

Artikelbezeichnung: **BGW-Kugelkopfabheber**

PRÜFZEUGNIS

über die axiale Belastungsprüfung von Transportankern

Die Prüfungen erfolgen auf einer Universalprüfmaschine der Güteklasse 1 gemäß DIN EN 10002 Teil 2, DIN 51302 Teil und DIN 51221.

Kunde / Lieferant	
Ankertyp	BGW-Kugelkopfabheber 5,0 t (Art. 1514)
Laststufe	5,0 t
Ermittelter Zerreißwert	über 15 t
Ergebnis / Art der Prüfung – genaue Beschreibung	BGW-Kugelkopfabheber 5,0 t wurde mit einem Kugelkopfancker der gleichen Laststufe getestet. Der Test wurde bei 15 t gestoppt, da die 3-fache Sicherheit erreicht wurde.

Es wird hiermit bestätigt, dass die Transportanker von BGW den oben erwähnten Standards entsprechen.

BGW-Bohr GmbH

BGW-Bohr GmbH
Transportanker und Haftmagnetsysteme
Kastanienstraße
D-97867 Steinfeld
Tel.: +49 (0) 9359 / 80 95 0
Fax: +49 (0) 9359 / 80 40

24.09.2024

Christian Jankowski

Datum