,00
32021-350-150	2000	350	150	70	-	1 x D15	260,00

Lieferung mit passenden Schrauben zzgl. 3 €/Stück

BGW-HM13 Magnetboxen kann auf Wunsch auch mit anderen Maßen und Gewinde M12 geliefert werden.

BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung – Schaltbares Magnetsystem

10/17_(09/06)

und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung -

Vorteile Magnetsysteme Typ HM13 auf einen Blick:

- sehr geringes Gewicht
- einfache, sichere Handhabung
- einfache Wartung durch offenes System
- Schalungswechsel durch Lösen von drei Schrauben
- unempfindlich gegen Betonverschmutzung
- einfache Reinigung
- Magnetismus hält System am Schaltisch
- Federelemente ziehen die Schalung auf den Schalboden und verhindern das Eindringen des Betons unter die Schalung (ca. 120 kg je Schalteinheit)
- Federelemente unterstützen das Ablösen des Magneten beim Entschalen in die Ruhestellung.
- Nicht magnetischer Bedienknopf ermöglicht das Stapeln der Abschalprofile übereinander
- Haftkraft ca. 900 kg, je nach Untergrund (Stahl, Stahldicke, Temperatur, Oberflächenrauheit, Geradheit des Untergrundes)

Holzplanken
geschraubt = wechselbar



Oberfläche
bearbeitet = absolut
rechtwinklig



Preise: siehe nächste Seite

BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung

und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung -

10/17^(09/06)

Grundschalung 100 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-100-0250-1-1	0,25	1	1	145
3260-100-0250-1-2	0,25	1	2	170
3260-100-0500-1-1	0,50	1	1	170
3260-100-0500-1-2	0,50	1	2	198
3260-100-0500-2-1	0,50	2	1	270
3260-100-0500-2-2	0,50	2	2	298
3260-100-1000-2-1	1,00	2	1	340
3260-100-1000-2-2	1,00	2	2	378
3260-100-1500-2-1	1,50	2	1	410
3260-100-1500-2-2	1,50	2	2	458
3260-100-2000-2-1	2,00	2	1	480
3260-100-2000-2-2	2,00	2	2	538
3260-100-2500-2-1	2,50	2	1	550
3260-100-2500-2-2	2,50	2	2	618
3260-100-2500-3-1	2,50	3	1	650
3260-100-2500-3-2	2,50	3	2	718
3260-100-3000-3-1	3,00	3	1	720
3260-100-3000-3-2	3,00	3	2	800
3260-100-3500-3-1	3,50	3	1	770
3260-100-3500-3-2	3,50	3	2	860
3260-100-4000-3-1	4,00	3	1	820
3260-100-4000-3-2	4,00	3	2	980



Grundschalung 150 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-150-0250-1-1	0,25	1	1	149
3260-150-0250-1-2	0,25	1	2	174
3260-150-0500-1-1	0,50	1	1	178
3260-150-0500-1-2	0,50	1	2	206
3260-150-0500-2-1	0,50	2	1	278
3260-150-0500-2-2	0,50	2	2	306
3260-150-1000-2-1	1,00	2	1	355
3260-150-1000-2-2	1,00	2	2	393
3260-150-1500-2-1	1,50	2	1	433
3260-150-1500-2-2	1,50	2	2	481
3260-150-2000-2-1	2,00	2	1	510
3260-150-2000-2-2	2,00	2	2	568
3260-150-2500-2-1	2,50	2	1	588
3260-150-2500-2-2	2,50	2	2	656
3260-150-2500-3-1	2,50	3	1	688
3260-150-2500-3-2	2,50	3	2	768
3260-150-3000-3-1	3,00	3	1	765
3260-150-3000-3-2	3,00	3	2	845
3260-150-3500-3-1	3,50	3	1	823
3260-150-3500-3-2	3,50	3	2	913
3260-150-4000-3-1	4,00	3	1	880
3260-150-4000-3-2	4,00	3	2	980



BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung

10/17_(09/06)

Grundschalung 200 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-200-0500-1-1	0,50	1	1	190
3260-200-0500-1-2	0,50	1	2	215
3260-200-0500-2-1	0,50	2	1	290
3260-200-0500-2-2	0,50	2	2	318
3260-200-1000-2-1	1,00	2	1	380
3260-200-1000-2-2	1,00	2	2	408
3260-200-1500-2-1	1,50	2	1	470
3260-200-1500-2-2	1,50	2	2	508
3260-200-2000-2-1	2,00	2	1	560
3260-200-2000-2-2	2,00	2	2	608
3260-200-2500-2-1	2,50	2	1	650
3260-200-2500-2-2	2,50	2	2	708
3260-200-2500-3-1	2,50	3	1	750
3260-200-2500-3-2	2,50	3	2	808
3260-200-3000-3-1	3,00	3	1	840
3260-200-3000-3-2	3,00	3	2	908
3260-200-3500-3-1	3,50	3	1	910
3260-200-3500-3-2	3,50	3	2	1.000
3260-200-4000-3-1	4,00	3	1	980
3260-200-4000-3-2	4,00	3	2	1.080

Standardbreite Grundschalung: 120 mm (z.B. + 20 mm Schalttafel je Seite)

Standardmagnete: ca. 900 kg Haftkraft

Aufpreis auf Haftkraft 1300 kg: 20 € / Stück

Abweichende Beplankungshöhen auf Anfrage

BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung –

Grundschalung 100 mm

Art.-Nr.	Länge m	Preis €/Stück
3261-100-0250	0,25	auf Anfrage
3261-100-0500	0,5	
3261-100-1000	1,0	
3261-100-1500	1,5	
3261-100-2000	2,0	
3261-100-2500	2,5	
3261-100-3000	3,0	
3261-100-3500	3,5	
3261-100-4000	4,0	

Grundschalung 150 mm

Art.-Nr.	Länge m	Preis €/Stück
3261-150-0250	0,25	auf Anfrage
3261-150-0500	0,5	
3261-150-1000	1,0	
3261-150-1500	1,5	
3261-150-2000	2,0	
3261-150-2500	2,5	
3261-150-3000	3,0	
3261-150-3500	3,5	
3261-150-4000	4,0	



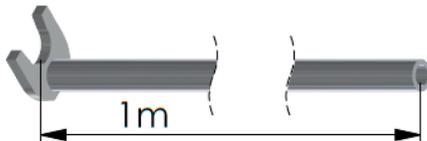
Verbindungselement für Grundschalung: 40€



Koppelement eingebaut



Koppelement

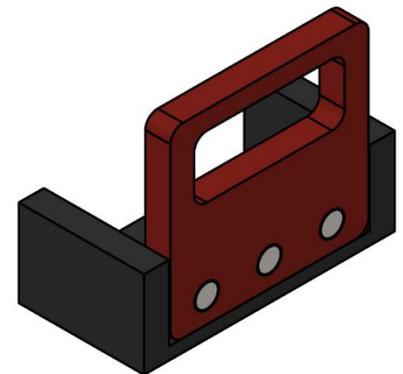
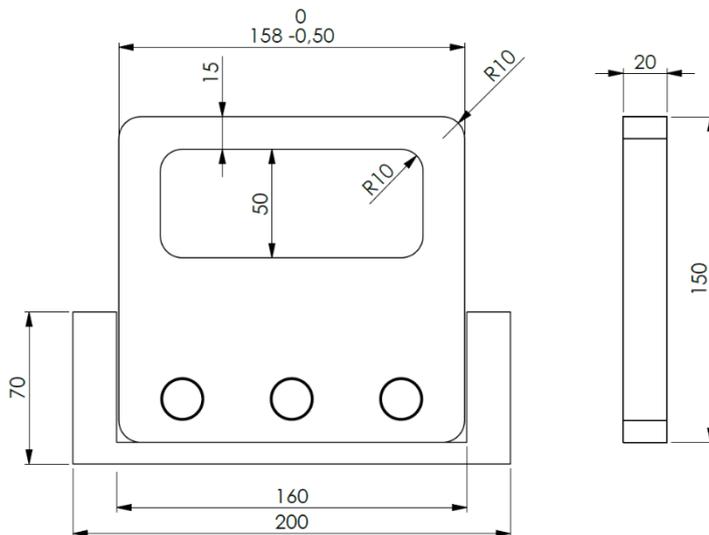


Ablösehebel
Länge 1 Meter
43,46 € /Stück



BGW-Fixiermagnet für Querabsteller

Der Magnet ermöglicht eine sichere und schnelle Fixierung von Kunststoff-Querabstellern, z.B. in der Elementdeckenproduktion. Durch seine passgenauen Aussenmaße sichert er den Absteller gegen Aufschwimmen und seitliches Verschieben. Er wird hierzu zwischen den beiden Schenkeln des Abstellers an der Seitenschalung der Palette positioniert. Durch den integrierten Griff kann er leicht positioniert, abgenommen sowie getragen werden



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße B x H x D mm	Haftkraft kg	Preis € / Stück
FMS	Fixiermagnet	158 x 150 x 20	50	65
FMS-120	Fixiermagnet hohe Haftkraft	158 x 150 x 20	200	95
FMS 185x50x30	Fixiermagnet	185 x 50 x 30	110	85

Die Außenmaße sowie Haftkräfte kann auf alternative Anwendungsfälle angepasst werden.



BGW-Querabschaler aus Spezial Polyurethan

08/20^(08/20)

Bei BGW-Querabschaler aus BGW-Polyurethan in Pink, werden in der Produktion von Elementdecken eingesetzt. Die Länge ist frei wählbar, die Höhe beträgt 70mm und die Breite 200mm. Der Abstand der Schlitz für die Deckenauflagereisen kann frei bestimmt werden. Die jeweils gegenüberliegenden Schlitz sind um die Hälfte des Schlitzabstandes versetzt.

Der Querabschaler ist sowohl mit, als auch ohne eingebauten Magneten lieferbar.

Bei Bestellung bitte angeben

- die Länge
- die Abstände der Schlitz
- magnetisch: ja / nein

Der BGW-Querabsteller sollte ca. 10mm kürzer als die lichte Bahnen- / Palettenbreite bestellt.

Die Stirnseite kann auf Wunsch dem Rand der Stahlform bzw. der Fertigungsbahnen angepasst werden:

- Rechtwinkliger Schalung
- Aushebeschräge 7°
- Fase: ja / nein

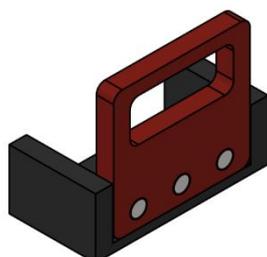
Das Gewicht beträgt ca. 5,8kg / Meter

Querabschaler POU

Art.-Nr.	Breite 200mm	€/m
Q PU 70/200	ohne Magnete	150,40
Q PU 70/200M	mit Magneten	190,70
		€/Stück
Q PU Schlitz	jeder Schlitz	5,00
Q PU Schräge 7°	stirnseitig beidseitig Schräge 7°	15,20
Q PU Ausklinkung	stirnseitig unten Ausklinkung für Dreikantleiste	11,50



Passender Fixiermagnet
FMS



BGW-Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz 10/10_(06/09)

Die Grundschalung kann als universeller Schalungsträger mit integrierten Magneten für nahezu alle Schalungsanforderungen im Betonfertigteilverk eingesetzt werden:

- Platten und Wandproduktion
- Stabteile (Säule / Binder)
- Sandwich und Massivwände



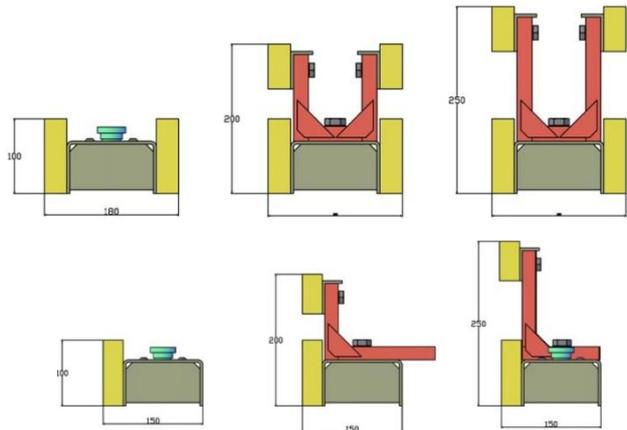
Spezifikationen auf einem Blick:

- Einfache Handhabung: Schalttafel befestigen, verschieben und Magnet aktivieren
- Schneller Höhenwechsel durch Austausch der Schalungsplatten
- Grundschalung ist auch ohne Aufsatz einsetzbar
- Höhe von 100mm durch Aufsatzschalung auf 200 / 250 mm erweiterbar
- Gesamtbreite Grundschalung einseitige Ausführung: 150 mm
- Gesamtbreite Grundschalung beidseitige Ausführung: 180 mm
- Grundschalung für den Anbau zusätzlicher Aufsätze vorbereitet
- Länge ab 2000 mm auf Wunsch mit Ösen für Kranhaken

BGW-Abschalsystem HM13 mit Holzbeplankung

Ausführung mit einseitigen Verbundplatten

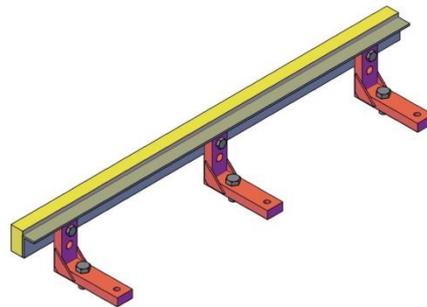
Art.-Nr.	Länge mm	Magnete Stück	Preis Euro/Stück
3261-100-0500	500	2	240,50
3261-100-1000	1000	2	351,00
3261-100-1500	1500	2	416,00
3261-100-2000	2000	2	481,00
3261-100-2500	2500	3	611,00
3261-100-3000	3000	3	676,00
3261-100-4000	4000	4	845,00



Schalungserhöhung für BGW-Abschalsystem mit Holzbeplankung

Lieferung inkl. Winkel (lackiert) und Montageschrauben

Art.-Nr.	Länge mm	Winkel Stück	Preis Euro/Stück
3261-A-0500	500	2	61,75
3261-A-1000	1000	3	104,00
3261-A-1500	1500	4	123,50
3261-A-2000	2000	4	169,00
3261-A-2500	2500	4	191,75
3261-A-3000	3000	6	253,50
3261-A-4000	4000	7	318,50



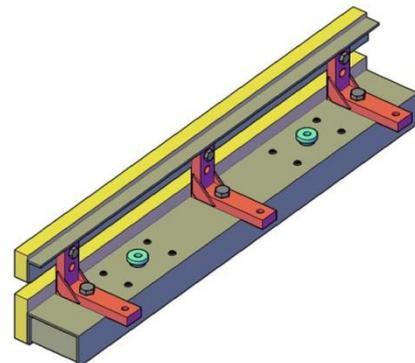
Beispielausstattung für einen Kipptisch:

Set Basisschalung

Grundschalung 100 mm inkl. Aufsatz (200/250 mm)

Anzahl Stück	Länge mm	Preis inkl. Aufsatz Euro/Stück
2	4000	1.163,50
2	3000	929,50
2	2000	650,00
2	1000	455,00
2	500	302,25

Gesamtkosten / Tisch: 7.000,50 €



BGW-Aussparungskörper (ASK)- für magnetische Aussparungen

10/21_(10/21)

Diese Vorrichtung, zum Aussparen von Durchbrüchen in Betonfertigteilen, besteht aus einem konischem Stahlgehäuse mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, welcher einfach und sicher mit dem Fuß zu betätigen ist.

Der nach unten offene Aussparungskörper weist eine ebene Aufstandsfläche auf und wird durch den Spannmechanismus formschlüssig auf den Schalboden gezogen, wodurch das Eindringen von flüssigem Beton und somit die Bildung von unschönen Kanten mit hervorstehenden Nasen verhindert wird.

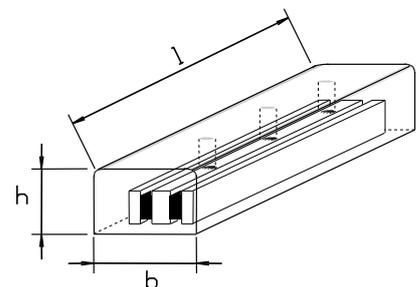
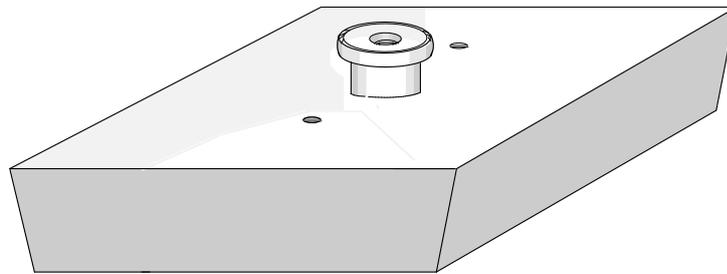
Mit Hilfe des passenden Ablösehebels läßt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und durch die konische Form, bei entsprechenden Fließeigenschaften des Betons, nach dem Betonieren und Verdichten, problemlos entfernen. Die einfache und schnelle Handhabung erhöht zudem die Arbeitssicherheit.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknopf, sowie Spannmechanismus und Stahlgehäuse, werden die beim Betonieren auf Stahlkörper und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert.

Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. **Hinweis: Aussparungskörper vor Erstgebrauch in Schalöl einlegen!**

Dieses System ist durch das Stahlgehäuse umweltfreundlich (Styropor, Kunststoff) und immer wieder verwendbar. **Bei Defekt kann das alte Gehäuse, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.**

Abweichende Formen (z.B. nach oben verjüngt) und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.



Art.-Nr.	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
3400	100	100	70	1,4	94,28
3402	150	150	70	2,3	128,33
3404	200	200	70	2,8	132,02
3406	250	250	70	3,4	136,00
3408	300	300	70	4,0	140,61
3410	350	350	70	4,8	145,82
3412	400	400	70	5,6	151,34
3414	100	150	70	2,1	126,49
3416	150	200	70	2,5	129,87
3418	200	250	70	3,1	133,86
3420	250	300	70	3,7	138,46

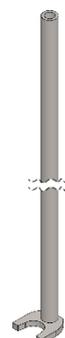


Haftmagnet Typ HM13

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht	€/Stück
3350	Haftmagnet Typ HM13	1,00 kg	102,26

Zubehör/Ersatzteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
3360	Ablösehebel	43,46
3365	Bedienknopf – antimagnetisch	7,67
3373	Spannelement - Stahlfeder	3,89
56399	Linsenkopfschraube M8x12mm	0,38



BGW-Haftmagnet HM14 - Magnete zum Fixieren von Unterputzdosen

02/19(02/19)

Dieses Produkt ermöglicht ein schnelles Fixieren von Elektro-Einbauteilen (z. B. Steck- und Verteilerdosen) auf dem Schaltisch.

Vorteile auf einen Blick:

- Sehr hohe Magnetkraft
- saubere Lösung, da kein Klebstoff notwendig
- Zeitersparnis: schnelle Positionierung
- sicherer Halt der Dose während des Betonier-, Verdichtungs- und Aushärteprozesses
- Einfaches Ablösen der Magnete nach dem Betoniervorgang
- Lange Lebensdauer durch robuste Materialien (PU + Stahl)
- Auch auf Sonderabmessungen adaptierbar

Hinweis: Vor Erstgebrauch Magnete in Schalöl einlegen!

Dies gewährt zudem ausreichenden Rostschutz und erleichtert das Reinigen der Magnete.



BGW-Haftmagnete sind für verschiedene Hersteller einsetzbar:
z.B. Spelsberg, Kaiser, Legrand, Elko, Agro, Ammer, ABB, Attema, Fuga

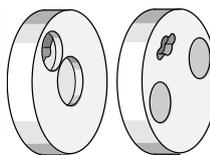


Art.-Nr.	Durchmesser mm	Höhe mm	Fase Ø	Haftkraft Kg	Preis €	passend für Elektrodose
Magnet HM14-60x25	60	25			40	
HM14-S2	61	26	68	70	73,00	Kaiser Geräte-Verbindungsdose

BGW-Haftmagnet Typ HM8

Dieses Magnetsystem eignet sich speziell zum Fixieren von Spelzbergdosen auf Stahleinschalungen. Trotz der geringen Größe und Auflagefläche erreicht dieser Magnet eine enorme Haftkraft. Die Form des Magnets ist speziell der der Spelzbergdosen angepasst und verhindert somit ein Verrutschen der Dose. Mittels des Ablöseschlüssels, der in die dafür vorgesehene Öffnung eingeführt wird, lässt sich der Magnet wieder leicht aus der Dose entfernen.

Art.-Nr.	Anzahl Magnete	Haftkraft kg	Ø außen	Preis €/Stück
HM8-2	2	20	50	35,79
HM8-3	3	30	50	40,90



Schlüssel für Haftmagnet HM8

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90



	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80



Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.

BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

07/22_(07/22)

Der runde, auf der Unterseite mit Magneten bestückte Aussparungskörper wird in das zu befestigende Rohr gesteckt und auf der Schalung gesetzt.

HM14 – Leerrohrbefestigung aus PU

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Höhe mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück	
Magnet HM14-14	14		50		0,125		für Leerrohr
HM14-17	17	25		9	0,016		für Leerrohr
Magnet HM14-22	22		50		0,125		für Leerrohr
MagnetHM14-26	26		50		0,125		für Leerrohr
HM14-30	28	30		27	0,016		für Leerrohr
HM14-40	40		40		0,125		für Leerrohr
MagnetHM14-44	44		50		0,125		für Leerrohr
HM14-50		50	50				für Leerrohr
Magnet HM14-55		55	50		0,125		für Leerrohr
Magnet HM14-60		60	40				für Leerrohr
Magnet HM14-65		65	40		0,189		für Leerrohr
Magnet HM14-70		70	40				für Leerrohr
Magnet HM14-80		80	40		0,373		für Leerrohr
MagnetHM14-110		110	40				für Leerrohr
MagnetHM14-115		115	40				für Leerrohr
MagnetHM14-125		125	40				für Leerrohr
MagnetHM14-140		140	40				für Leerrohr
MagnetHM14-150		150	40				für Leerrohr
MagnetHM14-160		160	40		0,970		für Leerrohr



HM14 – Leerrohrbefestigung aus PU mit rundum Fase, für angefasste Betonkanten

Lieferbar alle Ø ca. bis 250mm

Beispiele:

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Höhe mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück	
MagnetHM14-69		69	50				für Leerrohr Oberkante mit Fase
MagnetHM14-101		101	50				für Leerrohr Oberkante mit Fase
HM14-180		190	60				



	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80



Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.



BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

07/22_(07/22)

HM14 – Befestigung von rechteckigen Unterputzdosen

Beispiele:

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück			
HM14-S2		61	70	0,300	73,00	Mit Fase 68	Höhe 26	Universalmagnet für Unterputzdosen
HM14-S1		60		0,172			15	Steckdose Kaiser
HM14-S3	62	75	50				18	für Spelsbergdose
Magnet HM14-75		75		0,200			50	für Steckdose
Magnet HM14-65V		65					15	für Elektrodose
Magnet HM14-60x25								für Steckdose
Magnet HM14								für Steckdose
HM14-52x52							14	für Steckdose
HM14-52x110								für Steckdose
HM14-45x70								für Steckdose
HM14-45x45								für Steckdose



Schlüssel für Haftmagnet HM8

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90



BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

07/22_(07/22)

HM14 aus Polyurethan

in der Stirnseite ist ein Magnetsystem, der Körper ist zylindrisch und hat rundherum auf der magnetischen Stirnseite eine kantenbrechende Fase ca. 7x7mm

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Muffe mm	Ø mm	Höhe mm	für Rohr	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
MagnetHM14-100	100	110	40	KG	0,350	70,00
MagnetHM14-103,2	103,2	110	40	KG		
MagnetHM14-125-17,5	117,5	125	40	KG	0,600	
MagnetHM-150-160	150	160	40	KG	0,900	102,00
MagnetHM14-150-152,2	150	152,2	40	KG	0,900	
MagnetHM14-200-189	200	189	40	KG	1,500	



HM14 aus Polyurethan

in der Stirnseite ist ein Magnetsystem, der Körper ist zylindrisch

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Muffe mm	Höhe mm	für Rohr	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
HM14-100	100	40	KG, HT		
MagnetHM 14 125-125	125	40	KG	0,550	85,00
HM14-150	150	40	KG, HT		
Magnet HM14-200-200	200	40	KG	1,600	155,00



BGW-Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von Rechteck-/ und Quadratrohren - (Hüllwellrohre)

01/24 (01/24)

HM14 bietet eine zuverlässige magnetische Befestigungslösung, um das sichere Halten, Verhindern von Verrutschen und Aufschwimmen von Hüllwellrohren während des Betonierens auf Stahlschalungen zu gewährleisten.

Quadratrohre

Artikelnr.	LxB	Hoch	Haftkraft	Gewicht	Preis €
HM14-Q50x50	50x50	55	35 kg	0,18 kg	65
HM14-Q60x60	60x60	55	35 kg	0,26 kg	68
HM14-Q70x70	70x70	55	35 kg	0,35 kg	74
HM14-Q80x80	80x80	55	70 kg	0,46 kg	85
HM14-Q100x100	100x100	55	70 kg	0,72 kg	98
HM14-Q130x130	130x130	55	140 kg	1,20 kg	165
HM14-Q200x200	200x200	55	140 kg	2,90 kg	245

Rechteckrohre

Artikelnr.	LxB	Hoch	Haftkraft	Gewicht	Preis €
HM14-R70x50	70x50	55	35 kg	0,25 kg	65
HM14-R100x63	100x63	55	35 kg	0,45 kg	85
HM14-R130x60	130x60	55	70 kg	0,56 kg	93
HM14-R140x90	140x90	55	70 kg	1,30 kg	125
HM14-R170x110	170x110	55	130 kg	1,40 kg	155
HM14-R200x100	200x100	55	130 kg	1,50 kg	175
HM14-R200x150	200x150	55	130 kg	2,20 kg	215



BGW-Magnetische Schalleiste HM15 - eine Schalung als Randschalung, auch als Trennschied

02/19(02/19)

zum Einschalen von Betonfertigteilen jeder Art

Die magnetische Schalleiste wird beim Einschalen von Deckenplatten, Balkonplatten, Doppelwänden, Zwischenwänden, Fenster- und Türzargen, Wanddurchbrüchen, Öffnungen bei der Garagenfertigung, usw. verwendet. Die beiden Schallflächen der Schalleiste sind aus Stahl, zwischen denen das Magnetsystem, geschützt gegen Schalöl, Vibrationen und Schlägen, in Kunststoff vergossen ist (Formstabil). Die Auflageflächen (Haftflächen) sind rechtwinklig zur Schallseite gehobelt. Beim Einschalen wird die Schalleiste formschlüssig magnetisch auf den Schalboden gezogen und schwimmt nicht auf, wodurch das Ausbluten des Betons verhindert und exakte Kantenausbildung erreicht wird. Beim Schalen können mehrere Leisten ohne Versatz hintereinander gereiht bzw. aufeinander gesetzt werden, da sich diese bei Gegenpoligkeit (1 Seite Nordpol / 1 Seite Südpol) formschlüssig magnetisch anziehen. Seitlich können z.B. auch magnetische Vergußnuten aufgesetzt werden. Die Leiste kann mit einer Eisensäge auf die gewünschte Länge zugeschnitten werden, ohne dass die magnetische Haftung (das Magnetfeld) geschädigt wird. Zum Befestigen von Aussteifungsdiagonalen kann man Löcher in die Schalleiste bohren. Die Schalleisten sind leicht (bei Höhe 70 mm 4 kg je mtr.) und lassen sich somit einfach transportieren und handhaben, was zudem die Arbeitssicherheit erhöht. Die Leiste ist glatt und ohne schmutzanfällige Ecken, wodurch diese problemlos zu reinigen ist. Die Schalleiste kann durch ihre kompakte Bauart platzsparend, mit der flachen Seite übereinander gestapelt oder stehend nebeneinander im Regal, gelagert werden.

Die Schalleiste HM15 ist in zwei Varianten mit unterschiedlichen Magneten erhältlich.

Variante F: Schalleiste mit Ferrit-Magneten, **Haftkraft 150 kg/m**

Variante N: Schalleiste mit Neodym-Magneten, **Haftkraft 280 kg/m**

Alternativ kann die Variante N auch mit einer Haftkraft von 450 kg/m geliefert werden. Preis auf Anfrage.

Bedienungsanleitung:

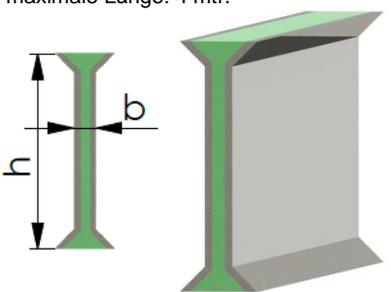
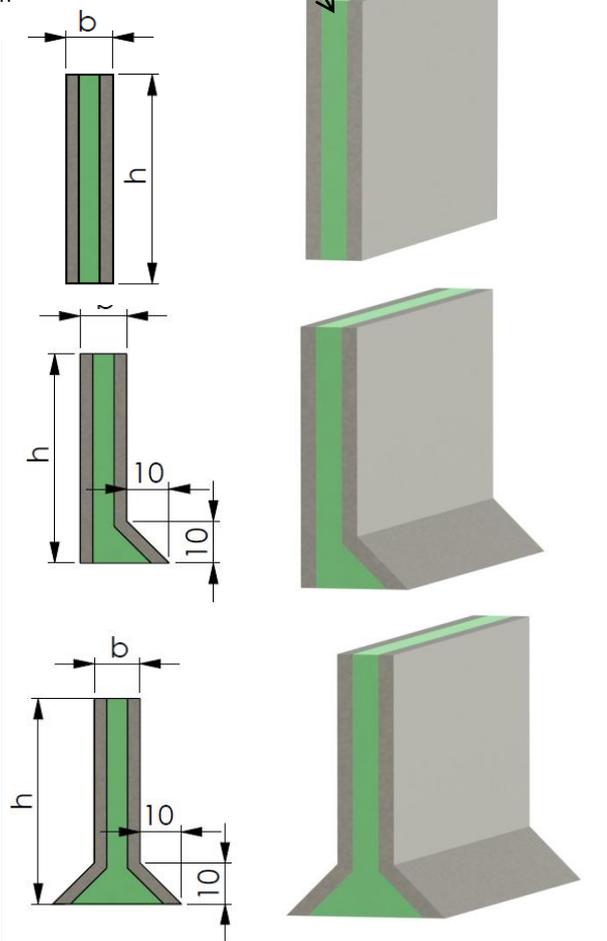
- Schalleiste einölen
- auf sauberen Schalboden setzen (bei hohen Teilen T-förmig versteifen)
- Fertigteil betonieren (Die Oberseite kann scharfkantig abgezogen werden, keine Radien am Fertigteil)
- nach Abheben des Fertigteils Schalleiste mit Ablösegabel von Schalung ablösen

Achtung: Handschuhe tragen, da ausgeprägte Kanten!

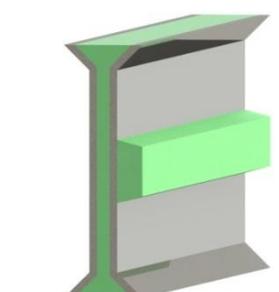
Art.-Nr. Variante F	Art.-Nr. Variante N	Höhe h [mm]	Breite b [mm]	Fase 10x45° (Standard)	Preis €/mtr. Var. F	Preis €/mtr. Var. N
31000-F	31000-N	50	11	ohne	102,00	153,00
31001-F	31001-N	50	11	einseitig	105,00	157,50
31002-F	31002-N	50	11	beidseitig	108,00	162,00
31003-F	31003-N	60	11	ohne	112,00	169,00
31004-F	31004-N	60	11	einseitig	115,00	172,50
31005-F	31005-N	60	11	beidseitig	118,00	177,00
31006-F	31006-N	65	11	ohne	118,00	177,00
31007-F	31007-N	65	11	einseitig	121,00	181,50
31008-F	31008-N	65	11	beidseitig	124,00	186,00
31009-F	31009-N	70	11	ohne	124,00	186,00
31010-F	31010-N	70	11	einseitig	127,00	190,50
31011-F	31011-N	70	11	beidseitig	130,00	195,00
31012-F	31012-N	75	11	ohne	130,00	195,00
31013-F	31013-N	75	11	einseitig	133,00	199,50
31014-F	31014-N	75	11	beidseitig	136,00	204,00
31015-F	31015-N	80	11	ohne	136,00	204,00
31016-F	31016-N	80	11	einseitig	139,00	208,50
31017-F	31017-N	80	11	beidseitig	142,00	213,00
31018-F	31018-N	100	11	ohne	150,00	225,00
31019-F	31019-N	100	11	einseitig	153,00	229,50
31020-F	31020-N	100	11	beidseitig	156,00	234,00
31021-F	31021-N	120	11	ohne	164,00	246,00
31022-F	31022-N	120	11	einseitig	167,00	250,50
31023-F	31023-N	120	11	beidseitig	170,00	255,00
31024-F	31024-N	140	11	ohne	184,00	276,00
31025-F	31025-N	140	11	einseitig	187,00	280,50
31026-F	31026-N	140	11	beidseitig	190,00	285,00
31027-F	31027-N	150	11	ohne	202,00	303,00
31028-F	31028-N	150	11	einseitig	205,00	307,50
31029-F	31029-N	150	11	beidseitig	208,00	312,00
31030-F	31030-N	180	11	ohne	230,00	345,00
31031-F	31031-N	180	11	einseitig	233,00	349,50
31032-F	31032-N	180	11	beidseitig	236,00	354,00
31033-F	31033-N	200	11	ohne	250,00	375,00
31034-F	31034-N	200	11	einseitig	253,00	379,50
31035-F	31035-N	200	11	beidseitig	256,00	384,00

maximale Länge: 4 mtr.

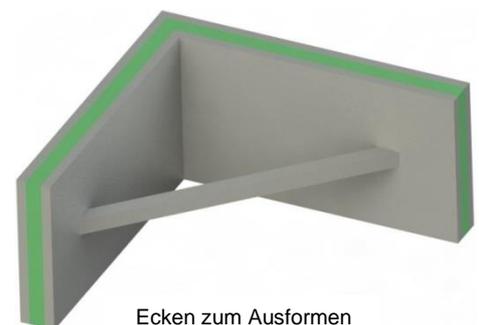
Stahlblech
Polyurethan



Schalleiste mit beidseitiger Fase – unten und oben-



Schalleiste mit seitlich aufgesetzter magnetischer Vergußnut



Ecken zum Ausformen von Fenstern und Türen

BGW-HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

04/21 (11/19)

Magnetsystem zum Befestigen von C-förmigen Ankerschienen an Stahlschalungen mit Hammerkopferriegelung zum sicheren Sitz (Verbindung) der Ankerschiene und Magnetsystem, sowie sicheres Haften an der Stahlschalung.

Das Fixiersystem besteht aus einer Magnetleiste. Der magnetische Werkstoff ist Neodym. Die Magnetleiste ist in Kunststoff eingegossen, so dass das Magnetsystem geschützt ist und ein ungewolltes Anhaften im Schienengrund vermieden wird.

Um die Ankerschiene an der Stahlschalung zu fixieren wird die Magnetleiste in die Ankerschiene mit der Nighthaftseite eingelegt, mit einem Schraubendreher oder einem 5-Cent-Stück das Verriegelungselement um 90° verdreht, so dass es das Profil hintergreift. Gegen Verrutschen der Magnetleiste im Profilschlitz wird nach dem Ausrichten die im Verriegelungsteil befindliche Madenschraube mit Inbus 3 mm bis auf den Ankerschienenrund eingedreht. Diese setzt dann die Magnetleiste in der Ankerschiene fest, indem sie das Verriegelungselement gegen die Hinterschneidungen des Profils drückt. Auf dieser Achse richtet sich dann das Magnetsystem zur Schalungsseite selbst aus.

Wichtig ist, dass die Magnetleiste, vor dem Einbau in die Ankerschiene, mit einer dicken Schicht Trennmittel, das Verriegelungselement, das Gewinde und die Madenschraube mit einer dicken Schicht Fett (gegen Beton) geschützt werden.

Die Magnetleiste ist auf der gesamten Länge, inklusive Ankerschiene, mit einem dünnen Klebestreifen, z.B. Packband, vor eindringendem Beton zu schützen. Nach dem Ausschalen Klebestreifen abziehen, Magnet entriegeln, Magnetleiste an Flacheisen anhaften lassen und aus Ankerschiene entnehmen. Magnetsystem sauber halten!

BGW-HM16 mit einer Verriegelung innen

Länge: 100 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft Kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K-100	28/15K	100	32	0,100	43,00
HM16-38/17K-100	38/17K	100	60	0,150	64,00

Länge: 125 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-HAC-20W	20W	125	40	0,120	52,00

Länge: 150 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K-150	28/15K	150	40	0,140	43,00
HM16-38/17K-150	38/17K	150	75	0,220	64,00
HM16-40/25K-150	40/25K	150	75	0,400	75,00
HM16-49/30K-150	49/30K	150	75	0,500	80,00
HM16-50/30K-150	50/30K	150	75	0,450	80,00
HM16-53/34K-150	53/34K	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48K-150	72/48K	150	75	1,150	100,00
HM16-40/22W-150	40/22W	150	75	0,320	64,00
HM16-50/30W-150	50/30W	150	75	0,450	80,00
HM16-53/34W-150	53/34W	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48W-150	72/48W	150	75	1,150	100,00
HM16-HAC-30W-150	30W	150	75	0,450	82,00
HM16-HAC-40W-150	40W	150	75	0,400	82,00
HM16-HAC-50W-150	50W	150	75	0,420	82,00

Länge: 200 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K	28/15K	200	70	0,200	46,00
HM16-38/17K	38/17K	200	100	0,300	66,00
HM16-40/25K	40/25K	200	100	0,450	77,00
HM16-49/30K	49/30K	200	100	0,700	82,00
HM16-50/30K	50/30K	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34K	53/34K	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48K	72/48K	200	100	1,500	102,00
HM16-40/22W	40/22W	200	100	0,450	66,00
HM16-50/30W	50/30W	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34W	53/34W	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48W	72/48W	200	100	1,500	102,00
HM16-HAC-30W	30W	200	100	0,600	84,00
HM16-HAC-40W	40W	200	100	0,450	84,00
HM16-HAC-50W	50W	200	100	0,500	84,00

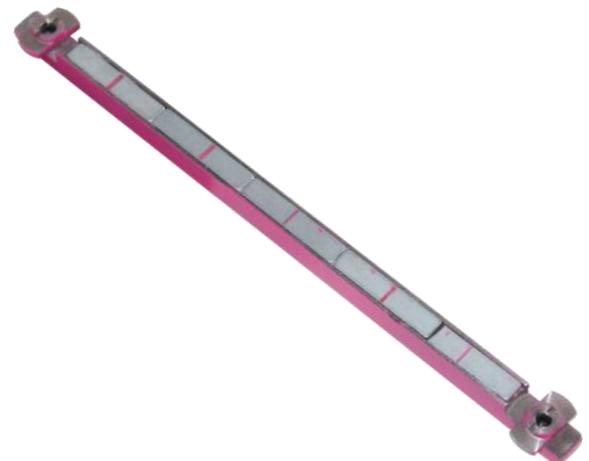
Hier zur Videoanleitung - Ausbauen von Magneten zum Fixieren von Ankerschienen:
http://www.bgw-bohr.de/video/2021-04-13_Ausbauen_von_Magneten_zum_Fixieren_von_Ankerschienen.avi



BGW-HM16 mit zwei Verriegelungen außen

Länge: 240 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K2-240	28/15K	240	85	0,250	65,00
HM16-38/17K2-240	38/17K	240	125	0,350	85,00
HM16-40/25K2-240	40/25K	240	125	0,500	96,00
HM16-49/30K2-240	49/30K	240	125	0,800	101,00
HM16-50/30K2-240	50/30K	240	125	0,700	101,00
HM16-53/34K2-240	53/34K	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48K2-240	72/48K	240	125	1,800	111,00
HM16-40/22W2-240	40/22W	240	125	0,500	96,00
HM16-50/30W2-240	50/30W	240	125	0,700	101,00
HM16-53/34W2-240	53/34W	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48W2-240	72/48W	240	125	1,800	111,00
HM16-HAC-20W2-240	20W	240	125	0,250	72,00
HM16-HAC-30W2-240	30W	240	125	0,650	104,00
HM16-HAC-40W2-240	40W	240	125	0,500	104,00
HM16-HAC-50W2-240	50W	240	125	0,550	104,00



BGW-Haftmagnet Typ HM17 - Rundsägemagnet, zum Öffnen und magnetischen Befestigen von Bewehrungsanschlußboxen

09/15_(09/15)

Das **BGW**-Haftmagnetsystem HM17 dient zur Befestigung verschiedener Einbauteile wie Bewehrungsanschlüssen oder Verbindungsschlaufen durch Magnetkraft.

Vorteile des Systems auf einen Blick:

- saubere Befestigung von Einbauteilen
- kein Klebstoff mehr notwendig
- hohe Haftkraft
- Positionieren der Einbauteile
- kein Verrutschen mehr
- Verwendung mit handelsüblicher Bohrmaschine
- auch für dünne Blechkästen geeignet



BGW-Sägezahnmagnet HM17

Dieses Produkt dient zum Befestigen von Bewehrungsrückbiegeanschlüssen an Stahlschalungen. Durch die innovative Kombination von Lochsäge, Klemmgewinde und Haftmagnet werden herkömmliche und zeitaufwendige Klebmethoden überflüssig.



Art.-Nr.	Ø mm	Magneteinsätze	Haftkraft kg	Preis €/Stück
HM17-35 Säge	35	5	25	63,00
HM17-65 Säge	65	5	80	78,00

Bohrantriebsachse – universal für beide Größen mit 6 mm Sechskant

Art.-Nr.	Preis €/Stück
HM17-Antrieb	18,00

BGW-Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW

Zum Befestigen von Verbindungsschienen an Stahlschalungen

Die Firma BGW-Bohr GmbH, Steinfeld, Deutschland, hat ein neuartiges Magnetsystem zur Befestigung von Vergussteile wie Bewehrungsanschlüssen oder Verbindungsschlaufen an zumindest teilweise ferromagnetischen Schalungen entwickelt. Schon vor Jahren hat sich die Firma BGW als kompetenter Partner der Betonfertigteileindustrie am Markt etablieren können. Die Produktpalette überstreckt sich von den traditionellen Transportankertechniken über kundenspezifische Spezialprodukte bis zu kompletten Schalungskonzepte für die Fertigteileproduktion. Weiterhin macht man immer wieder mit innovativen Lösungen auf sich aufmerksam, welche alle das Ziel verfolgen, die Produktion in den Fertigteilewerken noch effizienter und rentabler zu gestalten.

In jedem Betonwerk bietet sich dem Besucher bis heute dasselbe Bild: Durch verschiedenste Methoden wird versucht, Rückbiegeanschlüsse, Verbindungsschlaufen, Verbindungsschienen oder andere Vergussteile an der Schalung zu fixieren. Obwohl Befestigungsmethoden wie Kleben oder Nageln schon seit Jahren zum Einsatz kommen, so führen sie auch einige nicht zu unterschätzende Nachteile mit sich. Nageln oder Schrauben gestaltet sich beispielsweise problematisch bei Stahlschalungen, zudem werden die Schienen und die Verschalungen durch das Nageln beschädigt. Eine Alternative ist das Kleben mit Doppelklebeband oder Heißkleber, wobei hier jedoch die Schalung entfettet und glatt sein muss. Zudem sind Klebematerialien teuer und nur einmal verwendbar. Zu diesen konventionellen Verfahren hat BGW mit dem Sägemagnet eine wirkliche Alternative entwickelt.

Es handelt sich hierbei um eine wiederverwendbare Magnetvorrichtung, welche durch seine Sägezähne an der nichtmagnetischen Unterseite mit Hilfe eines handelsüblichen Akkuschraubers in die Abdeckungen aus Plastik oder Blech der zu befestigenden Gehäuse gebohrt werden. Mittels des auf der Außenseite des Magnetkörpers aufgedrehten Gewindes wird der Sägemagnet weiter im Gehäuse versenkt, bis ein bündiger Abschluss der magnetischen Vorderfläche und der zur Schalung gerichteten Seite des Bauteils erreicht ist.

Das zu befestigende Vergusselement kann nun an jeder beliebigen Stelle der Schalung positioniert werden und ist durch die hohe Haftkraft des Magneten sicher während des Gusses und beim Aushärten fixiert. Zudem können bei Bedarf auch mehrere Hafterelemente gleichmäßig über die Länge eines Profils verwendet werden. Der Magnet kann entweder mit der Verschalung abgenommen werden oder verbleibt im Vergusselement, wird daraus nachträglich entfernt und kann wiederverwendet werden.

Die Vorteile des Sägemagneten liegen auf der Hand:

- Durch die Befestigung mittels Magnet entfällt beispielsweise der Klebevorgang. Hierdurch wird man unabhängig von fest stehenden Klebestationen, wobei darüber hinaus die Fixierung durch Magnete wesentlich kraftvoller ist
- Einfache und schnelle Handhabung: Magnete können mit Standard-Akkuschrauber befestigt und wieder gelöst werden. Die Universalantriebsachse ist passend für alle Magnetdurchmesser
- Vielseitige Verwendung: Durch Ausführung in verschiedene Größen und Haftkräfte ist der Sägemagnet zur Verwendung mit den verschiedensten Produkten prädestiniert (siehe Fotos)
- Aus härtebarem Stahl bestehend können sogar dünne Bleche durchbohrt werden. Weiterhin erhält der Magnet so eine lange Lebensdauer, was ihn zu einer Investition in die Zukunft werden lässt

Das Produkt wurde im Rahmen der Ulmer Betontage 2003 erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt. Die durchaus positiven Reaktionen der Besucher wurden durch Aussagen unterstrichen, welche von „pfiffig“ bis „genial“ reichten.

Wie fast alle BGW-Produkte wird auch dieses auf den firmeneigenen Produktionsanlagen selbst hergestellt. Hierdurch ist es möglich auch kurzfristig auf spezielle Kundenwünsche zu reagieren.



BGW-Haftmagnet Typ HM18 - winkelliger Magnetkörper aus Polyurethan zum Schubhalten der Schalung

10/10_(12/21)

Sehr leichter und ergonomisch geformter Magnet aus dem robusten Werkstoff PU.

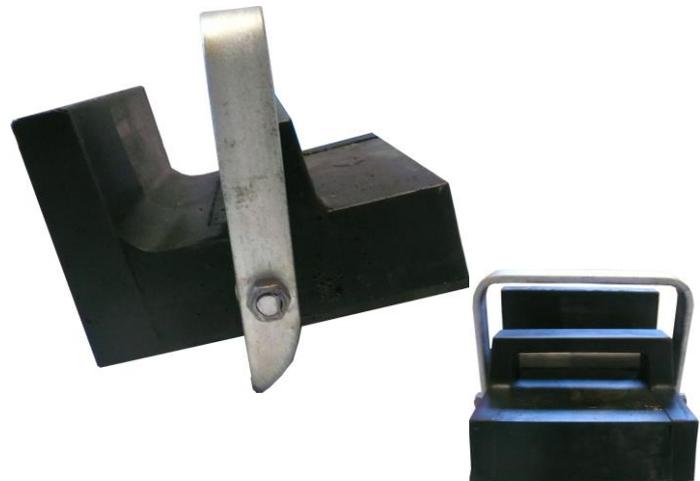
Der BGW Haftmagnet HM18 eignet sich besonders zum Fixieren von Holz und Stahlschalungen während der Produktion von Betonfertigteilen sowie bei Ortbeton-Stahlschalungen. Fenster- und Türaussparungen aus Holz oder Stahl lassen sich sicher gegen seitliches abwandern fixieren. Durch die vorhandenen Nagellöcher in der Magnetvorderseite können Holzschalungen direkt angeschraubt bzw. angenagelt und rechtwinklig zum Schalboden fixiert werden. Der integrierte Griff ermöglicht ein sicheres und einfaches Positionieren und Ablösen des Magneten.

Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

Gebrauchshinweis: Magnetelemente sollten grundsätzlich vor dem ersten Gebrauch in Schalöl eingelegt werden. Weiterhin erhöht gründliches Reinigen der Magnete nach jedem Betoniervorgang und erneutes Behandeln mit Schalöl entscheidend die Lebensdauer.

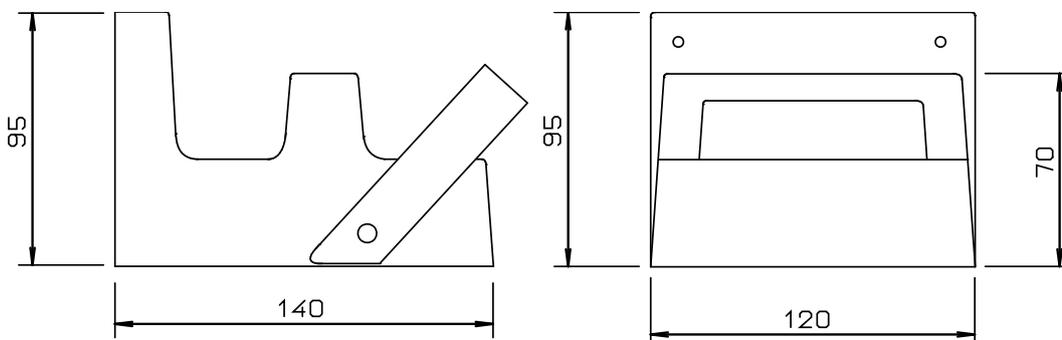
Vorteile auf einen Blick:

- sehr geringes Gewicht: ca. 1,6 kg
- verschiedene Haftkräfte
- Robuster Magnetkörper
- Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten
- einfaches Handling
- nur Unterseite magnetisch
- hohe Arbeitssicherheit
- wartungsarm
- formbeständig
- glatte, haftungsarme Oberfläche



Art.Nr.	Haftkraft kg	Maße in mm				Preis €/ Stück
		H1	H2	B	L	
HM18-1-100	100	95	40	120	140	150,00
HM18-1-150	150	95	40	120	140	170,00
HM18-1-300	300	95	40	120	140	190,00

Sonderabmessungen auf Anfrage erhältlich, z. B. H1=135 mm – bei einer Mindestabnahmemenge von 20 Stück.

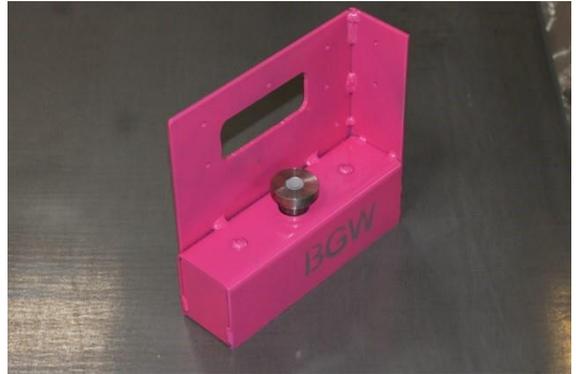


BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen

05/16_(05/16)

Die Produktfamilie HM19 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft der BGW-Haftmagnete für den Betonschalungsbau. Die Komfortlösung.

Die flexiblen Magnetsysteme werden im Betonfertigteilwerk zum Einschalen von Wänden, Treppen usw. bei Stahlschalungen genutzt, um zum einen das Anschweißen der Schalung auf den Stahlschalboden zu vermeiden und zum andern den Übergang zwischen Stahl- und Holzschalung zu ermöglichen.



Der Unterschied vom HM19 zu anderen Magnetsystemen ist der Gewichtsunterschied zwischen Haftkraft und Eigengewicht des Magnetsystems.

Heute: ca. 1 kg Magnet > 1000 kg Haftkraft

Früher: ca. 10 kg Magnet > 1000 kg Haftkraft.

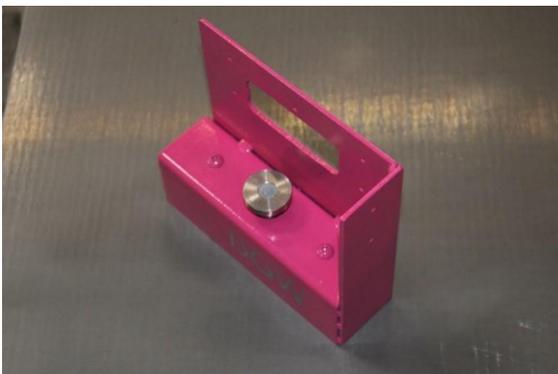
Der Vorteil vom Magnetsystem HM19: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf.

Der Einschaler kann einige Tausend-Kilo-Haftkraft auf einmal - mit einer Hand - leicht zur Schalung bringen. Dafür sind im Anschlagblech Durchgriffe eingearbeitet.

Der Einschaler stellt dazu Anschlagblech an Anschlagblech und kann dann beide Magnetboxen mit einem Griff aufnehmen, ohne die Gefahr, dass durch die magnetische Anziehungskraft die Magnetboxen miteinander verhaften und der Mitarbeiter sich dadurch schwer verletzen kann, indem Hände und Finger dazwischen eingequetscht werden.

Die BGW-HM19-Magnetsysteme sind immer vertieft im Schalungsträger eingebaut und müssen mit Kraft geschaltet werden, damit das eingebaute Magnetsystem am Stahlschalungsboden haften kann.

Auf Antrag werden die Anschaffungskosten solcher Systeme von der BG auch schon mal mit 20% gefördert (Antrag bei Ihrer BG stellen).



BGW-Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen

05/16_(05/16)

Handhabung der Magnetbox:

Vor jedem Schalten der Magnetboxen muss die Haftseite der Magnete und die Stelle des Stahlschalbodens metallisch blank und plan sein.

Jede Magnetbox hat mind. zwei Anschlagbleche. Eines längs und eines quer im rechten Winkel 90° zum Stahlschalboden.

Im Längs-Anschlagblech befinden sich die Durchgriffe. In beiden Anschlagblechen sind Bohrungen zum Anschlagen der Längs-, Quer- und Eckenschalung.

Zur Schubabstützung der Schalung werden Magnetboxen 90° quer zur Schalung angestellt.

Die kleineren Magnetboxen bis 900 kg Haftkraft gibt es in der Rechts- und Links-Eckenausführung, die Stärkeren in der Kombi-Rechts-/Linksecken-Ausführung.

Die Schalungsboxen könnten schon im Schalungsbau an der Schalung befestigt werden, so dass die neue Schalung nur noch auf dem Stahlschalboden gesetzt und die Schaltknöpfe der Magnetboxen geschaltet werden müssen, damit die Einschalung fest steht.

Beim Schalten der Magnetboxen wird diese auf dem Stahlschalboden festgezogen.

Die Magnetbox haftet nicht beim Aufsetzen auf dem Stahlschalboden, sie kann frei in Position gestellt werden. Erst wenn der Schaltknopf mit Kraft nach unten, in Richtung Stahlschalboden gedrückt wird, schaltet der Magnet durch und ist mit dem Stahlschalboden magnetisch verbunden.

Magnetbox HM19

Die Haftkraft der Grundversion, kann durch das Austauschen der Magnete verdoppelt werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Schalblech Höhe	Ausführung	Preis / Stück
32101	900	210	60	200	R	160,00 €
32102	900	210	60	200	L	160,00 €
32103	1300	350	60	200	R+L	240,00 €
32104	1300	350	60	200	R+L	240,00 €
32105	900	210	120	200	R	180,00 €
32106	900	210	120	200	L	180,00 €
32107	1800	210	120	200	R	260,00 €
32108	1800	210	120	200	L	260,00 €

BGW-Haftmagnet Typ HM20 zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen

05/16 (05/16)

Der BGW-Haftmagnet HM20 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM20: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Durch das Anziehen der verstellbaren Knebelgriffe an den Doppelsäulen pressen die Niederhalter die Schalung im rechten Winkel auf den Schalboden.

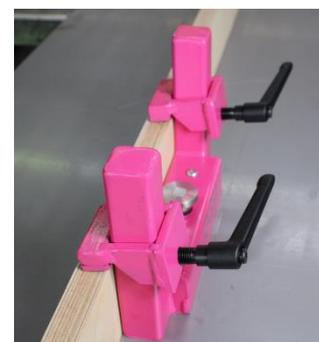
Dies ermöglicht ein exaktes einrichten der Schalung auf dem Schalboden in jeder Schalungshöhe.

Die Niederhalterklemmen sind austauschbar und dem Einbaufall angepasst werden.



Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch Präzise winkligen Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Exzentrisch verstellbarer Knebelgriff.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Ausführung	Preis / Stück
32109	900	210	60	200	40 x 40	190,00€
321010	900	210	60	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321011	1300	350	60	200	40 x 40	290,00€
321012	1300	350	60	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321013	900	210	120	200	40 x 40	230,00€
321014	900	210	120	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321015	1800	210	120	200	40 x 40	310,00€
321016	1800	210	120	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	

Auf Antrag werden die Anschaffungskosten solcher Systeme von der BG auch schon mal mit 20% gefördert (Antrag bei Ihrer BG stellen).

BGW-Haftmagnet Typ HM20-1 zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen

02/22 (02/22)

Der BGW-Haftmagnet HM20-1 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM20-1: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung. Die Schalung kann an zwei Seiten rechtwinklig, stirnseitig und längsseitig an dem Magnetsystem angeschlagen werden. Durch das Anziehen der verstellbaren Knebelgriff presst der Niederhalter die Schalung im rechten Winkel auf den Schalboden. Dies ermöglicht ein exaktes Einrichten der Schalung auf dem Schalboden in jeder Schalungshöhe. Die Niederhalterklemme ist austauschbar und wird dem Einbaufall angepasst werden.



Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch Präzise winkligen Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Exzentrisch verstellbarer Knebelgriff.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Ausführung	Preis €/Stück
32109-1	900	210	60	450	40 x 40	190,00
321011-1	1300	350	60	450	40 x 40	290,00
321013-1	900	210	120	450	40 x 40	230,00
321015-1	1800	210	120	450	40 x 40	310,00



BGW-Niederhalterkralle

Niederhalterklemme ist austauschbar und wird dem Einbaufall angepasst werden. Selbstverständlich kann an der rechteckigen Säule auch eine Schraubzwinde zum Befestigen der Schalung angesetzt werden.

Art.-Nr.	Preis €/Stück
HM20-0	35,00



BGW-Haftmagnet Typ HM21 Exzentrerspreize

E magnetische Exzentrerspreize

12/17 (12/17)

Für sicheres Festhalten von kreisförmigen Körpern, wie Elektroerohren, Hüllwellrohren HT und KG Heizungsrohren usw. von \varnothing 10 bis 250 mm ist die BGW Exzentrerspreize geeignet.

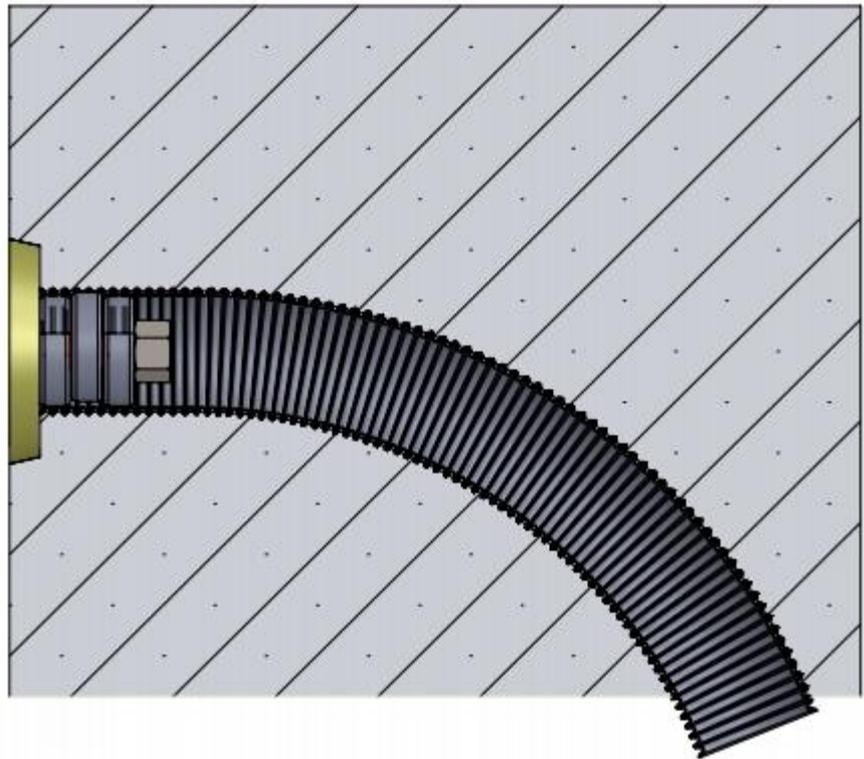
Wie funktioniert die Exzentrerspreize?

Vor Gebrauch muss man das Werkzeug gut mit Trennmittel schützen. Der Zapfen der Exzentrerspreize muss dabei 1 bis 2 mm kleiner sein, als das zylinderförmige Bauteil. Dieses muss man beim Betonieren fixieren.

Möglichkeiten:

Der Zapfen der Exzentrerspreize wird in das Bauteil gesteckt und mit einen speziellen Inbusschlüssel verdreht, bis das Bauteil auf dem Zapfen der Exzentrerspreize fest sitzt. Jetzt wird das zylinderförmige Bauteil mit der magnetischen Exzentrerspreize auf der Stahlschalung platziert.

Oder es wird die BGW magnetische Exzentrerspreize auf dem Einbauplatz der Stahlschalung gesetzt. Danach wird das Einbauteil (Rohr) auf die Zapfen gestülpt und das Rohr auf den Zapfen der magnetischen Exzentrerspreize gedreht bis dieses fest sitzt. Nachdem der Beton erhärtet ist, wird die magnetische Exzentrerspreize wieder aus dem Betonteil entfernt.



Wenn die magnetische Exzentrerspreize im Betonteil ist, kann man mit dem speziellen Inbusschlüssel die Spreize zurück auf öffnen drehen. Dazu das Spezialwerkzeug an der Magnetseite der Spreize anhaften lassen und mit dem Griff an diesem Werkzeug die lose Exzentrerspreize aus dem Bauteil entfernen.

Sonderlösungen: Unsere magnetische Exzentrerspreize ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von \varnothing 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie direkt nach einer individuellen Lösung bei uns an.

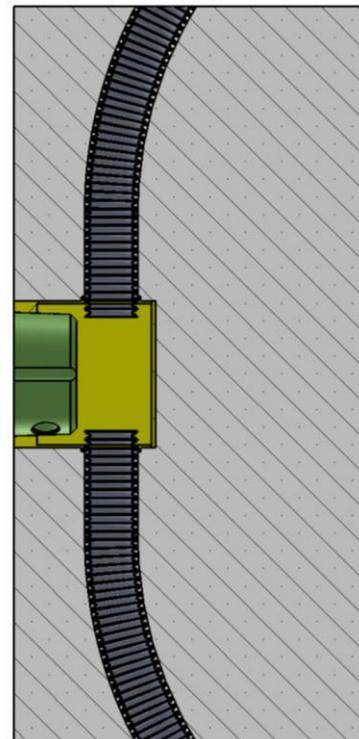
BGW-Haftmagnet Typ HM21 für Elektro-Einbauteile, Unterputzdosen, Einbaudosen, Schaltdosen, Hohlwanddosen, Verteilerdose

05/22 (05/22)

Die magnetische Klemmspreize ist zum sicheren Festhalten besonders von Elektrodosen, kreisförmigen Körpern wie Elektroerohren, Hüllwellrohren, HT- und KG-Rohren, sowie Heizungsrohren usw. von Ø 10mm bis 250mm geeignet.

Wie funktioniert die Klemmspreize bei einer Unterputzdose?

Das Werkzeug mit Trennmittel gut schützen. Die Klemmspreize muss die Form der Unterputzdose haben, diese muss auf die Klemmspreize passen. Die Klemmspreize wird auf die Unterputzdose gedrückt, dadurch werden die Klemmvorrichtungen in die magnetischen Magnetspreize zurückgeschoben, wodurch sie fest mit der Unterputzdose verklemmt ist. **Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.** Das gleiche System gilt auch für alle anderen Einbauteile, diese können auch verschiedene Formen haben, wie z.B. Viereck, Rechteck, auch mit Hinterschneidungen.



Nach dem Endschalen des Bauteiles müssen die magnetischen Klemmspreizen mit der Hilfe eines ferritischen Ausbauwerkzeuges entfernt werden.

Sonderlösungen: Unsere magnetische Kugel Klemmspreize ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von Ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie uns direkt nach einer individuellen Lösung!

	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80

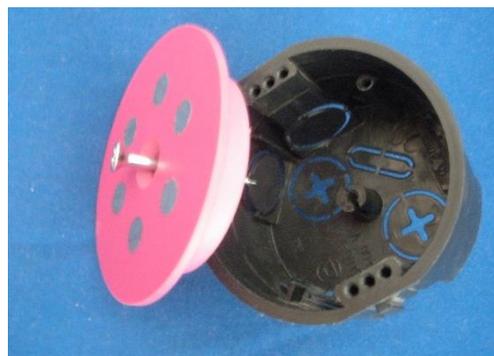
Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.



BGW Haftmagnet zum Einbauen von Unterputzdosen im Betonfertigteilwerk

05/22 (05/22)

Dieser Magnetkörper aus Kunststoff, mit Anschlag stirnseitig am Dosenrand, wird in der Bohrung im Magnetkörper eine passende \varnothing 4,5mm starke ca. 50mm oder 70mm lange Holzschraube eingedreht, bis diese durch die Unterputzdose auf der Hinterseite aus der Unterputzdose austritt und der Magnetkörper fest mit der Unterputzdose verbunden ist. Zum Eindrehen der Holzschraube ist es zweckmäßig einen Akkuschrauber zu verwenden. Jetzt kann die Unterputzdose mit dem festsitzenden Magnetkörper auf der Stahlschalung platziert werden. Nachdem der Beton erhärtet ist, wird diese Holzschraube wieder ausgedreht und der Magnetkörper wird aus der Unterputzdose entnommen.



Es ist wie bei allen Sachen, welche wieder aus dem Beton entnommen und wieder verwendet werden sollen, sie müssen mit Trennmittel gegen den anhaftenden Beton geschützt werden. Den Magnetkörper vor dem Einbauen in der Unterputzdose mit Trennmittel behandeln.

Art.Nr.	Name	\varnothing Dosenrand	\varnothing Dose Innen	Haftkraft kg	Höhe mm	Verp.- Einh. Stück	Preis € Stk.
HM14-73-55	Dosenhalter	73	55	25	14	1	75

Art.Nr.	Name	\varnothing mm	Länge mm	Verp.- Einh. Stück	Preis € Stk.
563712	Holzschraube	4,5	50	10	0,20
563713	Holzschraube	4,5	70	10	0,20
563714	Torx T 10			1	5,00



BGW-Haftmagnet Typ HM21

S magnetische Spreize geteilt

12/17 (12/17)

Die BGW HM21-S ist für sicheres Festhalten von rechteckigen, quadratischen, dreieckigen, kreisförmigen, Hohlkörpern wie allen Unterputzdosen, Elektroerohre, Hüllwellrohren, HD und KG Heizungsrohren usw. von Ø 10mm bis 250mm geeignet.

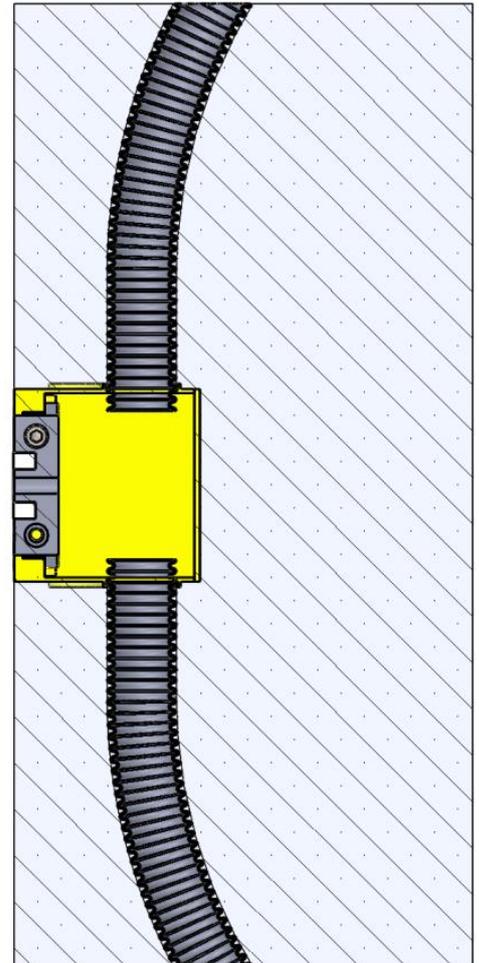
Videoanleitungen dazu: <https://www.youtube.com/watch?v=cNuYdROy-3g>

Die Funktion dieses Werkzeuges!

Der Körper ist aus Kunststoff sowie auch aus Metall.
In der Unterseite sind Haftmagnete angebracht.
Der Körper ist geteilt, in der Teilung sind Federn, die den Körper der Spreize begrenzt auseinanderdrücken. Beim Einsetzen in einer Unterputzdose wird die Spreize mit einer speziellen Zange zusammengedrückt und in diese Unterputzdose gebaut.
Die Unterputzdose mit Magnetspreize, wird auf die Stahlschalung gesetzt.
Die Magnetspreize wird mit der speziellen Zange aus der eingebauten Unterputzdose entnommen.



Sonderlösungen: Unsere magnetische Spreize geteilt ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von \varnothing 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie direkt nach einer individuellen Lösung bei uns an.



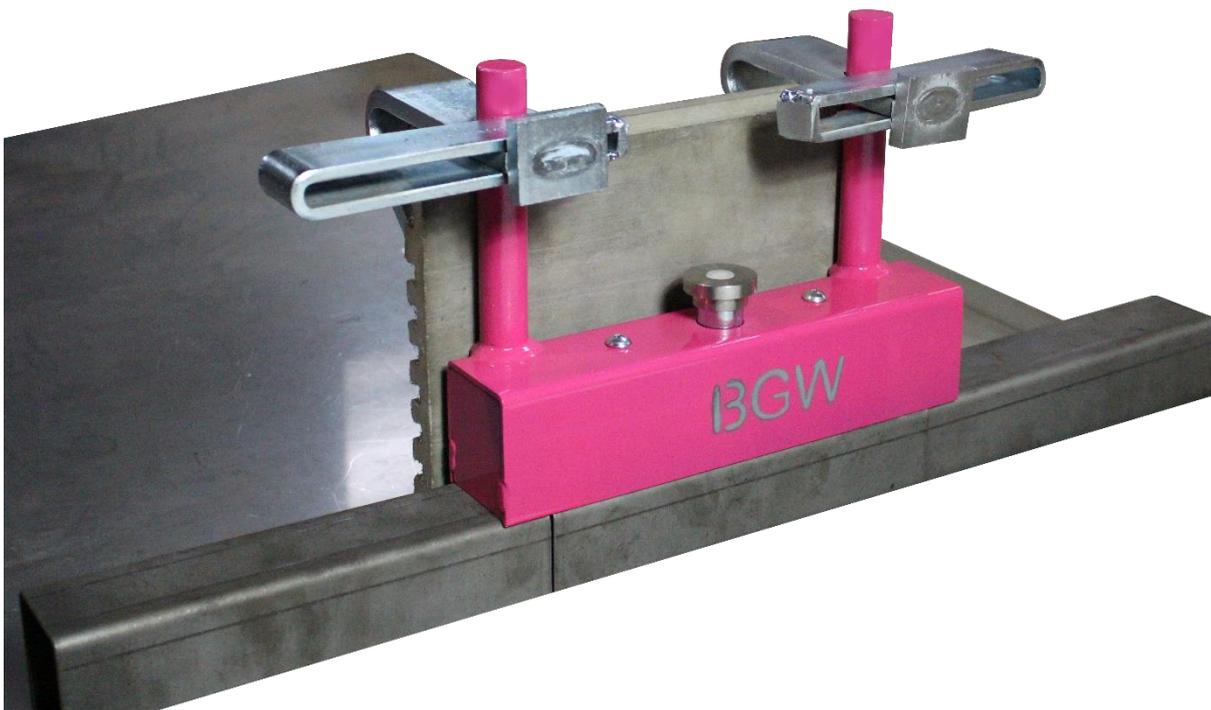
	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80

Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.



BGW-Haftmagnet Typ HM22 – zum Aufsetzen auf die Randschalung

05/17_(05/17)



Der BGW-Haftmagnet HM22 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM22: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Zum Aufsetzen auf die Randschalung. Dadurch kann der Platz des Schalbodens voll genutzt werden. Die Spannsäulen der Magnete stehen nach unten über, so dass aus der in der Regel vorhandene Aushebeschräge ein gerader, also 90° Anschlag wird. Mit den 90° Doppelsäulen kann die Schalung – Faserbetonaufkantung mittels den Spannkralen rüttelfest angeschlagen werden.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch präzise winkligen 90°-Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- Flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stk
32110	900	300	60	240	240,00
32111	1300	350	60	240	340,00

BGW-Haftmagnet Typ HM23 – Neodymvariante von HM6 zum Niederhalten von Aufkantungen

05/17^(05/17)



Der BGW-Haftmagnet HM23 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM23: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch präzise winkligen 90°-Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- Flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stk.
32112	900	300	60	240	240,00
32113	1300	350	60	240	340,00

BGW-HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen

09/23^(12/21)

Funktion des HM24:

Das Video dazu können sie, nachdem sie den untenstehenden Link angeklickt haben, sehen.

Der Magnetkörper haftet auf beiden Seiten, auf der einen Seite auf der Stahlschalung und die Rückseite haftet an der Box, so wird sichergestellt, dass die VS-Verbindungsschleufe fixiert bleibt.

Art.-Nr.	Haftkraft kg/Seite	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM24-1	55	40	35	25	0,250	92,00



Montage-Videoanleitungen unter:

https://www.bgw-bohr.de/video/BGW_Magnet_fuer_Verbindungsschlaufen.avi

BGW-Schalungsniederhaltermagnet HM25

04/22(04/22)

Altbewehrtes Magnetsystem mit Niederhaltevorrichtungsbarm sowie konischer Schalungszentrierung.

Der Magnetkörper besteht aus Eisenplatten, die in Nord-Süd Richtung eingebauten Magnetplatten aus kunststoffgebundenen Ferritwerkstoff sind axial magnetisiert. Die durch den Magnetkörper geführten Zuganker sind aus Edelstahl, damit die Feldlinien im Magnetsystem nicht geschwächt bzw. nicht gestört werden, was die Haftkraft schwächen würde. Der Ablösehebel ist seitlich nicht außen überstehend im Magnetkörper eingebaut.

Bei diesem System bleibt der Magnet auf der Schalung, es wird die Schalung bzw. die Schalung und das Bauteil entfernt.

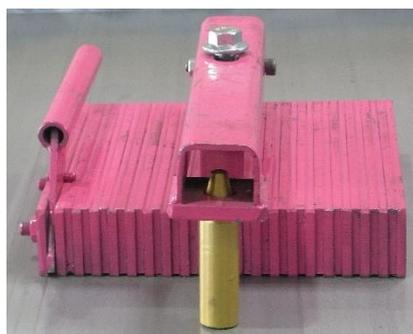
Einbauanleitung:

Auf dem Schalungswinkel wird, zum Magnet, der dazugehörige Zentrierkonus stehend, auf dem Winkel aufgeschweißt. Die Schalung wird auf den geölten Schalboden aufgesetzt. Der schon mit der Schraube auf dem Magnetkörper voreingestellte Niederhalterarm, wird mit der Bohrung am Ende des Niederhalterarmes auf den Zentrierkonus aufgesetzt. Danach wird der Magnetkörper auf dem Schalboden aufgesetzt. Durch das Anziehen der Schraube auf dem Magnetkörper wird nun der Niederhalterarm auf den Zentrierkonus angepresst. Der Niederhalterarm ist aufklappbar, damit er und der Magnetkörper beim Entnehmen der Schalung und des Bauteils aus der Schalung, nicht stören kann.

Auch ohne Zentrierkonus wird durch das Anziehen der Schraube auf dem Niederhalterarm die Schalung auf den Schalboden gepresst.

BGW- Schalungsniederhaltermagnet HM25

Art.-Nr.	Länge mit Niederhalter	breite	Haftkraft kg	Verschiebekraft	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
HM25-1000	360	140	1000	350	1	10,000	220
HM25-1600	360	190	1600	600	1	14,000	275
HM25-2000	360	235	2000	800	1	18,000	325



BGW- Zentrierkonus

Art.-Nr.	Ø	Länge	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
HM25-K-100	25	100	100	0,380	12,00

BGW-Haftmagnet Typ HM26 – Zum Niederhalten und Schubbegrenzung der Schalung

03/22 (03/22)

Der BGW-Haftmagnet HM26 basiert auf einem längeren Grundmodul des Schaltmodules HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft, durch die im Magnetsystem verwendeten, eingebauten Neodym Magnete.

Zum Niederhalten, Positionieren, sowie Anschlagen von Schalungswinkeln auf Stahlschalungsböden – dafür ist das Profil des Grundmoduls länger. Damit der Schalungswinkel überdeckt und niedergehalten werden kann ist das Grundmodul stirnseitig unter dem Schalungswinkel angepasst/ausgespart.

Damit die Schalung bzw. der Schalungswinkel fest auf den Schalboden gepresst wird, nachdem der Magnet im Modul geschaltet wurde, ist über der Aussparung eine Stellschraube in das Modulprofil eingebaut.

Mit dieser Stellschraube lässt sich der Schalungswinkel auf den Stahlboden pressen.

Der Vorteil vom Magnetsystem HM26: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf (Komfortlösung)

Zum Ausschalen des Bauteiles wird die Stellschraube gelöst. Das Magnetmodul muss nicht vom Stahlboden entfernt werden.

Die Stirnseite des Magnetmoduls ist 90°, kann also zum Anschlagen der Schalung genutzt werden.

Alle Flächen sind glatt, was der Pflege sehr entgegenkommt.



Vorteile/Überblick:

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Aussparung Länge und Höhe mm	Preis €/Stk.
321124	900	300	60	80x60	250,00
3211124	1300	400	60	80x60	350,00

BGW-Haftmagnet Typ HM27 – beidschenkliger magnetischer Abstellwinkel

11/22_(11/22)

An zwei Seiten magnetisch für den Schlosser und den Betonbauer im Betonfertigteilwerk, mehr als nur die dritte Hand.

Zum Betondruck gehalten und gegen Aufschwimmen der Abschalung.

Die Standard Winkelflächen *siehe unten in der Tabelle* – es kann aber auch jedes andere Winkelflächenmaß geliefert werden.

Es ist Standard rechter Winkel 90° oder auch ein anderer möglich.

Die Haftkraft ist auf beiden Schenkeln gleich groß, um zu vermeiden, dass durch einen Handhabungsfehler der Winkelmagnet mit der weniger Haftkraftseite auf den Schalungsboden aufsitzt und dann deshalb möglicherweise die Schalung verrutschen kann.

Magnetwerkstoff Neodym N42.

Hitzebeständig bis 60°.

Mittels eines Hebels aus Holz, siehe Bild, wird der Magnet von der Schalung gelöst. Das Holz wird dabei zwischen den Tragegriff und den Magnetwinkel geschoben, die Abstützung erfolgt auf dem Schalboden.

Durch die Zuhilfenahme des Hebelholzes wird der Schalboden nicht beschädigt.

Der Winkelmagnet wird auf der Stahlschalung positioniert, dieser muss dem Schub der Schalung beim Betonieren gehalten.

Am magnetischen Schenkel kann das Schalblech angelegt werden, das Schalblech kann jetzt nicht mehr aufschwimmen oder kippen. Wenn zudem eine Dreikantleiste mit Fahne zwischen Schalboden und Schalblech eingelegt ist, dann wird dadurch das Austreten von Zementleim gestoppt.



Empfohlen wird ein Abstand von ca. 50cm zwischen den Winkelmagneten.

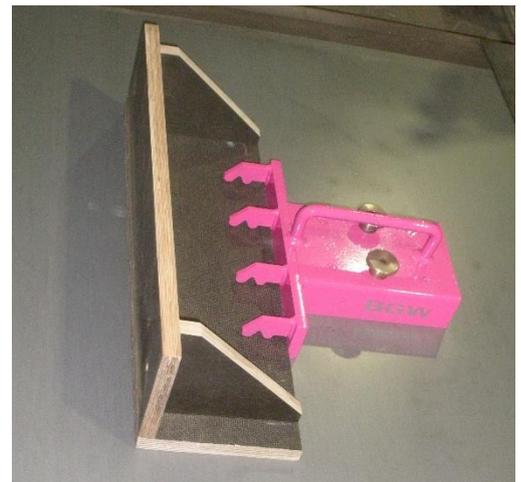
Art.-Nr.	Winkel	Haftkraft kg Schalungsseite unten	Haftkraft kg Schalungsseite Stirnseite	Länge mm	Breite mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stk.
32217	90°	150	150	100	100	1,6	230
32116	90°	220	220	140	140	3	290

BGW-Haftmagnet Typ HM28

02/23(02/23)

Schalungsmagnetsystem zum verlässlichen Gegenhalten der Schubkräfte und Aufschwimmkräfte der Schalung beim Betonvorgang. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann. Die Krallen, stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse – dem Schaltmodul, pressen das darunter liegende 21mm starke Schalungsbrett (Drucksiebplatte) mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden.

Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge Breite Magnetmodul mm	Breite Krallen arm mm	Krallen anzahl	Krallen länge mm	Höhe über Tragegriff mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
320-900K2	900	220x60	100	2	60	100		5	220
320-900K4	900	220x60	240	4	60	100		5	260
320-1800K4	1800	220x130	320	4	60	100		5	380
320-1800K6	1800	220x130	460	6	60	100		5	420

BGW- Haftmagnet Typ HM29

Schalungsmagnetsystem zum Halten der Pressholzschalung – zum Gegenhalten von Schubkräften und Auftriebskräften. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann. Die stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse, dem Schaltmodul, angeschraubten, angeschweißten Gegenstücke zur Schalung (Vater-Mutter-Prinzip) pressen die Schalung darunter mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden.

Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.



Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge Breite Magnetmodul mm	Höhe über Tragegriff mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
320-900HM29	900	220x60	100		5	220
320-1800HM29	1800	220x130	100		5	340

BGW-Haftmagnetsysteme (HM) Tipps und Hinweise

04/22_(06/99)

* Magnet <griechisch> -seltener-

Die Auslegersäulen müssen fest mit dem Magnetsystem verbunden sein, um Verbiegungen und Bruch der Säule am Gewindezapfen zu vermeiden.

Fehlerbeschreibung:

- Luftspalt zwischen Haftmagnetsystem und Schaltisch, durch Sand- und Betonreste
- Magnetsystem löst sich nicht von der Stahlschalung
- beschädigte Polplatten

Gegenmaßnahmen:

- Säubern der Haftfläche und des Schaltisches
- Mit Schlüssel \varnothing 17 mm die Zuganker anziehen, danach Magnet abhebeln
- Kleinere Beschädigungen der Polplatten können mit Hilfe von Schmirgelleinen selbst behoben werden

Damit Beton nicht am Magnetsystem anhaftet, empfiehlt es sich, die Oberseite der Systeme mit Trennmittel einzusprühen.

Achten Sie beim Umgang mit Magneten auf ausreichenden Abstand zueinander. Durch die hohe Haftkraft der Magnetsysteme lassen sich die Systeme nur schwer voneinander trennen, sobald sie mit den Haftflächen zusammenkommen.

Aufgrund der starken Magnetkräfte besteht bei der Handhabung **Verletzungsgefahr!**

In der Nähe befindliche elektronische Geräte und Messinstrumente können durch die hohen Feldstärken ihre Kalibrierung verändern oder beschädigt werden. Insbesondere sind Magnetsysteme in sicherer Entfernung (ca. 2 m) von Computern, Bildschirmen und allen magnetischen Datenträger (z.B. Disketten, Scheckkarten, Audio- und Videobändern usw.), sowie von **Herzschrittmachern** zu halten.

Neodym-Magnete des Typs N verlieren ab 80°C dauerhaft einen Teil ihrer Magnetisierung, Bänder und Folien ab 85°C, Ferritmagnete erst ab 250°C. Ein starkes Abkühlen (z. B. in flüssigem Stickstoff) schadet den Neodym-Magneten nicht. Ferrit-Magnete aber verlieren unter -40°C einen Teil ihrer Magnetisierung, Magnetbänder und Magnetfolien bereits unter -20°C.

Bei weiteren Fragen zu Haftmagnetsystemen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Preis- und Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor. Alle Preise gelten zuzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Eine Auswahl an Spezialmagneten

06/21 (06/21)

Magnet zum Aufstecken von Rohren

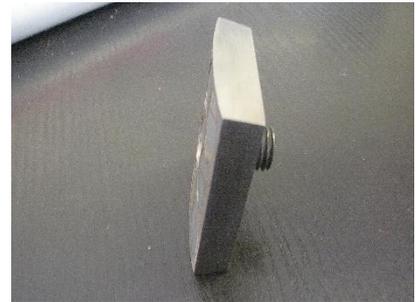
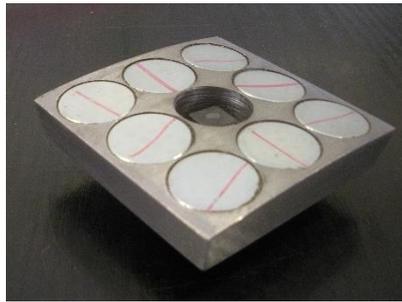
Ø 30mm – 250mm mit Stufe 168/180/181



Preise auf Anfrage!

Quadratischer Magnet HM4

mit Radius und Gewinde von M12-M52 für runde Schalungen



Preise auf Anfrage!

Magnete zum Halten von Unterputzbauteilen

wie Einbauteilen für die Heizung und Elektro Installation



Preise auf Anfrage!

Eine Auswahl an Spezialmagneten

06/21 (06/21)

HM4 mit Oring Zapfen

zum Aufstecken von runden Einbauteilen mit oder ohne Gewinde



Preise auf Anfrage!

HM4 zum schrägen Einbauen

Auslassen von Installationen von Gewindeankern, Leerrohren usw.



Preise auf Anfrage!

1. Allgemeines
 - 1.1 Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehende oder von unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers erkennen wir nur an, wenn wir deren Geltung schriftlich zugestimmt haben. Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen haben auch Gültigkeit, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender und abweichender Bedingungen des Bestellers die Lieferung vorbehaltlos ausführen.
 - 1.2 Mündliche Nebenabreden sind nur wirksam, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.
 - 1.3 Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten nur gegenüber Kaufleuten im Sinne des 24 ABGB.
 - 1.4 Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten auch für alle nachfolgenden Aufträge mit dem Besteller, selbst wenn darüber nicht nochmals eine ausdrückliche Vereinbarung getroffen wird.
2. Abschluss und Inhalt des Kaufvertrages
 - 2.1 Unsere Angebote sind stets freibleibend. Aufträge des Bestellers gelten erst dann als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.
 - 2.2 Maß- und Konstruktionsänderungen unserer Produkte behalten wir uns nach Vertragsabschluss ausdrücklich vor, solange hierdurch die Verwendbarkeit des Produkts nach dem Verwendungszweck – insbesondere die Nebentraglast – nicht beeinträchtigt wird. Bewirkt die Maß- und Konstruktionsänderung keine Beeinträchtigung des Verwendungszwecks, ist der Besteller zur Abnahme der geänderten Produkte verpflichtet.
3. Preise und Zahlungsbedingungen
 - 3.1 Ergibt sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes, ist die gesetzliche Mehrwertsteuer in unseren Preisen nicht eingeschlossen. Die Preise gelten „ab Werk“.
 - 3.2 Der Abzug von Skonto bedarf einer besonderen schriftlichen Vereinbarung.
 - 3.3 Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, sind Zahlungen innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum netto zu leisten. Bei Überschreitung der Zahlungsfrist sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem Basiszinssatz zu fordern. Die Geltendmachung eines höheren Verzugsschadens bleibt hiervon unberührt.
 - 3.4 Die Aufrechnung mit Gegenansprüchen des Bestellers ist nur zulässig, wenn diese unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind. Der Besteller ist zur Ausübung eines Zurückhaltungsrechts nur insoweit befugt, als der Gegenanspruch aus dem gleichen Vertragsverhältnis hervorgeht.
4. Liefertermine – Lieferfristen
 - 4.1 Fristen und Termine von Lieferungen sind nur verbindlich, wenn sie vom Lieferer ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.
 - 4.2 Setzt der Besteller dem Lieferer, nachdem dieser in Lieferverzug geraten ist, eine angemessene Nachfrist mit Ablehnungsdrohung und ist diese fristlos verstreichen, so ist der Besteller berechtigt, vom Vertrag insoweit zurückzutreten, als Lieferung noch nicht erfolgt ist.
 - 4.3 Schadensersatzansprüche wegen Nichterfüllung stehen dem Besteller nur zu, wenn der Verzug auf Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zurückzuführen ist. Ersatzfähig sind nur Schäden, deren möglicher Eintritt für den Lieferanten bei Vertragsabschluss anhand der vom Besteller ausdrücklich mitgeteilten Umständen erkennbar war; im übrigen ist die Schadensersatzhaftung auf 50% des eingetretenen Schadens begrenzt.
 - 4.4 Die vorstehende Haftungsgrenze gilt nicht, wenn ein kaufmännisches Fixgeschäft vereinbart wurde oder der Besteller geltend machen kann, dass sein Interesse an der Vertragserfüllung wegen des von uns vertretenden Verzuges weggefallen ist.
5. Gefahrenübergang
 - 5.1 Mangels anderer Angaben in der Auftragsbestätigung ist Lieferung „ab Werk“ vereinbart.
 - 5.2 Nur auf ausdrücklichen Wunsch des Bestellers wird die Ware auf dessen Kosten gegen Transportschäden und sonstige Risiken versichert.
6. Gewährleistung
 - 6.1 Gewährleistungsansprüche des Bestellers setzen voraus, daß dieser seinen Untersuchungs- und Rügepflichten nach 377, 378 HGB ordnungsgemäß nachgekommen ist.
 - 6.2 Ist der Gewährleistungsfall gegeben, so sind wir nach unserer Wahl zur Ersatzlieferung oder Nachbesserung berechtigt.
 - 6.3 Lässt der Lieferer eine ihm vom Besteller zu setzende, angemessene Nachfrist aus zu vertretenden Gründen verstreichen, ohne den Mangel zu beseitigen, oder Ersatz zu liefern, oder schlägt die Mangelbeseitigung/Ersatzlieferung in sonstiger Weise fehl, so kann der Besteller nach seiner Wahl vom Vertrag zurücktreten oder eine entsprechende Minderung des Kaufpreises verlangen.
 - 6.4 Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind weitergehende Ansprüche des Bestellers – gleich aus welchen Rechtsgründen – ausgeschlossen. Der Lieferer haftet daher nicht für Schäden, die nicht im Liefergegenstand selbst entstanden sind; insbesondere haften wir nicht für einen entgangenen Schaden oder sonstige Vermögensschäden des Bestellers.
 - 6.5 Die vorstehende Haftungsfreizeichnung gilt nicht, soweit die Schadensursache auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruht. Sie gilt auch dann nicht, wenn der Besteller Schadensersatzansprüche wegen Nichterfüllung aufgrund des Fehlens einer zugesicherten Eigenschaft gem. 463,480 Abs. 2 BGB geltend macht.
 - 6.6 Bei fahrlässiger Verletzung einer vertragswesentlichen Pflicht ist unsere Ersatzpflicht – Versicherung beschränkt. Auf Verlangen des Bestellers ist der Lieferer bereit, Einsicht in die Versicherungspolice zu gewähren.
 - 6.7 Die Verjährungsfrist für Gewährleistungsansprüche beträgt 6 Monate, gerechnet ab Gefahrenübergang, und gilt auch für Ansprüche auf Ersatz von Mangelfolgeschäden, soweit keine Ansprüche aus unerlaubter Handlung geltend gemacht werden.
7. Schadensersatzansprüche
 - 7.1 Ohne Rücksicht auf den Rechtsgrund sind Schadensersatzansprüche des Bestellers gegen den Lieferer über den in 6.4 bis 6.6 hinausgehenden Haftungsumfang ausgeschlossen. Ein Haftungsausschluss oder eine Haftungsbegrenzung für den Lieferer gilt auch stets für dessen Erfüllungsgehilfen.
 - 7.2 Weitergehende Ansprüche nach dem Produktionsgesetz werden durch die vorstehende Bestimmung nicht ausgeschlossen. Dies gilt auch für Ansprüche aus zu vertretender Unmöglichkeit oder aus anfänglichem Unvermögen.
8. Eigentumsvorbehalt
 - 8.1 Von uns gelieferte Ware bleibt unser Eigentum, bis alle Verbindlichkeiten des Bestellers aus der Geschäftsverbindung mit uns vollständig getilgt sind.
 - 8.2 Wird von uns Ware zurückgenommen, gilt dies - im Falle einer Unanwendbarkeit des Verbraucherkreditgesetzes – nur dann als Rücktritt vom Vertrag, wenn wir dies ausdrücklich schriftlich bestätigen. Für uns erfolgte Pfändung von Ware bedeutet dagegen stets den Rücktritt vom Vertrag.
 - 8.3 Über Pfändung und andere von dritten ausgehende Gefährdungen für unsere Rechte sind wir unverzüglich schriftlich mit allen Angaben zu unterrichten, die wir für eine Interventionsklage nach § 771 Zivilprozessordnung benötigen. Soweit wir Ausfall erleiden, weil ein Dritter die von ihm zu erstattenden gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage nach § 771 der Zivilprozessordnung nicht erbringen kann, haftet der Besteller.
 - 8.4 Widerruflich darf die Ware weiterverarbeitet oder weiter veräußert werden. Bei Weiterverarbeitung oder Umbildung der Kaufsache gilt der Lieferer als Hersteller und erwirbt das Eigentum an den Zwischen- und Enderzeugnissen. Bei Verarbeitung der Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache, im Verhältnis des Rechnungs-Endbetrages unserer Vorbehaltsware zum Anschaffungspreis der anderen verarbeitenden Waren (zu Zeit der Verarbeitung). Für die neue Sache gelten im übrigen die Regelungen zur Vorbehaltsware entsprechend. Bei untrennbarer Vermischung unserer Vorbehaltsware mit anderen Gegenständen steht uns das Miteigentum an der neuen Sache zu im Verhältnis des Rechnungswertes unserer Vorbehaltsware zum Anschaffungspreis der anderen vermischten Gegenstände (zur Zeit der Vermischung). Der Besteller verwahrt das Allein- oder Miteigentum für uns.
 - 8.5 Der Besteller ist befugt, unsere Vorbehaltsware im ordnungsgemäßen Geschäftsbetrieb weiter zu veräußern. Sämtliche hieraus entstehenden Forderungen gegen Dritte tritt der Besteller hiermit im Voraus an uns ab, und zwar in Höhe des jeweiligen Rechnungs-Endbetrages (einschließlich Mehrwertsteuer). Ungeachtet dieser Abtretung bleibt der Besteller weiterhin zur Einziehung der Forderungen berechtigt. Auf Verlangen hat der Besteller uns die abgetretenen Forderungen nebst deren Schuldnern bekanntzugeben und uns alle für eine Forderungseinziehung benötigten Angaben und Unterlagen zur Verfügung zu stellen. Auf unser besonderes Verlangen macht der Besteller den betreffenden Drittschuldnern Mitteilung von der Abtretung an uns.
 - 8.6 Vorstehende Abtretung zur Sicherheit unserer Forderungen umfaßt auch solche Forderungen, die der Besteller gegen einen Dritten infolge einer Verbindung unserer Vorbehaltsware mit einem Grundstück erwirbt. Die Abtretungsregelung gilt auch für verarbeitete, umgebildete und vermischte Vorbehaltsware.
 - 8.7 Wir verpflichten uns, auf Verlangen des Bestellers Sicherheiten, die er uns nach diesem Vertrag zur Verfügung gestellt hat, freizugeben, soweit sie zur Sicherung unserer Forderungen nicht nur vorübergehend nicht mehr benötigt werden, insbesondere soweit sie den Wert unserer zu sichernden und noch nicht getilgten Forderungen um mehr als 20% übersteigen.
9. Gerichtsstand – Erfüllungsort
 - 9.1 Ausschließlicher Gerichtsstand für sämtliche sich zwischen den Parteien aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten ist, soweit es sich bei dem Besteller um einen Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich rechtliches Sondervermögen handelt, nach unserer Wahl unser Geschäftssitz oder der Erfüllungsort.