

BGW-Ringschraube DIN 580 mit Seil und Kausche in 8 Verpressung

Die Ringschraube DIN 580 muss mit der Stirnseite der Ringschraube press auf dem Bauteil aufsitzen.

Die angegebenen Laststufen sind für den axialen Zug bei 0° angegeben.

0° = 100 %, 45° = 75 %, 90° = 50 % der Laststufe.

Die Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 DGUV Regel 109-017 sind zu beachten.

Die Länge des Gewindes, sowie die Länge der Seilschleife kann dem Einsatzbedarf angepasst werden.

Art.-Nr.	Gewinde d x h	Axial je Ringschraube	mit 2 Ringschrauben bis 45° je Ringschraube	mit 2 Ringschrauben Stirnseitlich bis 45° je Ringschraube	Länge mm Drahtseil 8 Verpressung	Ringschraube DIN 580	Verpackung Stück	Gewicht Ca. Stück/kg	Preis € Stück
4837	M8x30	140	100	70	335	580	10	0,35	18,41
4839	M10	230	170	115	335	580	10	0,44	18,41
4840	M12	340	240	170	335	580	10	0,46	18,41
4841	M12x90	340	240	170	400	580	10	0,50	40,00
4844	M16	700	500	350	385	580	10	0,50	23,52
4847	M16x90	700	500	350	400	580	10	0,70	40,00
4848	M20	1200	860	600	470	580	10	0,70	33,23
4849	M20x90	1200	860	600	400	580	10	0,70	40,00
4850	M24	1800	1290	900	550	580	10	1,60	35,79
4852	M30	3200	2300	1600	590	580	10	3,05	41,93

Weitere Informationen finden Sie in der DIN 580:2010-09

